

Modulhandbuch

(mit Studienplan) Bachelorstudiengang Fahrzeugtechnik FAB

Sommersemester 2020

Im Sommersemester 2020 finden die Lehrveranstaltungen überwiegend online statt. Präsenzprüfungen sind nicht zulässig.

Anpassung an Sonderregelung in APO für SoSe 2020

FKR 22.05.2020, Stand: 22.05.2020

Inhaltsverzeichnis

In	haltsverzeichnis	
1.	Studienplan	4
2.	Tabellarische Übersicht über den Studienplan FAB	12
3.	Pflichtmodule	13
	F1010 Ingenieurmathematik I	13
	F1020 Technische Mechanik I	15
	F1030 Grundlagen der Konstruktion	16
	F1060 Ingenieurmathematik II	19
	F1070 Technische Mechanik II	21
	F1080 Maschinenelemente I	23
	F1090 Einführung in die Produktentwicklung	
	F1100 Werkstofftechnik der Metalle	26
	F1170 Ingenieurinformatik	
	F1180 Betriebswirtschaftslehre	
	F1190 Elektrotechnik	
	F2010 Spanlose Fertigung	
	F2020 Chemie und Kunststofftechnik	
	F2030 Technische Mechanik III	
	F2040 Fluidmechanik	
	F2050 Thermodynamik und Wärmeübertragung I	
	F2060 Technische Dynamik	
	F2070 Spanende Fertigung und Betriebsorganisation	
	F2071 Spanende Fertigung	
	F2072 Betriebsorganisation	
	F2080 Regelungs- und Messtechnik	
	F2081 Nesstechnik Grundlagen	
	F2090 Elektrische Antriebe und Steuerungstechnik	
	F2100 Ingenieurpraktikum mit Praxisseminar	
	F2120 Versuchstechnisches Praktikum	
	F2200 Bachelorarbeit	
	F2201 Bachelorseminar	
	F2202 Bachelorarbeit	56
	F3010 Fahrzeugmechatronik I	57
	F3020 Verbrennungsmotoren I	58
	F3030 Fahrzeugtechnik	
	F3031 Entwicklung und Erprobung von Fahrzeugen	
	F3032 Fahrzeugtechnik I	
	F4000 Projektmodul	64
4.	Vertiefungsrichtung I	66
	F4010.1 Funktionale Qualitätssicherung in der Produktentwicklung	66
	F4020.1 Maschinenelemente II	67
	F4030.1 Konstruktion von Fahrzeugbaugruppen	68
	F4010.2 Messtechnik und Digitale Signalverarbeitung	69
	F4020.2 Fahrzeugakustik	
	F4030.2 Absicherung von Fahrzeugfunktionen	
	F4010.3 Fahrdynamik	
	F4020.3 Fahrkomfort und Schwingungen	
	F4030.3 Fahrzeugakustik	77

	F4010.4 Fahrzeugmechatronik II	78
	F4020.4 Angewandte Elektronik	79
	F4030.4 Regelungstechnik II	80
5.	Vertiefungsrichtung II	82
	F4110.1 Unfallmechanik, Unfallanalyse und Unfallforschung	
	F4120.1 Kfz-Schäden und Bewertung	83
	F4130.1 Recht für Sachverständige	84
	F4110.2 Zukunftsfähige Fahrzeugantriebe	85
	F4120.2 Verbrennungsmotoren II	87
	F4130.2 Antriebsstrang-Management	88
	F4110.3 Fahrzeugkarosserie	89
	F4120.3 Fahrzeugsicherheit und Homologation	91
	F4130.3 Fahrzeuginterieur	
	F4110.4 Höhere Festigkeitslehre	94
	F4120.4 Leichtbau	
	F4130.4 Numerische Methoden und Finite Elemente	98
6.	Wahlpflichtmodule	99
	F-W-1 Grundlagen der Ergonomie	99
	F-W-2 Reifentechnik	101
	F-W-3 Angewandte Produktentwicklung	102
	F-W-4 Hydraulische und pneumatische Systeme in Fahrzeugen	103
	F-W-5 Motorradtechnik	
	F-W-6 Fahrzeuggetriebe	
	F-W-7 Internationale, wissenschaftliche Vertiefung der Fahrzeugtechnik	
	Wahlmöglichkeiten aus anderen Studiengängen	107
7.	Courses in English	108
	F2040-CiE Fluid Mechanics for Mechanical Engineers	108
	F2060-CiE Dynamics for Engineers	109
	F3020-CiE Internal Combustion Engines I	110
	F3032-CiE Automotive Engineering I	111
	F4000-CiE Automotive Project	112
	F4010.3-CiE Vehicle Dynamics	
	F4010.4-CiE Automotive Mechatronics II	
	F-W-7-CiE Advanced course in Automotive Engineering	115
8.	Freiwillige Wahlfächer	116
	ZW20 Aktuelle Themen aus dem Maschinenbau, der Fahrzeug- und der Flugzeugtechnik	

1. Studienplan – Angaben zu Prüfungen im SoSe 2020 finden Sie in der Anlage zum Studienplan "Prüfungen im SoSe 2020-Bachelorstudiengänge"

Erstes bis drittes Studiensemester

Lfd. Nr.	Module	Teilmodule	1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	ECTS- Kredit- punkte	Art der Lehr- veranstaltung	Unterrichts- /Prüfungs- sprache (soweit nicht Deutsch)	
F1010	Ingenieurmathematik I		6			6	SU		
F1020	Technische Mechanik I		5			5	SU		
F1030	Grundlagen der Konstruktion		5			7	SU/Pr		
F1100	Werkstofftechnik der Metalle		4			5	SU		
F1190	Elektrotechnik		4			4	SU		
F2150	Allgemeinwissenschaften I		2			2	2		
F2160	Allgemeinwissenschaften II			2		2	2		
F1060	Ingenieurmathematik II			6		6	SU		
F1070	Technische Mechanik II			5		5	SU		
F1080	Maschinenelemente I			4		5	SU		
F1090	Einführung in die Produktentwicklung			4		5	SU/Pr		
F2010	Spanlose Fertigung			5		5	SU/Pr		
F1170	Ingenieurinformatik	Programmierung (F1171)		3		3	SU/Pr		
- 1170		Numerik für Ingenieure (F1172)			2	2	30/FI		
F1180	Betriebswirtschaftslehre				4	4	SU		
F2020	Chemie und Kunststofftechnik	Kunststofftechnik (F2021)			4	6	SU/Pr		
F2020	Chemie dna Kunststontechnik	Chemie (F2022)			2	0	SU		
F2030	Technische Mechanik III				5	5	SU		
F2040	Fluidmechanik				4	5	SU	DE, EN	
F2050	Thermodynamik und Wärmeübertragung I	Thermodynamik I (F2051)			4	4	SU/Pr	DE (EN)	
F2030	Thermodynamik und Warmeubertragung i	Wärmeübertragung I (F2052)			2	2	SU	DE (EN)	
F2090	Elektrische Antriebe und Steuerungstechnik				3	3	SU/Pr		
	Summe SWS		26	29	30				
	Summe ECTS-Kreditpunkte		29	31	31	91			

Viertes bis siebtes Studiensemester

Lfd. Nr.	Module	Teilmodule	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	ECTS- Kredit- punkte	Art der Lehr- veranstaltung	Unterrichts- /Prüfungs- sprache (soweit nicht Deutsch)
F2060	Technische Dynamik		4				5	SU	DE, EN
F0070	Spanende Fertigung und	Spanende Fertigung (F2071)	3				_	SU/Pr	
F2070	Betriebsorganisation	Betriebsorganisation (F2071)	2				5	SU	
F0000		Messtechnik Grundlagen (F2081)	3					SU/Pr	
F2080	Regelungs- und Messtechnik	Regelungstechnik I (F2082)	3				6	SU/Pr	
F3010	Fahrzeugmechatronik I		4				4	SU/Pr	
F3020	Verbrennungsmotoren I		4				4	SU	DE, EN
F3030	Fahrzeugtechnik	Entw. u. Erprob. v. Fahrzeugen (F3031)	2				6	SU	
		Fahrzeugtechnik I (F3032)	4					SU	DE, EN
F2100	Ingenieurpraktikum mit Praxisseminar ⁴			1			20	Pr/SU	
F4000	Projektmodul			3 ⁷	(37)		5	Pr/Proj	
F3040	Wahlpflichtmodul I 5			4			5	SU/Ü/Pr	
F3050	Wahlpflichtmodul II 5			(4 ⁷)	4 ⁷		5	SU/Ü/Pr	
F3060	Wahlpflichtmodul III ⁵				4		5	SU/Ü/Pr	
F2120	Versuchstechnisches Praktikum				3		4	Pr	
F4010	Vertiefungsmodul I.16				4	(4)	5	SU/Ü/Pr	
F4020	Vertiefungsmodul I.2 ⁶				4	(4)	5	SU/Ü/Pr	
F4030	Vertiefungsmodul I.3 ⁶				4	(4)	5	SU/Ü/Pr	
F4110	Vertiefungsmodul II.16				(4)	4	5	SU/Ü/Pr	
F4120	Vertiefungsmodul II.2 ⁶				(4)	4	5	SU/Ü/Pr	
F4130	Vertiefungsmodul II.3 ⁶				(4)	4	5	SU/Ü/Pr	
F2200	Bachelorarbeit	Bachelorseminar (F2201)				1	15	S	
F Z Z U U	Dacrieioralbeit	Bachelorarbeit (F2202)					10		
	Summe SWS		29	8	23	13		_	
	Summe ECTS-Kreditpunkte		30	30	29	30	119		

Module der Vertiefungsrichtung I (Module der Vertiefungsrichtungen werden im Regelfall jeweils nur einmal pro Jahr im Sommersemester angeboten)

							1	T	
Lfd. Nr.	Module (Angebot zum SoSe)	Teilmodule	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	ECTS- Kredit- punkte	Art der Lehr- veranstaltung	Unterrichts- /Prüfungs- sprache (soweit nicht Deutsch)
	Produktentwicklung (Sommersemester)								
F4010.1	Funktionale Qualitätssicherung in der Produktentwicklung				4	(4)	5	Ü	
F4020.1	Maschinenelemente II				4	(4)	5	SU	
F4030.1	Konstruktion von Fahrzeugbaugruppen				4	(4)	5	Ü	
	Erprobung und Messtechnik (Sommersemester)								
F4010.2	Messtechnik und Digitale Signalverarbeitung				4	(4)	5	SU/Pr	
F4020.2	Fahrzeugakustik				4	(4)	5	SU/Pr	
F4030.2	Absicherung von Fahrzeugfunktionen				4	(4)	5	SU	
	Fahrdynamik und Fahrzeugakustik (Sommersemester)								
F4010.3	Fahrdynamik				4	(4)	5	SU	EN
F4020.3	Fahrkomfort und Schwingungen				4	(4)	5	SU	
F4030.3	Fahrzeugakustik				4	(4)	5	SU/Pr	
	Fahrzeugmechatronik (Sommersemester)								
F4010.4	Fahrzeugmechatronik II				4	(4)	5	SU/Pr/BL	DE, EN
F4020.4	Angewandte Elektronik				4	(4)	5	SU/Pr	
F4030.4	Regelungstechnik II				4	(4)	5	SU/Pr	

Module der Vertiefungsrichtung II (Module der Vertiefungsrichtungen werden im Regelfall jeweils nur einmal pro Jahr, im Wintersemester angeboten)

Lfd. Nr.	Module (Angebot zum WiSe)	Teilmodule	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	ECTS- Kredit- punkte	Art der Lehr- veranstaltung	Unterrichts- /Prüfungs- sprache (soweit nicht Deutsch)
	Sachverständigenwesen (Wintersemester)								
F4110.1	Unfallmechanik, Unfallanalyse und Unfallforschung				(4)	4	5	SU	
F4120.1	Kfz-Schäden und Bewertung				(4)	4	5	SU	
F4130.1	Recht für Sachverständige				(4)	4	5	SU	
	Antriebssysteme (Wintersemester)								
F4110.2					(4)	4	5	SU	
F4120.2	Verbrennungsmotoren II				(4)	4	5	SU	
F4130.2	Antriebsstrang-Management				(4)	4	5	SU	
	Fahrzeugaufbau (Wintersemester)								
F4110.3	Fahrzeugkarosserie				(4)	4	5	Ü	
F4120.3	Fahrzeugsicherheit und Homologation				(4)	4	5	SU	
F4130.3	Fahrzeuginterieur				(4)	4	5	Ü	
	Strukturanalyse (Wintersemester)								
F4110.4	Höhere Festigkeitslehre				(4)	4	5	SU	
F4120.4	Leichtbau Fahrzeugtechnik				(4)	4	5	SU	
F4130.4	Numerische Methoden und Finite Elemente				(4)	4	5	SU	

- ¹ Bei Note "nicht ausreichend" (=Note 5,0) in einer Prüfungsleistung wird die Modulendnote "nicht ausreichend" vergeben. Eine mindestens ausreichende Modulendnote und die Bewertung der Bachelorarbeit mit der Note "ausreichend" oder besser sind Voraussetzungen für das Bestehen der Bachelorprüfung.
- ² Das Nähere wird von der Fakultät für Studium Generale und Interdisziplinäre Studien bzw. in der jeweiligen Studien- und Prüfungsordnung geregelt.
- ³ Die erfolgreiche Teilnahme am Praktikum Spanlose Fertigung ist gegeben durch:
- 1. Teilnahme an 3 Praktikumsterminen in der eingeteilten Praktikumsgruppe, Versuchsdurchführung und Auswertung der Ergebnisse
- 2. eigenständige Vorbereitung auf die Versuche gemäß Praktikumsskript (schriftl. oder mündl. Eingangstest).

Eine unzureichende Vorbereitung führt zum Ausschluss am jeweiligen Termin. In Abstimmung mit den Dozenten kann in begründeten Ausnahmefällen ein Wechsel der Praktikumsgruppe erfolgen. Bei einer krankheitsbedingten Absenz/einer Terminüberschneidung (hier nur mit schriftlicher Entschuldigung) erfolgt ein Wechsel der Praktikumsgruppe. Bei einer krankheitsbedingten Absenz in der letzten Gruppe im Semester kann der Versuch in einem Nachholtermin durchgeführt werden. Im Krankheitsfall am Nachholtermin ist ein ärztliches Attest notwendig. In diesem Fall sind zum Bestehen des Praktikums nur 2 Versuche notwendig.

- ⁴ Werden aufgrund der Entfernung zur Hochschule während der Vorlesungszeit keine praxisbegleitenden Lehrveranstaltungen wahrgenommen, reduziert sich die Dauer des Praktikums von 20 auf 18 Wochen (bei 5 Arbeitstagen pro Woche).
- ⁵ Auswahl aus einem in der Liste der Wahlpflichtmodule des Studienplans festgelegten Katalog.
- ⁶ Auswahl von Vertiefungsmodul I.1 bis II.3 im 6. und 7.Studiensemester gemäß stattfindendem Studienangebot, so dass beide Vertiefungsrichtungen belegt werden.
- Die Module können wahlweise im 5. oder 6. Semester belegt werden.

Abkürzungen:

BA = Bachelorarbeit

Ber = schriftliche/r Bericht/e

BL = Blended Learning

ECTS = European Credit Transfer and Accumulation System

DE = Deutsch

EN = Englisch

LN = sonstiger Leistungsnachweis

PA = Projektarbeit

Pr = Praktikum

PrA = Praktikumsausarbeitung

Proj = Projektstudium

S = Seminar

schrP = schriftliche Prüfung

StA = Studienarbeit

SU = seminaristischer Unterricht SWS = Semesterwochenstunden

TN = Teilnahmenachweis

TP = Teilprüfung

Ü = Übung

Wahlpflichtmodule (3 Module à 5 ECTS)

Die Wahl der Wahlpflichtmodule erfolgt nach der von der Fakultät erstellten Liste der Wahlpflichtmodule (Teil 1 und 2). Dabei müssen zwei Wahlpflichtmodule aus dem Modulkatalog des eigenen Studiengangs (Teil 1) gewählt werden. Ein Wahlpflichtmodul kann aus der gesamten Liste der Wahlpflichtmodule (Teil 1 und 2) gewählt werden. Hinweis: Kein Modul darf zwei- oder mehrfach belegt werden!

Teil 1: Liste der Wahlpflichtmodule FAB (eigener Studiengang)

Lfd. Nr.	Module	5., 6. oder 7. Semester SWS (Angebot zum WiSe oder SoSe)	ECTS- Kredit- punkte	Art der Lehr- veranstaltung	Unterrichts-/ Prüfungssprache (soweit nicht Deutsch)
	Bachelorstudiengar	ng Fahrzeugtechnik			
F-W-1	Grundlagen der Ergonomie	4 (SoSe)	5	SU	
F-W-2	Reifentechnik	4 (SoSe)	5	SU	
F-W-3	Angewandte Produktentwicklung	4 (SoSe/WiSe)	5	Ü	
F-W-4	Hydraulische und pneumatische Systeme in Fahrzeugen	4 (WiSe)	5	SU/Pr	
F-W-5	Motorradtechnik	4 (SoSe)	5	SU	
F-W-6	Fahrzeuggetriebe	4 (WiSe)	5	SU	
F-W-7	Internationale, wissenschaftliche Vertiefung der Fahrzeugtechnik	4 (SoSe/WiSe)	5	SU	DE, EN
	eitere Wahlmöglichkeiten (Stundenplanüberschneidungen ur	nd doppelte Belastung	an Prüfungs	stagen nicht auszus	
F4010.1	Funktionale Qualitätssicherung in der Produktentwicklung	4 (SoSe)	5	Ü	DE
F4030.1	Konstruktion von Fahrzeugbaugruppen	4 (SoSe)	5	Ü	DE
F4010.3	Fahrdynamik	4 (SoSe)	5	SU	DE, EN
F4110.3	Karosserie	4 (WiSe)	5	Ü	DE
F4130.3	Interieur	4 (WiSe)	5	Ü	DE
F4130.4	Numerische Methoden und Finite Elemente	4 (WiSe)	5	SU	DE
M-SP1-4	Entrepreneurship	4 (WiSe/SoSe)	5	Pr	DE
M-SP3-3	Embedded Systems	4 (WiSe)	5	SU/Pr	DE
M-SP3-4	Roboterregelung	4 (WiSe)	5	SU/Pr	DE
M-SP4-1	Thermodynamik und Wärmeübertragung II	4 (WiSe)	5	SU/Pr	DE
M-SP4-2	Fundamentals of Computational Fluid Dynamics (CFD)	4 (SoSe)	5	SU/Pr	EN
M-SP4-3	Zukunftsfähige Energiesysteme	4 (SoSe)	5	SU/Pr	DE
M-W-10	Einführung in künstliche Intelligenz und Machine Learning	4 (WiSe)	5	SU/Pr	DE
L3060	Leichtbau	4 (WiSe/SoSe)	5	SU/Ü	DE, EN

Wahlpflichtmodule (3 Module à 5 ECTS)

Die Wahl der Wahlpflichtmodule erfolgt nach der von der Fakultät erstellten Liste der Wahlpflichtmodule (Teil 1 und 2). Dabei müssen zwei Wahlpflichtmodule aus dem Modulkatalog des eigenen Studiengangs (Teil 1) gewählt werden. Ein Wahlpflichtmodul kann aus der gesamten Liste der Wahlpflichtmodule (Teil 1 und 2) gewählt werden. ...Hinweis: Kein Modul darf zwei- oder mehrfach belegt werden!

Teil 2: Liste der für FAB-Studierende wählbaren Wahlpflichtmodule aus den anderen Bachelorstudiengängen der FK03 (MBB und LRB)

Lfd. Nr.	Module	5., 6. oder 7. Semester SWS (Angebot zum WiSe oder SoSe)	ECTS- Kredit- punkte	Art der Lehr- veranstaltung	Unterrichts-/ Prüfungssprache (soweit nicht Deutsch)
	Bachelorstudienga	ing Maschinenbau			
M-W-1	Hydraulik, Pneumatik und Mobile Maschinen	4 (SoSe)	5	SU/Pr	
M-W-2	Plant Engineering	4 (WiSe)	5	SU	EN
M-W-3	Verfahrenstechnik	4 (SoSe)	5	SU	
M-W-4	Förder- und Materialflusstechnik	4 (WiSe)	5	SU	DE, EN
M-W-5	Methoden der Produktentwicklung II und rechnergestützte Entwicklung II	4 (WiSe)	5	SU/Pr	
M-W-6	Werkzeugmaschinen	4 (SoSe)	5	SU	
M-W-7	Einführung in die Methode der Finiten Elemente	4 (WiSe)	5	SU/Pr	
M-W-8	Internationale, wissenschaftliche Vertiefung des Maschinenbaus	4 (SoSe/WiSe)	5	SU	DE, EN
M-W-10	Einführung in künstliche Intelligenz und Machine Learning	4 (WiSe)	5	SU/Pr	DE
	Bachelorstudiengang Luf	ft- und Raumfahrttechn	ik		
L-W-1	Raumfahrtantriebe	4 (WiSe)	5	SU	
L-W-2a	Moderne Werkstoffe in der Luft- und Raumfahrttechnik	4 (WiSe)	5	SU	
L-W-2b	Composite Materials	4 (SoSe)	5	SU	EN
L-W-3	Hubschraubertechnik	4 (WiSe)	5	SU	
L-W-4	Flugbetriebstechnik und Instandhaltungssysteme	4 (WiSe)	5	SU	
L-W-5	Messtechnik und Navigation	5 (SoSe)	5	SU/Pr	
L-W-6	Projektarbeit II	3 (SoSe/WiSe)	5	Proj	DE, EN
L-W-7	Test und Einsatz von Flugtriebwerken	4 (SoSe)	5	SU	
L-W-8	Internationale, wissenschaftliche Vertiefung der Luft- und Raumfahrttechnik	4 (SoSe/WiSe)	5	SU	DE, EN

Freiwillige Wahlfächer

Lfd. Nr.	Module	1. bis 7. Semester SWS (Angebot zum WiSe oder SoSe)	ECTS- Kredit- punkte	Art der Lehr- veranstaltung	Unterrichts- /Prüfungs- sprache (soweit nicht Deutsch)
ZW20	Aktuelle Themen aus dem Maschinenbau, der Fahrzeug- und der Flugzeugtechnik	1 (SoSe/WiSe)	1	SU	DE

2. Tabellarische Übersicht über den Studienplan FAB

		Modul	SWS ECTS	Modul	SWS ECTS	Modul	SWS ECTS	Modul	SWS ECTS	Modul	SWS ECTS	Modul	SWS ECTS
Sum	nSWS	Ingenieurmathematik I	6 6	Technische Mechanik I	5 5	Werkstofftechnik d. Metalle	4 5	Grundl. der Konstruktion	5 7	Elektrotechnik	4 4	Allgemeinwissenschaften I	2 2
2	26	SU	6 6	SU	5 5	su	4 5	su	2 3	SU	4 4		
ı								Pr	2 3				
	nECTS							Pr CAD	1 1				
2	29	F1010		F1020		F1100		F1030		F1190		F2150	
C	- CLA/C		6 6	To alcohola be a beneficia		Considera Footlesson		Florithman at all Books to the set	4 5	All and a few transport of the state of the	2 2	Manakin and an antal	4 5
	nsws 29	Ingenieurmathematik II	6 6 6 6	Technische Mechanik II	5 5 5	Spanlose Fertigung	5 5 4 4	Einführung in d. Produktent.	4 5 1 2	Allgemeinwissenschaften I F2160	2 2	Maschinenelemente I	4 5
II	23	30	0 0	30	3 3	Dr.	1 1	Pr	2 2	Ingenieurinformatik	5 5	30	4 3
	nECTS					ri	1 1	Pr CAD	1 1	Programmierung SU	2 2		
	31	F1060		F1070		F2010		F1090		Programmierung Pr	1 1	F1080	
										Numerik SU	1 1		
Sum	nSWS	Betriebswirtschaftslehre	4 4	Technische Mechanik III	5 5	Chemie und Kunstofftechnik	6 6	Fluidmechanik	4 5	Numerik Pr	1 1	Thermodynamik u. Wärme. I	6 6
3	30	SU	4 4	SU	5 5	Kunstofftechnik SU	3 3	SU	4 5	F1170		Thermodynamik	4 4
Ш						Kunstofftechnik Pr	1 1			ELA und Steuerungstechnik	3 3	Wärmeübertragung	2 2
						Chemie SU	2 2			Elektrische Antriebe SU	2 2		
	nECTS									Steuerungstechnik Pr	1 1		
3	31	F1180		F2030		F2020		F2040		F2090		F2050	
Cum	nSWS	Spanende Fert. u. Betriebso	. F E	Technische Dynamik	4 5	Fahrzeugmechatronik I	4 4	Verbrennungsmotoren I	4 4	Regelungs- und Messtechnil		Fahrzeugtechnik	6 6
		Spanende Fertigung SU	2 2	SU	4 4	Su	2 2	SU	4 4	Messtechnik SU	1 1	Entwickl. U. Erprobung v. Fahrz.	2 2
		Spanende Fertigung Pr	1 1	30	7 7	Pr	2 2	30	7 7	Messtechnik Pr	2 2	Fahrzeugtechnik I	4 4
IV		Betriebsorganisation	2 2							Regelungstechnik SU	2 2		
Sum	nECTS	-								Regelungstechnik Pr	1 1		
3	30	F2070		F2060		F3010		F3020		F2080		F3030	
		Ingenieurpraktikum mit Pra	xisseminar						1 20	Projektarbeit	3 5	Wahlpflichtmodul I	4 5
	8									Pr/Proj	3 5		
V	nECTS												
		F2100								F4000		F3040	
	JU [12100								1 4000		1 30-10	
Sum	nSWS	Vertiefungsmodul I.1	4 5	Vertiefungsmodul I.2	4 5	Vertiefungsmodul I.3	4 5	VTP	3 4	Wahlpflichtmodul II	4 5	Wahlpflichtmodul III	4 5
	23												
VI													
	nECTS												
2	29	F4010		F4020		F4030		F2120		F3050		F3060	
Cum	~CIAIC	Vertiefungsmodul II.1	4 5	Vertiefungsmodul II.2	4 5	Vertiefungsmodul II.3	4 5	Bachelorarbeit	1 15				
	13	vertierungsmodul II.1	4 3	vertierungsmodul n.z	4 3	vertierungsmodul II.5	4 3	BA Seminar	1 15				
VII	13							BA Arbeit	0 15				
	nECTS							Di i i i i i i i i i i i i i i i i i i	0 10				
		F4110		F4120		F4130		F2200					
Gesamt	450												
SWS ECTS	158 210			Pflichtmodul alle Bachelor	7	Pflichtmodul FAB	7	Wahlpflichtmodul	٦ .	Schwerpunkt-/Vertiefungsmoo	lul		

3. Pflichtmodule

F1010 Ingenieurmathematik I

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Ingenieurmathematik I F1010
engl. Modulbezeichnung	Mathematics for Engineers I
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Christian Möller
weitere Dozenten	Prof. Dr. Georg Schlüchtermann Prof. Dr. Petra Selting Dr. Karin Vielemeyer Prof. Dr. Katina Warendorf Prof. Dr. Michael Wibmer N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 1. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Seminaristischer Unterricht mit Übung 6 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 65 h - Selbststudium: 115 h
Kreditpunkte	6 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Empfohlen werden mathematische Kenntnisse der BOS, FOS und des Gymnasiums (insbesondere Grundkenntnisse in Infinitesimalrechnung)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	In der Modulgruppe werden gründliche Kenntnisse und vertieftes Verständnis für mathematische Begriffe und Methoden sowie analytische Denkweisen vermittelt, deren Anwendungen in der Fahrzeugtechnik notwendig sind. Die Studierenden erarbeiten sich die Fähigkeit, technische Zusammenhänge in mathematischer Sprache zu formulieren, Probleme numerisch zu lösen und deren Resultate kritisch zu beurteilen.
Inhalt	Die Lehrveranstaltung baut auf dem Wissen der Fachoberschule auf. Dabei werden im Einzelnen folgende Inhalte vermittelt: Folgen und Reihen Definition Eigenschaften und Beispiele Funktionen einer Variablen Stetigkeit (Definition und Eigenschaften) Differenzierbarkeit Potenzreihen, Taylorrreihen Integralrechnung Numerische Verfahren (z.B. Iteration, Quadratur) Komplexe Zahlen Definition und Gauß'sche Zahlenebene Eigenschaften (z.B. Fundamentalsatz der Algebra, Satz von Moivre) Funktionen komplexer Zahlen Anwendungen Lineare Algebra Lineare Gleichungssysteme Matrizen (Definitionen und Rechenregeln) Determinanten Eigenwerte und Eigenvektoren

	 Anwendungen (z.B. lineare Abbildungen, Koordinatentransformationen)
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	 Arens et al, Mathematik, Springer Spektrum, 4. Auflage, 2018 Bärwolff, Höhere Mathematik für Naturwissenschaftler und Ingenieure, Springer Spektrum, 3. Auflage, 2017 Meyberg, Vachenauer, Höhere Mathematik 1, Springer, 6. Auflage, 2001
Stand: 03.07.2019	

F1020 Technische Mechanik I

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Technische Mechanik I F1020
engl. Modulbezeichnung	Mechanics I
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Jörg Middendorf
weitere Dozenten	Prof. Dr. Armin Fritsch Prof. Dr. Markus Gitterle Prof. Dr. Sophie Hobrack Prof. Dr. Klemens Rother Prof. Dr. Johannes Wandinger Prof. Dr. Peter Wolfsteiner Prof. Dr. Bo Yuan N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 1. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 5 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 55h - Selbststudium: 95h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Vorkenntnisse in Mathematik (Vektorrechnung, Infinitesimalrechnung)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden sollen in der Lage sein, statische Probleme an Systemen starrer Körper selbständig zu lösen. Dazu gehört die Idealisierung eines realen Bauteils oder einer realen technischen Struktur in Form eines mechanischen Modells, die Umsetzung dieses Modells durch Freischneiden und Formulierung von Gleichgewichtsbedingungen in mathematische Gleichungen sowie die Lösung dieser Gleichungen. Insbesondere die souveräne Anwendung des Schnittprinzips, das Erkennen von eingeprägten Kräften und Reaktionskräften (3. NEWTONsches Axiom) sowie das Beherrschen der Aufstellung von Gleichgewichtsbedingungen sind die zentralen Lernziele dieses Moduls.
Inhalt	Statik starrer Körper: Gleichgewichtsbedingungen an zentralen und allgemeinen Kräftesystemen, Schwerpunkt, Lagerreaktionen, Fachwerke, Schnittgrößen an Balken und Rahmen, Haftung.
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	 Gross/Hauger/Schröder/Wall: "Technische Mechanik 1", Springer-Verlag. Wriggers, Nackenhorst, Beuermann, Spiess, Löhnert: "Technische Mechanik kompakt", Teubner-Verlag. Emmerling/Fritsch: "Technische Mechanik I", Skript.
Stand: 03.07.2019	· · ·

F1030 Grundlagen der Konstruktion

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Grundlagen der Konstruktion F1030
engl. Modulbezeichnung	Principles of Engineering Design
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Michael Amft
weitere Dozenten	Prof. Dr. Rainer Annast
menore 2 d20men	Prof. Dr. Andreas Eursch
	Prof. Dr. Jürgen Huber
	Prof. Dr. Stefan Lorenz
	Prof. Dr. Markus Pietras
	Prof. Dr. Markus Seefried
	Prof. Dr. Guido Sperl
	Prof. Dr. Carsten Tille
	Prof. Dr. Markus v. Schwerin
	Prof. Dr. Winfried Zanker
	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 1. Semester,
	WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 2 SWS, Praktikum 3 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 65 h - Selbststudium: 185 h
Kreditpunkte	7 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	keine
Lernziele	Die Lehrveranstaltung dient dem Erlernen der Grundlagen
(Fähigkeiten und Kompetenzen)	der Konstruktion mit Fokus auf die funktional eindeutige
	Spezifikation und Kommunikation der Bauteilgestalt sowie der
	Erlernung eines modernen 3D-CAD Systems.
	Die Ctudierenden kännen
	Die Studierenden können
	räumliche Sachverhalte in die zweidimensionale Zeichensbang übertragen
	Zeichenebene übertragen
	 normgerechte, technische Zeichnungen lesen und erstellen,
	 grundlegende funktionale Anforderungen (z. B.
	Passungen, Oberflächen, Kanten) in technischen
	Zeichnungen richtig und eindeutig spezifizieren,
	 axonometrische Freihandzeichnungen von Bauteilen
	erstellen,
	 abstrahiert technisch skizzieren (z. B.
	Konstruktionsskelett).
	Noristi unitorissicietty.
	Die genannten Lernziele werden anhand verschiedener
	konkreter technischer Produkte erarbeitet.
	Die Studierenden verstehen die grundlegende Bedeutung
	des Design to X, können ausgewählte Prinzipien in einfachen
	Beispielen anwenden (z. B. fertigungs-, montage-, werkstoff-
	und korrosionsgerechtes Gestalten) und verstehen die
	systemtechnischen Zusammenhänge eines Produkts und des
	dahinterstehenden Entwicklungsprozesses.
	Dio Studiorandon orlarnon dio offizianto Anwandung cinca
	Die Studierenden erlernen die effiziente Anwendung eines modernen 3D-CAD-Systems und können
	 Grundfunktionen anwenden (Punkt, Linie, KOS, Ebenen,
	etc.),

	 skizzenbasierte 3D-Körper modellieren (Dreh- u. Frästeile),
	normgerechte Fertigungszeichnungen von Einzelteilen ableiten.
Inhalt	Vorlesung:
	Normgerechtes technisches Zeichnen und Spezifizieren
	Dreitafelprojektion
	eindeutige Abbildung elementarer Funktionen
	(Passungen, Oberflächen etc.)
	Grundlagen Design to X, z. B. Fertigungs-,
	Montagetechnik
	Grundlagen der Systemtechnik
	Praktikum:
	Normgerechtes technisches Zeichnen und Spezifizieren
	Abbildung konstruktiver Elementarfunktionen (Passungen,
	Oberflächen, Kanten)
	Anwendung der Passungssystematik
	Spezifikation funktions- und fertigungsgerechter
	Toleranzen
	Zweidimensionales und axonometrisches
	Freihandzeichnen
	Konstruktionsskelette
	anhand konkreter Produktbeispiele
	Grundlegende Kenntnisse zur Volumenkörper-, und
	Zeichnungserstellung mit Hilfe eines 3D-CAD-Systems,
	insbesondere:
	Skizzenbasierte Volumenkörper
	Analysefunktionen
	Ableitung normgerechter 2D-Zeichnungen
	Insgesamt wird den Studierenden im Rahmen der Vorlesung
	ein Überblick zu den Themen Allgemeiner Maschinenbau
	oder Fahrzeugtechnik oder Luft- und Raumfahrttechnik
	gegeben. Dabei wird speziell auf das Zusammenwirken
	unterschiedlicher Ingenieursdisziplinen (z. B.
	Thermodynamik, Werkstoffkunde, Mechanik, Elektrik/Elektronik) eingegangen. Der gewonnene
	systemtechnische Einblick schafft für die angehenden
	Ingenieure/Ingenieurinnen die fachübergreifende
	Voraussetzung, den Produktlebenszyklus (interdisziplinäre
	Entwicklung, Produktion, Betrieb und Verwertung) von
	Maschinen ganzheitlich zu verstehen.
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie
	Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß
	Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Hoischen.H et al.: Technisches Zeichnen, Berlin: Cornelsen
	Gomeringer, R. et al.: Tabellenbuch Metall, Haan-Gruiten:
	Europa-Lehrmittel
	Viebahn, U.: Technisches Freihandzeichnen, Berlin: Springer
	Kornprobst, P: Catia V5-6 für Einsteiger, München: Hanser
	Normen DIN et al. Berlin: Beuth Verlag Sperl, G. et al.: Skript Grundlagen der Konstruktion,
	München: FK03 HM
	Seefried, M.: Skript CATIA V5 – Einführung 1./2. Semester,
	München: FK03 HM

	Daenzer, W. F.; Huber, F. (Hrsg.).: Systems Engineering, Zürich: Industrielle Organisation 2002
Stand: 06.11.2019	

F1060 Ingenieurmathematik II

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Ingenieurmathematik II F1060
engl. Modulbezeichnung	Mathematics for Engineers II
Modulverantwortliche	Prof. Dr. Katina Warendorf
weitere Dozenten	Prof. Dr. Christian Möller Prof. Dr. Georg Schlüchtermann Prof. Dr. Petra Selting Dr. Karin Vielemeyer Prof. Dr. Michael Wibmer N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 2. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Seminaristischer Unterricht mit Übung 6 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 65h - Selbststudium: 115h
Kreditpunkte	6 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Ingenieurmathematik I
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	In der Modulgruppe werden gründliche Kenntnisse und vertieftes Verständnis für mathematische Begriffe und Methoden sowie analytische Denkweisen vermittelt, deren Anwendungen in der Fahrzeugtechnik notwendig sind. Die Studierenden erarbeiten sich die Fähigkeit, technische Zusammenhänge in mathematischer Sprache zu formulieren, Probleme numerisch zu lösen und deren Resultate kritisch zu beurteilen.
Inhalt	Dabei werden im Einzelnen folgende Inhalte vermittelt: Kurven in der Ebene Parameterdarstellung Differenzialrechnung und Kurvendiskussion (z.B. Krümmung, Bogenlänge Asymptoten, Flächen) Polardarstellung Funktionen von mehreren Variablen Definition und partielle Ableitung Vollständige Differenzierbarkeit, Gradient, Richtungsableitung Extremwertaufgaben Mehrdimensionales Integral Vektorfelder und Kurvenintegral Gewöhnliche Differenzialgleichungen Definition, Richtungsfeld, Existenzsätze Differenzialgleichung erster Ordnung (spezielle Typen und deren Lösungsmethoden) Differenzialgleichung zweiter Ordnung Anwendungen Differenzialgleichungen höherer Ordnung Systeme von Differenzialgleichungen Numerische Verfahren
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
	Arens et al, Mathematik, Springer Spektrum, 4.

	 Bärwolff, Höhere Mathematik für Naturwissenschaftler und Ingenieure, Springer Spektrum, 3. Auflage, 2017 Meyberg, Vachenauer, Höhere Mathematik 1, Springer, 6. Auflage, 2001 Meyberg, Vachenauer, Höhere Mathematik 2, Springer, 4. Auflage, 2001
Stand: 03.07.2019	

F1070 Technische Mechanik II

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Technische Mechanik II F1070
engl. Modulbezeichnung	Mechanics II
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Jörg Middendorf
weitere Dozenten	Prof. Dr. Armin Fritsch Prof. Dr. Markus Gitterle Prof. Dr. Sophie Hobrack Prof. Dr. Klemens Rother Prof. Dr. Johannes Wandinger Prof. Dr. Peter Wolfsteiner Prof. Dr. Bo Yuan N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Maschinenbau, Pflichtmodul, 2. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 5 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 55h - Selbststudium: 95h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Modul Technische Mechanik 1 (Statik)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden sollen in der Lage sein, elastostatische Probleme an Systemen aus Balken und Stäben selbständig zu lösen. Dazu gehören die Formulierung von Gleichgewichtsbedingungen bzw. die Berechnung von Schnittgrößen, die Einbeziehung von Verformungsgleichungen (z.B. in Form der Biegedifferentialgleichung), bei statisch unbestimmten Systemen die Formulierung von Kompatibilitätsbedingungen und schließlich die Berücksichtigung von Randbedingungen. Zentrales Lernziel ist das Verständnis der Zusammenhänge von äußeren Belastungen eines Systems und den daraus resultierenden inneren Beanspruchungen sowie den Verformungen. Darüber hinaus sollen die Voraussetzungen, Idealisierungen sowie die Grenzen der Anwendbarkeit der elementaren Stab- und Balkentheorie im Bewußtsein der Studierenden fest verankert werden.
Inhalt	Elastostatik (Beanspruchungen und Verformungen elastischer Körper): Elastostatische Grundlagen (Spannungszustand, Verzerrungszustand, Elastizitätsgesetz, Festigkeitshypothesen, Kerbwirkung), Kräfte und Verformungen in Stäben, Balkenbiegung (Flächenträgheitsmomente, einachsige und zweiachsige Biegung, Integration der Biegedifferentialgleichung, Superposition), Torsion (kreiszylindrische Querschnitte, dünnwandig geschlossene und dünnwandig offene Profile), zusammengesetzte Beanspruchungen bei Balken und Rahmen (Biegung, Zug/Druck, Torsion), Knicken von Stäben.
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studien-plan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	 Gross/Hauger/Schröder/Wall: "Technische Mechanik 2", Springer-Verlag. Wriggers, Nackenhorst, Beuermann, Spiess, Löhnert: "Technische Mechanik kompakt", Teubner-Verlag.

	Emmerling/Fritsch: "Technische Mechanik II", Skript.
Stand: 03.07.2019	

F1080 Maschinenelemente I

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Maschinenelemente I F1080
engl. Modulbezeichnung	Mechanical Components I
Modulverantwortlicher	DiplIng. Armin Rohnen
weitere Dozenten	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff Prof. Dr. Stefan Sentpali N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 2. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1020 (Technische Mechanik I)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Grundlegendes Dimensionieren von Maschinenelementen und deren Verbindungen unter Berücksichtigung von beanspruchungs- und fertigungsgerechter Gestaltung für den Fahrzeugbau
Inhalt	Grundlagen der Betriebsfestigkeit Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für Kleben Löten Schweißen Nietverbindungen Pass- und Scheibenfedern Keil- und Zahnwellen Stifte, Spannbuchsen, Kerbstifte und Kerbnägel Bolzen Schraubenverbindungen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Roloff/Matek: Maschinenelemente, Vieweg Verlag
Stand: 26.07.2017	

F1090 Einführung in die Produktentwicklung

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Einführung in die Produktentwicklung F1090
engl. Modulbezeichnung	Introduction to Product Development
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Markus v. Schwerin
weitere Dozenten	Prof. Dr. Michael Amft Prof. Dr. Andreas Eursch Prof. Dr. Jürgen Huber Prof. Dr. Stephan Lorenz Prof. Dr. Markus Pietras Prof. Dr. Markus Seefried Prof. Dr. Guido Sperl Prof. Dr. Carsten Tille Prof. Dr. Winfried Zanker N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 2. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 1 SWS, Praktikum 3 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 150h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1030 (Grundlagen der Konstruktion)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Die Lehrveranstaltung dient dem Erlernen der Grundlagen der methodischen Produktentwicklung und der Vertiefung eines modernen 3D-CAD Systems. Die Studierenden sind in der Lage Lastflüsse in technischen Baugruppen zu erkennen und anzugeben, kennen die übergeordnete methodische Vorgehensweise in der Konstruktion und können sie anwenden, kennen ausgewählte Einzelmethoden (s. u.) der Konstruktionsmethodik und wenden sie anhand eines durchgängigen praktischen Beispiels an. Darüber hinaus erlernen die Studierenden bei der Vertiefung der CAD Kenntnisse die Anwendung moderner 3D-CAD-Modellierungsansätze die Modellierung komplexer Bauteile die Analyse komplexer Baugruppen
Inhalt	 Lastflussanalyse und –beschreibung Vorgehensweise z. B. nach VDI 2221, Ehrlenspiel, Pahl/Beitz, Aufgabenklärung: Anforderungsliste, Checklisten Funktionsanalyse und -beschreibung Lösungssuche: Phys. Effekte, Variation der Gestalt, Morph. Kasten Gesamtkonzepterarbeitung Bewertungsmethoden: Vorauswahlliste, Punktbewertung Konzeption/Entwurf einer Maschine bzw. Baugruppe unter Anwendung der obigen Inhalte Grundlagen des CAD-Systemaufbaus oder eines neuen 3D-CAD-Systems inkl. Datenmanagement (PDM) Erweiterte Modellierung von Bauteilen (z.B. Parametrik,

	 Analysefunktionen, Varianten, Form-Lage-Toleranzen) Grundlagen von Baugruppen mit Kinematik (Kollisionsprüfung) Funktionsgerechte Baugruppenzeichnungen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	 Ehrlenspiel, K.: Integrierte Produktentwicklung. München: Hanser, 2009. Ehrlenspiel, K., Meerkamm, H.: Integrierte Produktentwicklung: Denkabläufe, Methodeneinsatz, Zusammenarbeit. München: Hanser, 2017. Conrad, KJ.: Grundlagen der Konstruktionslehre. München: Hanser 2013 Pahl/Beitz: Konstruktionslehre, Berlin: Springer 2008. Amft/Sperl: Skript KL II, Hochschule München, 2012 Seefried, M.: Einführung in CATIA V5 – Skript Hochschule München.
Stand: 03.07.2019	

F1100 Werkstofftechnik der Metalle

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Werkstofftechnik der Metalle F1100
engl. Modulbezeichnung	Materials Engineering of Metals
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Jörg Schröpfer
weitere Dozenten	Prof. Dr. Tobias Hornfeck Prof. Dr. Frank Krafft Prof. Dr. Gerald Wilhelm N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 1. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	keine
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden sollen in der Lage sein, Werkstoffstrukturen und Gebrauchseigenschaften in Berechnung, Konstruktion, Fertigung und betrieblicher Anwendung zu verknüpfen. Hierzu gehört die fachgerechte Werkstoffauswahl entsprechend der gestellten Anforderungen und die Beeinflussung der Werkstoffeigenschaften durch Legieren, Verformen und Wärmebehandeln (insbesondere die Anwendung von Zustands- und ZTU-Schaubildern)
Inhalt	Aufbau und Struktur metallischer Werkstoffe (Realkristalle, Gitterfehler, Gefüge). Eigenschaften der Metalle (elastische und plastische Verformung, Leitfähigkeit, Magnetismus). Mechanismen der Festigkeitssteigerung. Legierungsbildung und Phasenänderungen. Thermisch aktivierte Vorgänge (Diffusion, Erholung, Rekristallisation). Wärmebehandlungen (Glühen, Abschreckhärten, Vergüten, Ausscheidungshärten).
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	B. Bergmann: Werkstofftechnik H.J. Bargel/ G.Schulze: Werkstofftechnik Askeland: Materialwissenschaften
Stand: 17.01.2018	

F1170 Ingenieurinformatik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Ingenieurinformatik F1170 (bestehend aus F1171 und F1172)
engl. Modulbezeichnung	Computer Programming for Scientists and Engineers
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Jakob Reichl
weitere Dozenten	Prof. Dr. Tilman Küpper Prof. Dr. Petra Selting N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Maschinenbau, Pflichtmodul, 2./3. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Seminaristischer Unterricht 3 SWS, Praktikum 2 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 55h - Selbststudium: 95h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1010 (Ingenieurmathematik I) für F1171, F1060 (Ingenieurmathematik II) für 1172
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Nach der Teilnahme an dieser Lehrveranstaltung können die Studierenden technisch-wissenschaftliche Programme in einer geeigneten Programmierumgebung neu entwickeln sowie bestehende Programme beurteilen und ggf. erweitern. Sie sind in der Lage: • die dazu notwendigen Programmiertechniken (einfache und zusammengesetzte Datentypen, Kontrollstrukturen, Unterfunktionen) zu bestimmen und in einer höheren Programmiersprache anzuwenden, • Sortierverfahren und andere Algorithmen anzuwenden, • den Programmablauf in Struktogrammen grafisch darzustellen. Die Studierenden kennen die Unterschiede zwischen höheren Programmiersprachen und der Software MATLAB zur Lösung mathematischer Probleme. Mit MATLAB sind sie in der Lage: • Funktionen numerisch zu integrieren und zu differenzieren, • lineare Gleichungssysteme und Eigenwertprobleme zu lösen, • Anfangswertprobleme numerisch zu lösen und die Ergebnisse grafisch darzustellen.
Inhalt	Einführung in eine höhere Programmiersprache: • Datentypen und Kontrollstrukturen, • Funktionen, Standardfunktionen, • Vektoren und Matrizen, Zeiger, • modulare Programmierung, Bibliotheken. Einführung in die Software MATLAB: • Anwendungen aus der Analysis, • lineare und nichtlineare Gleichungssysteme, • numerische Lösung von Differentialgleichungen, • Eigenwert- und Eigenvektorprobleme.
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung, freiwillige studienbegleitende Praktikumsleistung
Literaturhinweise/Skripten	Küveler, G., Schwoch, D.: Informatik für Ingenieure und Naturwissenschaftler 1, 6. Auflage, Vieweg+Teubner, GWV Fachverlage GmbH, Wiesbaden, 2009. Küveler, G., Schwoch, D.:

	Informatik für Ingenieure und Naturwissenschaftler 2, 5. Auflage, Friedr. Vieweg & Sohn Verlag, GWV Fachverlage GmbH, Wiesbaden, 2007. Stein, U.: Einstieg in das Programmieren mit MATLAB, Carl Hanser Verlag, 2015. Skript mit Vorlesungsfolien
Stand: 17.01.2018	

F1180 Betriebswirtschaftslehre

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Betriebswirtschaftslehre F1180
engl. Modulbezeichnung	Business Administration
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Julia Eiche
weitere Dozenten	Dr. Barbara Fischer N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 3. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 75h
Kreditpunkte	4 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	keine
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 bie Studierenden können die wesentlichen betriebswirtschaftlichen Prozesse in Zusammenhang mit der Leistungserstellung und –verwertung nachvollziehen verstehen die Grundlagen der Kostenrechnung im Unternehmen erfassen betriebswirtschaftliche Aspekte der aktuellen Wirtschaftspresse begreifen die grundlegenden Rahmenbedingungen wirtschaftlichen Handelns (in Bezug auf ökonomische, rechtliche, technologische und gesellschaftliche Aspekte)
Inhalt	Betriebswirtschaftslehre Grundbegriffe, konstitutive Entscheidungen (Rechtsform- und Standortwahl, Unternehmensverbindungen), Strategiegestaltung, Unternehmensführung, betriebswirtschaftliche Disziplinen (z.B. Forschung und Entwicklung, Materialwirtschaft, Produktion, Marketing und Vertrieb, Investition und Finanzierung, Rechnungswesen), Kostenrechnung und Kostenmanagement, betriebliche Wertschöpfung, branchenrelevante Markt- und Unternehmensentwicklungen (z.B. aus aktueller Wirtschaftspresse, Fallstudien, Geschäftsberichte, Praxisbeispiele etc.)
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Thommen, Jean-Paul/Achleitner, Ann-Kristin: Allgemeine Betriebswirtschaftslehre, SpringerGabler Verlag,, aktuelle Auflage.
	Aunage.

F1190 Elektrotechnik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Elektrotechnik 1190
engl. Modulbezeichnung	Electrical Engineering
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Frank Palme
weitere Dozenten	Prof. Dr. Gabriele Buch Prof. Dr. Tilman Küpper Prof. Dr. Reinhard Müller-Syhre N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 1. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 75h
Kreditpunkte	4 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	keine
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Kenntnis der Grundbegriffe und Grundgesetze der Elektrotechnik und des Magnetismus sowie der zugrunde liegenden physikalischen Ursachen Fähigkeit zur Berechnung elektromagnetischer Felder in Vakuum und Materie, von Gleich- und Wechselstromnetzwerken (mittels komplexer Wechselstromrechnung) und magnetischen Kreisen Fähigkeit zum Entwurf und Dimensionierung elektrischer Schaltungen unter Nutzung fundamentaler Bauelemente (Spannungs- und Stromquellen, Widerstände, Kondensatoren, Spulen)
Inhalt	 Fähigkeit zum Entwurf und Dimensionierung elektrischer Schaltungen unter Nutzung fundamentaler Bauelemente (Spannungs- und Stromquellen, Widerstände, Kondensatoren, Spulen) Stromstärke, Ohmsches Gesetz, Kirchhoffsche Regeln, Zweipolersatzquellen, Energie, Leistung, Wirkungsgrad Magnetisches Feld, Fluss und Flussdichte, magnetischer Kreis, (Selbst-)Induktion, Spule Komplexe Wechselstromrechnung, Zeigerdiagramme, Wechselstromwiderstände, Wirk-, Blind- und Scheinleistung, Drehstrom Schaltvorgänge an Kapazitäten und Induktivitäten
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Rudolf Busch: Elektrotechnik und Elektronik für Maschinen- bauer und Verfahrenstechniker, Vieweg+Teubner Gert Hagmann: Grundlagen der Elektrotechnik, Aula-Verlag
Stand: 26.07.2017	

F2010 Spanlose Fertigung

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Spanlose Fertigung F2010
engl. Modulbezeichnung	Manufacturing Technology (Non-Cutting)
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Jörg Schröpfer
weitere Dozenten	Prof. Dr. Tobias Hornfeck Prof. Dr. Frank Krafft Prof. Dr. Gerald Wilhelm N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 2. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS, Praktikum 1 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 55h - Selbststudium: 95h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1100 Werkstofftechnik der Metalle
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Lernziel des Moduls ist die Fähigkeit zur Auswahl, Planung und Durchführung spanloser Fertigungsverfahren unter Berücksichtigung des Zusammenwirkens von Werkstoff, Konstruktion und Fertigung. Die Studierenden sollen in der Lage sein, aus verschiedenen Verfahren die technisch und wirtschaftlich optimale Lösung zu ermitteln sowie die Auswirkungen auf die Bauteileigenschaften zu beurteilen.
Inhalt	Gießen: Metallische Gusswerkstoffe, Form- und Gießverfahren, Gussfehler. Schweißen: Schweißbarkeit eines Bauteils (Schweißeignung, -sicherheit, -möglichkeit), Standard- und Sonderschweißverfahren, Schweißen von Werkstoffkombinationen. Umformtechnik: Kenngrößen der Formänderung, Kraft- und Energiebedarf von Umformverfahren. Zerstörende und zerstörungsfreie Werkstoff- und Bauteilprüfung
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	A. Fritz, G. Schulze: Fertigungstechnik. B. KJ. Matthes, W. Schneider: Schweißtechnik. H. Kugler: Umformtechnik
Stand: 26.07.2017	

F2020 Chemie und Kunststofftechnik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Chemie und Kunststofftechnik F2020 (Teilmodule F2021 und F2022)
engl. Modulbezeichnung	Chemistry and Plastics Technology
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Alexander Horoschenkoff
weitere Dozenten	Prof. Dr. Ulrich Dahn N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 3. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 5 SWS, Praktikum 1 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 65h - Selbststudium: 115h
Kreditpunkte	6 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Grundkenntnisse der Werkstoffmechanik (Hooksches Gesetz), der Physik und der Chemie (Atombindungen)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Überblick über die chemischen Grundlagen der Polymer-Chemie; Kenntnis von Verfahren zur Charakterisierung von Kunststoffen, insbesondere des thermoviskoelastischen Verhaltens und des Verhaltens in der Schmelze (Thermoplaste und Duroplaste); Fähigkeit zur Konstruktion von Kunststoffteilen und zur Auswahl des geeigneten Fertigungsverfahren an ausgewählten Beispielen (Zusammenhang zwischen Werkstoff, Mechanik, Konstruktion Stückzahl und Kosten)
Inhalt	Chemie (F2022) Verlauf chemischer Reaktionen am ausgewählten Beispiel. PSE, Bindungsarten vorzugsweise Atombindung, Moleküle, Chemische bzw. Physikalische Bindungen, C-Chemie mit Hybridisierungen, Organische Chemie ,Isomerie, Verbrennungsreaktionen und Reaktionen der Polymerchemie, Wasserchemie (pH-Wert, Säuren- und Basen) Kunststofftechnik (F2021) Thermoplaste (amorph und teilkristallin), Duroplaste, Elastomere; Faserverstärkungen: Glas-, Carbon-, Synthetische Fasern. Herstellverfahren: Polymerisation, Polyaddition, Polykonsensation. Charakterisierungsverfahren: Zugversuch (Unterschied zwischen spröden und zähen Kunststoffen), Wärmeformbeständigkeit, Kriechen und Relaxation als Formen viskoelastischen Verhaltens, Dynamisch- Mechanisches Verfahren zur Bestimmung der Glasübergangstemperatur, Schlagverhalten. Verarbeitungsverfahren: Spritzguß, Extrusion, Thermoformen, Pressen; Fügeverfahren; Schweißen, Kleben. Oberflächenbeschichtungen: Pulverbeschichtung, Lackieren.
Prüfung	Inhaltlich abgestimmte Prüfung bestehend aus den Teilmodulen F2021 und F2022 gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Brown Lemay Bursten: Chemie; Mortimer: Chemie; Domininghaus: Die Kunststoffe und ihre Eigenschaften

	Schwarz, Ebeling, Furth: Kunststoffverarbeitung Walter Michaeli: Einführung in die Kunststoffverarbeitung
Stand: 26.07.2017	

F2030 Technische Mechanik III

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Technische Mechanik III F2030
engl. Modulbezeichnung	Mechanics III
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Jörg Middendorf
weitere Dozenten	Prof. Dr. Armin Fritsch Prof. Dr. Markus Gitterle Prof. Dr. Sophie Hobrack Prof. Dr. Klemens Rother Prof. Dr. Johannes Wandinger Prof. Dr. Peter Wolfsteiner Prof. Dr. Bo Yuan N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 3. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 5 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 55h - Selbststudium: 95h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Modul Technische Mechanik I (unbedingt erforderlich), Modul Technische Mechanik II (vorteilhaft)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Zentrales Lernziel ist das Verständnis des Zusammenhangs zwischen Kräften und Bewegungen an Systemen starrer Körper. Die Studierenden sollen in der Lage sein, kinetische Probleme an Systemen starrer Körper selbständig zu lösen. Dazu gehören einerseits das Freischneiden der einzelnen starren Körper, die Formulierung von Schwerpunktsatz und Drallsatz, das Erkennen kinematischer Zusammenhänge bei gekoppelten Bewegungen sowie die Zeitintegration der Bewegungsgleichungen. Andererseits sollen die Studierenden als alternativen Lösungsweg die Bilanzierung mit Hilfe von Arbeits- und Energiesatz beherrschen. Ein weiteres Ziel ist die Herleitung und Lösung der Schwingungsdifferentialgleichung des gedämpften Ein-Masse-Schwingers.
Inhalt	Kinematik des Massepunktes sowie des starren Körpers, Relativbewegung. Kinetik des Massenpunktes sowie des starren Körpers. Der Anwendungsfall bleibt auf die Ebene beschränkt. (Schwerpunktsatz, Drallsatz, Massenträgheitsmomente, Arbeitssatz und Energiesatz, Impulssatz).
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	 Gross/Hauger/Schröder/Wall: "Technische Mechanik 3", Springer-Verlag. Wriggers, Nackenhorst, Beuermann, Spiess, Löhnert: "Technische Mechanik kompakt", Teubner-Verlag. Emmerling/Fritsch: "Technische Mechanik III", Skript.
Stand: 03.07.2019	

F2040 Fluidmechanik

Modulbezeichnung/	Fluidmechanik
Modulnummer	F2040
engl. Modulbezeichnung	Fluid Mechanics
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Peter Hakenesch
weitere Dozenten	Prof. Dr. Andreas Gubner Prof. Dr. Peter Schiebener N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 3. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1010/F1060 (Ingenieurmathematik I/II) F1020/F1070 (Technische Mechanik I/II) parallel: F2051 (Thermodynamik I)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden kennen die wichtigsten Begriffe und Modellbildungen der technischen Strömungslehre (inklusive Hydro- und Aerostatik), sind mit den elementaren Grundgesetzen und den Grenzen ihrer Gültigkeit vertraut, haben gelernt, die theoretischen Grundlagen zur Lösung konkreter Aufgaben anzuwenden, und sind somit in der Lage, verschiedenartige technische Strömungsprozesse und - aufgabenstellungen zu analysieren und mit angemessenen Methoden zu berechnen
Inhalt	 Einführung in die Strömungsmechanik Physikalische Grundlagen, Kontinuumsannahme Strömungskinematik, Lagrangesche und Eulersche Betrachtungsweise (Bahnlinie, Stromlinie) Herleitung der Grundgleichungen der Strömungsmechanik (Bilanzen der Energie-, Massenund Impulserhaltung) Hydrostatik Aerostatik Ähnlichkeitstheorie / Dimensionsanalyse Grenzschichtströmungen Widerstand umströmter Körper Rohrströmungen Strömungen mit Energietransport Impulssatz
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Vorlesungsskripte Hakenesch, Schiebener Truckenbrodt: Fluidmechanik Bd. I + II, Springer Böswirth, Bschorer: Technische Strömungsmechanik, Vieweg+Teubner Bökh: Fluidmechanik, Vieweg+Teubner
Stand: 26.07.2017	

F2050 Thermodynamik und Wärmeübertragung I

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Thermodynamik und Wärmeübertragung I F2050 (Teilmodule F2051 und F2052)
engl. Modulbezeichnung	Thermodynamics and Heat Transfer I
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Andreas Gubner
weitere Dozenten	Prof. Dr. Diane Henze Prof. Dr. Björn Kniesner Prof. Dr. Peter Schiebener Prof. Dr. Erwin Zauner N.N.
Sprache	Deutsch (Englisch)
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 3. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 5,7 SWS, Praktikum 0,3 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 65h - Selbststudium: 115h
Kreditpunkte	6 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1010/F1060 (Ingenieurmathematik I/II) F1020/F1070 (Technische Mechanik I/II)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Dieses Modul vermittelt die methodischen und fachlichen Qualifikationen zur thermodynamischen Analyse technischer Systeme. Aufbauend auf Wissen aus Basismodulen werden die grundlegenden Kenntnisse über das Verhalten flüssiger und gasförmiger Stoffe, über deren Zustandsänderungen und die damit verbundenen Energieumwandlungsvorgänge erarbeitet. Die Studierenden • beherrschen die Fachsprache der Thermodynamik, • können thermodynamische Prozesse in technischen Systemen herausarbeiten, • können geeignete Vereinfachungen für die Analyse treffen und die grundlegenden Gesetzmäßigkeiten anwenden, • können die Berechnung bei einfachem Stoffverhalten durchführen, • kennen und verstehen die wesentlichen Mechanismen der Wärmeübertragung und können diese in Berechnungen anwenden.
Inhalt	 Grundbegriffe der Thermodynamik und Wärmeübertragung: System, Zustand, Zustandsgrößen, Gleichgewicht, Zustandsänderung, Prozess Erster Hauptsatz: Energieformen, geschlossene und offene, stationäre Systeme, wichtige Anwendungen Verhalten idealer Gase: thermische und kalorische Zustandsgleichung, Mischungen, einfache Zustandsänderungen Zweiter Hauptsatz: Formulierungen und Aussagen, Entropie und Entropiebilanz, Anwendungen, Prozesse in Apparaten und Maschinen Kreisprozesse mit idealen Gasen: Grundlagen, Carnot-Prozess, Gleichraum- und Gleichdruckprozess, Joule-Prozess Mehrphasensysteme reiner Stoffe: Zustandsgebiet aller drei Phasen, Phasenumwandlungen (insbesondere flüssig – gasförmig) Zustandsänderungen mit Dämpfen

	0 1 5 11 11/11/2
	 Clausius-Rankine- und Kältemaschinenprozess Grundlagen der stationären Wärmeleitung Grundlagen des konvektiven Wärmeübergangs (erzwungene und freie Konvektion) Grundlagen der Wärmestrahlung und einfache Wärmeaustauschsituationen Wärmedurchgang an einfachen Geometrien Eigenständige Durchführung von Grundlagenversuchen zum Stoffverhalten, zur Energiebilanz und zur Anwendung von Stoffwertprogrammen
Prüfung	Eine inhaltlich abgestimmte Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Cerbe, G.; Wilhelms, G.: Technische Thermodynamik. Theoretische Grundlagen und praktische Anwendungen. Hanser. Langeheinecke, K.; Jany, P.; Thieleke, G.: Thermodynamik für Ingenieure. Springer Vieweg. Baehr, H.D.; Kabelac, S.: Thermodynamik. Springer. Böckh, P. v; Wetzel, T.: Wärmeübertragung. Grundlagen und Praxis. Springer. Herwig, H.; Moschallski, A.: Wärmeübertragung. Springer Vieweg. VDI-Gesellschaft Verfahrenstechnik und Chemieingenieurwesen (Hrsg.): VDI-Wärmeatlas. Springer. Cengel, Y.A.; Boles, M.A.: Thermodynamics. An Engineering Approach. Mc Graw Hill. National Institute of Standards and Technology: Reference Fluid Thermodynamic and Transport Properties – REFPROP. User's Guide. Arbeitsunterlagen, Übungsaufgaben, Prüfungen vergangener Semester.
Stand: 03.07.2019	

F2060 Technische Dynamik

Modulbezeichnung/	Technische Dynamik
Modulnummer engl. Modulbezeichnung	F2060 Dynamics
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Bo Yuan
Modulverantwortiicher	Prof. DrIng. Stefan Sentpali
weitere Dozenten	Prof. DrIng. Stelan Sempali Prof. DrIng. Peter Wolfsteiner N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1020/F1070/F2030 (Technische Mechanik I/II/III)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden sind in der Lage, dynamische schwingungsfähige Systeme mit einem oder mehreren Freiheitsgraden mittels analytischer Methoden zu modellieren und zu linearisieren. Sie können freie und erzwungene Schwingungen dynamischer Systeme analysieren. Sie besitzen die Fähigkeit, die modale Analyse für die Untersuchung vom dynamischen Verhalten mechanischer Systeme anzuwenden. Sie können Unwucht-Phänomene beurteilen und beherrschen die wichtigsten Methoden des Wuchtens von Rotoren.
Inhalt	 Einleitung Kinematik von Schwingungen und Darstellungsformen Relativkinematik in Translation und Rotation Prinzip von d'Alembert und Lagrangesche Gleichung 2. Art Schwinger mit einem Freiheitsgrad Einfluss von Dämpfung und Reibung Schwinger mit mehreren Freiheitsgraden Modale Analyse Einführung in die Kreiselmechanik Auswuchten starrer Rotoren
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Gross/Hauger/Schröder/Wall: Technische Mechanik III, Springer-Verlag. Knaebel/Jäger/Mastel: Technische Schwingungslehre, Teubner-Verlag Hollburg: Maschinendynamik, Oldenburg-Verlag Magnus/Popp: Schwingungen, Teubner-Verlag Pfeiffer: Einführung in die Dynamik. Teubner-Verlag Vöth: Dynamik schwingungsfähiger Systeme, Vieweg-Verlag. Berger: Technische Mechanik für Ingenieure, Band 3, Vieweg-Verlag. Wittenburg: Lineare Schwingungen, Springer-Verlag. Fischer/Stephan: Mechanische Schwingungen, Fachbuchverlag
Stand: 03.07.2019	

F2070 Spanende Fertigung und Betriebsorganisation

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Spanende Fertigung und Betriebsorganisation F2070
engl. Modulbezeichnung	Cutting Manufacturing and Company Organisation
Modulverantwortlicher	Prof. Ulrich Rascher Prof. Dr. Clemens Klippel

Dieses Modul setzt sich zusammen aus den folgenden Teilmodulen:

Spanende Fertigung F2071 Betriebsorganisation F2072

F2071 Spanende Fertigung

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Spanende Fertigung F2071 (zusammen mit F2072 im Modul F2070)	
engl. Modulbezeichnung	Cutting Manufacturing	
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Clemens Klippel	
Wodalverantworthoner	Prof. Dr. Mirko Langhorst	
weitere Dozenten	Prof. Ulrich Rascher	
	N.N.	
Sprache	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 2 SWS, Praktikum 1 SWS	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 42 h - Selbststudium: 50 h	
Kreditpunkte	3 ECTS	
Empfohlene Kenntnisse		
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Grundkenntnisse der spanenden Fertigung. Damit sind die Studierenden in der Lage, die Prozesse der spanenden Fertigung zu beurteilen und die Werkstücke so zu gestalten bzw. bei der Produktentwicklung so mitzuwirken, dass eine zeit- oder kostenoptimale Fertigung möglich ist. Die Studierenden lernen die Möglichkeiten und Grenzen der spanenden Bearbeitung dahingehend kennen, dass sie die optimale Auswahl der Verfahren sowohl vor technischem und kommerziellem Hintergrund treffen können. Auf diese Weise erfahren sie die Verbindung zwischen Fertigungstechnik und Betriebswirtschaft. Durch die zeit-, verschleiß-, und kostenbezogene Analyse von spanenden Bearbeitungsprozessen an einfachen Werkstücken werden die Studierenden dazu befähigt, die Fertigungskosten grundsätzlich zu ermitteln.	
Inhalt	Grundlagen der Zerspanung (Spanentstehung, Geometrie und Kinematik des Vorgangs, Geometrie der Werkzeuge, Kräfte und Leistung, Verschleiß), Schneidstoffe und Beschichtungen, Zerspanbarkeit der Werkstoffe, Kühlung und Schmierung im Prozess, Fertigungsverfahren mit geometrisch bestimmter und geometrisch unbestimmter Schneide, Abtragverfahren, Fertigungsgenauigkeit (Grob- und Feingestaltabweichung), wirtschaftliche Aspekte der spanenden Fertigung und Grundlagen von CIM	
Prüfung	Eine inhaltlich abgestimmte Prüfung (zusammen mit dem Teilmodul F2072) gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	
Literaturhinweise/Skripten	Skript mit Vorlesungsfolien, Tschätsch H., Praxis der Zerspantechnik, Schönherr H. Spanende Fertigung, Paucksch E., Zerspantechnik, Degner W. Lutze H. Smejkal E., Spanende Formung	
Stand: 03.07.2019		

F2072 Betriebsorganisation

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Betriebsorganisation F2072 (zusammen mit F2071 im Modul F2070)	
engl. Modulbezeichnung	Company Organisation	
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Clemens Klippel	
weitere Dozenten	Prof. Dr. Mirko Langhorst N.N.	
Sprache	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 2 SWS	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 28h - Selbststudium: 30h	
Kreditpunkte	2 ECTS	
Empfohlene Kenntnisse		
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden erhalten Einblick in die Organisation, Planung und Führung von produzierenden Industrieunternehmen. Sie lernen die wesentlichen Unternehmensfunktionen und ihr Zusammenwirken im Laufe der Produktentstehung und Auftragsabwicklung kennen und können die Verknüpfungen und Informationsbeziehungen zwischen den verschiedenen Unternehmensbereichen nachvollziehen	
Inhalt	 Unternehmen und Unternehmensumwelt Organisationsstrukturen im Unternehmen Wertschöpfung Aufgaben der Funktionsbereiche, wie z.B.	
Prüfung	Eine inhaltlich abgestimmte Prüfung (zusammen mit dem Teilmodul F2071) gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	
Literaturhinweise/Skripten	Skript mit Vorlesungsfolien, Westkämper, Engelbert: Einführung in die Organisation der Produktion, Springer Verlag Berlin Heidelberg Wiendahl, Hans-Peter: Betriebsorganisation für Ingenieure, Carl Hanser Verlag München	
Stand: 26.07.2017		

F2080 Regelungs- und Messtechnik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Regelungs- und Messtechnik F2080
engl. Modulbezeichnung	Measurement and Control Technology
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Norbert Nitzsche
	Prof. Dr. Rainer Thiessen

Dieses Modul setzt sich zusammen aus den folgenden Teilmodulen:

Messtechnik Grundlagen F2081 Regelungstechnik I F2082

F2081 Messtechnik Grundlagen

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Messtechnik Grundlagen F2081 (zusammen mit F2082 im Modul F2080)
engl. Modulbezeichnung	Principles of Measurement Technology
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Rainer Thiessen
weitere Dozenten	Prof. Dr. Frank Palme N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 1 SWS, Praktikum 2 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 35h - Selbststudium: 55h
Kreditpunkte	3 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Elektrotechnik, Elektronik, Komplexe Zahlen Mechanik, Kräftegleichgewicht, Feder-Masse-Dämpfer System
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Verständnis und Anwendung der Grundlagen der Messtechnik. Entwicklung messtechnischer Grundstrukturen, Kriterien zur Planung von Messverfahren, Auswahl von geeigneten Sensoren, Verstärkern und analogen und digitalen Auswerte-, und Aufzeichnungsverfahren. Fehlerabschätzung und -berechnung an Messstrukturen Erläuterung und Interpretation der Ergebnisse
Inhalt	 Theoretische Grundlagen der Messtechnik, der analogen und digitalen Messdatenerfassung, -übertragung, -filterung und -verarbeitung. Anwendung von Messgeräten Übertragungseigenschaften von Messeinrichtungen: statische Kenngrößen: Messbereich, Empfindlichkeit, Kennlinie, Messfehler, Fehlerrechnung dynamische Kenngrößen: Übertragungsverhalten, Frequenzgang, Bode-Diagramm, dynamische Fehler Mechanische und elektrische Verfahren zur Messung von z.B. Spannung, Strom, Leistung, Druck, Kraft, Weg, Dehnung, Drehzahl, Temperatur, Schwingung
Prüfung	Eine inhaltlich abgestimmte Prüfung (zusammen mit dem Teilmodul F2082) gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Thiessen: Skript Messtechnik Vorlesung, Hochschule München Skripten für das Praktikum Messtechnik: - Messen nichtelektrischer Größen MNEG - Messen elektrischer Größen MEG Stöckl; Melchior; Winterling: Elektrische Messtechnik, Teubner Verlag, Stuttgart Felderhoff; Freyer: Elektrische und elektronische Messtechnik Hanser Verlag, München
Stand: 03.07.2019	

F2082 Regelungstechnik I

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Regelungstechnik I F2082 (zusammen mit F2081 im Modul F2080)	
engl. Modulbezeichnung	Control Systems I	
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Norbert Nitzsche	
weitere Dozenten	Prof. Dr. Ulrich Westenthanner Prof. Dr. Daniel Ossmann N.N.	
Sprache	Deutsch (Englisch)	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 2 SWS, Praktikum 1 SWS	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 35h - Selbststudium: 55h	
Kreditpunkte	3 ECTS	
Empfohlene Kenntnisse	Ingenieurmathematik I – III Technische Mechanik I-III Elektrotechnik Ingenieurinformatik	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden sind in der Lage, bekannte physikalische Zusammenhänge in Differentialgleichungen für das E/A-Verhalten eines Systems zu überführen. Dabei machen sie ggf. von der Laplace-Transformation, von Übertragungsfunktionen und den Methoden der Blockschaltbildalgebra Gebrauch. Die Studierenden verstehen den Zusammenhang zwischen den Polen einer Übertragungsfunktion und dem entsprechenden dynamischen Verhalten insbesondere bzgl. Stabilität und Schwingfähigkeit. Die Studierenden sind in der Lage, für einfache lineare Modelle P-, PI-, PD- und PID-Regler ggf. mit stationärer Vorsteuerung zu entwerfen. Die Studierenden kennen die Zielkonflikte der Reglerauslegung (Genauigkeit, Schnelligkeit, Dämpfungsgrad, Störunterdrückung, Führungsverhalten). Die Studierenden sind in der Lage, ein Regelungsproblem simulativ mit Matlab/Simulink zu untersuchen und anschließend einen entsprechenden digitalen Regler zu implementieren.	
Inhalt	Modellbildung; Klassifikation von Systemen; Beschreibung von Strecke, Regler und Regelkreis durch Übertragungsfunktionen; P-, PI-, PD- und PID-Regler; schaltende Regler; stationäre Vorsteuerung; Zusammenhang zwischen dynamischem Verhalten und Lage der Pole; einfache Reglerentwurfsverfahren; Blockschaltbilder; Digitale Implementierung des PID-Reglers; Anwendung der Theorie auf Beispiele aus den Bereichen Robotik, autonomes Fahren, Thermodynamik, Hydraulik unter Einsatz von Matlab/Simulink	
Prüfung	Prüfung zusammen mit dem Teilmodul F2081 gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	
Literaturhinweise/Skripten	G. Schulz: Regelungstechnik 1 Oldenbourg Verlag München Wien G. Schulz: Regelungstechnik 2 Oldenbourg Verlag München Wien	

	O. Föllinger: H. Lutz, W. Wendt:	Regelungstechnik, Hüthig Verlag Heidelberg Taschenbuch der Regelungstechnik, Verlag Harri Deutsch
Stand: 03.07.2019	•	

F2090 Elektrische Antriebe und Steuerungstechnik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Elektrische Antriebe und Steuerungstechnik F2090	
engl. Modulbezeichnung	Electrical Machines and Control Technology	
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Reinhold Müller-Syhre	
weitere Dozenten	Praktikum Steuerungstechnik: Prof. Dr. Daniel Ossmann Prof. Dr. Ulrich Westenthanner N.N.	
Sprache	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 3. Semester, WiSe/SoSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 2 SWS, Praktikum, 1 SWS	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 35h - Selbststudium: 55h	
Kreditpunkte	3	
Empfohlene Vorkenntnisse	Ingenieurmathematik I und II, Technische Mechanik I, Elektrotechnik Grundlagen der Physik Die Abstraktion auf die lineare Abwicklung der rotierenden Umformer als Linearantrieb wird erwartet. Kenntnisse über Gefahren des elektrischen Stromes und bewegter Massen sowie Wissen über die erforderlichen Schutzvorschriften für Gesundheit und Leben.	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Einordnen eines elektrischen Antriebs in eine mechatronische Aufgabenstellung und optimale Bestimmung. Grundlagen der Elektromobilität. Kenntnisse über die Berechnung, den mechanischen Aufbau sowie die wichtigen Einsatzcharakteristika sind Ziel. Abschätzungen oder Zusammenhänge zwischen den wesentlichen Grundgrößen Praktikum: • Kenntnis der Grundbegriffe von Verknüpfungssteuerunger und deren Darstellung in Logikschaltbildern sowie deren Ausführung in pneumatischem und elektrischem Aufbau • Kenntnis der Grundbegriffe von signalverzögernden und signalspeichernden Schaltungen • Kenntnis der Grundbegriffe von Ablaufsteuerungen nach DIN ISO 61131	
Inhalt	Elektromobile Energie-und Leistungsberechnungen. Drehstrom Synchronmaschine am umrichtergespeisten Netz. Gleichstrommaschinen in verschiedenen Schaltungsarten (auch umrichtergespeist). Regelung von Antriebsaufgaben in Fahrzeugen. Feldorientierte Regelung. Einfache Auslegungsprinzipien von synchronen E-Antrieben in automotiven Anwendungen. Kräfte, Momente, Drehzahlen, magnetische Größen (Sättigungsinduktionen, kritische Feldstärken) Temperaturen, Entwärmungslösungen Mechanische Aufbaubesonderheiten, Einsatzeignung Funktionsspezifische Materialien und deren Bedeutung in den unterschiedlichen Motoren. Vollblocksteuerung für synchrone Permanenterregte Antriebe.	

	Praktikum:
	 Darstellung logischer Elemente, deren Verknüpfungen und deren Realisierung (pneumatisch und elektrisch) Ansteuerung von pneumatischen Zylindern Verzögerungsschaltungen für Binärsignale, Unterschiede von pneumatisch oder elektrisch ausgeführten Selbsthaltungsschaltungen Betriebsverhalten eines permanent erregten DC-Motors Aufbau und Anwendung von Schrittketten
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Rolf Fischer; Elektrische Maschinen; Carl Hanser Verlag 2003 Eckhard Spring; Elektrische Maschinen; Springer Verlag 1998 Werner Böhm; Elektrische Antriebe; Vogel Fachbuch 1996 Andreas Kremser Elektrische Maschinen und Antriebe; Teubner Verlag 2004 HU. Giersch; Hans Harthus, Norbert Vogelsang Elektrische Maschinen; Teubner Verlag 2003 Klaus Fuest; Elektrische Maschinen und Antriebe; Vieweg Verlag 1989 Manfred Mayer; Elektrische Antriebstechnik, Band 1; Springer Verlag 1985 Helmut Späth; Elektrische Maschinen und Stromrichter; G. Braun Verlag 1984 Peter Brosch; Moderne Stromrichterantriebe; Vogel Fachbuch 1998 Detlef Roseburg; Elektrische Maschinen und Antriebe; Carl Hanser Verlag 2003 Egbert Hering, Taschenbuch der Mechatronik, Fachbuchverlag Praktikum: Englberger: Skriptum zum Praktikum Steuerungstechnik Englberger, Göhl, Höcht: Kompendium Steuerungs- und Regelungstechnik
Stand:22.01.2020	

F2100 Ingenieurpraktikum mit Praxisseminar

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Ingenieurpraktikum mit Praxisseminar F2100	
engl. Modulbezeichnung	Internship with seminar	
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Ulrich Westenthanner	
Weitere Dozenten	N.N.	
Sprache	Deutsch oder Englisch	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 5. Semester, WiSe/SoSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Praxissemester, seminaristischer Unterricht 1 SWS	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	20 Wochen (bei gleichzeitigem Besuch der Lehrveranstaltungen des 5. Semesters) 18 Wochen (bei 5 Arbeitstagen pro Woche)	
Kreditpunkte	20 ECTS	
Empfohlene Vorkenntnisse		
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden können ihre zuvor im akademischen Feld erworbenen Fähigkeiten innerhalb der industriellen Praxis anwenden sowie ihre berufliche Orientierung und die Anforderungen der betrieblichen Praxis erkennen und in der Bedeutung für den eigenen Lernprozess einschätzen. Die Studierenden sind in der Lage, die Unterschiede der Arbeitsmethodik in der, industriellen Praxis gegenüber der wissenschaftlichen Arbeitsmethodik zu erkennen. Sie können die Gründe für die unterschiedlichen Vorgehensweisen nachvollziehen und sind in der Lage gemeinsame Bezugspunkte zu identifizieren. Bei Praktika in international tätigen Unternehmen oder direkt im Rahmen eines Auslandspraktikums stärken die Studierenden ihre Fremdsprachenkompetenz. Durch die heutzutage übliche Arbeit in Teams und die Einordnung in die Organisationsstruktur des Unternehmens werden die Soft Skills und sozialen Kompetenzen der Studierenden gestärkt. Die verantwortungsvolle Mitarbeit in Unternehmen, die sich alle täglich Ihrer gesellschaftlichen und sozialen Verantwortung stellen müssen (und das oft in Ihren Leitsätzen auch bereits formuliert haben), überträgt sich auch auf die m Praktikum engagierten Studierenden.	
Inhalt	 Im praktischen Studiensemester soll der Studierende in die Tätigkeit des Ingenieurs anhand konkreter Aufgabenstellungen eingeführt werden, die er weitgehend selbstständig bearbeitet. Die Aufgabenstellungen sollen aus ein bis drei der folgenden fünf Gebiete stammen: Entwicklung, Projektierung, Konstruktion Fertigungsvorbereitung, Fertigungsplanung und - steuerung Montage, Betrieb und Unterhaltung von Maschinen und Anlagen Prüfung, Abnahme, Qualitätswesen Technischer Vertrieb 	

Prüfung	Nach Abschluss des Praktikums stellt das Unternehmen ein Zeugnis mit dem Zeitraum des Praktikums und mit aussagekräftiger Beschreibung der geleisteten Tätigkeiten aus. Das Zeugnis muss darüber hinaus die Fehltage wegen Krankheit/Urlaub etc. ausweisen.
Literaturhinweise/Skripten	
Stand: 22.01.2020	

F2120 Versuchstechnisches Praktikum

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Versuchstechnisches Praktikum F2120
engl. Modulbezeichnung	Technical Laboratory Internship
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Frank Palme
weitere Dozenten	Prof. Dr. Andreas Gubner Prof. Dr. Peter Hakenesch Prof. Dr. Johannes Mintzlaff DiplIng. Armin Rohnen N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 6. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Praktikum 3 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 35h - Selbststudium: 85h
Kreditpunkte	4 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Bestandene Bachelorprüfung viertes Studiensemester
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Praktisches Kennenlernen von technischen Versuchseinrichtungen und Prüflaboren Verständnis der Versuchsmethoden, Aufbauten, Versuchsparameter und Fehlereinflüsse Kompetenz zur experimentellen Versuchsdurchführung, Messdatenaufnahme, Auswertung, Interpretation und Ergebnisdokumentation in technischen Berichten Soziale Kompetenz zur Zusammenarbeit in Teamgruppen und Berücksichtigung von Aspekten der Ökologie, der Nachhaltigkeit und des Klimaschutzes bei Planung und Durchführung von Versuchen
Inhalt	Versuche zur Ergänzung von Vorlesungsinhalten mit technischen Versuchseinrichtungen in Prüfständen, siehe Kurzbeschreibung der Versuche
Prüfung (Form, Dauer, zugelassene Hilfsmittel, evtl. Zulassungsvoraussetzung)	Kurzprüfung (ohne Unterlagen) und/oder technischer Bericht (Ausarbeitung, alle eigenen Unterlagen), siehe Kurzbeschreibung der Versuche
Literaturhinweise/Skripten	Versuchsbeschreibungen und Skripten

Versuch	Inhalt	Bewertung
Verbrennungsmotoren 1	Präsentation von Motorenprüfstand, Messtechnik und Prüfmotor; Bestimmung von Kennlinien, Teillastverhalten	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Gebläse, Venturirohr	Vollständige Bestimmung des Betriebs- und Anlagenkennfelds eines Radialgebläses mit Rohrleitung sowie des Wirkungsgrads, Druckmessung an einem Venturirohr	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Kugel, Zylinder, Platte	Druck- und Widerstandsmessung der Kugel, Druckmessung am Zylinder, Reibung der Platte	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Polardiagramm	Druckverteilung und resultierender Auftrieb des Heckflügels eines F1-Modells, Widerstand und Auftrieb des Modells	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Aeroakustik	Theoretische Einführung, Grundlagenversuch einer Terzpegelmessung mit Vergleich zur Normkurve, Messung des Innengeräuschs eines umströmten Motorradhelms im Windkanal	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Fahrversuch	Beschleunigungs- und Ausrollversuch, Kraftstoffverbrauchsmessung	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Verbrennungsmotoren 2	Präsentation von Motorenprüfstand, Messtechnik und Prüfmotor; Abgasnachbehandlung und -messung, Kennlinienerstellung	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Fahrzeug- Aerodynamik	Druckverteilung an Kastenwagen und Idealform mit/ohne Heckspoiler, Widerstände unterschiedlicher Körper und Fahrzeuge	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Getriebeprüfstand	Messung und Berechnung des Wirkungsgrads eines 5- Gang-Pkwgetriebes	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Qualitätsprüfung	Beurteilung von Form-/Lagetoleranzen und Rauheit mit verschiedenen Messverfahren, Bestimmung der Messunsicherheit	Mündl. Überprüfung, Ausarbeitung
Leistungs-/ Bremsenprüfstand	Testen eines Fahrzeugs am Leistungs- und Bremsenprüfstand	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Kfz-Labor	Achsvermessung	Kurzprüfung nach Praktikum
Subjektive Fahr- dynamikbeurteilung	Bewertung von verschiedenen Fahrzeugen nach Einweisung in Grundlagen der subjektiven Beurteilung. Gültige Fahrerlaubnis notwendig!	Fahrweise, Subjekt. Beurteilung, Ausarbeitung
Schwingungsanalyse	Durchführung und Auswertung einfacher Schwingversuche: Dämpfungsermittlung, Transformation in den Frequenzbereich	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Experimentelle Modalanalyse	Verstehen von Schwingformen, Vorgehensweise zur experimentellen Modalanalyse, Durchführung "Hammermessung"	Kurzprüf. nach Praktikum, Ausarbeitung

F2200 Bachelorarbeit

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Bachelorarbeit F2200
engl. Modulbezeichnung	Bachelor's Thesis
Modulverantwortliche	Prof. Dr. Eiche
	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff

Dieses Modul setzt sich zusammen aus den folgenden Teilmodulen:

Bachelorseminar F2201 Bachelorarbeit F2202

F2201 Bachelorseminar

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Bachelorseminar F2201 (zusammen mit F2202 im Modul F2200)
	,
engl. Modulbezeichnung	Bachelor's Seminar
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Eiche
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 7. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Seminaristischer Unterricht 1 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 10 h - Selbststudium: 80 h
Kreditpunkte	3 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Keine
(Fähigkeiten und Kompetenzen)	 vertiefen die Methoden des wissenschaftlichen Arbeitens in den Ingenieurwissenschaften; werden zur methodischen Literaturrecherche befähigt; erarbeiten in kurzen Zeiträumen eine klare Gliederung als Basis der Bachelorarbeit; führen fachliche Diskussionen zum thematischen Aufbau; sind fähig, ein Problem aus ihrem Fachgebiet und Ansätze zu seiner Lösung mündlich zu erläutern und in den Zusammenhang ihres Fachgebietes einzuordnen;
	 Wissenschaftlicher Anspruch der Bachelorarbeit wird von den jeweiligen Dozenten erklärt ("Leitfaden für Bachelorarbeit") Prüfungsrechtliche Rahmenbedingungen Einführung in die Recherche- und Dokumentationstechniken (Kurzvorstellung der Dienstleistungen der Hochschulbibliothek) Anleitung zum wissenschaftlichen Arbeiten Themenfindung: Individuelle Wahl des Themas und des Betreuers Eigenständige Kontaktaufnahme mit Unternehmen und Professoren Einarbeitung: Individuelle Kontaktaufnahme mit dem betreuenden Dozenten und Themenvorschlag Einarbeitung und schriftliche Formulierung der Themenstellung Zeitplan für die Bachelorarbeit erstellen und abstimmen Gliederung der Bachelorarbeit aufstellen Anmeldung der Bachelorarbeit vorbereiten Präsentation der Ergebnisse: Die Arbeitsschritte und die Ergebnisse der Bachelorarbeit werden dem betreuendem Dozenten

Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Wird vom jeweiligen Dozenten bekannt gegeben.
Stand: 26.07.2017	•

F2202 Bachelorarbeit

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Bachelorarbeit F2202 (zusammen mit F2201 im Modul F2200)
engl. Modulbezeichnung	Bachelor's Thesis
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 7. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Bachelorarbeit
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 0 h - Selbststudium: 360 h
Kreditpunkte	12 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Keine Angabe
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 zeigen, dass sie die Fähigkeiten besitzen, innerhalb einer angemessenen Frist ein Problem aus dem Fachgebiet der Ingenieurwissenschaften nach wissenschaftlichen Methoden qualifiziert zu bearbeiten und die Studieninhalte anzuwenden. sollen in der Lage sein, eine Aufgabenstellung aus dem Bereich des Maschinenbaus, der Fahrzeugtechnik oder der Flugzeugtechnik mit ingenieurwissenschaftlichen Methoden eigenverantwortlich, systematisch und kreativ zu lösen. sollen dabei bevorzugt Problemstellungen der betrieblichen Praxis bearbeiten. werden bei der Erstellung von einem Professor, einer LbA oder einem Lehrbeauftragten der Hochschule München betreut und bewertet. Ist die betreuende Person nicht hauptamtlich an der FK03 tätig, muss ein Zweitprüfer hinzugezogen werden, der hauptamtlich an der FK03 als Dozent tätig ist. Mit ihm sind sowohl Themenstellung als auch Bewertung abzustimmen. angestellter Dozenten sein. Mit ihm sind sowohl Themenstellung als auch Bewertung abzustimmen. sollen das Thema mit einem Zeitaufwand von ca. 360 Zeitstunden bearbeiten.
	Dokumentation der Ergebnisse in wissenschaftlicher Form Ingenieurwissenschaftliche Graduierungsarbeit
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	k.A.
Stand: 03.07.2019	

F3010 Fahrzeugmechatronik I

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeugmechatronik I F3010
engl. Modulbezeichnung	Automotive Mechatronics I
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Gabriele Buch
weitere Dozenten	Prof. Dr. Markus Krug N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 2 SWS, Praktikum 2 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 75h
Kreditpunkte	4 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Erfolgreiches absolvieren des Moduls Elektrotechnik F1190
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden sollen in der Lage sein, die wesentlichen Komponenten des elektrischen Bordnetzes eines Kraftfahrzeugs bestehend aus: Sensoren, Aktuatoren, Energiespeicher, Energieerzeugung, Kommunikationssysteme bezüglich ihres Aufbaus, Wirkprinzip und Interaktion im Fahrzeug zu verstehen. Desweiteren sollen die Studierende die zwei wesentlichen Funktionsblöcke in einem Kraftfahrzeug – Antriebsstrangregelung und Fahrdynamikregelung - bezüglich ihrer wesentlichen Funktionen und Eigenschaften erklären können. Die Studierenden kennen die unterschiedlichen Hybrid- und Elektrofahrzeugkonzepte. Verschiedene Diagnosestrategien zur Fehlerlokalisierung und deren jeweilige Anwendung sind den Studierenden bekannt.
Inhalt	Energieerzeugung und Speicherung im Kraftfahrzeug, Sensoren und Aktuatoren im Kraftfahrzeug, unterschiedliche Hybrid- und Elektrofahrzeugkonzepte, Kommunikationssysteme im Kraftfahrzeug, Antriebsstrangregelung und Fahrdynamikregelung Diagnosestrategien
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Vorlesungsskript und Praktikumsskript, Bosch Autoelektrik und Autoelektronik, Grundlagen der Kraftfahrzeugtechnik – Haken, Hanser Verlag.
Stand: 03.07.2019	

F3020 Verbrennungsmotoren I

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Verbrennungsmotoren I F3020
engl. Modulbezeichnung	Internal Combustion Engines I
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Martin Doll
weitere Dozenten	Prof. Dr. Andreas Rau N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 75h
Kreditpunkte	4 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Thermodynamik I
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Qualifikationen, die für Einsatz und Entwicklung von Verbrennungsmotoren erforderlich sind. Aufbauend auf den Kenntnissen aus den Grundlagenfächern werden Funktionsweise, Auslegungsregeln und Betriebsverhalten abgeleitet. Die Studierenden verstehen die Funktion, das Arbeitsprinzip und den Aufbau von Verbrennungsmotoren kennen das Betriebsverhalten, die Einsatzbereiche und Anwendungsmöglichkeiten von Verbrennungsmotoren können eine vereinfachte Berechnung und Auslegung durchführen, sind in der Lage, praktische Aufgabenstellungen wie Auswahl und Betrieb Verbrennungsmotoren sowie deren Einbindung in Fahrzeugen und Anlagen zu lösen.
Inhalt	Thermodynamische Grundlagen: z. B. Kreisprozesse, thermischer Wirkungsgrad, Verluste. Fähigkeit zur Berechnung der wichtigsten Größen, z. B. Leistungen, Arbeitsdruck, Wirkungsgrade, Verbrauchsgrößen, Kennwerte des Luftdurchsatzes. Kennlinien und Kennfelder. Eigenschaften der in Verbrennungsmotoren verwendeten Brennstoffe: z. B. Struktur und Zündeigenschaften, Luftbedarf, Heizwert, Herstellung von Brennstoffen, Alternativbrennstoffe; Einrichtungen zum Ladungswechsel; Gemischbildung, Zündung und Verbrennung bei Otto- und Dieselmotor; Brennverlauf, normale und anormale Verbrennung, Brennräume und Brennverfahren; Motorsteuerungen und -regelungen. Aufbau und Funktion spezieller Verbrennungsmotorenbauarten, Hybrid- und Sonderverfahren. Abgasproblematik: z. B. Entstehung und Wirkung der Schadstoffe, Reduzierung von Schadstoffen, Abgasgesetzgebung. Überblick über die konstruktive Gestaltung der Baugruppen und Bauteile von Verbrennungsmotoren.
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung

Literaturhinweise/Skripten	PISCHINGER,S.: Verbrennungskraftmaschinen 1 und 2. RWTH Aachen. MERKER, G. und SCHWARZ, C.: Verbrennungsmotoren. Teubner. HEYWOOD, J.: Internal Combustion Engines. McGraw-Hill BASSHUYSEN, R.: Handbuch Verbrennungsmotor. Vieweg. Arbeitsunterlagen, Übungsaufgaben.
Stand: 26.07.2017	

F3030 Fahrzeugtechnik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeugtechnik F3030
engl. Modulbezeichnung	Automotive Technology
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff

Dieses Modul setzt sich zusammen aus den folgenden Teilmodulen: Entwicklung und Erprobung von Fahrzeugen F3031 Fahrzeugtechnik F3032

F3031 Entwicklung und Erprobung von Fahrzeugen

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Entwicklung und Erprobung von Fahrzeugen F3031 (zusammen mit Teilmodul F3032 im Modul F3030)
engl. Modulbezeichnung	Automotive Development and Testing
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 2 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 25h - Selbststudium: 35h
Kreditpunkte	2 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1020/F1070/F2030 (Technische Mechanik I/II/III) F1080 (Maschinenelemente I)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Verstehen die grundsätzlichen Anforderungen und Zusammenhänge, die zur Auslegung von Fahrzeugen und Fahrzeugkomponenten notwendig sind Bekommen einen Einblick in die vielfältigen Aufgabengebiete in der Fahrzeugentwicklung Erlernen die statistischen Grundlagen für die effektive Fahrzeug(teile)erprobung Verstehen die Anforderungen, die an die Lebensdauer von Fahrzeugkomponenten gestellt werden
Inhalt	Aerodynamik/Fahrzeugakustik/Schwingungskomfort Komponentenerprobung Belastungsanalyse und Betriebsfestigkeitsberechnung Fahrzeugverschleiß Passive Sicherheit Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) Wärmemanagement und Fahrzeugklimatisierung Gesamtfahrzeug- und Lebensdauererprobung Konzeption von Lebensdauerversuchen Statistische Versuchsplanung
Prüfung	Inhaltlich abgestimmte Prüfung zusammen mit dem Teilmodul F3032 gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, Pischinger Stefan, Seiffert Ulrich, Vieweg Verlag Bosch Kraftfahrtechnisches Taschenbuch, Reif, K., Dietsche, KH., Springer Fachmedien, Wiesbaden
Stand: 03.07.2019	<u> </u>

F3032 Fahrzeugtechnik I

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeugtechnik I F3032 (zusammen mit Teilmodul F3031 im Modul F3030)
engl. Modulbezeichnung	Automotive Engineering
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff
weitere Dozenten	DiplIng. Armin Rohnen Prof. Dr. Stefan Sentpali N.N.
Sprache	Deutsch oder Englisch (alternativ in Englisch: F3032-CiE)
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 75h
Kreditpunkte	4 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1020/F1070/F2030 (Technische Mechanik I/II/III) F1080 (Maschinenelemente I)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Die Studierenden verstehen die Anforderungen für Fahrzeuge und deren Baugruppen lernen die Fähigkeit zum Beschreiben, Entwerfen, Berechnen und Erproben der Hauptbaugruppen von Fahrzeugen verstehen den Energie- und Leistungsbedarf von Fahrzeugen kennen die Gestaltungsmerkmale von Fahrzeugen kennen können den Entwicklungsablauf verstehen und planen lernen die verschiedenen Triebstrangtopologien und können die Auswirkungen auf Gesamtfahrzeugeigenschaften beurteilen verstehen die verschiedenen Fahrwerkskonzepte und die Auswirkungen auf das Fahrverhalten.
Inhalt	 Hauptbaugruppen von Fahrzeugen. Gesamtfahrzeug: Anforderungen, Produktentstehungsprozess, Package Längsdynamik: Fahrwiderstände, Vertikalkräfte, Kraftschluss, Leistungs- und Energiebedarf Antrieb: konventionelle, hybride und elektrische) AntriebstrangtopologienElemente des Triebstranges: E- Motor, Verbrennungsmotor, Kupplung, Getriebe, Achsgetriebe Fahrwerk: Reifen, Bremse, Federung, Lenkung, Radaufhängung Karosserie
Prüfung	Inhaltlich abgestimmte Prüfung zusammen mit dem Teilmodul F3031 gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, Pischinger Stefan, Seiffert Ulrich, Vieweg Verlag Bosch Kraftfahrtechnisches Taschenbuch, Reif, K., Dietsche, KH., Springer Fachmedien, Wiesbaden

	Fahrwerkhandbuch: Grundlagen, Fahrdynamik, Komponenten, Systeme, Mechatronik, Perspektiven; Ersoy Metin und Gies Stefan (Herausgeber); Vieweg Verlag
Stand: 22.01.2020	

F4000 Projektmodul

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Projektmodul F4000
engl. Modulbezeichnung	Project Module
Modulverantwortlicher	DiplIng. Armin Rohnen
weitere Dozenten	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff N.N.
Sprache	Deutsch / Englisch (wird vom jeweiligen Dozenten festgelegt)
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 5./6. Semester, WiSe/SoSe (sollte nicht gleichzeitig zum Praxissemster absolviert werden)
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Projektarbeit 3 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 25h - Selbststudium: 125h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Alle Pflichtmodule im Bachelorstudiengang Fahrzeugtechnik
	Die Studierenden
	- können eine eigene theoretische Entwicklung durchführen
	 sind in der Lage, mit einer komplexen Aufgabenstellung selbstständig umzugehen
	 sind in der Lage, ein Projekt eigeständig zu planen und zu realisieren
	- können sich im Team organisieren
	 können die Vorgehensweisen der Produktentwicklung anwenden
Lernziele	 können Aufgabenstellungen interpretieren und daraus Entwicklungsthemen formulieren
(Fähigkeiten und Kompetenzen)	 sind in der Lage, Nutzerbedürfnisse und ihren Einfluss auf die Produktentwicklung zu erkennen
	- können methodisch Konzeptalternativen entwickeln
	- sind in der Lage, erlernte Methoden auf ein gegebenes Projekt anzuwenden
	können Konstruktionsmethoden, Berechnungsmethoden, Absicherungsmethoden und CAx Werkzeuge in einem gegebenen Projekt anwenden
	 können sich besser in praxisorientierte Themenstellungen einarbeiten
	 verfügen über die Kompetenz lösungsorientiert mit einem externen Projektpartner zusammenzuarbeiten
Inhalt	- Teamarbeit in Gruppen - 3 bis 6 Studierende
	- Definieren eines Projekts
	- Projektplanung und Terminverantwortung
	- Projektrealisierung
	- Ergebnisdokumentation
	- Terminverantwortung
	- Anwendung der Methoden zur Konzeptfindung
	- Entwicklungsprozesse, Vorgehensmodelle
	 Theoretische und/oder praktische Lösung eines komplexen technischen Problems mit der Untersuchung von

	Alternativen
	- Teamorganisation und Soft Skills
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung Die Prüfungsleistung Projektarbeit ist innerhalb eines Studiensemesters zu erbringen.
Literaturhinweise/Skripten	Daenzer, W. F.; Huber, F. (Hrsg.).: Systems Engineering, 8. Aufl., Zürich: Industrielle Organisation 1994 Lindemann, U.: Methodische Entwicklung technischer Produkte; Berlin Springer, 2005. Ehrlenspiel, K.: Integrierte Produktentwicklung; München, Hanser, 1995. Pahl G., Beitz W. et al.: Konstruktionslehre: Grundlagen erfolgreicher Produktentwicklung - Methoden und Anwendung; Oktober 2006
Stand: 03.07.2019	

4. Vertiefungsrichtung I

F4010.1 Funktionale Qualitätssicherung in der Produktentwicklung

Modulbezeichnung Modulnummer	Funktionale Qualitätssicherung in der Produktentwicklung <i>F4010.1</i>
engl. Modulbezeichnung	Functional Quality Assurance in Product Development
Modulverantwortlicher	Prof. DrIng. M. Amft
weitere Dozenten	Prof. Dr. J. Huber Prof. Dr. S. Lorenz N. N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I Produktentwicklung, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Übung, 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45 h, Eigenstudium: 105 h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Maschinenelemente, Grundlagen der Konstruktion, Einführung in die Produktentwicklung
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden können Produkteigenschaften eindeutig und reproduzierbar spezifizieren, sodass die Qualitätssicherung auf Basis der erzeugten Dokumentation handeln kann. Zum Beispiel können die Studierenden grundlegende und erweiterte geometrische Funktionen eindeutig, richtig und vertragsfest in technischen Zeichnungen abbilden. Die Studierenden beherrschen die grundlegenden Methoden des Design to X.
Inhalt	 Theoretische und praktische Sequenzen und Übungen zu Design to X Systematik der geometrischen Produktspezifikation (GPS) Allgemeintoleranzen Längenmaße und andere Maße Standardspezifikationsoperatoren und modifizierte Spezifikationsoperatoren Geometrische Tolerierung von Form und Lage Bezugsbildung Geom. Grundformen: Zylinder, planparallele Ebenen, Kegel, etc. Freiformflächen Spielpassungen, Übergangs- und Übermaßpassungen Mehrfachpassungen Konstruktive Elementarfunktionen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Zugelassene Hilfsmittel	alle
Literaturhinweise/Skripten	DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405, DIN EN ISO 14660, DIN EN ISO 1101, DIN EN ISO 5459, DIN 30630 und weitere Henzold, Georg: Form und Lage - Beuth Kommentare, Beuth Verlag Jorden, Walter: Form- und Lagetoleranzen, Hanser Verlag
Stand: 17.01.2018	

F4020.1 Maschinenelemente II

Modulverantwortlicher weitere Dozenten DiplIng. Armin Rohnen Prof. Dr. Stefan Sentpali N.N. Sprache Deutsch Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Produktentwicklung, , 6./7. Semester, SoSe Art der Lehrveranstaltung, SWS Arbeitsaufwand in Zeitstunden Fräsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h Kreditpunkte F1020 (Technische Mechanik I) Grundlagen der Physik F1020/F1070 (Technische Mechanik I/I) F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion, Einführung in die Produktentwicklung) F1080 (Maschinenelemente I) F1100 Werkstofftechnik der Metalle Grundlegendes Dimensionieren von Maschinenelementen und deren Verbindungen unter Berücksichtigung von beanspruchungs- und fertigungsgerechter Gestaltung für den Fahrzeugbau Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für - Zylindrische Pressverbände - Kegelpressverbände - Kegelpressverbände - Kegelpressverbände - Klemmverbindung - Tribologie - Wälzlagerungen - Gleitlagerungen - Gleitlagerungen - Gleitlagerungen - Federn - Bremsen und Kupplungen Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß - Prüfungsankündigung	Modulbezeichnung/ Modulnummer	Maschinenelemente II F4020.1
Prof. Dr. Stefan Sentpali N.N.	engl. Modulbezeichnung	Mechanical Components II
Prof. Dr. Stefan Sentpali N.N.	Modulverantwortlicher	DiplIng. Armin Rohnen
Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Produktentwicklung, , 6./7. Semester, SoSe	weitere Dozenten	
Pröduktentwicklung, , 6./7. Semester, SoSe Art der Lehrveranstaltung, SWS Arbeitsaufwand in Zeitstunden Kreditpunkte 5 ECTS F1020 (Technische Mechanik I) Grundlagen der Physik F1020/F1070 (Technische Mechanik I/II) F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion, Einführung in die Produktentwicklung) F1080 (Maschinenelemente I) F1100 Werkstofftechnik der Metalle Grundlegendes Dimensionieren von Maschinenelementen und deren Verbindungen unter Berücksichtigung von beanspruchungsund fertigungsgerechter Gestaltung für den Fahrzeugbau Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für Zylindrische Pressverbände Kegelpressverbände Kegelpressver	Sprache	Deutsch
Arbeitsaufwand in Zeitstunden Kreditpunkte 5 ECTS F1020 (Technische Mechanik I) Grundlagen der Physik F1020/F1070 (Technische Mechanik I/II) F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion, Einführung in die Produktentwicklung) F1080 (Maschinenelemente I) F1100 Werkstofftechnik der Metalle Grundlegendes Dimensionieren von Maschinenelementen und deren Verbindungen unter Berücksichtigung von beanspruchungsund fertigungsgerechter Gestaltung für den Fahrzeugbau Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für Zylindrische Pressverbände Kegelpressverbände Kegelpressverbände Kegelpressverbände Kegelpressverbindung Tribologie Wälzlagerungen Achsen und Wellen Federn Bremsen und Kupplungen Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	Zuordnung zum Curriculum	
Fritung Früfung Früfung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfung sankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfung sankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsordnung sowie Früfungsankündigung Früfungs	Art der Lehrveranstaltung, SWS	4 SWS
F1020 (Technische Mechanik I) Grundlagen der Physik F1020/F1070 (Technische Mechanik I/II) F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion, Einführung in die Produktentwicklung) F1080 (Maschinenelemente I) F1100 Werkstofftechnik der Metalle Grundlegendes Dimensionieren von Maschinenelementen und deren Verbindungen unter Berücksichtigung von beanspruchungs- und fertigungsgerechter Gestaltung für den Fahrzeugbau Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für Zylindrische Pressverbände Kegelpressverbände Kegelpressverbände Kegelpressverbindung Tribologie Wälzlagerungen Gleitlagerungen Gleitlagerungen Früfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
F1020 (Technische Mechanik I) Grundlagen der Physik F1020/F1070 (Technische Mechanik I/II) F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion, Einführung in die Produktentwicklung) F1080 (Maschinenelemente I) F1100 Werkstofftechnik der Metalle Grundlegendes Dimensionieren von Maschinenelementen und deren Verbindungen unter Berücksichtigung von beanspruchungsund fertigungsgerechter Gestaltung für den Fahrzeugbau Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für 2 Zylindrische Pressverbände kegelpressverbände klemmverbindung Tribologie Wälzlagerungen Gleitlagerungen Gleitlagerungen Federn Bremsen und Kupplungen Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	Kreditpunkte	5 ECTS
Lernziele und deren Verbindungen unter Berücksichtigung von beanspruchungsund fertigungsgerechter Gestaltung für den Fahrzeugbau Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für • Zylindrische Pressverbände • Kegelpressverbände • Klemmverbindung • Tribologie • Wälzlagerungen • Achsen und Wellen • Federn • Bremsen und Kupplungen Prüfung Prüfungsankündigung	Empfohlene Kenntnisse	Grundlagen der Physik F1020/F1070 (Technische Mechanik I/II) F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion, Einführung in die Produktentwicklung) F1080 (Maschinenelemente I)
Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für • Zylindrische Pressverbände • Kegelpressverbände • Klemmverbindung Inhalt • Tribologie • Wälzlagerungen • Gleitlagerungen • Achsen und Wellen • Federn • Bremsen und Kupplungen Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	und deren Verbindungen unter Berücksichtigung von beanspruchungs- und
Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Prüfung Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	Inhalt	Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für • Zylindrische Pressverbände • Kegelpressverbände • Klemmverbindung • Tribologie • Wälzlagerungen • Gleitlagerungen • Achsen und Wellen • Federn
Literaturhinweise/Skripten Roloff/Matek: Maschinenelemente, Vieweg Verlag	Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß
	Literaturhinweise/Skripten	

F4030.1 Konstruktion von Fahrzeugbaugruppen

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Konstruktion von Fahrzeugbaugruppen F4030.1
engl. Modulbezeichnung	Automotive Design
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Markus Seefried
weitere Dozenten	Prof. Dr. Michael Amft Prof. Dr. Stephan Lorenz N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I Produktentwicklung, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Übung 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1030 (Grundlagen der Konstruktion) F1090 (Einführung in die Produktentwicklung) F1080 Maschinenelemente I
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden erlangen Kenntnisse in der Entwicklung eines Fahrzeugbauteils aus dem Bereich PKW/NKW. Lernziel ist die Konstruktion eines Fahrzeugbauteils unter Beachtung aller beeinflussenden Disziplinen im Automobil/Nutzfahrzeugbau wie z. B. Design, Montage, Festigkeit, fertigungsgerechte Konstruktion, Ergonomie, Funktionsauslegung u. a. Anhand des Produktentstehungsprozesses im Automobilbau werden dabei alle Lebensphasen des Bauteils betrachtet.
Inhalt	Rahmenbedingungen für Konstruktionen (Gesetze, Normen, Richtlinien, Werksnormen u. a.) Analyse der Funktion/Anforderungsliste- Lastenheft/Konzept/Entwurf/Ausarbeitung Produktentstehungsprozess im Automobilbau Konstruktion eines Fahrzeugbauteils aus dem Bereich Fahrwerk/Interieur/Rohbau/Aggregate unter Beachtung weiterer Disziplinen im Automobilbau
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Bosch: Kraftfahrtechnisches Taschenbuch Grabner, J, Nothaft R.: Konstruieren von Pkw-Karosserien, Berlin: Springer 2006 Gusig, L.; Kruse, A.: Fahrzeugentwicklung im Automobilbau Heißing, B, Ersoy, M.: Fahrwerkhandbuch Feldhusen, J.; Grothe, K. H.: Pahl/Beitz Konstruktionslehre
Stand: 27.06.2018	r eluliuseri, s., Giotile, K. Fi F ani/Beitz Konstruktionsienie

F4010.2 Messtechnik und Digitale Signalverarbeitung

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Messtechnik und Digitale Signalverarbeitung F4010.2
engl. Modulbezeichnung	Measurement Technology and Digital Signal Processing
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Frank Palme
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch, Englisch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Messtechnik und Erprobung, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 1 SWS, Praktikum 3 SWS, Blended Learning
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1090 (Elektrotechnik) F2081 (Messtechnik Grundlagen)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Einblick in moderne Methoden der Messtechnik und Digitalen Signalverarbeitung (DSP) Kennenlernen und Anwenden von aktueller Messtechnik(DSP-Hardware und -Software Fähigkeit zur Auswahl geeigneter Messwerterfassungssysteme anhand der messtechnischen Anforderungen Fähigkeit zur Automatisierung und Visualisierung von Messabläufen insbesondere unter Anwendung grafischer Programmierung und virtueller Messgeräte Kompetenz zur Auslegung der kompletten Messkette in Hard- und Software unter Anwendung systematischer Entwurfsmethodik und Digitaler Signalverarbeitungs-Algorithmen Kompetenz zur Beschreibung und strukturierten Lösung praxisnaher Messaufgaben und zur Beurteilung und Interpretation von Messdaten und der Messunsicherheiten, insbesondere in den Bereichen Signal-/Spektralanalyse, Umweltsensorik und Autonome Systeme Kompetenz zur Evaluierung und Bewertung von Mess- und Signalverarbeitungssystemen hinsichtlich Qualitäts-, Sicherheits-, Datenschutz- und Ethikkriterien, insbesondere unter Berücksichtigung von Aspekten der Ökologie, der Nachhaltigkeit und des Klimaschutzes
Inhalt	 Messwerterfassungssysteme: Aufbau, Kenngrößen, Komponenten, Konfiguration, Programmierung Sensorik: Sensoren zur Messung physikalischer Größen (beispielsweise Temperatur, Druck, Beschleunigung, Dehnung, optische Größen) und deren Beschaltung, analoge Messdatenübertragung, Signalkonditionierung Hardware: Aufbau und Funktion von Messwerterfassungsund DSP-Systemen und deren Komponenten Digitale Signalverarbeitung: Abtastung und Digitalisierung, Abtasttheorem, Digitale Filter, Spektraltransformationen, Übertragungsfunktionen, Frequenz- und Systemverhalten, Korrelation, Echtzeitfähigkeit Kalibrierung, Genauigkeiten, Messunsicherheiten, statistische Betrachtungen

	 Bussysteme in der Messtechnik, Grundkonzepte aktueller Datenübertragungssysteme, Schnittstellenstandards Software: Grafische Programmierung von Messwerterfassungs- und DSP-Systemen (am Beispiel des Programmsystems LabVIEW) anhand praktischer Übungen: Datenstrukturen, Kontrollstrukturen, Modularität, Datenarithmetik, Ein- und Ausgabe, Timing, Speicherverwaltung, Bedien- und Anzeigeelemente, Visualisierung, Fehlerbehandlung Erstellung und Einsatz virtueller Instrumente unter Anwendung der gezeigten Entwurfsmethoden und Softwaretools
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Palme, F.: Skript zu Vorlesung und Praktikum. Hochschule München (2015) Jamal, R., Hagestedt, A.: LabVIEW - Das Grundlagenbuch. Pearson (2004)
Stand: 22.01.2020	

F4020.2 Fahrzeugakustik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeugakustik F4020.2 / F4030.3
engl. Modulbezeichnung	Automotive NVH (Noise, Vibration, Harshness)
Modulverantwortlicher	Prof. DrIng. Stefan Sentpali
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Messtechnik und Erprobung, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 3 SWS, Praktikum 1 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Grundlagenmodule Fahrzeugtechnik
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Grundlagen der Geräuschemissionen von Maschinen und Fahrzeugsystemen können hinsichtlich der Entstehung, Übertragung und Immission angewendet werden. Die Geräuschwirkung auf den Menschen kann durch die Besonderheiten des menschlichen Hörens beurteilt werden. Gehörschäden und Schutzmaßnahmen vor Lärm sind bekannt. Berechnungsmethoden der Schallausbreitung und maschinenakustischen Auslegung werden geübt.
Inhalt	 Einleitung zur Technischen Akustik Akustische Grundbegriffe Menschliches Hören Schallausbreitung Akustische Messverfahren Geräuschentstehung von Maschinen und Fahrzeugen Geräuschminderungsmaßnahmen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	S. Sentpali: Skript mit Übungen und Praktikumsunterlagen S. Sinambari, S. Sentpali: Ingenieurakustik, Springer-Verlag W. Schirmer (Hrsg.): Technischer Lärmschutz P. Zeller (Hrsg.), Fahrzeugakustik, Springer-Verlag F. Kollmann, Maschinenakustik, Springer-Verlag
Stand: 03.07.2019	

F4030.2 Absicherung von Fahrzeugfunktionen

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Absicherung von Fahrzeugfunktionen F4030.2
engl. Modulbezeichnung	Validation automobile planning functions
Modulverantwortlicher	DiplIng. Armin Rohnen
weitere Dozenten	Prof. Dr. Stefan Sentpali N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Erprobung und Messtechnik, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Grundlagenmodule Fahrzeugtechnik
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Verstehen von Fahrzeugfunktionen und deren Vernetzung, Absicherungsmethoden in der Fahrzeugentwicklung und Qualitätssicherung.
Inhalt	Funktionale Absicherung in der Planung FMEA - Fehlermöglichkeits- und -einflussanalyse (FMEA) nach QS-9000 Funktionale Absicherung in der Entwicklung - Betriebsfestigkeit - Dichtheit und Korrosion - Antrieb und Fahrwerk - Störgeräusche durch Relativbewegungen - Aerodynamische Geräusche - Fahrgeräusche - Subjektive Beurteilung Funktionale Absicherung in der Produktion - Aufbau und Prozesse in der Fahrzeugproduktion - Qualitäts- und Analysenmethoden - Kundennahe Absicherung - Fehleranalyse im Service
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Skript, Übungen Vieweg-Handbuch Kraftfahrzeugtechnik ISBN 978-3-658- 01691-3 Funktionale Sicherheit in der Praxis ISBN 978-3-89864-570-6 Masing Handbuch Qualitätsmanagement ISBN 978-3-446- 43431-8 Qualitätsmanagement ISBN 978-3-03909-205-5
Stand: 17.01.2018	

F4010.3 Fahrdynamik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrdynamik F4010.3	
engl. Modulbezeichnung	Vehicle Dynamics	
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Peter Pfeffer	
weitere Dozenten	N.N.	
Sprache	Englisch (alternativ in Englisch: F4010.3-CiE)	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Fahrdynamik und Fahrzeugakustik, 6./7. Semester, SoSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h	
Kreditpunkte	5 ECTS	
Empfohlene Kenntnisse	F2060 (Technische Dynamik) F3032 (Fahrzeugtechnik I)	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Übergeordnetes Ziel der Lehrveranstaltung ist die Aneignung wichtiger Kompetenzen für das wissenschaftliche Arbeiten in den Themen der Längs, Quer- und Vertikaldynamik von Automobilen. Die Studierenden • verstehen die Kraftübertragungsmechanismen des Reifens und die charakteristischen Eigenschaften • können die Fahrwiderstände berechnen • können die Zielkonflikte im Antriebstrang einschätzen • beurteilen die Einflüsse auf das Fahrverhalten • können Beurteilungsmaßstäbe des Fahrverhalten anwenden • verstehen die Wirkkette von ADAS und automatisierten Fahrfunktionen	
Inhalt	 Fragestellungen der Längs-, Quer- und Vertikaldynamik von Fahrzeugen Modellbildung Eigenschaften des Reifens Fahrwiderstände inklusive Aerodynamik des Automobils Energiewandlung und Antriebstrang Fahrgrenzen, Theorie des Differenzials Abbremsung und Bremsstabilität Querdynamik, Einspurmodell und Stabilität Lenkverhalten, Unter- und Übersteuern, Beeinflussungsmöglichkeiten Objektive und subjektive Beurteilung des Fahrverhaltens Anforderungen von autonomen und automatisierten Fahrzeugfunktionen bezüglich der Fahrdynamik und deren Interaktion 	
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	
Literaturhinweise/Skripten	MITSCHKE, Manfred und Henning WALLENTOWITZ, 2015. Dynamik der Kraftfahrzeuge. 5. Wiesbaden: ; Springer Vieweg. ISBN 978-3-658-05067-2e	

	ERSOY Metin und GIES Stefan, Hrsg., 2017. Fahrwerkhandbuch: Springer Vieweg; Auflage: 5. Aufl. 2017
Stand: 03.07.2019	

F4020.3 Fahrkomfort und Schwingungen

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrkomfort und Schwingungen F4020.3	
engl. Modulbezeichnung	Ride Comfort and Vibrations	
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Peter Pfeffer	
weitere Dozenten	Prof. Dr. Stefan Sentpali N.N.	
Sprache	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Fahrdynamik und Fahrzeugakustik, 6./7. Semester, SoSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h	
Kreditpunkte	5 ECTS	
Empfohlene Kenntnisse	F1170 (Ingenieurinformatik) F2060 (Technische Dynamik) F3032 (Fahrzeugtechnik I)	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 lernen die Themengebiete der Schwingungstechnik und Vertikaldynamik von Automobilen und deren Aufgabenstellungen kennen verstehen die Eigenschaften von Elastomer- und Hydrolagern können die verschiedenen Schwingungsanregungen modellieren. können die Zielkonflikte im Fahrwerk bezüglich Fahrkomfort beurteilen lernen die Aufgaben der Aggregatelagerung kennen können Beurteilungsmaßstäbe des Fahrkomforts anwenden Messungen für die Fahrkomfortbeurteilung konzipieren und durchführen können Simulationsmodelle erstellen, z.B. mit Hilfe Matlab Simulink können nichtlineare Bewegungsgleichungen durch numerische Verfahren lösen 	
Inhalt	Teil 1: Schwingungstechnik Elastomer- und Hydrolager Fragestellungen der Vertikaldynamik von Fahrzeugen Schwingungsanregung, regellose Schwingungen Beurteilungsmaßstäbe und ihre Berechnung Unebenheits-Einpunktanregung im Fahrzeug Zweiachsiges Kraftfahrzeug: Unebenheits-Einspuranregung Vierrädriges Kraftfahrzeug, Unebenheits-Zweispuranregung Auswirkung von Radaufhängungen bei Unebenheitsanregung Feder-Dämpfer Bauarten und Auslegung Fahrzeug-Längsschwingungen Motorerregte Fahrzeugschwingungen Aggregatelagerung Objektive und subjektive Beurteilung des Fahrkomforts	

	Teil2:
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	MITSCHKE, Manfred und Henning WALLENTOWITZ, 2015. Dynamik der Kraftfahrzeuge. 5. Wiesbaden: ; Springer Vieweg. ISBN 978-3-658-05067-2 ERSOY Metin und GIES Stefan, Hrsg., 2017. Fahrwerkhandbuch: Springer Vieweg; Auflage: 5.
Stand: 03.07.2019	

F4030.3 Fahrzeugakustik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeugakustik F4030.3 / F4020.2
engl. Modulbezeichnung	Automotive NVH (Noise, Vibration, Harshness)
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Stefan Sentpali
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Messtechnik und Erprobung, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 3 SWS, Praktikum 1 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Grundlagenmodule Fahrzeugtechnik
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Grundlagen der Geräuschemissionen von Maschinen und Fahrzeugsystemen können hinsichtlich der Entstehung, Übertragung und Immission angewendet werden. Die Geräuschwirkung auf den Menschen kann durch die Besonderheiten des menschlichen Hörens beurteilt werden. Gehörschäden und Schutzmaßnahmen vor Lärm sind bekannt. Berechnungsmethoden der Schallausbreitung und maschinenakustischen Auslegung werden geübt.
Inhalt	 Einleitung zur Technischen Akustik Akustische Grundbegriffe Menschliches Hören Schallausbreitung Akustische Messverfahren Geräuschentstehung von Maschinen und Fahrzeugen Geräuschminderungsmaßnahmen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	S. Sentpali: Skript mit Übungen und Praktikumsunterlagen S. Sinambari, S. Sentpali: Ingenieurakustik, Springer-Verlag W. Schirmer (Hrsg.): Technischer Lärmschutz P. Zeller (Hrsg.), Fahrzeugakustik, Springer-Verlag F. Kollmann, Maschinenakustik, Springer-Verlag
Stand: 03.07.2019	

F4010.4 Fahrzeugmechatronik II

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeugmechatronik II F4010.4
engl. Modulbezeichnung	Automotive Mechatronics II
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Markus Krug
weitere Dozenten	Prof. Dr. Gabriele Buch N.N.
Sprache	Deutsch oder Englisch (alternativ in Englisch: F4010.4-CiE)
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Fahrzeugmechatronik, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 2 SWS, Praktikum 2 SWS, ggf. Blended Learning Format
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h- Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Ingenieurinformatik, Fahrzeugmechatronik I
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Kenntnis aktueller Hard- und Softwareumgebungen zur Programmierung von Kfz-Steuergeräten und Bordrechnern Fähigkeit zur Beschreibung von Aufgabenstellungen aus den Bereichen Fahrdynamik, Motormanagement, Fahrerassistenz und Komfortelektronik. mittels Differentialgleichungen und zum Entwurf geeigneter zeitdiskreter Regelungsverfahren Fähigkeit zur Implementierung von Software auf Kfz- Steuergeräten und Bordrechnern auf Basis von Softwareentwicklungsprozessen und Modellierungstechniken
Inhalt	 Softwareentwurf und -implementierung für Kfz-Steuergeräte (ECU) und Bordrechner mit technischwissenschaftlichen Programmiersprachen und in grafischer Form (C, MATLAB/Simulink) Echtzeitbetriebssysteme, zeitdiskrete Regelungsvorgänge Zugriff auf Kfz-Bussysteme (CAN-Bus, FlexRay) Hardware-in-the-Loop-Simulation, HIL Modellierung von Differentialgleichungen Modellierung der Kfz-Längs- und Querdynamik sowie deren Beeinflussung Modellierung von zeitdiskreten Systemen Modellierung der durch Sensoren erfassten Umwelt Durchführen von Online- und Offline-Experimenten Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie
Prüfung	Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten Stand: 26.07.2017	Automobilelektronik: Eine Einführung für Ingenieure (Vieweg+Teubner) Bussysteme in der Fahrzeugtechnik: Protokolle, Standards und Softwarearchitektur (Vieweg+Teubner) Elektronik in der Fahrzeugtechnik: Hardware, Software, Systeme und Projektmanagement (Vieweg+Teubner)

F4020.4 Angewandte Elektronik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Angewandte Elektronik F4020.4
engl. Modulbezeichnung	Electronics
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Tilmann Küpper
weitere Dozenten	Prof. Dr. Gabriele Buch Prof. Dr. Markus Krug N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Fahrzeugmechatronik, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 3 SWS, Praktikum 1 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Elektrotechnik und Ingenieurinformatik
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Kenntnis von Aufbau und Funktion typischer Halbleiterbauelemente Kenntnis analoger und digitaler Grundschaltungen Fähigkeit zum Entwurf einfacher analoger Schaltungen mit Operationsverstärkern Fähigkeit zum Entwurf einfacher digitaler Schaltungen mit Mikrocontrollern Fähigkeit zur Programmierung von Mikrocontrollern
Inhalt	 Aufbau und Funktion wichtiger Halbleiterbauelemente Grundschaltungen der Analogelektronik Funktion und Anwendung von Operationsverstärkern Grundschaltungen der Digitaltechnik Funktion und Anwendung von Mikrocontrollern Praktikumsversuche zu Halbleiterbauelementen, Operationsverstärkern und Mikrocontrollern
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten Stand: 03.07.2019	 Skript zur Lehrveranstaltung Goßner: Grundlagen der Elektronik, Shaker-Verlag, 10. Auflage, 2018. Paul Horowitz, Winfield Hill: The Art of Electronics, Cambridge University Press, 3. Auflage, 2015
Statiu. US.U1.2019	

F4030.4 Regelungstechnik II

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Regelungstechnik II F4030.4	
engl. Modulbezeichnung	Control Systems II	
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Norbert Nitzsche	
weitere Dozenten	Prof. Dr. Daniel Ossmann N.N.	
Sprache	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Fahrzeugmechatronik, 6./7. Semester, SoSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 3 SWS, Praktikum 1 SWS	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h	
Kreditpunkte	5 ECTS	
Empfohlene Kenntnisse	Regelungs- und Messtechnik Technische Dynamik	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden verstehen das Konzept des Frequenzgangs und können es zur Auslegung von Signalfiltern und zur Reglerauslegung bei Vorgabe einer Phasen- oder Amplitudenreserve einsetzen. Die Studierenden sind in der Lage, den Verlauf von Wurzelortskurven abzuschätzen, sie numerisch unter Verwendung von Matlab zu berechnen und zum Entwurf von Reglern einzusetzen. Die Studierenden kennen das Konzept kaskadierter Regler und können es durch Reglerentwurf von innen nach außen auf konkrete Regelungsprobleme (hier ein instabiler einachsiger mobiler Roboter) anwenden. Die Studierenden sind in der Lage, eine physikalisch motivierte Zustandsdarstellung für lineare und nichtlineare Systeme aufzustellen, zu linearisieren und durch Polvorgabe einen Zustandsregler für den SISO-Fall zu entwerfen. Die Studenten können zeitdiskrete Systeme und zeitkontinuierliche Systeme mit Halteglied am Eingang durch Differenzengleichungen beschreiben, diese in zeitdiskrete Übertragungsfunktionen überführen und Aussagen über das dynamische Verhalten aus der Lage der Pole und Nullstellen ableiten.	
Inhalt	Frequenzgang und Frequenzgangverfahren; Nichtminimalphasige Systeme; Reglerentwurf mit Wurzelortskurven; kaskadierte Regler; Linearisierung; Zustandsraum und Zustandsregelung, Zeitdiskrete Systeme; Anwendungsbeispiele aus den Bereichen Robotik, autonomes Fahren, Maschinendynamik	
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	
Literaturhinweise/Skripten	G. Schulz: Regelungstechnik 1 Oldenbourg VerlaG München Wien G. Schulz: Regelungstechnik 2 Oldenbourg VerlaG München Wien O. Föllinger: Regelungstechnik, Hüthig Verlag Heidelberg H. Lutz, W. Wendt: Taschenbuch der Regelungstechnik, Verlag Harri Deutsch J. Lunze: Regelungstechnik 1 Springer Verlag	

	J. Lunze:	Regelungstechnik 2 Springer Verlag	
	H. Unbehauen:	Regelungstechnik II Vieweg Verlag	
Stand: 03.07.2019	•	-	

5. Vertiefungsrichtung II

F4110.1 Unfallmechanik, Unfallanalyse und Unfallforschung

Modulbezeichnung Modulnummer	Unfallmechanik, Unfallanalyse und Unfallforschung <i>F4110.1</i>
engl. Modulbezeichnung	Forensic Road Accident Investigation
Modulverantwortlicher	ProfDrIng. Seefried
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Sachverständigenwesen, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	SU 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45 h - Eigenstudium: 105 h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Technische Mechanik, Physik, Mathematik
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Fähigkeit zur Rekonstruktion eines Verkehrsunfalls
Inhalt	Spurenkunde, Vermessung, Rückrechnung von Verkehrsunfällen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Zugelassene Hilfsmittel	Alle Eigenen
Literaturhinweise/Skripten	Skript vorhanden, Burg/Moser: "Handbuch Verkehrsunfallrekonstruktion", Vieweg Verlag, Wiesbaden 2007
Stand: 17.01.2018	

F4120.1 Kfz-Schäden und Bewertung

Modulbezeichnung	Kfz-Schäden und Bewertung
Modulnummer	F4120.1
engl. Modulbezeichnung	Automotive accident damages and appraisal
Modulverantwortlicher	Prof. DrIng. Seefried
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Sachverständigenwesen, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	SU 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Eigenstudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Technische Mechanik, Physik, Mathematik
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Fähigkeit zur Bewertung von Pkw, Reparaturkalkulation, Erstellung eines Kfz-Schadengutachtens
Inhalt	Fahrzeugbewertung, merkantile Wertminderung, Reparaturkostenkalkulation, Reparaturmethoden
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Zugelassene Hilfsmittel	Alle Eigenen
Literaturhinweise/Skripten	Skript vorhanden, Grimm, Griha, et. al.: "Bewertung Kraftfahrzeuge, Anhänger, Aufbauten, Landmaschinen, Zubehör"; ProPress Verlag, Dietzenbach 1999
Stand: 26.07.2017	

F4130.1 Recht für Sachverständige

Modulbezeichnung	Recht für Sachverständige
Modulnummer	F4130.1
engl. Modulbezeichnung	Civil and Criminal Law for Traffic Accident Experts
Modulverantwortlicher	Prof. DrIng. Seefried
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Sachverständigenwesen, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	SU 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45 h - Eigenstudium: 105 h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Kenntnisse der deutschen Sprache in Wort und Schrift
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Fähigkeit zur Anwendung rechtlicher Grundlagen der Tätigkeit des Sachverständigen
Inhalt	Befangenheit des SV, Durchführung des Ortstermins, JVEG, Werkvertrag, Prüfvorschriften, Prüfwesen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Skript vorhanden, Bayerlein: "Praxishandbuch Sachverständigenrecht", Verlag C.H.Beck, München
Stand: 26.07.2017	

F4110.2 Zukunftsfähige Fahrzeugantriebe

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Zukunftsfähige Fahrzeugantriebe F4110.2
engl. Modulbezeichnung	Vehicle Propulsion Systems and Drivetrain
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Andreas Rau
weitere Dozenten	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II Antriebssysteme, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Verbrennungsmotoren I, Fahrzeugtechnik 1
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studenten: - verstehen die sich verändernden Rahmenbedingungen für die Entwicklung und den Betrieb von Fahrzeugen: Ressourcenverfügbarkeit, Emissionen, Verkehrsdichte - können die möglichen Antriebskonzepte – konventionell, hybrid, elektrisch – von der gespeicherten Energie bis zum Rad beurteilen - kennen die Speicherformen: fossil und alternativ, chemisch und elektrisch – Benzin, Diesel, e-fuels, Wasserstoff, Batterie - verstehen die Energiewandler: thermisch (Verbrennungsmotoren), elektrisch (E-Motoren) und Brennstoffzelle - begreifen die Elemente des weiteren Triebstrangs: Kupplungen, hybride und konventionelle Getriebe sowie Allradkomponenten - werden befähigt, die Funktionsweise von Komponenten verschiedener Antriebsysteme sowie deren Bedeutung für das Gesamtsystem zu verstehen - können Teilkomponenten des Antriebstranges berechnen - sind in der Lage Fahrzeugantriebe gemäß gezielter Anforderungen auszulegen und zu konzipieren. Die Vorlesung soll ein Grundverständnis für die unterschiedlichen Antriebssysteme vermitteln.
Inhalt	 Triebstrangkonzepte: konventionell, Batterie-elektrisch, hybrid, Brennstoffzellen-elektrisch Energiespeicher: fossil, Wasserstoff, e-fuels, Batterie Energiewandler: Verbrennungsmotor, E-Motor, Brennstoffzelle Triebstrang: Kupplungen (form- und kraftschlüssig, mechanisch und hydraulisch), (Hybrid-) Getriebe, Achsgetriebe, Sperren, Verteilergetriebe, Wellen Allradtriebstrang
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung

Literaturhinweise/Skripten	Kraftfahrtechnisches Taschenbuch, Bosch; Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, Pischinger /Seiffert, Vieweg-Verlag; Handbuch Verbrennungsmotoren, Van Basshuysen, Schäfer (Hrsg.), Vieweg Verlag; Otto- und Dieselmotoren, Grohe, Vogel-Fachbuchverlag; Ottomotoren-Management, Bosch; Dieselmotoren-Management, Bosch; ATZ, MTZ, Viehweg-Verlag; Fahrzeuggetriebe, Naunheimer, Bertsche, Lechner, Springer Verlag, 2. Aufl., 2007
Stand: 22.01.2020	

F4120.2 Verbrennungsmotoren II

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Verbrennungsmotoren II F4120.2
engl. Modulbezeichnung	Internal Combustion Engines II
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Martin Doll
weitere Dozenten	Prof. Dr. Andreas Rau N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Fahrzeugmechatronik, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Verbrennungsmotoren I
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Dieses Modul vermittelt die vertieften methodischen und fachlichen Qualifikationen, die für die Entwicklung von Verbrennungsmotoren und deren Einsatz im Antriebsstrang erforderlich sind. Aufbauend auf den Kenntnissen aus der Vorlesung Verbrennungsmotoren 1 werden Funktionsweise, Auslegung und Berechnung von Motoren und deren Komponenten behandelt. Die Studierenden • verstehen das Zusammenwirken von Verbrennungsmotor, Komponenten und Antriebsstrang • kennen die Grundlagen der Entwicklungsmethodik für Verbrennungsmotoren • können Berechnungen und Auslegungen durchführen • sind in der Lage Werkzeuge für die Motorenentwicklung einzusetzen
Inhalt	Ottomotorische Brennverfahren- Homogene Brennverfahren, Schichtladebrennverfahren, Magerbrennverfahren Dieselmotorische Brennverfahren Hybride Brennverfahren Einspritzsysteme Motorverlustleistung Ladungswechsel und Innenströmung, Aufladesysteme Methoden der Brennverfahrensentwicklung Emissionierung und Abgasnachbehandlung Alternative Kraftstoffe Grundlagen Motorsteuergeräte und Funktionsentwicklung
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten Stand: 26.07.2017	PISCHINGER,S.: Verbrennungskraftmaschinen 1 und 2. RWTH Aachen. MERKER, G. und SCHWARZ, C.: Verbrennungsmotoren. Teubner. HEYWOOD, J.: Internal Combustion Engines. McGraw-Hill BASSHUYSEN, R.: Handbuch Verbrennungsmotor. Vieweg. Arbeitsunterlagen, Übungsaufgaben.

F4130.2 Antriebsstrang-Management

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Antriebsstrang-Management F4130.2
engl. Modulbezeichnung	Drivetrain-Management
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Martin Doll
weitere Dozenten	Prof. Dr. Andreas Rau N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Antriebssysteme, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h- Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Fahrzeugantriebe und Antriebsstrang
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Das Modul soll einen Überblick über die Steuerung, Regelung sowie Betriebsstrategien von Fahrzeugantrieben geben. Die Studierenden werden befähigt, die Funktionsweise einzelner Steuerungen und deren Vernetzung im Gesamtverbund Fahrzeug zu verstehen und können entsprechende Architekturen entwerfen. Sie lernen die unterschiedlichen Kommunikationsmechanismen kennen und sind in der Lage diese sinnvoll einzusetzen. Die Vorlesung soll ein Grundverständnis für die Interaktion komplexer Steuerungssysteme liefern.
Inhalt	Architektur Steuergeräteverbund Motorsteuerung Getriebesteuerung Längsdynamikregelung Batteriemanagement E-Maschinensteuerung Bussysteme Sensorik/Aktorik im Antriebsstrang Grundlagen Antriebsstrangsimulation
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Ottomotoren-Management, Bosch; Dieselmotoren-Management, Bosch; ATZ, MTZ, Viehweg-Verlag; Automobilelektronik; Vieweg+Teubner Elektronisches Management motorischer Fahrzeugantriebe; Vieweg+Teubner Handbuch Kraftfahrzeugelektronik; Vieweg+Teubner
Stand: 26.07.2017	

F4110.3 Fahrzeugkarosserie

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeugkarosserie F4110.3
engl. Modulbezeichnung	Vehicle Body
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Stephan Lorenz
weitere Dozenten	Prof. Dr. Markus Seefried N.N.
Sprache	Deutsch oder Englisch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Fahrzeugaufbau, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Übung 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion / Einführung in die Produktentwicklung)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile (wie Türen, Klappen, Spoiler,) zu beschreiben und die Rolle der Karosserie im Fahrzeugaufbau zu erläutern, die Karosserie als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben, der für unterschiedliche Antriebskonzepte (konventionell, elektrisch, hybrid, Wasserstoff,) die Struktur und Form des Fahrzeugs vorgibt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge ermöglicht, die Bedeutung der Karosserie für die Sicherheit der Insassen und anderer Verkehrsteilnehmer und den Beitrag der Karosserie zur Ermöglichung der Fahrfunktion zu beschreiben, den Entwicklungsprozess in der Karosserieentwicklung mit ihren Prozesspartnern zu beschreiben, die Fahrzeugkarosserie und ihren grundsätzlichen technischen Aufbau zu beschreiben, Anforderungen an die Fahrzeugkarosserie zu beschreiben, Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Karosserieentwicklung zu diskutieren, die Entstehung und Produktion einer Fahrzeugkarosserie zu beschreiben, alternative technische Lösungen für einen Teilbereich der Karosserie zu entwerfen und zu bewerten, einen Teilbereich der Karosserie unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen, die Rodeutung der Strakentwicklung in der zu beschreiben und für einen ausgewählten Teilbereich einen Strak in CAD zu erstellen, einen Teilstrak in CAD zu erstellen,

<u></u>	
	 die Bedeutung der Karosserieentwicklung im Unternehmenskontext einzuordnen und Änderungen am Konstruktionsstand hinsichtlich der Auswirkungen im Unternehmen zu diskutieren.
Inhalt	 Die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile (wie Türen, Klappen, Spoiler,) und die Rolle der Karosserie im Fahrzeugaufbau Die Karosserie als Bereich des Fahrzeugs, der für unterschiedliche Antriebskonzepte (konventionell, elektrisch, hybrid, Wasserstoff,) die Struktur und Form des Fahrzeugs vorgibt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge ermöglicht Die Bedeutung der Karosserie für die Sicherheit der Insassen und anderer Verkehrsteilnehmer und der Beitrag der Karosserie zur Ermöglichung der Fahrfunktion Entwicklungsprozess in der Karosserieentwicklung Anforderungen an die Fahrzeugkarosserie Technischer Aufbau der Fahrzeugkarosserie Leichtbaumaßnahmen in der Karosserieentwicklung Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Karosserieentwicklung Die Entstehung und Produktion einer Fahrzeugkarosserie Konstruktiver Entwurf eines Teilbereichs der Karosserie Strakerstellung für einen ausgewählten Teilbereich des Fahrzeugs
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Braess, HH., Seiffer, U.: Vieweg Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, ATZ/MTZ-Fachbuch, 2011. Grabner, J, Nothaft R.: Konstruieren von Pkw-Karosserien, 2006. Haslauer, R.: CATIA V5: Konstruktionsprozesse in der Praxis. Vom Entwicklungsschnitt zum Bauteil, 2005. Hertha, Maik: CATIA V5: Flächenmodellierung. München: Carl Hanser Verlag GmbH & Co. KG, 2009. Kurz, U., Hintzen, H., Laufenberg, H.: Konstruieren, Gestalten, Entwerfen: Ein Lehr- und Arbeitsbuch für das Studium der Konstruktionstechnik. Wiesbaden: Vieweg+Teubner, 2009. Trzesniowski, M.: Rennwagentechnik - Grundlagen, Konstruktion, Komponenten, Systeme; Springer Vieweg, 2014.
Stand: 22.01.2020	

F4120.3 Fahrzeugsicherheit und Homologation

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeugsicherheit und Homologation F4120.3
engl. Modulbezeichnung	Automotive Safety and Type Approval (Homologation)
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Peter Pfeffer
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Fahrzeugaufbau, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F3032 (Fahrzeugtechnik I)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 bekommen einen Einblick welche Fahrzeugkomponenten zur aktiven und passiven Sicherheit beitragen erfahren wie die Unfallforschung die Fahrzeugentwicklung beeinflusst lernen die grundsätzlichen Anforderungen kennen, die zur Fahrzeugzulassung notwendig sind verstehen was es bei der Entwicklung von Fahrzeugen und Komponenten zulassungstechnisch zu beachten gilt
Inhalt	Aktive Sicherheit Grundlagen der passiven Sicherheit Frontal - Seiten- Pfahl – Heckaufprall Dummytechnik / Biomechanik Verbraucherschutzprogramme - ADAC / Euro NCAP Fußgängerschutz Unfallforschung Schnittstellen aktive/passive/integrale Sicherheit Sonderthemen • Motorradcrash / ABS • Kompatibilität • Insassen außerhalb der Norm (groß/klein/älter) • Heckpassagiere Homologation: Unterscheidung der Rechtsgrundlagen EG/ECE/StVZO Einteilung der Fahrzeugklassen mit fahrzeugspezifischen Besonderheiten: • Motorrad • PKW • Nutzfahrzeug Vertiefung GSR-Abnahme neuer Fahrerassistenzsysteme Exkursion
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, Braess Hans-Hermann, Seiffert Ulrich, Vieweg Verlag FEE Fahrzeugtechnik EWG/ECE Richtlinien, Kirschbaum Verlag Bonn
Stand: 17.01.2018	

F4130.3 Fahrzeuginterieur

Art der Lehrveranstaltung, SWS Arbeitsaufwand in Zeitstunden Kreditpunkte Empfohlene Kenntnisse Pie Studierenden sind in der Lage - die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erläutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenarier (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht,	Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeuginterieur F4130.3
Prof. Dr. Markus Seefried N.N. Sprache Deutsch oder Englisch Bachelor Fahrzeugtechnilk, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Fahrzeugaufbau, 6.77. Semester, WiSe Art der Lehrveranstaltung, SWS Ärbeitsaufwand in Zeitstunden Kreditpunkte Fräsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h Feditpunkte Frio30/F1090 (Grundlagen der Konstruktion/Einführung in die Produktentwicklung) Die Studierenden sind in der Lage - die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erfältern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenarier (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - den Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung mit lihren Prozesspartnern zu beschreiben, - Anforderungen an das Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - Nomponenten des Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - Nomponenten des Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurentwicklung zu diskutieren, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurentwicklung zu eintwerfen, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen, - die Konstruktion einer Interieurentwicklung im Unternehmenskontext einzuordnen und Änderungen am Konstruktionsstand hinschlitch der Auswirkungen im	engl. Modulbezeichnung	Vehicle Interior
Sprache Deutsch oder Englisch Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II. Fahrzeugaufbau, 6.7. Semester, WiSe Übung 4 SWS Übung 4 SWS Arbeitsaufwand in Zeitstunden Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h SECTS F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion/Einführung in die Produktentwicklung)	Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Stephan Lorenz
Art der Lehrveranstaltung, SWS Arbeitsaufwand in Zeitstunden Franzeugaufbau, 6./7. Semester, WiSe Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h Flogorie Grundlagen der Konstruktion/Einführung in die Produktentwicklung) Die Studierenden sind in der Lage - die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erläutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugaufbau zu erläutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - den Entwicklungsprozess in der Interieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Interieurentwicklung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen und zu bewerten, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - alternative technische Lösungen für eine Komponente des Fahrzeuginterieurs zu bewerten, - eine Interieurkomponente zu beschreiben, - alternative technische Lösungen für eine Komponente des Fahrzeuginterieurs zu entwerfen und zu bewerten, - eine Interieurkomponente zu beschreiben, - die Bedeutung der Interieurentwicklung im Unternehmenskontext einzuordnen und Änderungen am Konstruktion einer Interieurentwicklung im Unternehmenskontext einzuordnen und Änderungen im Konstruktion einer Interieurentwicklung im Unternehmenskontext einzuordnen und Änderungen im	weitere Dozenten	
II. Fahrzeugaufbau, 6./7. Semester, WiSe Art der Lehrveranstaltung, SWS Arbeitsaufwand in Zeitstunden Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h Fridolfpunkte 5 ECTS Fridolfpunkte Die Studierenden sind in der Lage - die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erläutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenarier (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - den Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung mit ihren Prozesspartnern zu beschreiben, - Anforderungen an das Fahrzeuginterieur zu beschreiben, - Komponenten des Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Interieurentwicklung zu diskutieren, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - alternative technische Lösungen für eine Komponente des Fahrzeuginterieurs zu entwerfen und zu bewerten, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen und Zu bewerten, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen und Änderungen am Konstruktion einer Interieurentwicklung im Unternehmenskontext einzuordnen und Änderungen am Konstruktionsstand hinsichtlich der Auswirkungen im	Sprache	Deutsch oder Englisch
Arbeitsaufwand in Zeitstunden Fräsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h Freditpunkte 5 ECTS F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion/Einführung in die Produktentwicklung) Die Studierenden sind in der Lage - die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erläutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenarier (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - den Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung mit ihren Prozesspartnern zu beschreiben, - Anforderungen an das Fahrzeuginterieur zu beschreiben, - Anforderungen an das Fahrzeuginterieur zu beschreiben, - Komponenten des Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Interieurentwicklung zu diskutieren, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - alternative technische Lösungen für eine Komponente des Fahrzeuginterieurs zu entwerfen und zu bewerten, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen, - die Konstruktion einer Interieurkomponente in CAD in konzeptioneller Form zu erstellen, - die Bedeutung der Interieurentwicklung im Unternehmenskontext einzuordnen und Änderungen am Konstruktionsstand hinsichtlich der Auswirkungen im	Zuordnung zum Curriculum	
Final Produkte Final Produkter	Art der Lehrveranstaltung, SWS	Übung 4 SWS
F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion/Einführung in die Produktentwicklung) Die Studierenden sind in der Lage - die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erläutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenarier (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - den Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung mit ihren Prozesspartnern zu beschreiben, - Anforderungen an das Fahrzeuginterieurz ub beschreiben, - Komponenten des Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Interieurentwicklung zu diskutieren, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - alternative technische Lösungen für eine Komponente des Fahrzeuginterieurs zu entwerfen, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen, - die Konstruktion einer Interieurkomponente in CAD in konzeptioneller Form zu erstellen, - die Bedeutung der Interieurentwicklung im Unternehmenskontext einzuordnen und Änderungen am Konstruktionsstand hinsichtlich der Auswirkungen im	Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Die Studierenden sind in der Lage - die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erläutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenarier (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - den Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung mit ihren Prozesspartnern zu beschreiben, - Komponenten des Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben auf Modulbaukasten in der Interieurentwicklung zu diskutieren, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - alternative technische Lösungen für eine Komponente des Fahrzeuginterieurs zu entwerfen und zu bewerten, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen, - die Konstruktion einer Interieurkomponente in CAD in konzeptioneller Form zu erstellen, - die Bedeutung der Interieurentwicklung im Unternehmenskontext einzuordnen und Änderungen am Konstruktionsstand hinsichtlich der Auswirkungen im	Kreditpunkte	5 ECTS
- die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erläutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenarier (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - den Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung mit ihren Prozesspartnern zu beschreiben, - Komponenten des Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Interieurentwicklung zu diskutieren, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - alternative technische Lösungen für eine Komponente des Fahrzeuginterieurs zu entwerfen und zu bewerten, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen, - die Konstruktion einer Interieurkomponente in CAD in konzeptioneller Form zu erstellen, - die Bedeutung der Interieurentwicklung im Unternehmenskontext einzuordnen und Änderungen am Konstruktionsstand hinsichtlich der Auswirkungen im	Empfohlene Kenntnisse	` ` ` ` ` ` ` ` ` ` ` ` ` ` ` ` ` ` ` `
Unternehmen zu beschreiben.		- die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erläutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben, der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenarien (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - den Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung mit ihren Prozesspartnern zu beschreiben, - Anforderungen an das Fahrzeuginterieur zu beschreiben, - Komponenten des Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Interieurentwicklung zu diskutieren, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - alternative technische Lösungen für eine Komponente des Fahrzeuginterieurs zu entwerfen und zu bewerten, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen, - die Konstruktion einer Interieurkomponente in CAD in konzeptioneller Form zu erstellen, - die Bedeutung der Interieurentwicklung im Unternehmenskontext einzuordnen und Änderungen am
Inhalt	Inhalt	<u> </u>

	- Die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile und die Rolle des Interieurs im Fahrzeugaufbau - Das Interieur als Bereich des Fahrzeugs, der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenarien (z.B. autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen - Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung inkl. Prozesspartner - Anforderungen an Komponenten des Fahrzeuginterieurs - Technische Realisierungen von Komponenten des Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze, etc Entwurf alternativer technischer Lösungen für einer Interieurkomponente - Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Interieurentwicklung - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente - Bewertung alternativer technischer Lösungen für einer Interieurkomponente - Konstruktion einer Interieurkomponente in CAD
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Braess, HH., Seiffer, U.: Vieweg Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, ATZ/MTZ-Fachbuch, 2011. Grabner, J, Nothaft R.: Konstruieren von Pkw-Karosserien, 2006. Haslauer, R.: CATIA V5: Konstruktionsprozesse in der Praxis. Vom Entwicklungsschnitt zum Bauteil, 2005. Kurz, U., Hintzen, H., Laufenberg, H.: Konstruieren, Gestalten, Entwerfen: Ein Lehr- und Arbeitsbuch für das Studium der Konstruktionstechnik. Wiesbaden: Vieweg+Teubner, 2009.
Stand: 22.01.2020	

F4110.4 Höhere Festigkeitslehre

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Höhere Festigkeitslehre F4110.4
engl. Modulbezeichnung	Advanced Mechanics of Materials
Modulverantwortlicher	Prof. DrIng. Klemens Rother
weitere Dozenten	Prof. Armin Fritsch Prof. Jörg Middendorf Prof. Johannes Wandinger N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Strukturanalyse, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	SU: 4 SWS Ü: 0 SWS PR: 0 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium/Eigenstudium/Studienarbeit: 60/90/0 Std.
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Technische Mechanik I+II, Ingenieurmathematik I+II Grundkenntnisse der Finite-Elemente-Methode sind hilfreich, jedoch nicht notwendig.
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Aufbauend auf der technischen Mechanik des Grundstudiums (TM I, TM II) sollen weiterführende Kenntnisse und Praktiken zur Ermittlung und Beurteilung von Beanspruchungen, vor allem komplexer dreidimensionaler Strukturen, verstanden und umgesetzt werden können. Ausgewählte Energiemethoden wenden die Studierenden zur analytischen Berechnung von Verformungen und Reaktionsgrößen von Tragstrukturen an. Studierende sollen befähigt werden, mehrachsige Beanspruchungen bei statischer und zyklischer Belastung, wie sie in der Praxis z.B. mit der Finite Elemente Methode berechnet werden können, anhand der Durchführung von Festigkeitsnachweisen selbst beurteilen zu können, hierzu verfügbare Bewertungskonzepte kennenzulernen und diese anzuwenden. Notwendige Grundlagen der Elastizitäts-, in Grundzügen auch der Plastizitätstheorie, werden vermittelt, damit die Studierenden beispielsweise die im Modul behandelten Konzepte für Festigkeitsnachweise gekerbter Strukturen besser verstehen können. Auf die Lösung elastizitätstheoretischer Probleme mit exakten und approximativen Verfahren wird kurz eingegangen, damit die Studierenden diese Methoden unterscheiden und kritisch beurteilen können.
Inhalt	 Energiemethoden zur analytischen Berechnung in der Elastostatik; Anwendung auf statisch bestimmte und äußerlich/innerlich statisch unbestimmte Strukturen. Einführung in die Elastizitätstheorie für mehrachsig beanspruchte räumliche Strukturen.

	 Grundlegende Aspekte für exakte Lösungen und numerische Näherungslösungen von Differenzialgleichungen der Elastizitätstheorie. Grundbegriffe der Plastizitätstheorie am Beispiel von statisch monoton belasteten Strukturen, Traglastanalyse. Festigkeitsbewertung von Nenn- und Kerbspannungen bei statischer und zyklischer Belastung und lokal mehrachsiger Beanspruchung (Dauerfestigkeit, Zeitfestigkeit, Betriebsfestigkeit).
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Seminarunterlagen, Aufgabensammlungen, Musterlösungen zum Download für eingeschriebene Seminarteilnehmer. Selke, P.: Höhere Festigkeitslehre. Grundlagen und Anwendung. Oldenbourg Verlag, München, 2013. Gross, D., Hauger, W., Wriggers, P.: Technische Mechanik. Band 4. Hydromechanik, Elemente der höheren Mechanik, Numerische Methoden. 9. Auflage, Springer Verlag, Berlin, 2014. Rechnerischer Festigkeitsnachweis für Maschinenbauteile aus Stahl, Eisenguss- und Aluminiumwerkstoffen (FKM-Richtlinie). VDMA Verlag, Frankfurt a.M., 6. Auflage 2012. Issler, Ruoß, Häfele: Festigkeitslehre – Grundlagen. Springer Verlag, Berlin. 2. Auflage, 2003. Mang H., Hofstetter, G.: Festigkeitslehre. 3. Auflage. Springer, Wien New York, 2008 Wittenburg J., Pestel E.: Festigkeitslehre. 3. Auflage 2001. Nachdruck 2011. Springer Verlag Berlin Heidelberg.
Stand: 26.07.2017	

F4120.4 Leichtbau

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Leichtbau Fahrzeugtechnik F4120.4
engl. Modulbezeichnung	Lightweight Design
Modulverantwortlicher	Prof. DrIng. Klemens Rother
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Strukturanalyse, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Siehe Studienplan Bachelorstudiengang FAB SU: 4 SWS Ü: 0 SWS PR: 0 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium/Eigenstudium/Studienarbeit: 60/90/0 Std.
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	 Technische Mechanik I und II Ingenieurmathematik I und II Werkstofftechnik (Metalle und Polymerwerkstoffe) Höhere Festigkeitslehre und Grundlagen Finete Elemente sind vorteilhaft aber nicht notwendig.
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Dieses Modul soll zur Ressourcenschonung und Verbrauchsreduzierung durch Leichtbaumaßnahmen in der Fahrzeugtechnik motivieren und Methoden zu deren konzeptionellen, konstruktiven und wirtschaftlichen Umsetzung vermitteln. Die Studierenden sollen in die Lage versetzt werden, zahlreiche Leichtbauwerkstoffe beurteilen und anwendungsgerecht auswählen zu können, konstruktive Leichtbaumaßnahmen kennenzulernen sowie verschiedene rechnerische Methoden, vordringlich zu Beanspruchungs- und Stabilitätsanalyse von Flächentragwerken und dünnwandigen Rahmenstrukturen, anwenden zu können. Zum Einsatz rechnerunterstützter Verfahren, vor allem zu Optimierung und Qualifikation von Leichtbaustrukturen sollen die Studierenden einen Überblick über den Stand der Technik in der Industrie erhalten.
Inhalt	Motivation für Leichtbau, Nutzen von Leichtbau bei Fahrzeugen, Kostenbewertung von Leichtbaumaßnahmen, Leichtbaukonzepte, Leichtbauwerkstoffe (Übersicht und Auswahl), Idealisierung und Berechnung von Tragwerkselementen (dünnwandige Balken, Platten/Schalen), Qualifikationsanforderungen von Karosseriestrukturen mit Bezug zu Leichtbauzielen (Statische Belastungen und statische Steifigkeit, Crash/Tragfähigkeit/Stabilität, dynamische Steifigkeit, dynamische Anregungen), Strukturoptimierung sowie optional rechnerunterstützte Entwicklung und rechnerbasierte Prozessketten für die Entwicklung von Leichtbaustrukturen, Diskussion anhand von Fallbeispielen.
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	 Seminarunterlagen, Aufgabensammlungen, Musterlösungen zum Download für eingeschriebene Seminarteilnehmer.

 Klein, B.: Leichtbau-Konstruktion. Vieweg Verlag, Braunschweig, 8. überarb. und erw. Aufl., 2009 Harzheim, L.: Strukturoptimierung, Grundlagen und Anwendungen, Verlag Harri Deutsch, Frankfurt, 1. Auflage 2008
 Ashby, Michael F.: Materials Selection in Mechanical Design. Butterworth-Heinemann, Amsterdam 4th Edition 2011
 Friedrich, H. (Hrsg.): Leichtbau in der Fahrzeugtechnik. Springer Vieweg, Springer Fachmedien, Wiesbaden, 2013.

Stand: 17.10.2018

F4130.4 Numerische Methoden und Finite Elemente

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Numerische Methoden und Finite Elemente F4130.4
engl. Modulbezeichnung	Numerical Methods and Finite Elements
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Markus Gitterle
	Prof. Dr. Katina Warendorf
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Strukturanalyse, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Seminaristischer Unterricht 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Stoff der Technischen Mechanik I-III sowie Stoff der Ingenieurmathematik I und II
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Zentrales Lernziel ist das Verständnis der grundlegenden numerischen Näherungsverfahren zur Lösung von Differentialgleichungen. Insbesondere die Methode der Finiten Elemente, die in der virtuellen Entwicklung eine zentrale Rolle spielt, wird eingehend behandelt. Die Studierenden sollen in der Lage sein, diese Verfahren für einfache praktische Beispiele anzuwenden und Konvergenz sowie Approximationsqualität dieser Verfahren zu beurteilen. Die Verwendung der Finite Elemente Methode wird an elementaren praktischen Beispielen trainiert. Unter Einsatz eines kommerziellen FEM-Programmes sollen die Studierenden in der Lage sein, lineare FE-Analysen mit linearelastischem Materialverhalten (Spannungsanalysen sowie Eigenwertanalysen) selbstständig durchzuführen und die Ergebnisse zu interpretieren.
Inhalt	Klassifizierung von Differentialgleichungen, grundlegende numerischen Näherungsverfahren zur Lösung von Differentialgleichungen (Integrationsverfahren für Anfangswertprobleme, Differenzenverfahren für Randwertprobleme, Methode der gewichteten Residuen, Methode der Finiten Elemente), Aufbau von Element- und Gesamtsteifigkeitsmatrizen bei der FEM, Einführung in die Handhabung eines kommerziellen FE-Programms, Anwendung dieses FE-Programms für lineare Last-Verformungsprobleme sowie für lineare Beulprobleme.
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten Stand: 03.07.2019	C.D. Munz, T. Westermann: Numerische Behandlung von gewöhnlichen und partiellen Differenzialgleichungen, Springer, 2012. F. Thuselt, F. Gennrich: Praktische Mathematik mit MATLAB, Scilab und Octave für Ingenieure und Naturwissenschaftler, Springer, 2013. D. Gross, W. Hauger, P. Wriggers: Technische Mechanik 4, Hydromechanik, Elemente der Höheren Mechanik, Numerische Methoden, Springer, 2014. T. Belytschko, W.K. Liu, B. Moran, K.I. Elkhodary: Nonlinear finite elements for continua and structure, Wiley, 2014.

6. Wahlpflichtmodule

F-W-1 Grundlagen der Ergonomie

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Grundlagen der Ergonomie F-W-1
engl. Modulbezeichnung	Principles of Ergonomics
Modulverantwortlicher	Prof. DrIng. Stephan Lorenz
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Wahlpflichtmodul, 5./6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Die Studierenden sind in der Lage - anthropometrische Grundlagen zu beschreiben und anzuwenden, - Aspekte der menschlichen Wahrnehmung zu diskutieren - Aspekte der menschlichen Zuverlässigkeit im Fahrzeug zu beschreiben, - Grundlegende Aspekte der Mensch-Maschine-Interaktion zu beschreiben, - die Rolle und Definition des Komforts zu erläutern, - ergonomische Anforderungen in der Fahrzeugentwicklung zu beschreiben, - die ergonomische Qualität eines Fahrzeugs in reduzierter Form zu analysieren, - ergonomische Zusammenhänge bezüglich der Klimatisierung zu beschreiben, - ergonomische Aspekte des Lärms zu beschreiben, - ergonomische Aspekte der Produktion zu beschreiben, - ausgewählte Aspekte für die Planung und Durchführung von Probandenuntersuchungen zu beschreiben, - biomechanische Grundlagen zu beschreiben und anzuwenden
Inhalt	 Relevante anthropometrische Maße in der Fahrzeugentwicklung Ausgewählte Beispiele der menschlichen Wahrnehmung Einflüsse auf die menschliche Zuverlässigkeit Definition des Komfortbegriffs Prozesse und Beispiele zur Mensch-Maschine-Interaktion Klimakomfort ergonomische Aspekte des Lärms ergonomische Aspekte in der Produktion ausgewählte Aspekte für die Planung und Durchführung von Probandenuntersuchungen Biomechanische Vorgänge und Belastungsgrenzen einzelner Körperregionen

Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Bubb, H. et. al.: Automobilergonomie (ATZ/MTZ-Fachbuch), 2015. Schmidtke, H.: Ergonomie, 1993. Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin: Kleine ergonomische Datensammlung, 2013. Schmitt (Author), et. al.: Trauma-Biomechanik: Einführung in die Biomechanik von Verletzungen (VDI-Buch), 2014. Schmauder, M., Spanner-Ulmer, B.: Ergonomie - Grundlagen zur Interaktion von Mensch, Technik und Organisation, 2014.
Stand: 22.01.2020	

F-W-2 Reifentechnik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Reifentechnik F-W-2
engl. Modulbezeichnung	Tire technology
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Alexander Horoschenkoff
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Wahlpflichtmodul, 5./6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Verständnis zu allen grundlegenden Technologien der Reifentechnik (Werkstoff, Verarbeitung, Herstellung, Konstruktion, Mechanik). Beurteilung von Reifenschäden und Kenntnis der Zusammenhänge zwischen Werkstoff, Aufbau und Belastungen. Kenntnis der Normungen und Vorschriften
Inhalt	 Reifenaufbau, -herstellung (Prozeß, Maschinentechnik) Materialien (Gummi, Festigkeitsträger) Reifenphysik (Belastung, Interaktion Fahrbahn/Reifen) Reifennormung/ Zulassung (Kennzeichnung, Tragklassen) Entwicklungsprozess (Anforderungen, Zielkonflikte) Reifenprüfung, Reifentest (Trommel-, Flattrack, Röntgen) Entwicklungsbereich "extended mobility" (Runflat, Notlauf)) Reifenalter/ Lagerung (gesetzliche Grundlagen, Alterungsprozesse) Reifenschäden/ -beurteilung Sonderthema: "Transporterproblematik" Reifenreparatur (Methoden, Materialien, Hilfsmittel) Montage (Verfahren, Maschinen) Felgen, Schläuche (Bauarten, Flach-, Tiefbett, Wulstbänder) Ventile (Auslegung, konstruktive Einflüsse) Reifendruckkontrollsysteme (Bauarten, Bestimmungen) Runderneuerung (Verfahren und Materialien) Reifen für Sondereinsätze (Vollgummi, Motorrad) Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie
Prüfung	Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten Stand: 26.07.2017	The Pneumatic Tire, U.S. Department of Transportation (DoT), National Highway Traffic Safety Administration (NHTSA), Februar 2006. "Mechanics of Pneumatic Tires", edited by S. K. Clark, Published originally by the National Bureau of Standards, U.S. Department of Commerce in 1971, and in a later (1981) edition by the National Highway Traffic Safety. Administration (NHTSA), U.S. Department of Transportation.

F-W-3 Angewandte Produktentwicklung

engl. Modulbezeichnung Modulverantwortlicher	Design Project Prof. Dr. Markus Seefried
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Markus Seefried
weitere Dozenten	Prof. DrIng. Michael Amft Prof. DrIng. Jürgen Huber Prof. DrIng. Stephan Lorenz N. N.
Sprache	Deutsch/Englisch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Wahlpflichtmodul, 5./6./7. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Übung 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Grundlagen der Konstruktion und Einführung in die Produktentwicklung
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Selbstständiges, ingenieurwissenschaftliches, eigenverantwortliches Bearbeiten einer konstruktiven Aufgabenstellung nach Konstruktionsmethode
Inhalt	Selbstständiges Bearbeiten einer konstruktiven Arbeit unter Anwendung wissenschaftlicher Methoden und Erkenntnisse. Definition des Projekts, Klären der Aufgabenstellung/Problematisieren, Abschätzung der Kapazität, Finden konstruktiver Lösungen/Alternativen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Bosch: Kraftfahrtechnisches Taschenbuch Grabner, J, Nothaft R.: Konstruieren von Pkw-Karosserien, Berlin: Springer 2006 Gusig, L.; Kruse, A.: Fahrzeugentwicklung im Automobilbau Heißing, B, Ersoy, M.: Fahrwerkhandbuch Feldhusen, J.; Grothe, K. H.: Pahl/Beitz Konstruktionslehre VDI 2221 Orloff, M.: Grundlagen der klassischen TRIZ
Stand: 27.06.2018	

F-W-4 Hydraulische und pneumatische Systeme in Fahrzeugen

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Hydraulische und pneumatische Systeme in Fahrzeugen F-W-4
engl. Modulbezeichnung	Hydraulic and Pneumatic Systems in Vehicles
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Ulrich Westenthanner
weitere Dozenten	Prof. Dr. Daniel Ossmann N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Wahlpflichtmodul, 5./6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Seminaristischer Unterricht 3SWS, Praktikum 1SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Mechanik, Strömungsmechanik, Thermodynamik, Wärmeübertragung
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden besitzen nach erfolgreichem Abschluss dieses Moduls die notwendigen Kenntnisse, um ein Hydraulikoder Pneumatiksystem aus der Fahrzeugtechnik zu verstehen, zu projektieren und zu betreiben. Dabei werden neben den fluidtechnischen Grundlagen und notwendigen Rechenverfahren das Wissen über die Konstruktion und die Auslegung wichtiger Komponenten vermittelt.
Inhalt	 Physikalische Grundlagen zu Eigenschaften der Fluide in Bezug auf Kraftübertragung Vorstellung von Funktionsweise und Aufbau der fluidtechnischen Komponenten in Fahrzeugen Auslegungsverfahren zu diesen Komponenten (z.B. stetige und absätzige Energiewandler, Ventile, Ölbehälter, Druckspeicher) Berechnungsverfahren zu Leistungsübertragungen, Übertragungsverlusten, Wirkungsgradeinflüssen und fluidtechnischen Schaltungen Aufbau und Funktionsweise fluidtechnischer Grundschaltungen in Fahrzeugen detaillierte Betrachtung ausgeführter fluidtechnischer Systeme anhand vieler Beispiele Projektierung einfacher fluidtechnischer Schaltungen Einführung in Werkzeuge zur Simulation fluidtechnischer Komponenten/Schaltungen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Westenthanner Skript Hydraulik und Pneumatik, Hochschule München. Matthies, H.J., u. K.Th. Renius: Einführung in die Ölhydraulik. Springer-Vieweg Verlag, Auflagen ab 2012
Literaturhinweise/Skripten Stand: 22.01.2020	München. Matthies, H.J., u. K.Th. Ren

F-W-5 Motorradtechnik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Motorradtechnik F-W-5
engl. Modulbezeichnung	Motorcycle Design
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Martin Doll
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Wahlpflichtmodul, 5./6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Seminaristischer Unterricht 4SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden erhalten Einblick in den technischen Aufbau von Motorrädern und das Zusammenwirken der einzelnen Komponenten. Abgeleitet aus den theoretischen Grundlagen werden die Konstruktionsprinzipien von Motor, Antrieb und Fahrwerk erläutert.
Inhalt	 Gesamtfahrzeug Motor und Antrieb Fahrwerk Regelungssysteme Karosserie und Gesamtentwurf Zukunftsentwicklungen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Stoffregen, Jürgen: Motorradtechnik, Vieweg+Teubner Wiesbaden
Stand: 26.07.2017	

F-W-6 Fahrzeuggetriebe

Art der Lehrveranstaltung, SWS Arbeitsaufwand in Zeitstunden Kreditpunkte Empfohlene Kenntnisse Empfohlene Kenntnisse Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen) Lernziele Lernz	ichnung/ Fahrzeuggetriebe	
Modulverantwortlicher Prof. DrIng. Rainer Annast weitere Dozenten Prof. DrIng. Johannes Mintzlaff N.N. Sprache Deutsch Zuordnung zum Curriculum Bachelor Fahrzeugtechnik, Wahlpflichtm. Semester, WiSe Art der Lehrveranstaltung, SWS Seminaristischer Unterricht 4SWS Arbeitsaufwand in Zeitstunden Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 10 Kreditpunkte 5 ECTS Technische Mechanik I und II Grundlagen der Konstruktion und Einführ Produktentwicklung Produktentwicklung Maschienelemente I Fahrzeugtechnik Die Studierenden Lemziele (Fähigkeiten und Kompetenzen) Die Studierenden • kennen den Aufbau und die Funktion Automatikgetrieben, von Achs- und Auszullegen von stufenlos verstellbaren mechanis hydrodynamischen Wandlern, • sind in der Lage, Handschalt- und Au auszullegen sowie Übersetzungen und Gangstufu können Getriebe an Verbrennungsmerschiedene Fahrzeugtypen anpassen, • können Verzahnungen auslegen und Grundlagen der Antriebssträngen Getriebearten und Merkmale • Motorkennlinien und Fahrwiderstände Auslegung von Antriebssträngen Getriebearten und Merkmale • Motorkennlinien und Fahrwiderstände Auslegung von Antriebssträngen • Aufbau und Buerchnung von - Handschaltgetrieben - Zusatzgetrieben - Umlaufräder- und Automatikgetrie - Achs- und Ausgleichsgetrieben - Zusatzgetrieben - Stufenlos verstellbaren Umschling - Hydrodynamischen Wandlern • Auslegung und Berechnung von Verz - Aufbau und Funktion von Getriebesch Prüfungsow Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gem Prüfungsankündigung Inhalt Prüfungs em	<u> </u>	
Prof. DrIng. Johannes Mintzlaff N.N.	Ibezeichnung Vehicle Transmissions	
N.N. Sprache Deutsch	ntwortlicher Prof. DrIng. Rainer Annast	
Bachelor Fahrzeugtechnik, Wahlpflichtm. Semester, WiSe	<i>γ</i> Δητώη	
Art der Lehrveranstaltung, SWS Arbeitsaufwand in Zeitstunden Kreditpunkte Empfohlene Kenntnisse Empfohlene Kenntnisse Empfohlene Kenntnisse Empfohlene Kenntnisse Empfohlene Kenntnisse Lemziele (Fähigkeiten und Kompetenzen) Lemziele Lemzie	Deutsch	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden Kreditpunkte 5 ECTS Technische Mechanik I und II Grundlagen der Konstruktion und Einfühl Produktentwicklung Maschinenelemente I Fahrzeugtechnik Die Studierenden • kennen den Aufbau und die Funktion Automatikgetrieben, von Achs- und A sowie von stufenlos verstellbaren mechanis hydrodynamischen Wandlern, sind in der Lage, Handschalt- und Au auszulegen sowie Übersetzungen und Gangstufu • können Getriebe an Verbrennungsme verschiedene Fahrzeugtypen anpassen, • können Verzahnungen auslegen und • Grundlagen der Antriebs- und Getriel • Aufbau von Antriebssträngen • Getriebearten und Merkmale • Motorkennlinien und Fahrwiderstände • Außau und Berechnung von - Handschaltgetrieben - Zusatzgetrieben - Umlaufräder- und Automatikgetrie - Achs- und Ausgleichsgetrieben - Stufenlos verstellbaren Umschling - Hydrodynamischen Wandlern • Auslegung und Berechnung von Verz - Aufbau und Funktion von Getriebesch Prüfung Prüfung Literaturhinweise/Skripten Literaturhinweise/Skripten Präfungen; W.: Fahrzeuggetriebe; Springer Klement, W.: Fahrzeuggetriebe; Springer	zum Curriculum Bachelor Fahrzeugtechnik, Wahlpflichtmodul, 5./6./7. Semester, WiSe	
Technische Mechanik I und II Grundlagen der Konstruktion und Einführ Produktentwicklung Maschinenelemente I Fahrzeugtechnik Die Studierenden	rveranstaltung, SWS Seminaristischer Unterricht 4SWS	
Technische Mechanik I und II Grundlagen der Konstruktion und Einführ Produktentwicklung Maschinenelemente I Fahrzeugtechnik Die Studierenden • kennen den Aufbau und die Funktion Automatikgetrieben, von Achs- und A sowie von stufenlos verstellbaren mechanis hydrodynamischen Wandlern, • sind in der Lage, Handschalt- und Au auszulegen sowie Übersetzungen und Gangstufu • können Getriebe an Verbrennungsme verschiedene Fahrzeugtypen anpassen, • können Verzahnungen auslegen und • Grundlagen der Antriebs- und Getriele Aufbau von Antriebssträngen • Getriebearten und Merkmale • Motorkennlinien und Fahrwiderstände • Auslegung von Antriebssträngen • Aufbau und Berechnung von - Handschaltgetrieben - Zusatzgetrieben - Umlaufräder- und Automatikgetrie - Achs- und Ausgleichsgetrieben - Stufenlos verstellbaren Umschlin - Hydrodynamischen Wandlern • Auslegung und Berechnung von Verz • Aufbau und Funktion von Getriebescl Prüfung Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsor Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gem Prüfungsankündigung Lechner, G.; Naunheimer H.: Fahrzeugges Springer-Verlag Loomann, J.: Zahnradgetriebe; Springer Klement, W.: Fahrzeuggetriebe; Hanser	vand in Zeitstunden Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h	
Grundlagen der Konstruktion und Einführ Produktentwicklung Maschinenelemente I Fahrzeugtechnik Die Studierenden • kennen den Aufbau und die Funktion Automatikgetrieben, von Achs- und A sowie von stufenlos verstellbaren mechanis hydrodynamischen Wandlern, • sind in der Lage, Handschalt- und Au auszulegen sowie Übersetzungen und Gangstufu • können Getriebe an Verbrennungsme verschiedene Fahrzeugtypen anpassen, • können Verzahnungen auslegen und • Grundlagen der Antriebs- und Getriel • Aufbau von Antriebssträngen • Getriebearten und Merkmale • Motorkennlinien und Fahrwiderstände • Auslegung von Antriebssträngen • Aufbau und Berechnung von - Handschaltgetrieben - Zusatzgetrieben - Umlaufräder- und Automatikgetrie - Achs- und Ausgleichsgetrieben - Stufenlos verstellbaren Umschling - Hydrodynamischen Wandlern • Auslegung und Berechnung von Verz • Aufbau und Funktion von Getriebescl Prüfung Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsor Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gem Prüfungsankündigung Lechner, G.; Naunheimer H.: Fahrzeugge Springer-Verlag Loomann, J.: Zahnradgetriebe; Springer Klement, W.: Fahrzeuggetriebe; Hanser	e 5 ECTS	
Die Studierenden kennen den Aufbau und die Funktion Automatikgetrieben, von Achs- und Asowie von stufenlos verstellbaren mechanis hydrodynamischen Wandlern, sind in der Lage, Handschalt- und Au auszulegen sowie Übersetzungen und Gangstufu können Getriebe an Verbrennungsmet verschiedene Fahrzeugtypen anpassen, können Verzahnungen auslegen und Grundlagen der Antriebs- und Getrielt Aufbau von Antriebssträngen Getriebearten und Merkmale Motorkennlinien und Fahrwiderstände Auslegung von Antriebssträngen Aufbau und Berechnung von Handschaltgetrieben Zusatzgetrieben Umlaufräder- und Automatikgetrie Achs- und Ausgleichsgetrieben Umlaufräder- und Automatikgetrie Achs- und Ausgleichsgetrieben Wittenlinen und Fenkming von Verz Achs- und Funktion von Getriebesch Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsor Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gem Prüfungsankündigung Lechner, G.; Naunheimer H.:Fahrzeugge Springer-Verlag Loomann, J.: Zahnradgetriebe; Springer Klement, W.: Fahrzeuggetriebe; Hanser	Grundlagen der Konstruktion und Einführung in die Produktentwicklung Maschinenelemente I	
 Aufbau von Antriebssträngen Getriebearten und Merkmale Motorkennlinien und Fahrwiderstände Auslegung von Antriebssträngen Aufbau und Berechnung von Handschaltgetrieben Zusatzgetrieben Umlaufräder- und Automatikgetrie Achs- und Ausgleichsgetrieben Stufenlos verstellbaren Umschling Hydrodynamischen Wandlern Auslegung und Berechnung von Verz Aufbau und Funktion von Getriebesch Prüfung Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsor Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gem Prüfungsankündigung Lechner, G.; Naunheimer H.: Fahrzeugge Springer-Verlag Loomann, J.: Zahnradgetriebe; Springer Klement, W.: Fahrzeuggetriebe; Hanser 	 kennen den Aufbau und die Funktion von Handschalt- u Automatikgetrieben, von Achs- und Ausgleichsgetriebe sowie von stufenlos verstellbaren mechanischen Getrieben ur hydrodynamischen Wandlern, sind in der Lage, Handschalt- und Automatikgetriebe auszulegen sowie Übersetzungen und Gangstufungen zu berechne können Getriebe an Verbrennungsmotoren sowie verschiedene 	nd
Prüfung Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gem Prüfungsankündigung Lechner, G.; Naunheimer H.:Fahrzeugge Springer-Verlag Literaturhinweise/Skripten Literaturhinweise/Skripten Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gem Prüfungsankündigung Lechner, G.; Naunheimer H.:Fahrzeugger Springer Springer-Verlag Loomann, J.: Zahnradgetriebe; Springer Klement, W.: Fahrzeuggetriebe; Hanser	 Aufbau von Antriebssträngen Getriebearten und Merkmale Motorkennlinien und Fahrwiderstände Auslegung von Antriebssträngen Aufbau und Berechnung von Handschaltgetrieben Zusatzgetrieben Umlaufräder- und Automatikgetrieben Achs- und Ausgleichsgetrieben Stufenlos verstellbaren Umschlingungsgetrieben Hydrodynamischen Wandlern Auslegung und Berechnung von Verzahnungen Aufbau und Funktion von Getriebeschaltungen 	
Springer-Verlag Literaturhinweise/Skripten Loomann, J.: Zahnradgetriebe; Springer Klement, W.: Fahrzeuggetriebe; Hanser		
·	Loomann, J.: Zahnradgetriebe; Springer-Verlag Klement, W.: Fahrzeuggetriebe; Hanser-Verlag Roloff / Matek: Maschinenelemente; Vieweg-Verlag Knauer, G.: Fahrzeuggetriebe; Skript zur Vorlesung	

F-W-7 Internationale, wissenschaftliche Vertiefung der Fahrzeugtechnik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Internationale, wissenschaftliche Vertiefung der Fahrzeugtechnik F-W-7
engl. Modulbezeichnung	Advanced course in Automotive Engineering
Modulverantwortlicher	Prof. DrIng. Johannes Mintzlaff
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch oder Englisch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Wahlpflichtmodul, 5./6./7. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Abgestimmte Mischung aus seminaristischen Unterricht, Praktikum, Projektarbeit, oder Exkursion 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45 h, Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Lehrveranstaltungen der ersten 4 Semester im Bachelorstudiengang Fahrzeugtechnik
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Diese Lehrveranstaltung vermittelt Expertenwissen in speziellen Gebieten in der Fahrzeugtechnik, welches außerhalb des regulären Studienplans liegt. Dazu gehören spezifisch für dieses spezielle Fachgebiet der Fahrzeugtechnik: Vertieftes Verständnis, Anwendung etablierter wissenschaftlicher und ingenieurstechnischer Vorgehensweisen, Problemlösungen, Projektdurchführung. Effektive Kommunikation, elektronisch, schriftlich, wie mündlich angewandt in diesem Fachgebiet.
Inhalt	In dieser Veranstaltung wird ein Spezialthema aus der Fahrzeugtechnik behandelt. Es ist für Studierende aus den Semestern 5 bis 7 gedacht. Zwecks Förderung der Internationalisierung sollte die Unterrichtssprache Englisch sein. Dabei soll es Gastprofessoren, Lehrbeauftragten oder Experten aus der Industrie ermöglicht werden, ihr Spezialgebiet zu vermitteln. Die Vorlesung findet nur statt, wenn entsprechende Dozenten von außen an die Fakultät kommen.
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, Braess Hans-Hermann, Seiffert Ulrich, Vieweg Verlag Bosch Kraftfahrtechnisches Taschenbuch, Reif, K., Dietsche, KH., Springer Fachmedien, Wiesbaden
Stand: 22.01.2020	1.6.1., Opinigor i dominodion, viicobadon

Wahlmöglichkeiten aus anderen Studiengängen

Die Beschreibungen der Module aus den Bachelorstudiengängen MBB und FAB finden Sie unter

MBB:

https://www.me.hm.edu/studienangebot/bachelor/bachelor_mb/archiv_studienplaene_und_modulhandbuecher_mbb_1.de.html

LRB:

https://www.me.hm.edu/studienangebot/bachelor/bachelor_lrt/archiv_studienplaene_und_modulhandbuecher_lrb.de.html

7. Courses in English

F2040-CiE Fluid Mechanics for Mechanical Engineers

Course title	Fluid Mechanics for Engineers F2040-CiE
Name of lecturer	Prof. Dr. Peter Schiebener
Other lecturers	N.N.
Language	English
Curriculum	Bachelor of Automotive Engineering, Required Module, Semester 3, Summer and Winter
Teaching Methods	Course lecture 4SWS
Time of involvement	Presence: 45h – self-study: 105h
Number of ECTS credits	5 ECTS
Recommended prerequisites	Engineering Math and Mechanics, Dynamics
Course objective	The students get acquainted with terminology and modeling of fluid mechanics including hydrostatics and aerostatics (atmosphere). They become familiar with the elementary rules and their limits of applicability and should be able to apply the basic equations for analyzing and solving given technical flow processes.
Course contents	 Introduction to fluid mechanics Continuum Fluid Statics Elementary Fluid Dynamics -Bernoulli Equation -conservation of mass -conservation of momentum Fluid Kinematics Finite Control Volume Analysis Differential Analysis of Fluid Flow Dimensional Analysis, Similitude, and Modeling Viscous Flow in Pipes Flow Over Immersed Bodies Open-Channel Flow Physical Properties of Fluids
Assessment methods	Exam according to the legal framework of the degree program in which this course is offered. Approved aides for the examination will be published by means of the examination announcement.
Literature recommendation	Bruce Munson et al., Fundamentals of Fluid Mechanics, w. CD-ROM, Wiley and sons
Stand: 03.07.2019	

F2060-CiE Dynamics for Engineers

Course title	Dynamics for Engineers F2060-CiE
Name of lecturer	Prof. Dr. Peter Wolfsteiner
Other lecturers	N.N.
Language	English
Curriculum	Bachelor of Automotive Engineering, Required Module, Semester 4, Summer and Winter
Teaching Methods	Course lecture 4SWS
Time of involvement	Presence: 45h – self-study: 105h
Number of ECTS credits	5 ECTS
Recommended prerequisites	Engineering Math and Mechanics
Course objective	Review of underlying mathematical Principles. Review of single degree of freedom systems. Kinetics and Kinematics of 3D rigid bodies. Numerical Methods. Multiple degree of freedom systems. Multidimensional Oscillations. Applications for engineering problems.
Course contents	 0. Introduction 1. Underlying mathematical principles (Vectors & Matrices) 2. Mass Moments and Products of Inertia of mechanical systems 3. Transformations (Euler, Direction Cosine Matrix, Quaternions) 4. Kinematical treatment of point masses 6. 3D translation and rotation of rigid bodies 7. Numerical Simulation with Matlab 8. Vibrations 9. Gyroscopic Motion 10. Automotive and Aerospace Applications
Assessment methods	Exam according to the legal framework of the degree program in which this course is offered. Approved aides for the examination will be published by means of the examination announcement.
Literature recommendation	Wolfsteiner: Script for Engineering Dynamics, FK03, University of Applied Sciences, Munich Meriam, J. L.; Kraige, L.G.: Engineering mechanics: dynamics. Palm, J.P.: Mechanical Vibration, John Wiley & Sons Meirovitch, L.: Elements of Vibration Analysis, McGraw-Hill Book Company Principles of Dynamics, by Greenwood Donald, 1988 Prentice Hall, Inc.
Stand: 26.07.2017	

F3020-CiE Internal Combustion Engines I

Course title	Internal Combustion Engines I F3020-CiE
Name of lecturer	Prof. Dr. Martin Doll
Other lecturers	Prof. Dr. Andreas Rau N.N.
Language	English
Curriculum	Bachelor of Automotive Engineering, Required Module, Semester 4, Summer
Teaching Methods	Course lecture 4SWS
Time of involvement	Presence: 45h – self-study: 75h
Number of ECTS credits	4 ECTS
Recommended prerequisites	Thermodynamics I
Course objective	The purpose of this module is to deliver to the student the necessary methodical and topic specific core competencies to be able to develop, operate, and assess internal combustion engines. Based on general engineering science prerequisites, engine functionality, design specifications, and modes of operation will be studied. The selection process of different types of combustion engines for various kinds of vehicular and stationary applications will be considered.
Course contents	Thermodynamics, with respect to cyclic thermal processes, thermal efficiency, combustion processes, power consumption, operating pressures, property diagrams, and more. Chemical properties, ignition qualities, fuel requirements, alternate fuels. Different type of engines: Spark ignition, diesel. Induction and exhaust processes. Open and closed loop control of the engine. Exhaust systems, exhaust emissions and their control.
Assessment methods	Exam according to the legal framework of the degree program in which this course is offered. Approved aides for the examination will be published by means of the examination announcement.
Literature recommendation Stand: 26.07.2017	PISCHINGER,S.: Verbrennungskraftmaschinen 1 und 2. RWTH Aachen. MERKER, G. und SCHWARZ, C.: Verbrennungsmotoren. Teubner. HEYWOOD, J.: Internal Combustion Engines. McGraw-Hill BASSHUYSEN, R.: Handbuch Verbrennungsmotor. Vieweg.

F3032-CiE Automotive Engineering I

Course title	Design and Function of AutomobilesF3032-CiE (together with partial module F3031 part of module F3030)
Name of lecturer	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff
Other lecturers	N.N.
Language	English
Curriculum	Bachelor of Automotive Engineering, Required Module, Semester 4, Summer
Teaching Methods	Course lecture 4 SWS
Time of involvement	Presence: 45h – self-study: 105h
Number of ECTS credits	4 ECTS
Recommended prerequisites	Mechanics I/II/III, Machine Components I
Course objective	 Students understand the requirements of cars and their components learn how to describe, design, calculate and test vehicles and their main components comprehend the power and energy demand of vehicles learn about the characteristics of cars are able to understand and set up development schedules get to know various types of powertrain topologies and comprehend how they affect the properties of the car learn about different chassis concepts and the way they have an effect on the driving behaviour
Course contents	 Main components of passenger cars Complete vehicle: requirements, development process, package Longitudinal dynamics: driving resistances, vertical forces, adhesion Powertrain: topologies (conventional, hybrid, electric), elements of the powertrain, demand for energy and power Chassis: tires, brakes, suspension, steering system Body
Assessment methods	Coordinated exam together with partial module F3031 according to the legal framework of the degree program in which this course is offered. Approved aides for the examination will be published by means of the examination announcement
Literature recommendation Stand: 03.07.2019	Handbook of Automotive Engineering, Braess Hans-Hermann, Seiffert Ulrich, SAE International, 2005 Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, Braess Hans-Hermann, Seiffert Ulrich, Vieweg Verlag Bosch Kraftfahrtechnisches Taschenbuch, Reif, K., Dietsche, KH., Springer Fachmedien, Wiesbaden Fahrwerkhandbuch: Grundlagen, Fahrdynamik, Komponenten, Systeme, Mechatronik, Perspektiven;Bernd Heißing und Metin Ersoy (Herausgeber); Vieweg Verlag

F4000-CiE Automotive Project

Course title	Automotive Project F4000-CiE
Name of lecturer	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff
Other lecturers	N.N.
Language	English
Curriculum	Bachelor of Automotive Engineering, Required Module, Semester 5/6, Summer and Winter
Teaching Methods	Course lecture and laboratory: 3SWS
Time of involvement	Presence: 25h – self-study: 125h
Number of ECTS credits	5 ECTS
Recommended prerequisites	4 Semesters of engineering studies, project specific knowledge
Course objective	The development of a product in a project setting will be accomplished. These projects might be close to industry, student competitions, or research projects. Presentations, preliminary, and detail design reviews, and technical report writing will be accomplished. Students will lead the project. Hardware should be built.
Course contents	Project planning Project management Systems Engineering Planning of resources Interpretation of request for proposals Interpretation of competition rules and/or collaboration agreements Report writing Test plan development Creation of operating manuals and procedures Safety manuals
Assessment methods	Exam according to the legal framework of the degree program in which this course is offered. Approved aides for the examination will be published by means of the examination announcement.
Literature recommendation	
Stand: 26.07.2017	

F4010.3-CiE Vehicle Dynamics

Course title	Vehicle Dynamics F4010.3-CiE
Name of lecturer	Prof. Dr. Peter Pfeffer
Other lecturers	N.N.
Language	English
Curriculum	Bachelor of Automotive Engineering, Required Module, Semester 6/7, Summer
Teaching Methods	Course lecture 4 SWS
Time of involvement	Presence: 45h – self-study: 105h
Number of ECTS credits	5 ECTS
Recommended prerequisites	Dynamics, Automotive Engineering 1
Course objective	To give the student an appreciation of factors affecting vehicle longitudinal dynamics, handling and ride comfort. After taking this unit the student should be able to: - Describe and analyze the dynamics of a vehicle Calculate the power demand and energy consumption of a vehicle Understand the tasks of vehicle suspension and predict vehicle ride behavior and steady state handling performance Explain the physical principles of road vehicle aerodynamic design.
Course contents	Longitudinal, lateral and vertical vehicle dynamics, control loop "driver-vehicle-environment", demands on vehicle handling, disturbance and sensitivity. Basic suspension systems. System frequencies - bounce, pitch and roll. Antipitch and anti-squat. Tire behavior. Front/rear suspensions - springs and dampers. Roll center. Steady state handling characteristics. Airflows. Drag & lift. Economy & performance. Aerodynamic design.
Assessment methods	Exam according to the legal framework of the degree program in which this course is offered. Approved aides for the examination will be published by means of the examination announcement.
Literature recommendation	MITSCHKE, Manfred und Henning WALLENTOWITZ, 2015. Dynamik der Kraftfahrzeuge. 5. Wiesbaden: ; Springer Vieweg. ISBN 978-3-658-05067-2e HEISSING, Bernd, Metin ERSOY und Stefan GIES, Ed., 2013. Chassis Handbook: Fundamentals, Driving Dynamics, Components, Mechatronics, Perspectives (ATZ/MTZ-Fachbuch). 1. Wiesbaden: Vieweg+Teubner Verlag. ISBN 978- 3834809940
Stand: 26.07.2017	

F4010.4-CiE Automotive Mechatronics II

Course title	Automotive Mechatronics II F4010.4-CiE
Name of lecturer	Prof. Dr. Markus Krug
Other lecturers	Prof. Dr. Gabriele Buch N.N.
Language	English
Curriculum	Bachelor of Automotive Engineering, Required Module, Semester 6/7, Summer
Teaching Methods	Course lecture 2SWS, Laboratory 2SWS
Time of involvement	Presence: 45h – self-study: 105h
Number of ECTS credits	5 ECTS
Recommended prerequisites	Informatics for Engineers, Automotive Mechatronics 1
Course objective	To give the student an appreciation of mechatronic systems to improve vehicular dynamics, handling and ride comfort. After taking this unit the student should be able to: - Understand the basic working principles of mechatronic systems. - Design a mechatronic system for a given task - Describe the system boundaries for "Driver Assistance Systems" - Compose existing and new "Driver Assistance Systems" on the basis of mechatronic systems
Course contents	Common automotive sensors and actors, driver assistance sensors (radar, lidar, ultrasonic, camera); control loop for mechatronic systems; control loop for driver assistance systems; system boundaries for driver assistance systems and legal aspects; system partitioning; functional safety judgment; functional design; developing test cases and verification techniques;
Assessment methods	Exam according to the legal framework of the degree program in which this course is offered. Approved aides for the examination will be published by means of the examination announcement.
Literature recommendation Stand: 26.07.2017	Automobilelektronik: Eine Einführung für Ingenieure (Vieweg+Teubner) Bussysteme in der Fahrzeugtechnik: Protokolle, Standards und Softwarearchitektur (Vieweg+Teubner) Elektronik in der Fahrzeugtechnik: Hardware, Software, Systeme und Projektmanagement (Vieweg+Teubner)
Glariu. 20.07.2017	

F-W-7-CiE Advanced course in Automotive Engineering

Course title	Advanced course in Automotive Engineering F-W-7-CiE
Name of lecturer	Prof. DrIng. Johannes Mintzlaff
Other lecturers	N.N.
Language	English
Curriculum	Bachelor of Automotive Engineering, Elective Module, Semester 5/6/7, Summer/Winter
Teaching Methods	Course lecture, laboratory, capstone project, excursion 4 SWS
Time of involvement	Presence: 45h – self-study: 105h
Number of ECTS credits	5 ECTS
Recommended prerequisites	4 Semesters of engineering studies within the Bachelor studying program automotive engineering
Course objective	This course provides expert knowledge in specific fields of vehicle engineering, which lies beyond the regular study program. This includes for this particular field of automotive engineering: Deepened understanding, application of established scientific and engineering techniques, problem solving, project implementation, effective communication, electronically, in writing, as well as orally applied in this specific field.
Course contents	In this course a special topic of vehicle technology will be dealt with. It is intended for students from the semesters 5 to 7. In order to promote internationalization, the language of instruction should be English. It is intended to enable guest professors or experts from the industry to teach in their special field. The lecture takes place only if the corresponding guest lecturers come from the outside to the faculty.
Assessment methods	Exam according to the legal framework of the degree program in which this course is offered. Approved aides for the examination will be published by means of the examination announcement.
Literature recommendation	Handbook of Automotive Engineering, Braess Hans-Hermann, Seiffert Ulrich, SAE International, 2005 Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, Braess Hans-Hermann, Seiffert Ulrich, Vieweg Verlag Bosch Kraftfahrtechnisches Taschenbuch, Reif, K., Dietsche, KH., Springer Fachmedien, Wiesbaden
Stand: 26.07.2017	

8. Freiwillige Wahlfächer

ZW20 Aktuelle Themen aus dem Maschinenbau, der Fahrzeug- und der Flugzeugtechnik

Modulbezeichnung/	Aktuelle Themen aus dem Maschinenbau, der Fahrzeug- und der Flugzeugtechnik
Modulnummer	ZW20
engl. Modulbezeichnung	Up-to-date-topics out of the field of mechanical, automotive, and aeronautical engineering
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Peter Pfeffer
weitere Dozenten	Prof. Dr. Ulrich Dahn Prof. Dr. Martin Doll Prof. Dr. Markus Gitterle Prof. Dr. Alexander Knoll Prof. Dr. Johannes Mintzlaff Prof. Dr. Andreas Rau Armin Rohnen Prof. Dr. Klemens Rother Prof. Dr. Peter Schiebener Prof. Dr. Stefan Sentpali Prof. Dr. Ulrich Westenthanner N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Maschinenbau, Fahrzeugtechnik, Luft- und Raumfahrttechnik, Freiwilliges Wahlfach, eine mehrmalige Teilnahme ist nicht möglich, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Vortrag 1 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 30 h, Selbststudium: 0 h
Kreditpunkte	1 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Keine
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Im Rahmen einer Ringvorlesung werden pro Semester zehn Vorträge zu aktuellen Themen aus den oben genannten Bereichen gehalten. Die Referenten kommen aus Wirtschaft und Industrie, berichten aus Ihrem täglichen Arbeitsumfeld und können so einen authentischen Einblick in aktuelle Fragestellungen geben. Von den angebotenen zehn Vorträgen sind sieben zu besuchen.
Inhalt	Aktuelle Fragestellungen aus den genannten Bereichen,
Prüfung	Teilnahme ist freiwillig. Keine Prüfung. Teilnahmebestätigung im Zeugnis.
Literaturhinweise/Skripten	Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, Braess Hans-Hermann, Seiffert Ulrich, Vieweg Verlag Bosch Kraftfahrtechnisches Taschenbuch, Reif, K., Dietsche, KH., Springer Fachmedien, Wiesbaden
Stand: 26.07.2017	