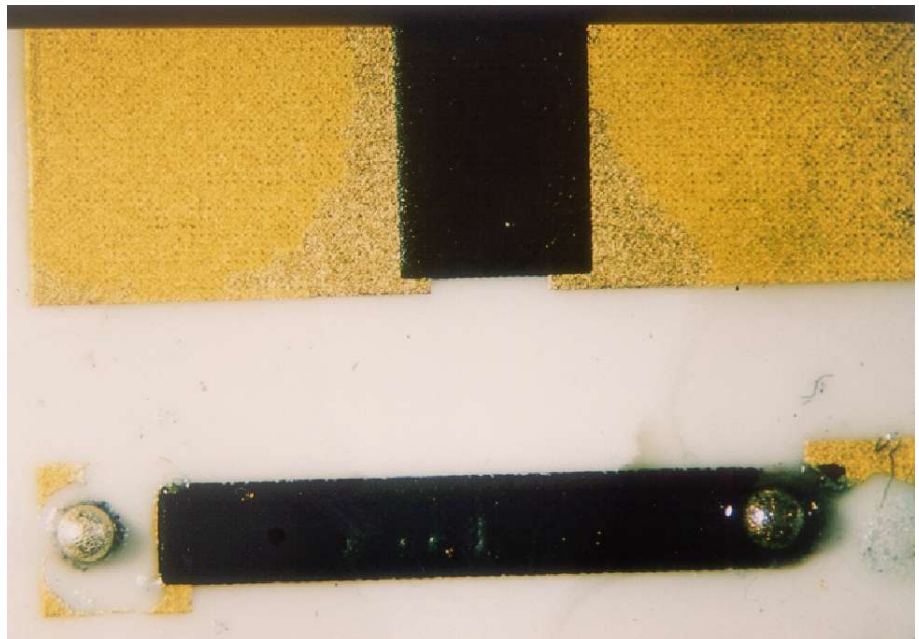
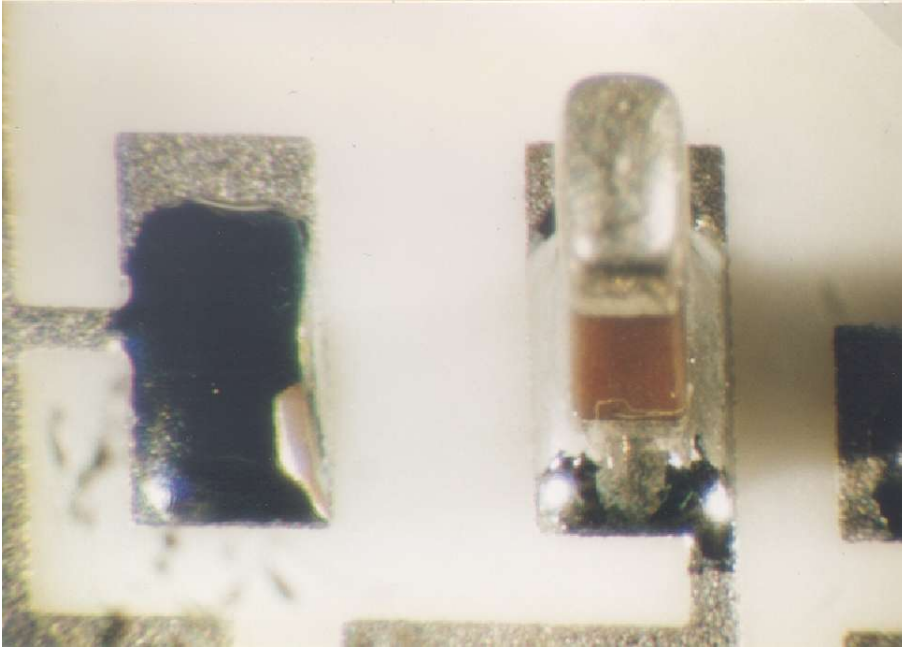
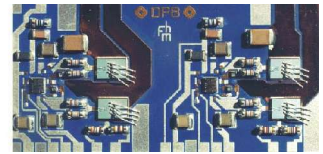


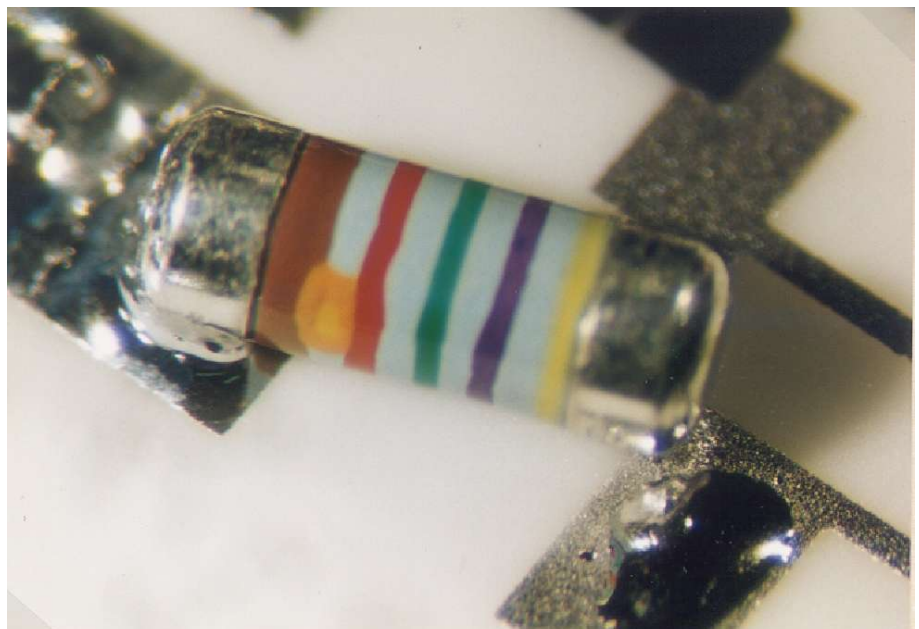
Goldpaste kann man nicht löten.



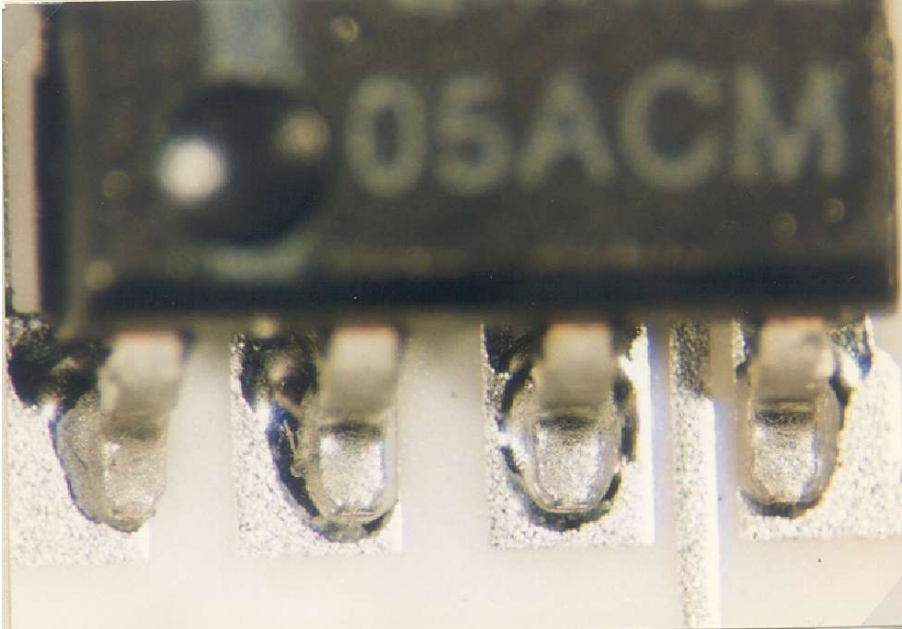
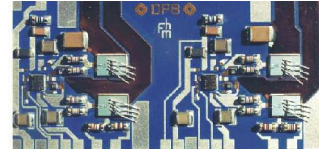
Das Gold löst sich beim Löten im Lötzinn auf.



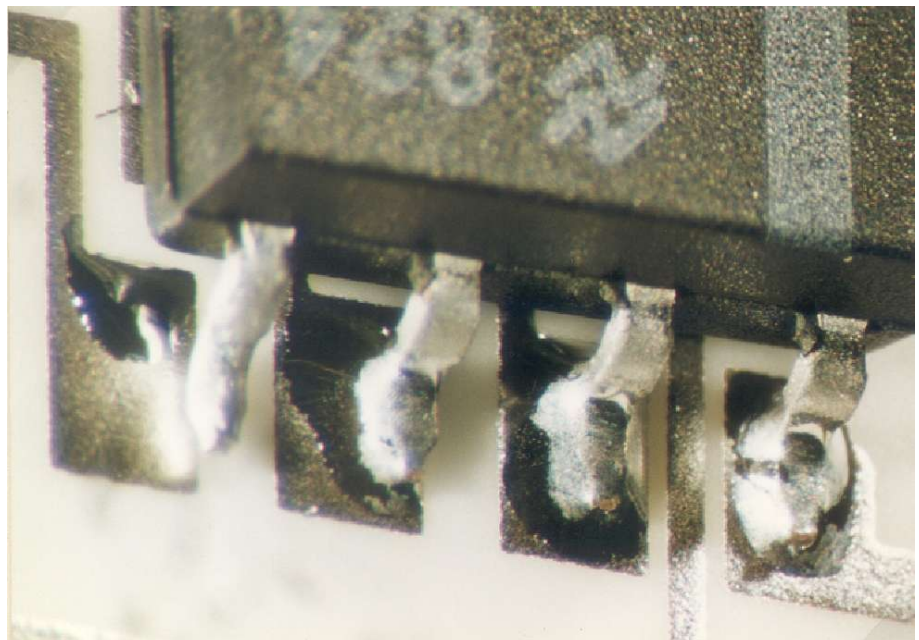
Kondensator beim Löten „aufgestanden“ (Grabsteineffekt).



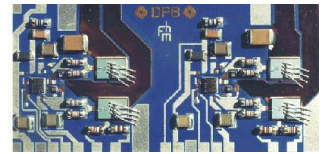
Keine vollständige Benetzung des Minimeives, außerdem zu wenig Lötzinn.



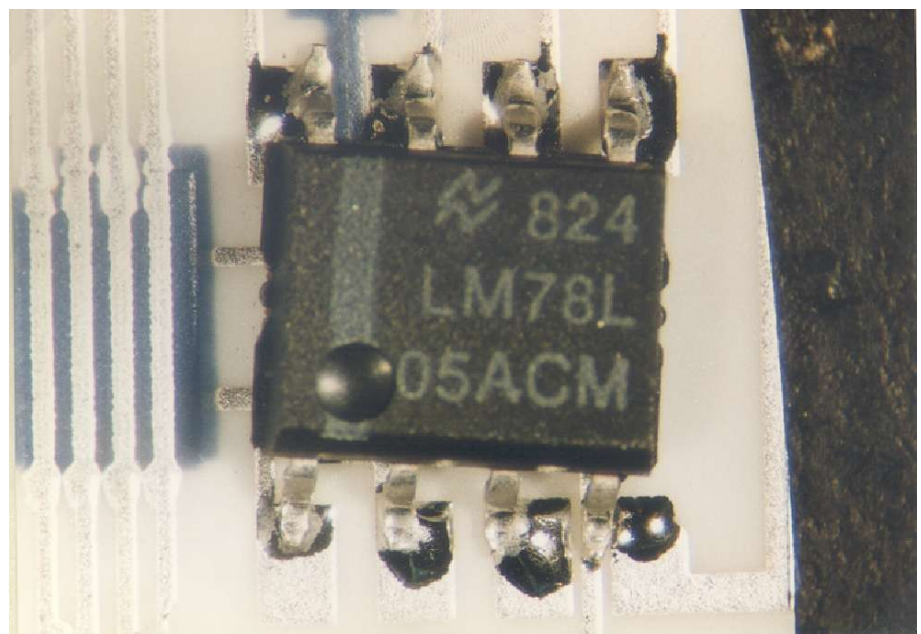
Hier wurde zu wenig Lötzinn verwendet.



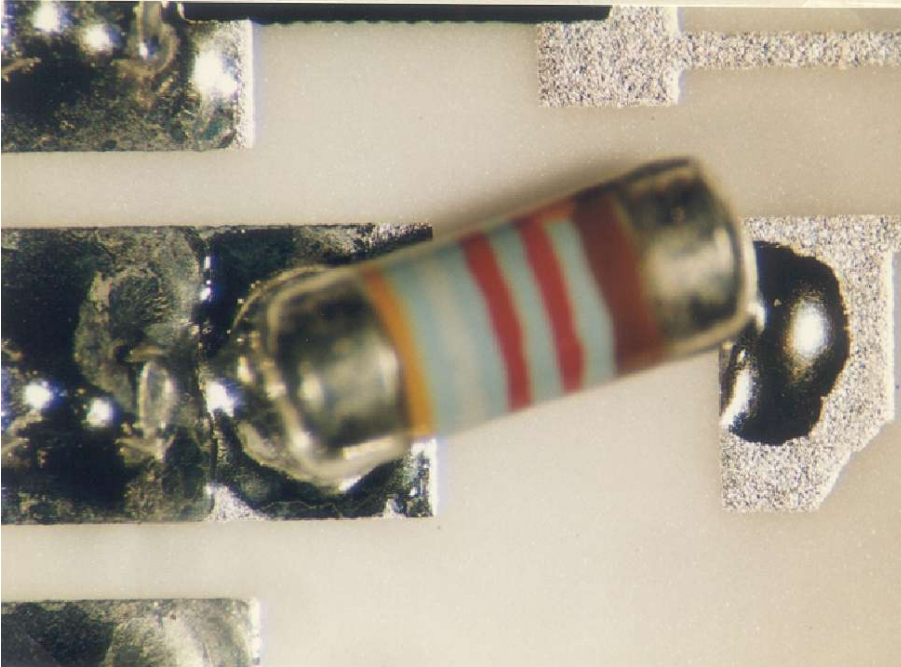
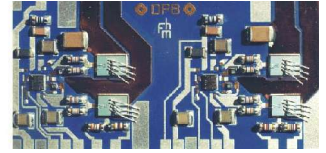
Das linke Anschlußbeinchen wurde beim Löten nicht benetzt, „es steht auf“. Wie oben wurde zu wenig Lötzinn verwendet.



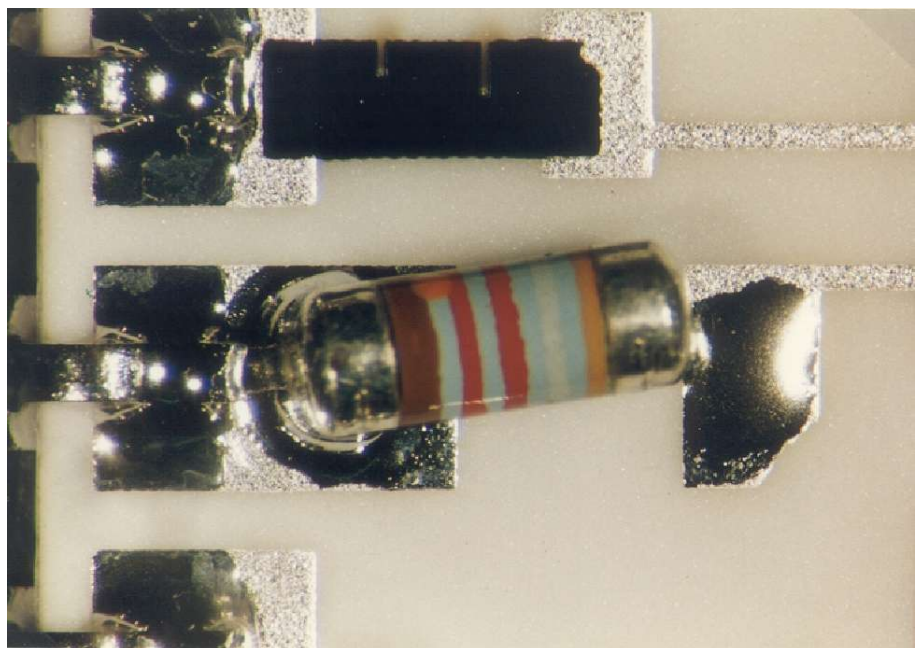
Keine ausreichende Menge an Lötzinn



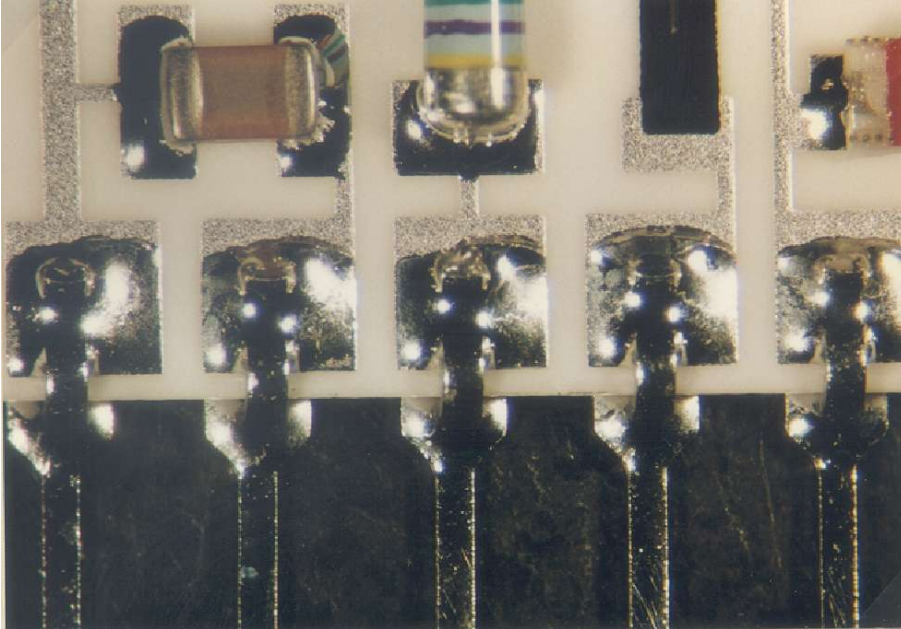
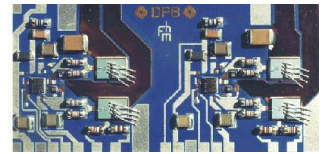
Anschlußbeinchen haben nicht alle Kontakt mit der Leiterbahn. Es wurde zu wenig Lötzinn verwendet. Bauteil ist auch nicht sauber zentriert.



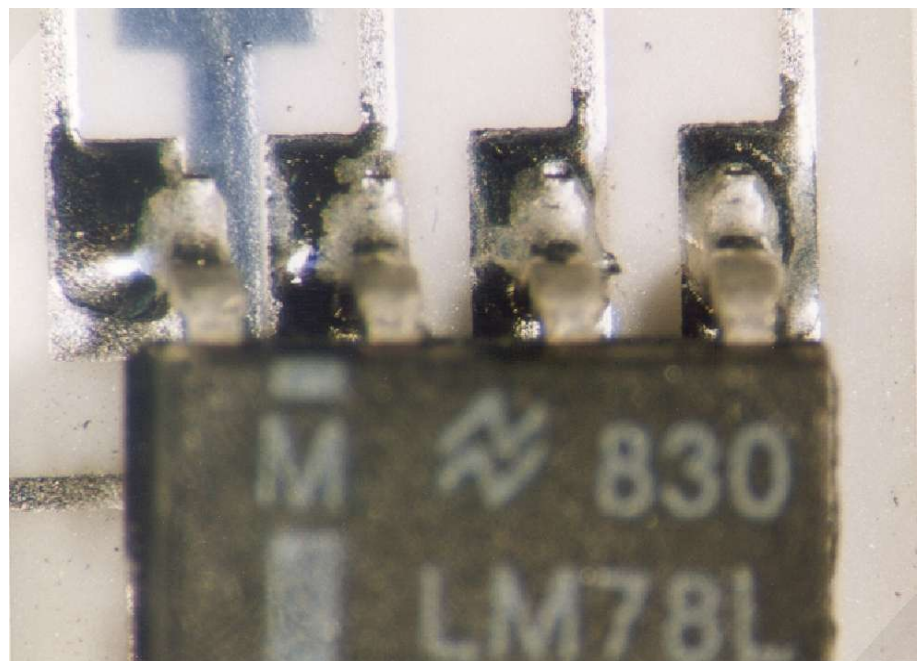
Keine vollständige Benetzung des Minimeives und zu wenig Lötzinn.



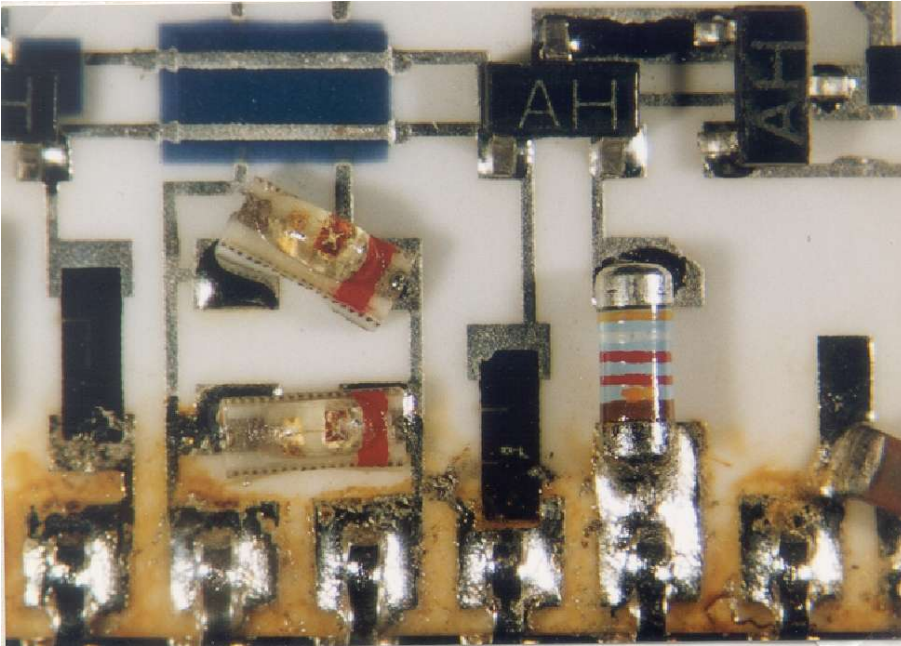
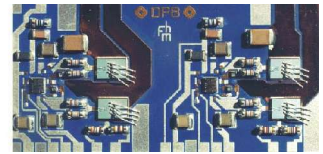
siehe oben



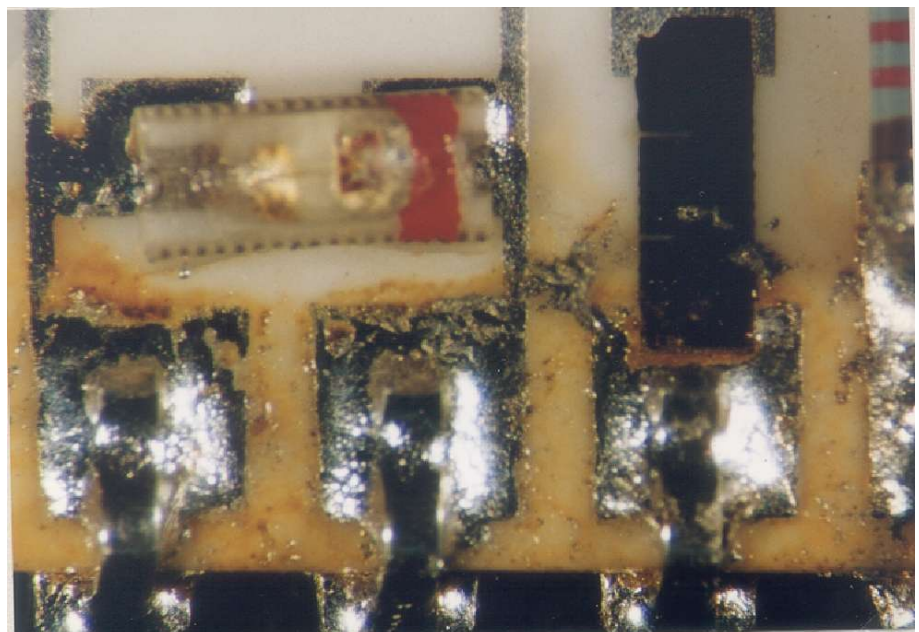
Der Lötkeim wurde nicht vollständig in das Zinnbad eingetaucht.



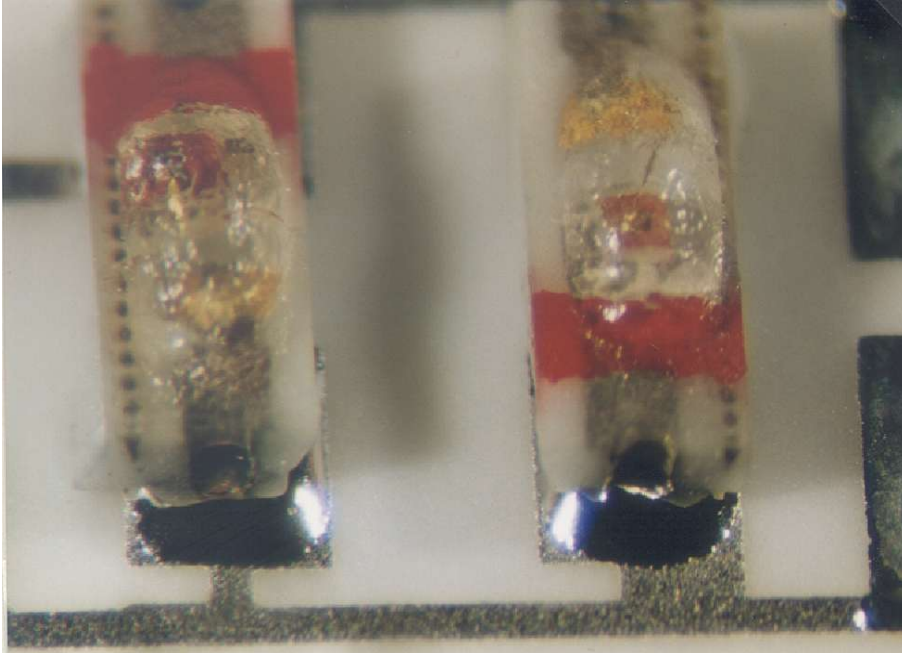
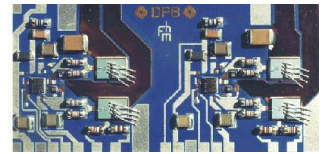
Hier auch schlechte Benetzung der Bauteilfüßchen



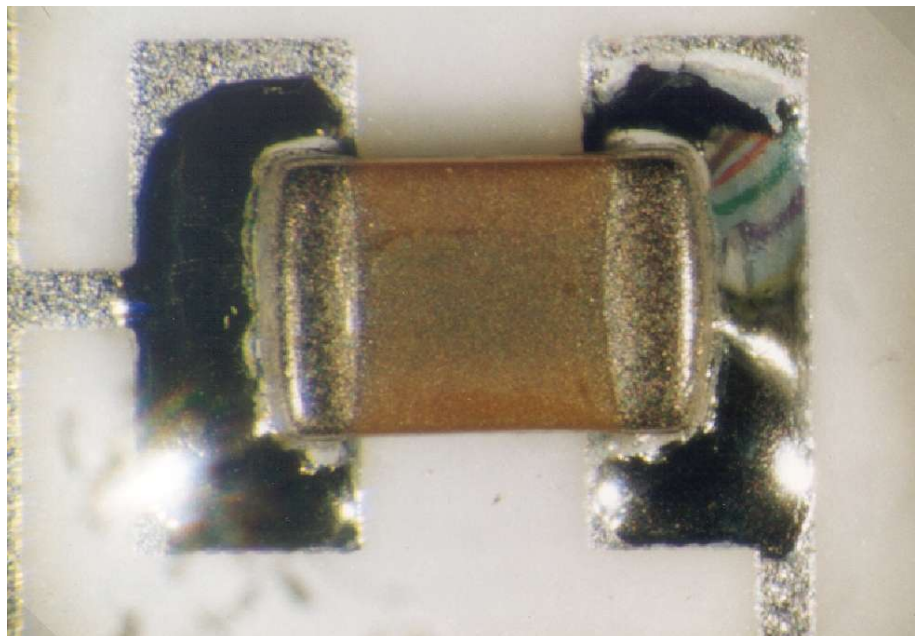
LED-Lötstelle wurde nicht benetzt, ebenso Ablegierung der Leiterbahn, Kondensator (rechts unten) hat sich während des Tauchlötens abgelöst.



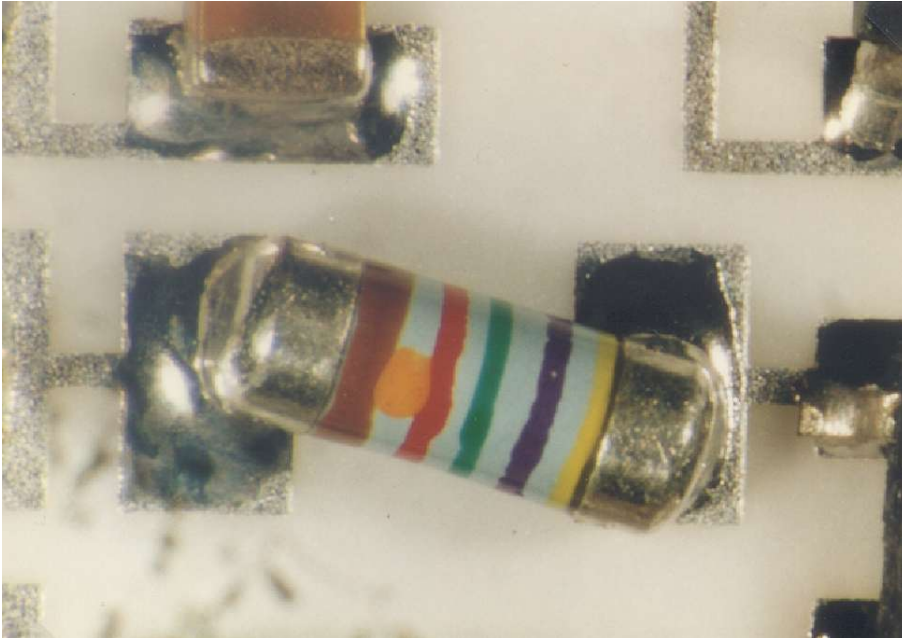
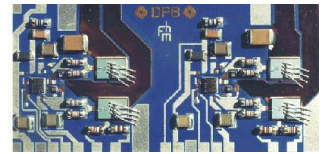
Ablegierung der Leiterbahn.
Ursache: zu oft und zu langes Eintauchen in das Lötbad



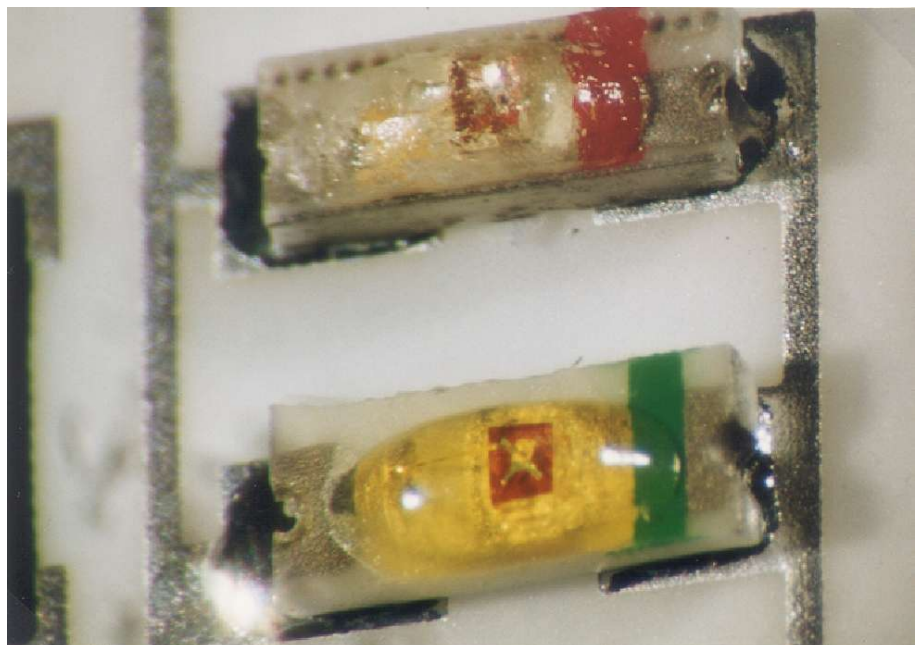
gute Benetzung der LED-Lötstellen



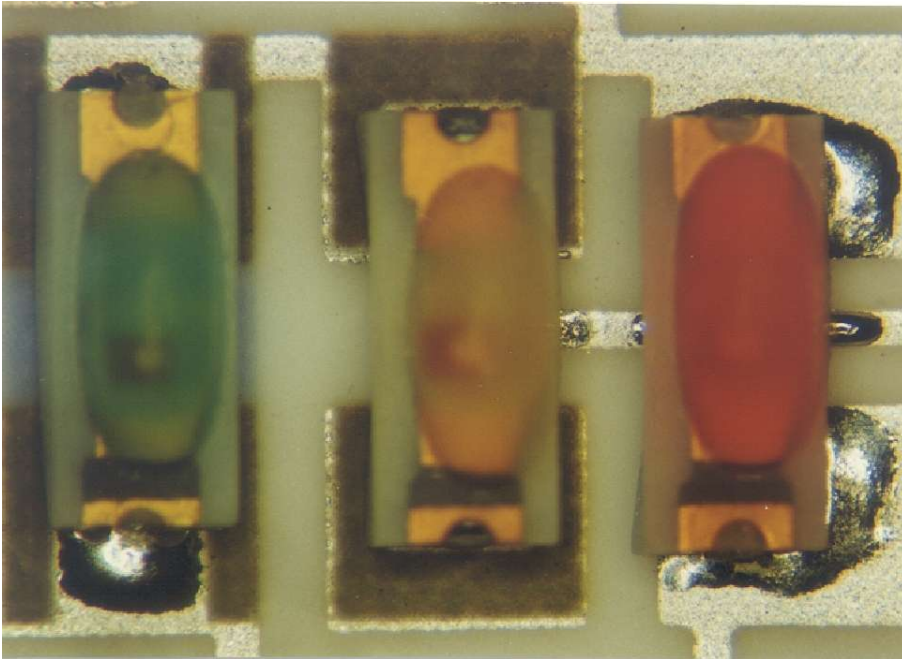
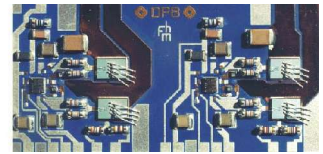
schöne glatte und klare Lötstellen,
sehr gute Benetzung



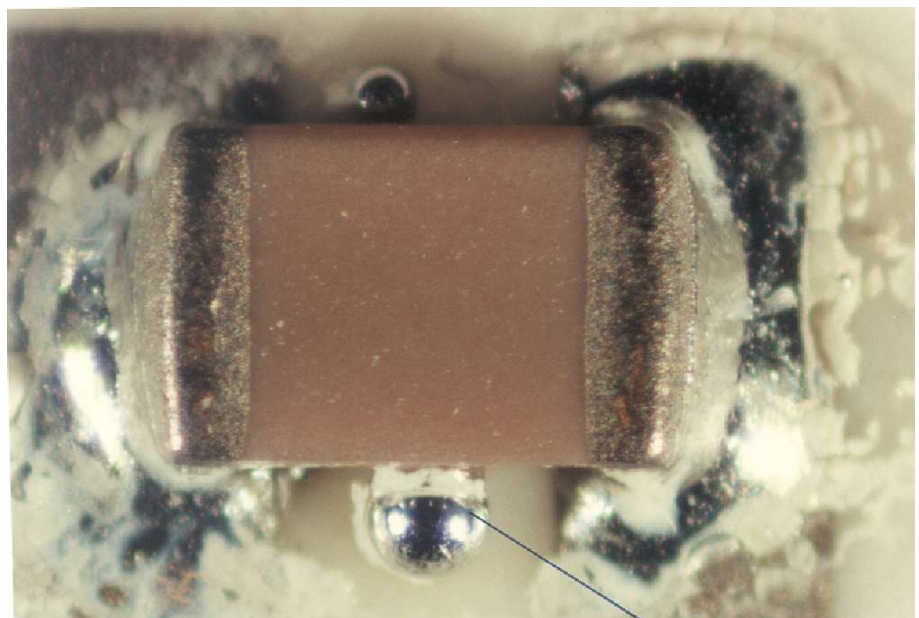
Die Zentrierung des Bauteils wird gerade noch akzeptiert.



Gute Zentrierung der Bauteile auf den Löt pads.



Auf unterschiedliche Anschlußpads gelötete LED's.



Schlecht gereinigte Lötstellen mit Lötkügelchen

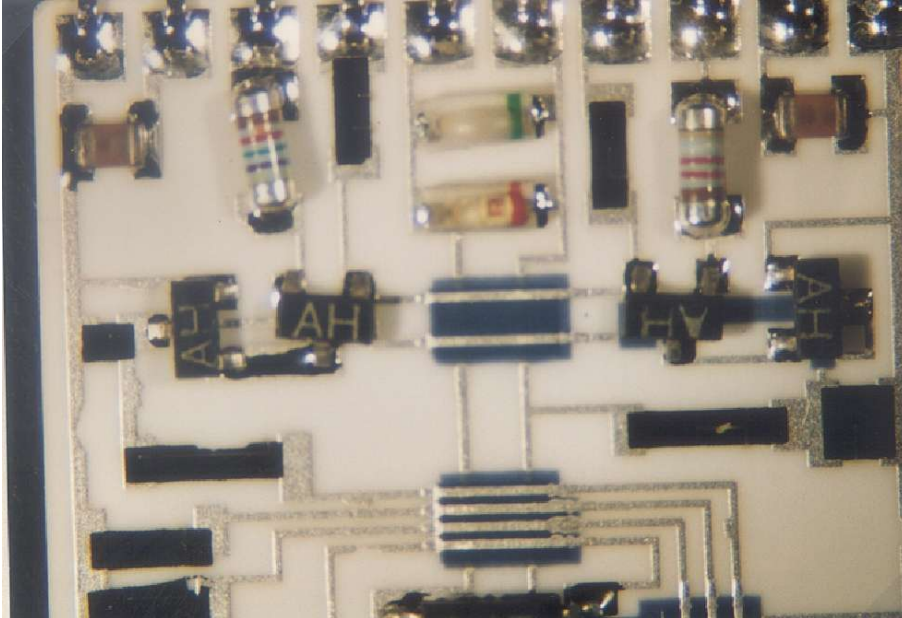
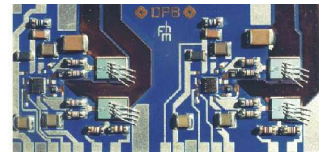


Bild oben und unten zeigen eine Vielzahl von Fehlern auf.

