

Modulhandbuch

(mit Studienplan)
Bachelorstudiengang
Fahrzeugtechnik
FAB

Wintersemester 2018/19

FKR 27.06.2018, Stand: 23.07.2018

Inhaltverzeichnis

In	haltverzeichnis	2
1.	Studienplan	4
2.	Tabellarische Übersicht über den Studienplan FAB	11
3.	Pflichtmodule	12
	F1010 Ingenieurmathematik I	12
	F1020 Technische Mechanik I	
	F1030 Grundlagen der Konstruktion	
	F1060 Ingenieurmathematik II	
	F1070 Technische Mechanik II	19
	F1080 Maschinenelemente I	21
	F1090 Einführung in die Produktentwicklung	22
	F1100 Werkstofftechnik der Metalle	24
	F1170 Ingenieurinformatik	25
	F1180 Betriebswirtschaftslehre	27
	F1190 Elektrotechnik	28
	F2010 Spanlose Fertigung	29
	F2020 Chemie und Kunststofftechnik	30
	F2030 Technische Mechanik III	32
	F2040 Fluidmechanik	33
	F2050 Thermodynamik und Wärmeübertragung I	34
	F2060 Technische Dynamik	36
	F2070 Spanende Fertigung und Betriebsorganisation	
	F2071 Spanende Fertigung	
	F2072 Betriebsorganisation	
	F2080 Regelungs- und Messtechnik	
	F2081 Messtechnik Grundlagen	
	F2090 Elektrische Antriebe und Steuerungstechnik	
	F2100 Ingenieurpraktikum	
	F2120 Versuchstechnisches Praktikum	
	F2200 Bachelorarbeit und Bachelorseminar	
	F2201 Bachelorseminar	
	F2202 Bachelorarbeit	
	F3010 Fahrzeugmechatronik I	
	F3020 Verbrennungsmotoren I	
	F3030 Fahrzeugtechnik	
	F3031 Entwicklung und Erprobung von Fahrzeugen	
	F3032 Fahrzeugtechnik I	
	F4000 Projektmodul	60
4.	Vertiefungsrichtung I	62
	F4010.1 Funktionale Qualitätssicherung in der Produktentwicklung	
	F4020.1 Maschinenelemente II	
	F4030.1 Konstruktion von Fahrzeugbaugruppen	64
	F4010.2 Messtechnik II	
	F4020.2 Fahrzeugakustik	
	F4030.2 Absicherung von Fahrzeugfunktionen	
	F4010.3 Fahrdynamik	
	F4020.3 Fahrkomfort und Schwingungen	
	F4030.3 Fahrzeugakustik	
	F4010.4 Fahrzeugmechatronik II	

	F4020.4 Angewandte Elektronik	75
	F4030.4 Regelungstechnik II	
5.	Vertiefungsrichtung II	78
	F4110.1 Unfallmechanik, Unfallanalyse und Unfallforschung	
	F4120.1 Kfz-Schäden und Bewertung	79
	F4130.1 Recht für Sachverständige	80
	F4110.2 Fahrzeugantriebe und Antriebsstrang	81
	F4120.2 Verbrennungsmotoren II	82
	F4130.2 Antriebsstrang-Management	83
	F4110.3 Karosserie	
	F4120.3 Fahrzeugsicherheit und Homologation	86
	F4130.3 Interieur	
	F4110.4 Höhere Festigkeitslehre	
	F4120.4 Leichtbau	
	F4130.4 Numerische Methoden und Finite Elemente	93
6.	Wahlpflichtmodule	94
	F-W-1 Grundlagen der Ergonomie	94
	F-W-2 Reifentechnik	96
	F-W-3 Angewandte Produktentwicklung	97
	F-W-4 Hydraulische und pneumatische Systeme in Fahrzeugen	98
	F-W-5 Motorradtechnik	
	F-W-6 Fahrzeuggetriebe	
	F-W-7 Internationale, wissenschaftliche Vertiefung der Fahrzeugtechnik	101
7.	Courses in English	102
	F2040-CiE Fluid Mechanics for Mechanical Engineers	102
	F2060-CiE Dynamics for Engineers	
	F3020-CiE Internal Combustion Engines I	104
	F3032-CiE Automotive Engineering I	105
	F4000-CiE Automotive Project	106
	F4010.3-CiE Vehicle Dynamics	107
	F4010.4-CiE Automotive Mechatronics II	108
	F-W-7-CiE Advanced course in Automotive Engineering	109
8.	Freiwillige Wahlfächer	110
	ZW11 bis ZW17 Entwicklung, Fertigung, Erprobung und Betrieb eines Fahrzeugs I, II, III, IV, V	
	ZW20 Aktuelle Themen aus dem Maschinenbau, der Fahrzeug- und der Flugzeugtechnik	

1. Studienplan

Erstes bis drittes Studiensemester

Lfd. Nr.	Module	Teilmodule	1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	ECTS- Kredit- punkte	Art der Lehr- veranstaltung	Unterrichts- /Prüfungs- sprache (soweit nicht Deutsch)	Prüfungsform und Bearbeitungsdauer schriftlicher Prüfungen in Minuten (Gewichtung) ¹	Zulassungsvoraussetzung zur Prüfung
F1010	Ingenieurmathematik I		6			6	SU		schrP, 90	
F1020	Technische Mechanik I		5			5	SU		schrP, 90	
F1030	Grundlagen der Konstruktion		5			7	SU/Pr		schrP, 90; StA (schrP: 0,4; StA:0,6)	
F1100	Werkstofftechnik der Metalle		4			5	SU		schrP, 90	
F1190	Elektrotechnik		4			4	SU		schrP, 60	
F2150	Allgemeinwissenschaften I		2			2	2		2 (1:1)	
F2160	Allgemeinwissenschaften II			2		2	2		2	
F1060	Ingenieurmathematik II			6		6	SU		schrP, 90	
F1070	Technische Mechanik II			5		5	SU		schrP, 90	
F1080	Maschinenelemente I			4		5	SU		schrP, 90	
F1090	Einführung in die Produktentwicklung			4		5	SU/Pr		schrP, 90 /StA (schrP: 0,4; StA:0,6)	
F2010	Spanlose Fertigung			5		5	SU/Pr		schrP, 90	Erfolgreiche Teilnahme am Praktikum³
F1170	le se si e vicin fe une e til.	Programmierung (F1171)		3		3	SU/Pr		1. schrTP, 60	Freiwillige studienbegleitende
11170	Ingenieurinformatik	Numerik für Ingenieure (F1172)			2	2	30/F1		2. schrTP, 60	Praktikumsleistung
F1180	Betriebswirtschaftslehre				4	4	SU		schrP, 90	
F2020	Chemie und Kunststofftechnik	Kunststofftechnik (F2021)			4	6	SU/Pr		schrP, 120	
12020	Chemie und Runststomechnik	Chemie (F2022)			2	U	SU		SCHIF, 120	
F2030	Technische Mechanik III				5	5	SU		schrP, 90	
F2040	Fluidmechanik				4	5	SU	DE, EN	schrP, 90	
F2050	Thermodynamik und Wärmeübertragung I	Thermodynamik I (F2051)			4	4	SU/Pr	DE, EN	schrP, 90	
1 2000	memosynamik und warmedbertragung i	Wärmeübertragung I (F2052)			2	2	SU	DE, EN	301111 , 30	
F2090	Elektrische Antriebe und Steuerungstechnik				3	3	SU/Pr		schrP, 60-120	TN
	Summe SWS		26	29	30					

Summe ECTS-Kreditpunkte

31

31

91

29

Viertes bis siebtes Studiensemester

Lfd. Nr.	Module	Teilmodule	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	ECTS- Kredit- punkte	Art der Lehr- veranstaltung	Unterrichts- /Prüfungs- sprache (soweit nicht Deutsch)	Prüfungsform und Bearbeitungsdauer schriftlicher Prüfungen in Minuten (Gewichtung) ¹	Zulassungsvoraus setzung zur Prüfung
F2060	Technische Dynamik		4				5	SU	DE, EN	schrP, 90	
F2070	Spanende Fertigung und	Spanende Fertigung (F2071)	3				5	SU/Pr		schrP, 120	
F2070	Betriebsorganisation	Betriebsorganisation (F2071)	2				5	SU		SCHIP, 120	
F2080	Regelungs- und Messtechnik	Messtechnik Grundlagen (F2081)	3				6	SU/Pr		schrP, 90	
12000	Regelungs- und Messtechnik	Regelungstechnik I (F2082)	3				0	SU/Pr		Schif, 90	
F3010	Fahrzeugmechatronik I		4				4	SU/Pr		schrP, 90	
F3020	Verbrennungsmotoren I		4				4	SU	DE, EN	schrP, 90	
F3030	Fahrzeugtechnik	Entw. u. Erprob. v. Fahrzeugen (F3031)	2				6	SU		schrP, 120	
	, and the second	Fahrzeugtechnik I (F3032)	4					SU	DE, EN		
F2100	ngenieurpraktikum ⁴				20			Praktikumsbericht und Zeugnis			
F4000	Projektmodul			3 ⁷	(3 ⁷)		5	Pr/Proj		PA	
F3040	Wahlpflichtmodul I 5			4			5	SU/Ü/Pr		schrP, 60-120/StA	
F3050	Wahlpflichtmodul II ⁵			(4 ⁷)	4 ⁷		5	SU/Ü/Pr		schrP, 60-120/StA	
F3060	Wahlpflichtmodul III ⁵				4		5	SU/Ü/Pr		schrP, 60-120/StA	
F2120	Versuchstechnisches Praktikum				3		4	Pr		LN	
F4010	Vertiefungsmodul I.16				4	(4)	5	SU/Ü/Pr		schrP, 60-120/StA	
F4020	Vertiefungsmodul I.26				4	(4)	5	SU/Ü/Pr		schrP, 60-120/StA	
F4030	Vertiefungsmodul I.3 ⁶				4	(4)	5	SU/Ü/Pr		schrP, 60-120/StA	
F4110	Vertiefungsmodul II.16				(4)	4	5	SU/Ü/Pr		schrP, 60-120/StA	
F4120	Vertiefungsmodul II.26				(4)	4	5	SU/Ü/Pr		schrP, 60-120/StA	
F4130	Vertiefungsmodul II.36				(4)	4	5	SU/Ü/Pr		schrP, 60-120/StA	
F2200	Bachelorarbeit	Bachelorseminar (F2201)				1	15	S		LN	
1-2200	Dacheloralbeit	Bachelorarbeit (F2202)					15			BA	
	Summe SWS	29	7	23	13						
	Summe ECTS-Kreditpunkte		30	30	29	30	119				

Module der Vertiefungsrichtung I (Module der Vertiefungsrichtungen werden im Regelfall jeweils nur einmal pro Jahr im Sommersemester angeboten)

Lfd. Nr.	Module (Angebot zum SoSe)	Teilmodule	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	ECTS- Kredit- punkte	Art der Lehr- veranstaltung	Unterrichts- /Prüfungs- sprache (soweit nicht Deutsch)	Prüfungsform und Bearbeitungsdauer schriftlicher Prüfungen in Minuten (Gewichtung) ¹	Zulassungsvoraussetzung zur Prüfung
	Produktentwicklung (Sommersemester)										
F4010.1	Funktionale Qualitätssicherung in der Produktentwicklung				4	(4)	5	Ü		StA	
F4020.1	Maschinenelemente II				4	(4)	5	SU		schrP, 90	
F4030.1	Konstruktion von Fahrzeugbaugruppen				4	(4)	5	Ü		StA	
	Erprobung und Messtechnik (Sommersemester)										
F4010.2	Messtechnik II				4	(4)	5	SU/Pr		schrP, 60	
F4020.2	Fahrzeugakustik				4	(4)	5	SU/Pr		schrP, 90	
F4030.2	Absicherung von Fahrzeugfunktionen				4	(4)	5	SU		schrP, 90	
	Fahrdynamik und Fahrzeugakustik (Sommersemester)										
F4010.3	Fahrdynamik				4	(4)	5	SU	DE, EN	schrP, 90	
F4020.3	Fahrkomfort und Schwingungen				4	(4)	5	SU		schrP, 90	
F4030.3	Fahrzeugakustik				4	(4)	5	SU/Pr		schrP, 90	
	Fahrzeugmechatronik (Sommersemester)										
F4010.4	Fahrzeugmechatronik II				4	(4)	5	SU/Pr/BL	DE, EN	schrP, 90	
F4020.4	Angewandte Elektronik				4	(4)	5	SU/Pr		schrP, 90	
F4030.4	Regelungstechnik II				4	(4)	5	SU/Pr		schrP, 90	

Module der Vertiefungsrichtung II (Module der Vertiefungsrichtungen werden im Regelfall jeweils nur einmal pro Jahr, im Wintersemester angeboten)

Lfd. Nr.	Module (Angebot zum WiSe)	Teilmodule	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	ECTS- Kredit- punkte	Art der Lehr- veranstaltung	Unterrichts- /Prüfungs- sprache (soweit nicht Deutsch)	Prüfungsform und Bearbeitungsdauer schriftlicher Prüfungen in Minuten (Gewichtung) ¹	Zulassungsvoraussetzung zur Prüfung
	Sachverständigenwesen (Wintersemester)										
F4110.1	Unfallmechanik, Unfallanalyse und Unfallforschung				(4)	4	5	SU		schrP, 90	
F4120.1	Kfz-Schäden und Bewertung				(4)	4	5	SU		schrP, 90	
F4130.1	Recht für Sachverständige				(4)	4	5	SU		schrP, 90	
	Antriebssysteme (Wintersemester)										
F4110.2	Fahrzeugantriebe und Antriebsstrang				(4)	4	5	SU		schrP, 90	
F4120.2	Verbrennungsmotoren II				(4)	4	5	SU		schrP, 90	
F4130.2	Antriebsstrang-Management				(4)	4	5	SU		schrP, 90	
	Fahrzeugaufbau (Wintersemester)										
F4110.3	Karosserie				(4)	4	5	Ü		StA	
F4120.3	Fahrzeugsicherheit und Homologation				(4)	4	5	SU		schrP, 90	
F4130.3	Interieur				(4)	4	5	Ü		StA	
	Strukturanalyse (Wintersemester)										
F4110.4	Höhere Festigkeitslehre				(4)	4	5	SU		schrP, 90	
F4120.4	Leichtbau				(4)	4	5	SU		schrP, 90	
F4130.4	Numerische Methoden und Finite Elemente				(4)	4	5	SU		StA	

- ¹ Bei Note "nicht ausreichend" (=Note 5,0) in einer Prüfungsleistung wird die Modulendnote "nicht ausreichend" vergeben. Eine mindestens ausreichende Modulendnote und die Bewertung der Bachelorarbeit mit der Note "ausreichend" oder besser sind Voraussetzungen für das Bestehen der Bachelorprüfung.
- ² Das Nähere wird von der Fakultät für Studium Generale und Interdisziplinäre Studien bzw. in der jeweiligen Studien- und Prüfungsordnung geregelt.
- ³ Die erfolgreiche Teilnahme am Praktikum Spanlose Fertigung ist gegeben durch:
- 1. Teilnahme an 3 Praktikumsterminen in der eingeteilten Praktikumsgruppe. Versuchsdurchführung und Auswertung der Ergebnisse
- 2. eigenständige Vorbereitung auf die Versuche gemäß Praktikumsskript (schriftl. oder mündl. Eingangstest).

Eine unzureichende Vorbereitung führt zum Ausschluss am jeweiligen Termin. In Abstimmung mit den Dozenten kann in begründeten Ausnahmefällen ein Wechsel der Praktikumsgruppe erfolgen. Bei einer krankheitsbedingten Absenz/einer Terminüberschneidung (hier nur mit schriftlicher Entschuldigung) erfolgt ein Wechsel der Praktikumsgruppe. Bei einer krankheitsbedingten Absenz in der letzten Gruppe im Semester kann der Versuch in einem Nachholtermin durchgeführt werden. Im Krankheitsfall am Nachholtermin ist ein ärztliches Attest notwendig. In diesem Fall sind zum Bestehen des Praktikums nur 2 Versuche notwendig.

- Werden aufgrund der Entfernung zur Hochschule während der Vorlesungszeit keine praxisbegleitenden Lehrveranstaltungen wahrgenommen, reduziert sich die Dauer des Praktikums von 20 auf 18 Wochen (bei 5 Arbeitstagen pro Woche).
- ⁵ Auswahl aus einem in der Liste der Wahlpflichtmodule des Studienplans festgelegten Katalog.
- Auswahl von Vertiefungsmodul I.1 bis II.3 im 6. und 7. Studiensemester gemäß stattfindendem Studienangebot, so dass beide Vertiefungsrichtungen belegt werden.
- Die Module können wahlweise im 5. oder 6. Semester belegt werden.

Abkürzungen:

BA = Bachelorarbeit

Ber = schriftliche/r Bericht/e

BL = Blended Learning

ECTS = European Credit Transfer and Accumulation System

DE = Deutsch

EN = Englisch

LN = sonstiger Leistungsnachweis

PA = Projektarbeit Pr = Praktikum

PrA = Praktikumsausarbeitung

Proj = Projektstudium

S = Seminar

schrP = schriftliche Prüfung

StA = Studienarbeit

SU = seminaristischer Unterricht SWS = Semesterwochenstunden

TP = Teilprüfung $\ddot{U} = \ddot{U}bunq$

Wahlpflichtmodule (3 Module à 5 ECTS)

Die Wahl der Wahlpflichtmodule erfolgt nach der von der Fakultät erstellten Liste der Wahlpflichtmodule. Dabei müssen zwei Wahlpflichtmodule aus dem Modulkatalog des eigenen Studiengangs gewählt werden. Ein Wahlpflichtmodul kann aus der gesamten Liste der Wahlpflichtmodule gewählt werden.

Lfd. Nr.	Module	5., 6. oder 7. Semester SWS (Angebot zum WiSe oder SoSe)	ECTS- Kredit- punkte	Art der Lehr- veranstaltung	Unterrichts-/ Prüfungssprache (soweit nicht Deutsch)	Prüfungsform und Bearbeitungsdauer schriftlicher Prüfungen in Minuten (Gewichtung) ²	Zulassungs- voraussetzung zur Prüfung
		Bachelorstudi	engang Ma	schinenbau			
M-W-1	Hydraulik, Pneumatik und Mobile Maschinen	4 (SoSe)	5	SU/Pr		schrP, 90	
M-W-2	Plant Engineering	4 (WiSe)	5	SU	EN	schrP, 90	
M-W-3	Verfahrenstechnik	4 (SoSe)	5	SU		schrP, 90	
M-W-4	Förder- und Materialflusstechnik	4 (WiSe)	5	SU	DE, EN	schrP, 90	
M-W-5	Methoden der Produktentwicklung II und rechnergestützte Entwicklung II	4 (WiSe)	5	SU/Pr		StA oder schrP (90 Min.)	
M-W-6	Werkzeugmaschinen	4 (SoSe)	5	SU		schrP, 90	
M-W-7	Einführung in die Methode der Finiten Elemente	4 (WiSe)	5	SU/Pr		schrP, 90	
M-W-8	Internationale, wissenschaftliche Vertiefung des Maschinenbaus	4 (SoSe/WiSe)	5	SU	DE, EN	schrP, 90 /StA,	
		Bachelorstudier	ngang Fahr	zeugtechnik			
F-W-1	Grundlagen der Ergonomie	4 (SoSe)	5	SU		schrP, 90	
F-W-2	Reifentechnik	4 (SoSe)	5	SU		schrP, 90	
F-W-3	Angewandte Produktentwicklung	4 (SoSe/WiSe)	5	Ü		StA	
F-W-4	Hydraulische und pneumatische Systeme in Fahrzeugen	4 (WiSe)	5	SU/Pr		schrP, 90	
F-W-5	Motorradtechnik	4 (SoSe)	5	SU		schrP, 90	
F-W-6	Fahrzeuggetriebe	4 (WiSe)	5	SU		schrP, 90	
F-W-7	Internationale, wissenschaftliche Vertiefung der Fahrzeugtechnik	4 (SoSe/WiSe)	5	SU	DE, EN	schrP, 90 /StA,	
		Bachelorstudiengang	Luft- und I	Raumfahrttechnik			
L-W-1	Raumfahrtantriebe	4 (WiSe)	5	SU		schrP, 120	
L-W-2a	Moderne Werkstoffe in der Luft- und Raumfahrttechnik	4 (WiSe)	5	SU		schrP, 90	
L-W-2b	Composite Materials	4 (SoSe)	5	SU	EN	schrP, 90	
L-W-3	Hubschraubertechnik	4 (WiSe)	5	SU		schrP, 90	
L-W-4	Flugbetriebstechnik und Instandhaltungssysteme	4 (WiSe)	5	SU		schrP, 90	
L-W-5	Messtechnik und Navigation	5 (SoSe)	5	SU/Pr		schrP, 90	
L-W-6	Projektarbeit II	3 (SoSe/WiSe)	5	Proj	DE, EN	PA	
L-W-7	Test und Einsatz von Flugtriebwerken	4 (SoSe)	5	SU		schrP, 120	
L-W-8	Internationale, wissenschaftliche Vertiefung der Luft- und Raumfahrttechnik	4 (SoSe/WiSe)	5	SU	DE, EN	schrP, 90 /StA,	

Freiwillige Wahlfächer

Lfd. Nr.	Module	1. bis 7. Semester SWS (Angebot zum WiSe oder SoSe)	ECTS- Kredit- punkte	Art der Lehr- veranstaltung	Unterrichts- /Prüfungs- sprache (soweit nicht Deutsch)	Prüfungsform und Bearbeitungsdauer schriftlicher Prüfungen in Minuten (Gewichtung)	Zulassungs- voraussetzung zur Prüfung
ZW11	Entwicklung, Fertigung, Erprobung und Betrieb eines Fahrzeugs I	1 (SoSe/WiSe)	2	Proj	DE, EN	Teilnahmebestätigung	
ZW12	Entwicklung, Fertigung, Erprobung und Betrieb eines Fahrzeugs II	1 (SoSe/WiSe)	2	Proj	DE, EN	Teilnahmebestätigung	
ZW13	Entwicklung, Fertigung, Erprobung und Betrieb eines Fahrzeugs III	1 (SoSe/WiSe)	2	Proj	DE, EN	Teilnahmebestätigung	
ZW14	Entwicklung, Fertigung, Erprobung und Betrieb eines Fahrzeugs IV	1 (SoSe/WiSe)	2	Proj	DE, EN	Teilnahmebestätigung	
ZW15	Entwicklung, Fertigung, Erprobung und Betrieb eines Fahrzeugs V	1 (SoSe/WiSe)	2	Proj	DE, EN	Teilnahmebestätigung	
ZW16	Entwicklung, Fertigung, Erprobung und Betrieb eines Fahrzeugs VI	1 (SoSe/WiSe)	2	Proj	DE, EN	Teilnahmebestätigung	
ZW17	Entwicklung, Fertigung, Erprobung und Betrieb eines Fahrzeugs VII	1 (SoSe/WiSe)	2	Proj	DE, EN	Teilnahmebestätigung	
ZW20	Aktuelle Themen aus dem Maschinenbau, der Fahrzeug- und der Flugzeugtechnik	1 (SoSe/WiSe)	1	SU	DE	Teilnahmebestätigung	

2. Tabellarische Übersicht über den Studienplan FAB

		Modul Ingenieurmathematik I	SWS ECTS	Modul Technische Mechanik I	SWS ECTS	Modul Werkstofftechnik d. Metalle	SWS ECTS 4 5	Modul Grundl. der Konstruktion	SWS ECTS 5 7	Elektrotechnik	SWS ECTS	Modul Allgemeinwissenschaften I	SWS ECTS
ı	26 SumECTS 29	5U F1010	6 6	su F1020	5 5	su F1100	4 5	SU/DG Ü CAD F1030	2 3 2 3 1 1	SU F1190	4 4	F2150	
II	29 SumECTS	Ingenieurmathematik II SU F1060	6 6	Technische Mechanik II su F1070	5 5 5 5	Spanlose Fertigung SU Pr F2010	5 5 4 4 1 1	Einführung in d. Produktent. SU Ü CAD F1090	4 5 1 2 2 2 1 1	Allgemeinwissenschaften I F2160 Ingenieurinformatik Programmierung SU Programmierung Ü	5 5 2 2 1 1	Maschinenelemente I SU F1080	4 5 4 5
Ш	30 SumECTS	Betriebswirtschaftslehre SU F1180	4 4 4 4	Technische Mechanik II SU F2030	5 5 5 5	Chemie und Kunstofftechnik Kunstofftechnik SU Kunstofftechnik Pr Chemie SU F2020	6 6 3 3 1 1 2 2	Fluidmechanik SU F2040	4 5 4 5	Numerik SU Numerik Ü F1170 ELA und Steuerungtechnik Elektrische Antriebe SU Steuerungstechnik Pr F2090	1 1 1 1 1 3 3 2 2 1 1	Thermodynamik u. Wärme. I Thermodynamik Wärmeübertragung F2050	6 6 4 4 2 2
IV	29 SumECTS	Spanende Fert. u. Betriebso Spanende Fertigung SU Spanende Fertigung Pr Betriebsorganisation F2070	or 5 5 2 2 1 1 2 2	Technische Dynamik SU F2060	4 5 4 4	Fahrzeugmechatronik I Su Pr F3010	4 4 2 2 2 2	Verbrennungsmotoren I SU F3020	4 4 4 4	Regelungs- und Messtechnik Messtechnik SU Messtechnik Pr Regelungstechnik SU Regelungstechnik Pr F2080	6 6 1 1 2 2 2 2 1 1	Fahrzeugtechnik Entwickl. U. Erprobung v. Fahrz. Fahrzeugtechnik I F3030	6 6 2 2 4 4
V	7 SumECTS	Ingenieurpraktikum F2100	20							Projektarbeit Pr/Proj F4000	3 5 3 5	Wahlpflichtmodul I	4 5
VI	23 SumECTS	Vertiefungsmodul I.1 F4010	4 5	Vertiefungsmodul I.2	4 5	Vertiefungsmodul I.3 F4030	4 5	VTP F2120	3 4	Wahlpflichtmodul II F3050	4 5	Wahlpflichtmodul III	4 5
VII	13 SumECTS	Vertiefungsmodul II.1 F4110	4 5	Vertiefungsmodul II.2	4 5	Vertiefungsmodul II.3	4 5	Bachelorarbeit BA Seminar BA Arbeit F2200	1 15 1 0 15				
Gesamt SWS ECTS	157 210												
Legende:		Pflichtmodul alle Bachelor]	Pflichtmodul MBB		Wahlpflichtmodul]	Schwerpunkt-/Vertiefungsmod	ul				

3. Pflichtmodule

F1010 Ingenieurmathematik I

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Ingenieurmathematik I F1010
engl. Modulbezeichnung	Mathematics for Engineers I
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Georg Schlüchtermann
weitere Dozenten	Prof. Dr. Christian Möller Prof. Dr. Petra Selting Dr. Karin Vielemeyer Prof. Dr. Katina Warendorf N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 1. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Seminaristischer Unterricht mit Übung 6 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 65 h - Selbststudium: 115 h
Kreditpunkte	6 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Empfohlen werden mathematische Kenntnisse der BOS, FOS und des Gymnasiums (insbesondere Grundkenntnisse in Infinitesimalrechnung)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	In der Modulgruppe werden gründliche Kenntnisse und vertieftes Verständnis für mathematische Begriffe und Methoden sowie analytische Denkweisen vermittelt, deren Anwendungen in der Fahrzeugtechnik notwendig sind. Die Studierenden erarbeiten sich die Fähigkeit, technische Zusammenhänge in mathematischer Sprache zu formulieren, Probleme numerisch zu lösen und deren Resultate kritisch zu beurteilen.
Inhalt	Die Lehrveranstaltung baut auf dem Wissen der Fachoberschule auf. Dabei werden im Einzelnen folgende Inhalte vermittelt: Folgen und Reihen - Definition - Eigenschaften und Beispiele Funktionen einer Variablen - Stetigkeit (Definition und Eigenschaften) - Differenzierbarkeit - Potenzreihen, Taylorrreihen - Integralrechnung - Numerische Verfahren (z.B. Iteration, Quadratur) Komplexe Zahlen - Definition und Gauß'sche Zahlenebene - Eigenschaften (z.B. Fundamentalsatz der Algebra, Satz von Moivre) - Funktionen komplexer Zahlen - Anwendungen Lineare Algebra - Lineare Gleichungssysteme - Matrizen (Definitionen und Rechenregeln) - Determinanten - Eigenwerte und Eigenvektoren - Anwendungen (z.B. lineare Abbildungen, Koordinatentransformationen)

Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	 Erven, J. und Schwägerl, D. Mathematik für Ingenieure, Oldenbourg Verlag, 4. Aufl. 2010 Papula, L., Mathematik für Ingenieure Band 1-3, Vieweg Verlag. 14.Aufl. (2014) Papula, L., Formelsammlung und ein Übungsbuch (mit Aufgaben zur Prüfungsvorbereitung) Vieweg Verlag, 11. Aufl. (2014). Ansorge, R., Oberle, H.J.,Rothe, K. und Sonar, T., Mathematik für Ingenieure Band 1-3, Wiley-VCH Verlag, 4.Aufl. (2010). Meyberg,K, Vachenauer,P., Höhere Mathematik 1 und 2, Springer Verlag, 6.Aufl. (2003) und 3. Aufl. (2015)
Stand: 26.07.2017	

F1020 Technische Mechanik I

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Technische Mechanik I F1020
engl. Modulbezeichnung	Mechanics I
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Jörg Middendorf
weitere Dozenten	Prof. Dr. Armin Fritsch Prof. Dr. Markus Gitterle Prof. Dr. Klemens Rother Prof. Dr. Stefan Sentpali Prof. Dr. Karl Siebold Prof. Dr. Johannes Wandinger Prof. Dr. Peter Wolfsteiner Prof. Dr. Bo Yuan N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 1. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 5 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 55h - Selbststudium: 95h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Vorkenntnisse in Mathematik (Vektorrechnung, Infinitesimalrechnung)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden sollen in der Lage sein, statische Probleme an Systemen starrer Körper selbständig zu lösen. Dazu gehört die Idealisierung eines realen Bauteils oder einer realen technischen Struktur in Form eines mechanischen Modells, die Umsetzung dieses Modells durch Freischneiden und Formulierung von Gleichgewichtsbedingungen in mathematische Gleichungen sowie die Lösung dieser Gleichungen. Insbesondere die souveräne Anwendung des Schnittprinzips, das Erkennen von eingeprägten Kräften und Reaktionskräften (3. NEWTONsches Axiom) sowie das Beherrschen der Aufstellung von Gleichgewichtsbedingungen sind die zentralen Lernziele dieses Moduls.
Inhalt	Statik starrer Körper: Gleichgewichtsbedingungen an zentralen und allgemeinen Kräftesystemen, Schwerpunkt, Lagerreaktionen, Fachwerke, Schnittgrößen an Balken und Rahmen, Haftung und Reibung.
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Gross/Hauger/Schröder/Wall: "Technische Mechanik 1", Springer-Verlag. Stefan Hartmann: "Technische Mechanik", Wiley-VCH. Wriggers, Nackenhorst, Beuermann, Spiess, Löhnert: "Technische Mechanik kompakt", Teubner-Verlag.
Stand: 26.07.2017	

F1030 Grundlagen der Konstruktion

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Grundlagen der Konstruktion F1030
engl. Modulbezeichnung	Principles of Engineering Design
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Michael Amft
weitere Dozenten	Prof. Dr. Andreas Eursch
Wolldro Bozonion	Prof. Dr. Jürgen Huber
	Prof. Dr. Stefan Lorenz
	Prof. Dr. Hans Löw
	Prof. Dr. Christian Möller
	Prof. Dr. Markus Pietras
	Prof. Dr. Markus Seefried
	Prof. Dr. Guido Sperl
	Prof. Dr. Carsten Tille
	Dr. Vielemeyer
	Prof. Dr. Markus v. Schwerin
	Prof. Dr. Winfried Zanker
	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 1. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 2 SWS, Praktikum 3 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 65 h - Selbststudium: 185 h
Kreditpunkte	7 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	keine
Lernziele	Die Lehrveranstaltung dient dem Erlernen der Grundlagen
(Fähigkeiten und Kompetenzen)	der Konstruktion, der Verbesserung der dreidimensionalen Vorstellungskraft sowie der Erlernung eines modernen 3D-CAD Systems. Die Studierenden können räumliche Sachverhalte in die zweidimensionale Zeichenebene übertragen normgerechte, technische Zeichnungen lesen und erstellen, grundlegende funktionale Anforderungen (z. B. Passungen, Oberflächen, Kanten) in technischen Zeichnungen richtig und eindeutig spezifizieren, axonometrische Freihandzeichnungen von Bauteilen erstellen, abstrahiert technisch skizzieren (z. B. Konstruktionsskelett). Die Studierenden beherrschen Grundkonstruktionen (Lotgeraden, Lotebenen, wahre Länge, Größe und Gestalt) Das Erstellen von Schnitten ebenflächig begrenzter Körper Abbildungen von Kreisen und Ellipsenkonstruktionen Das Abwickeln von Flächen Die Studierenden kennen Grundlagen des Design to X: z. B. fertigungs-, montage-, werkstoffgerecht etc.
	Die Studierenden erlernen die effiziente Anwendung eines modernen 3D-CAD-Systems und können

	 Grundfunktionen anwenden (Punkt, Linie, KOS, Ebenen, etc.),
	 skizzenbasierte 3D-Körper modellieren (Dreh- u. Frästeile),
	 normgerechte Fertigungszeichnungen von Einzelteilen ableiten.
Inhalt	Projektionsarten
	 Zweitafelprojektion inklusive der Grundkonstruktionen Abwicklung von Körperoberflächen und Darstellung von Schnittflächen
	Abbildung von Kreisen
	 Erlernen der Grundlagen des normgerechten technischen Zeichnens
	 eindeutige Abbildung elementarer Funktionen (Passungen, Oberflächenetc.)
	 Grundlagen Design to X, z. B. Fertigungs-, Montagetechnik
	Übungen:
	- normgerechtes technisches Zeichnen
	- Toleranzen
	- Abbildung konstruktiver Elementarfunktionen
	(Passungen, Oberflächen, Kanten)
	 Zweidimensionales und axonometrisches Freihandzeichnen
	- Konstruktionsskelette
	 Grundlegende Kenntnisse zur Volumenkörper-, und
	Zeichnungs-erstellung mit Hilfe eines 3D-CAD-Systems, insbesondere.:
	- Skizzenbasierte Volumenkörper
	- Analysefunktionen
	- Ableitung normgerechter2D-Zeichnungen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie
	Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß
	Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Hoischen: Technisches Zeichnen, Berlin: Cornelsen
	Fischer et al.: Tabellenbuch Metall, Haan-Gruiten: Europalehrmittel
	Rembold, R.: Einstieg in CATIA V5, München: Hanser Verlag
	Normen DIN et al. Berlin: Beuth Verlag
	Amft, M. et al.: Skript KL 1, München: HM
	Amft, M. et al.: Skript KL 2, München: HM
	Seefried, M.: Skript CATIA V5 – Einführung 1./2. Semester,
	M.: HM
	Skript auf http://vielemeyer.userweb.mwn.de/ bzw. bei der Fachschaft03
	Moodle-Kurs Darstellende Geometrie FK03 (Übungsblätter,
	Präsentationen, Prüfungsaufgaben, Hinweise usw.)
Stand: 17.01.2018	

F1060 Ingenieurmathematik II

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Ingenieurmathematik II F1060
engl. Modulbezeichnung	Mathematics for Engineers II
Modulverantwortliche	Prof. Dr. Katina Warendorf
weitere Dozenten	Prof. Dr. Christian Möller Prof. Dr. Georg Schlüchtermann Prof. Dr. Petra Selting Dr. Karin Vielemeyer N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 2. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Seminaristischer Unterricht mit Übung 6 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 65h - Selbststudium: 115h
Kreditpunkte	6 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Ingenieurmathematik I
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	In der Modulgruppe werden gründliche Kenntnisse und vertieftes Verständnis für mathematische Begriffe und Methoden sowie analytische Denkweisen vermittelt, deren Anwendungen in der Fahrzeugtechnik notwendig sind. Die Studierenden erarbeiten sich die Fähigkeit, technische Zusammenhänge in mathematischer Sprache zu formulieren, Probleme numerisch zu lösen und deren Resultate kritisch zu beurteilen.
Inhalt	Dabei werden im Einzelnen folgende Inhalte vermittelt: Kurven in der Ebene - Parameterdarstellung - Differenzialrechnung und Kurvendiskussion (z.B. Krümmung, Bogenlänge Asymptoten, Flächen) - Polardarstellung Funktionen von mehreren Variablen - Definition und partielle Ableitung - Vollständige Differenzierbarkeit, Gradient, Richtungsableitung - Extremwertaufgaben - Mehrdimensionales Integral - Vektorfelder und Kurvenintegral Gewöhnliche Differenzialgleichungen - Definition, Richtungsfeld, Existenzsätze - Differenzialgleichung erster Ordnung (spezielle Typen und deren Lösungsmethoden) - Differenzialgleichung zweiter Ordnung - Lineare Differenzialgleichung zweiter Ordnung - Anwendungen - Differenzialgleichungen höherer Ordnung - Systeme von Differenzialgleichungen - Numerische Verfahren
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Erven, J. und Schwägerl, D. Mathematik für Ingenieure, Oldenbourg Verlag, 4. Aufl. 2010

	Papula, L., Mathematik für Ingenieure Band 1-3, Vieweg
	Verlag.14. Auflage (2014)
	Papula, L., Formelsammlung und ein Übungsbuch (mit
	Aufgaben zur Prüfungsvorbereitung) Vieweg Verlag, 11. Aufl.
	(2014).
	Ansorge, R., Oberle, H.J., Rothe, K. und Sonar, T.
	,Mathematik für Ingenieure Band 1-3 ,Wiley-VCH Verlag,
	4.Aufl. (2010).
	Meyberg,K, Vachenauer,P., Höhere Mathematik 1 und 2,
	Springer Verlag, 6.Aufl. (2003) und 4. Aufl. (2005)
Stand: 26.07.2017	

F1070 Technische Mechanik II

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Technische Mechanik II F1070
engl. Modulbezeichnung	Mechanics II
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Jörg Middendorf
weitere Dozenten	Prof. Dr. Armin Fritsch Prof. Dr. Markus Gitterle Prof. Dr. Klemens Rother Prof. Dr. Stefan Sentpali Prof. Dr. Karl Siebold Prof. Dr. Johannes Wandinger Prof. Dr. Peter Wolfsteiner Prof. Dr. Bo Yuan N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Maschinenbau, Pflichtmodul, 2. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 5 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 55h - Selbststudium: 95h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Modul Technische Mechanik 1 (Statik)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden sollen in der Lage sein, elastostatische Probleme an Systemen aus Balken und Stäben selbständig zu lösen. Dazu gehören die Formulierung von Gleichgewichtsbedingungen bzw. die Berechnung von Schnittgrößen, die Einbeziehung von Verformungsgleichungen (z.B. in Form der Biegedifferentialgleichung), bei statisch unbestimmten Systemen die Formulierung von Kompatibilitätsbedingungen und schließlich die Berücksichtigung von Randbedingungen. Zentrales Lernziel ist das Verständnis der Zusammenhänge von äußeren Belastungen eines Systems und den daraus resultierenden inneren Beanspruchungen sowie den Verformungen. Darüber hinaus sollen die Voraussetzungen, Idealisierungen sowie die Grenzen der Anwendbarkeit der elementaren Stab- und Balkentheorie im Bewußtsein der Studierenden fest verankert werden.
Inhalt	Elastostatik (Beanspruchungen und Verformungen elastischer Körper): Elastostatische Grundlagen (Spannungszustand, Verzerrungszustand, Elastizitätsgesetz, Festigkeitshypothesen, Kerbwirkung), Kräfte und Verformungen in Stäben, Balkenbiegung (Flächenträgheitsmomente, einachsige und zweiachsige Biegung, Integration der Biegedifferentialgleichung, Superposition), Torsion (kreiszylindrische Querschnitte, dünnwandig geschlossene und dünnwandig offene Profile), zusammengesetzte Beanspruchungen bei Balken und Rahmen (Biegung, Zug/Druck, Torsion), Knicken von Stäben.
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studien-plan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung Grass/Hauger/Schröder/Wall: "Tachnische Mochanik 2"
Literaturhinweise/Skripten	Gross/Hauger/Schröder/Wall: "Technische Mechanik 2", Springer-Verlag. Stefan Hartmann: "Technische Mechanik", Wiley-VCH.

	Wriggers, Nackenhorst, Beuermann, Spiess, Löhnert: "Technische Mechanik kompakt", Teubner-Verlag.
Stand: 26.07.2017	

F1080 Maschinenelemente I

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Maschinenelemente I F1080
engl. Modulbezeichnung	Mechanical Components I
Modulverantwortlicher	DiplIng. Armin Rohnen
weitere Dozenten	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff Prof. Dr. Stefan Sentpali N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 2. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1020 (Technische Mechanik I)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Grundlegendes Dimensionieren von Maschinenelementen und deren Verbindungen unter Berücksichtigung von beanspruchungs- und fertigungsgerechter Gestaltung für den Fahrzeugbau
Inhalt	Grundlagen der Betriebsfestigkeit Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für • Kleben • Löten • Schweißen • Nietverbindungen • Pass- und Scheibenfedern • Keil- und Zahnwellen • Stifte, Spannbuchsen, Kerbstifte und Kerbnägel • Bolzen • Schraubenverbindungen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Roloff/Matek: Maschinenelemente, Vieweg Verlag
Stand: 26.07.2017	

F1090 Einführung in die Produktentwicklung

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Einführung in die Produktentwicklung F1090
engl. Modulbezeichnung	Introduction to Product Development
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Markus v. Schwerin
weitere Dozenten	Prof. Dr. Michael Amft Prof. Dr. Andreas Eursch Prof. Dr. Jürgen Huber Prof. Dr. Hans Löw Prof. Dr. Stephan Lorenz Prof. Dr. Markus Pietras Prof. Dr. Markus Seefried Prof. Dr. Guido Sperl Prof. Dr. Carsten Tille Prof. Dr. Winfried Zanker N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 2. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 1 SWS, Praktikum 3 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 150h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1030 (Grundlagen der Konstruktion)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Die Lehrveranstaltung dient dem Erlernen der Grundlagen der methodischen Produktentwicklung und der Vertiefung eines modernen 3D-CAD Systems. Die Studierenden sind in der Lage Lastflüsse in technischen Baugruppen zu erkennen und anzugeben, kennen die übergeordnete methodische Vorgehensweise in der Konstruktion und können sie anwenden, kennen ausgewählte Einzelmethoden (s. u.) der Konstruktionsmethodik und wenden sie anhand eines durchgängigen praktischen Beispiels an. Darüber hinaus erlernen die Studierenden bei der Vertiefung der CAD Kenntnisse die Anwendung moderner 3D-CAD-Modellierungsansätze die Modellierung komplexer Bauteile die Analyse komplexer Baugruppen
Inhalt	 Lastflussanalyse und –beschreibung Vorgehensweise z. B. nach VDI 2221, Ehrlenspiel, Pahl/Beitz, Aufgabenklärung: Anforderungsliste, Checklisten Funktionsanalyse und -beschreibung Lösungssuche: Phys. Effekte, Variation der Gestalt, Morph. Kasten Gesamtkonzepterarbeitung Bewertungsmethoden: Vorauswahlliste, Punktbewertung Konzeption/Entwurf einer Maschine bzw. Baugruppe unter Anwendung der obigen Inhalte Grundlagen des CAD-Systemaufbaus oder eines neuen 3D-CAD-Systems inkl. Datenmanagement (PDM)

Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Ehrlenspiel, K.: Integrierte Produktentwicklung. München: Hanser, 2009. Pahl/Beitz: Konstruktionslehre, Berlin: Springer 2008. Amft/Sperl: Skript KL II, Hochschule München, 2012 Seefried, M.: Einführung in CATIA V5 – Skript Hochschule München.

F1100 Werkstofftechnik der Metalle

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Werkstofftechnik der Metalle F1100
engl. Modulbezeichnung	Materials Engineering of Metals
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Jörg Schröpfer
weitere Dozenten	Prof. Dr. Tobias Hornfeck Prof. Dr. Frank Krafft Prof. Dr. Gerald Wilhelm N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 1. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	keine
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden sollen in der Lage sein, Werkstoffstrukturen und Gebrauchseigenschaften in Berechnung, Konstruktion, Fertigung und betrieblicher Anwendung zu verknüpfen. Hierzu gehört die fachgerechte Werkstoffauswahl entsprechend der gestellten Anforderungen und die Beeinflussung der Werkstoffeigenschaften durch Legieren, Verformen und Wärmebehandeln (insbesondere die Anwendung von Zustands- und ZTU-Schaubildern)
Inhalt	Aufbau und Struktur metallischer Werkstoffe (Realkristalle, Gitterfehler, Gefüge). Eigenschaften der Metalle (elastische und plastische Verformung, Leitfähigkeit, Magnetismus). Mechanismen der Festigkeitssteigerung. Legierungsbildung und Phasenänderungen. Thermisch aktivierte Vorgänge (Diffusion, Erholung, Rekristallisation). Wärmebehandlungen (Glühen, Abschreckhärten, Vergüten, Ausscheidungshärten).
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	B. Bergmann: Werkstofftechnik H.J. Bargel/ G.Schulze: Werkstofftechnik Askeland: Materialwissenschaften
Stand: 17.01.2018	

F1170 Ingenieurinformatik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Ingenieurinformatik F1170 (bestehend aus F1171 und F1172)
engl. Modulbezeichnung	Computer Programming for Scientists and Engineers
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Jakob Reichl
weitere Dozenten	Prof. Dr. Tilman Küpper Prof. Dr. Petra Selting N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Maschinenbau, Pflichtmodul, 2./3. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Seminaristischer Unterricht 3 SWS, Praktikum 2 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 55h - Selbststudium: 95h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1010 (Ingenieurmathematik I) für F1171, F1060 (Ingenieurmathematik II) für 1172
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Nach der Teilnahme an dieser Lehrveranstaltung können die Studierenden technisch-wissenschaftliche Programme in einer geeigneten Programmierumgebung neu entwickeln sowie bestehende Programme beurteilen und ggf. erweitern. Sie sind in der Lage: • die dazu notwendigen Programmiertechniken (einfache und zusammengesetzte Datentypen, Kontrollstrukturen, Unterfunktionen) zu bestimmen und in einer höheren Programmiersprache anzuwenden, • Sortierverfahren und andere Algorithmen anzuwenden, • den Programmablauf in Struktogrammen grafisch darzustellen. Die Studierenden kennen die Unterschiede zwischen höheren Programmiersprachen und der Software MATLAB zur Lösung mathematischer Probleme. Mit MATLAB sind sie in der Lage: • Funktionen numerisch zu integrieren und zu differenzieren, • lineare Gleichungssysteme und Eigenwertprobleme zu lösen, • Anfangswertprobleme numerisch zu lösen und die Ergebnisse grafisch darzustellen.
Inhalt	Einführung in eine höhere Programmiersprache: • Datentypen und Kontrollstrukturen, • Funktionen, Standardfunktionen, • Vektoren und Matrizen, Zeiger, • modulare Programmierung, Bibliotheken. Einführung in die Software MATLAB: • Anwendungen aus der Analysis, • lineare und nichtlineare Gleichungssysteme, • numerische Lösung von Differentialgleichungen, • Eigenwert- und Eigenvektorprobleme.
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung, freiwillige studienbegleitende Praktikumsleistung
Literaturhinweise/Skripten	Küveler, G., Schwoch, D.: Informatik für Ingenieure und Naturwissenschaftler 1, 6. Auflage, Vieweg+Teubner, GWV Fachverlage GmbH, Wiesbaden, 2009. Küveler, G., Schwoch, D.:

	Informatik für Ingenieure und Naturwissenschaftler 2, 5. Auflage, Friedr. Vieweg & Sohn Verlag, GWV Fachverlage GmbH, Wiesbaden, 2007. Stein, U.: Einstieg in das Programmieren mit MATLAB, Carl Hanser Verlag, 2015. Skript mit Vorlesungsfolien
Stand: 17.01.2018	OKTIPETTILE VOTICOURINGSTORICT

F1180 Betriebswirtschaftslehre

Betriebswirtschaftslehre
F1180
Business Administration
Prof. Dr. Julia Eiche
N.N.
Deutsch
Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 3. Semester, WiSe/SoSe
seminaristischer Unterricht, 4 SWS
Präsenzstudium: 25h - Selbststudium: 65h
4 ECTS
keine
 bie Studierenden können die wesentlichen betriebswirtschaftlichen Prozesse in Zusammenhang mit der Leistungserstellung und –verwertung nachvollziehen verstehen die Grundlagen der Kostenrechnung im Unternehmen erfassen betriebswirtschaftliche Aspekte der aktuellen Wirtschaftspresse begreifen die grundlegenden Rahmenbedingungen wirtschaftlichen Handelns (in Bezug auf ökonomische, rechtliche, technologische und gesellschaftliche Aspekte)
Betriebswirtschaftslehre Grundbegriffe, konstitutive Entscheidungen (Rechtsform- und Standortwahl, Unternehmensverbindungen), Strategie, Unternehmensführung, betriebswirtschaftliche Disziplinen (z.B. Forschung und Entwicklung, Materialwirtschaft, Produktion, Marketing und Vertrieb, Investition und Finanzierung, Rechnungswesen), Kostenrechnung- und - management, betriebliche Wertschöpfung, branchenrelevante Markt- und Unternehmensentwicklungen (z.B. aus aktueller Wirtschaftspresse, Fallstudien, Geschäftsberichten, etc.)
Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Thommen, Jean-Paul/Achleitner, Ann-Kristin: Allgemeine Betriebswirtschaftslehre, SpringerGabler Verlag,, aktuelle Auflage. Straub, Thomas: Einführung in die allgemeine Betriebswirtschaftslehre, Pearson Verlag, aktuelle Auflage. Musielak/Hau, Grundkurs BGB, 14. Auflage, München 2015, Verlag CH Beck, ISBN 978-3-406-608082-3.

F1190 Elektrotechnik

Elektrotechnik 1190
Electrical Engineering
Prof. Dr. Frank Palme
Prof. Dr. Gabriele Buch Prof. Dr. Tilman Küpper Prof. Dr. Reinhard Müller-Syhre N.N.
Deutsch
Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 1. Semester, WiSe/SoSe
seminaristischer Unterricht, 4 SWS
Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 75h
4 ECTS
keine
 Kenntnis der Grundbegriffe und Grundgesetze der Elektrotechnik und des Magnetismus sowie der zugrunde liegenden physikalischen Ursachen Fähigkeit zur Berechnung elektromagnetischer Felder in Vakuum und Materie, von Gleich- und Wechselstromnetzwerken (mittels komplexer Wechselstromrechnung) und magnetischen Kreisen Fähigkeit zum Entwurf und Dimensionierung elektrischer Schaltungen unter Nutzung fundamentaler Bauelemente (Spannungs- und Stromquellen, Widerstände, Kondensatoren, Spulen)
 Fähigkeit zum Entwurf und Dimensionierung elektrischer Schaltungen unter Nutzung fundamentaler Bauelemente (Spannungs- und Stromquellen, Widerstände, Kondensatoren, Spulen) Stromstärke, Ohmsches Gesetz, Kirchhoffsche Regeln, Zweipolersatzquellen, Energie, Leistung, Wirkungsgrad Magnetisches Feld, Fluss und Flussdichte, magnetischer Kreis, (Selbst-)Induktion, Spule Komplexe Wechselstromrechnung, Zeigerdiagramme, Wechselstromwiderstände, Wirk-, Blind- und Scheinleistung, Drehstrom Schaltvorgänge an Kapazitäten und Induktivitäten
Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Rudolf Busch: Elektrotechnik und Elektronik für Maschinen- bauer und Verfahrenstechniker, Vieweg+Teubner Gert Hagmann: Grundlagen der Elektrotechnik, Aula-Verlag

F2010 Spanlose Fertigung

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Spanlose Fertigung F2010
engl. Modulbezeichnung	Manufacturing Technology (Non-Cutting)
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Jörg Schröpfer
weitere Dozenten	Prof. Dr. Tobias Hornfeck Prof. Dr. Frank Krafft Prof. Dr. Gerald Wilhelm N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 2. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS, Praktikum 1 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 55h - Selbststudium: 95h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1100 Werkstofftechnik der Metalle
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Lernziel des Moduls ist die Fähigkeit zur Auswahl, Planung und Durchführung spanloser Fertigungsverfahren unter Berücksichtigung des Zusammenwirkens von Werkstoff, Konstruktion und Fertigung. Die Studierenden sollen in der Lage sein, aus verschiedenen Verfahren die technisch und wirtschaftlich optimale Lösung zu ermitteln sowie die Auswirkungen auf die Bauteileigenschaften zu beurteilen.
Inhalt	Gießen: Metallische Gusswerkstoffe, Form- und Gießverfahren, Gussfehler. Schweißen: Schweißbarkeit eines Bauteils (Schweißeignung, -sicherheit, -möglichkeit), Standard- und Sonderschweißverfahren, Schweißen von Werkstoffkombinationen. Umformtechnik: Kenngrößen der Formänderung, Kraft- und Energiebedarf von Umformverfahren. Zerstörende und zerstörungsfreie Werkstoff- und Bauteilprüfung
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	A. Fritz, G. Schulze: Fertigungstechnik. B. KJ. Matthes, W. Schneider: Schweißtechnik. H. Kugler: Umformtechnik
Stand: 26.07.2017	

F2020 Chemie und Kunststofftechnik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Chemie und Kunststofftechnik F2020 (Teilmodule F2021 und F2022)
engl. Modulbezeichnung	Chemistry and Plastics Technology
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Alexander Horoschenkoff
weitere Dozenten	Prof. Dr. Ulrich Dahn N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 3. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 5 SWS, Praktikum 1 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 65h - Selbststudium: 115h
Kreditpunkte	6 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Grundkenntnisse der Werkstoffmechanik (Hooksches Gesetz), der Physik und der Chemie (Atombindungen)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Überblick über die chemischen Grundlagen der Polymer-Chemie; Kenntnis von Verfahren zur Charakterisierung von Kunststoffen, insbesondere des thermoviskoelastischen Verhaltens und des Verhaltens in der Schmelze (Thermoplaste und Duroplaste); Fähigkeit zur Konstruktion von Kunststoffteilen und zur Auswahl des geeigneten Fertigungsverfahren an ausgewählten Beispielen (Zusammenhang zwischen Werkstoff, Mechanik, Konstruktion Stückzahl und Kosten)
Inhalt	Chemie (F2022) Verlauf chemischer Reaktionen am ausgewählten Beispiel. PSE, Bindungsarten vorzugsweise Atombindung, Moleküle, Chemische bzw. Physikalische Bindungen, C-Chemie mit Hybridisierungen, Organische Chemie ,Isomerie, Verbrennungsreaktionen und Reaktionen der Polymerchemie, Wasserchemie (pH-Wert, Säuren- und Basen) Kunststofftechnik (F2021) Thermoplaste (amorph und teilkristallin), Duroplaste, Elastomere; Faserverstärkungen: Glas-, Carbon-, Synthetische Fasern. Herstellverfahren: Polymerisation, Polyaddition, Polykonsensation. Charakterisierungsverfahren: Zugversuch (Unterschied zwischen spröden und zähen Kunststoffen), Wärmeformbeständigkeit, Kriechen und Relaxation als Formen viskoelastischen Verhaltens, Dynamisch- Mechanisches Verfahren zur Bestimmung der Glasübergangstemperatur, Schlagverhalten. Verarbeitungsverfahren: Spritzguß, Extrusion, Thermoformen, Pressen; Fügeverfahren; Schweißen, Kleben. Oberflächenbeschichtungen: Pulverbeschichtung, Lackieren.
Prüfung	Inhaltlich abgestimmte Prüfung bestehend aus den Teilmodulen F2021 und F2022 gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Brown Lemay Bursten: Chemie; Mortimer: Chemie; Domininghaus: Die Kunststoffe und ihre Eigenschaften

	Schwarz, Ebeling, Furth: Kunststoffverarbeitung Walter Michaeli: Einführung in die Kunststoffverarbeitung
Stand: 26.07.2017	

F2030 Technische Mechanik III

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Technische Mechanik III F2030
engl. Modulbezeichnung	Mechanics III
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Jörg Middendorf
weitere Dozenten	Prof. Dr. Armin Fritsch Prof. Dr. Markus Gitterle Prof. Dr. Klemens Rother Prof. Dr. Stefan Sentpali Prof. Dr. Karl Siebold Prof. Dr. Johannes Wandinger Prof. Dr. Peter Wolfsteiner Prof. Dr. Bo Yuan N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 3. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 5 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 55h - Selbststudium: 95h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Modul Technische Mechanik I (unbedingt erforderlich), Modul Technische Mechanik II (vorteilhaft)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Zentrales Lernziel ist das Verständnis des Zusammenhangs zwischen Kräften und Bewegungen an Systemen starrer Körper. Die Studierenden sollen in der Lage sein, kinetische Probleme an Systemen starrer Körper selbständig zu lösen. Dazu gehören einerseits das Freischneiden der einzelnen starren Körper, die Formulierung von Schwerpunktsatz und Drallsatz, das Erkennen kinematischer Zusammenhänge bei gekoppelten Bewegungen sowie die Zeitintegration der Bewegungsgleichungen. Andererseits sollen die Studierenden als alternativen Lösungsweg die Bilanzierung mit Hilfe von Arbeits- und Energiesatz beherrschen. Ein weiteres Ziel ist die Herleitung und Lösung der Schwingungsdifferentialgleichung des gedämpften Ein-Masse-Schwingers.
Inhalt	Kinetik: Kinematik des Massepunktes sowie des starren Körpers, Kinetik des Massenpunktes sowie des starren Körpers. Der Anwendungsfall bleibt auf die Ebene beschränkt. (Schwerpunktsatz, Drallsatz, Massenträgheitsmomente, Arbeitssatz und Energiesatz, Impulssatz und Stoß).
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	 Gross/Hauger/Schröder/Wall: "Technische Mechanik 3", Springer-Verlag. Stefan Hartmann: "Technische Mechanik", Wiley-VCH. Wriggers, Nackenhorst, Beuermann, Spiess, Löhnert: "Technische Mechanik kompakt", Teubner-Verlag.
Stand: 26.07.2017	

F2040 Fluidmechanik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fluidmechanik F2040
engl. Modulbezeichnung	Fluid Mechanics
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Peter Hakenesch
weitere Dozenten	Prof. Dr. Andreas Gubner Prof. Dr. Peter Schiebener N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 3. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1010/F1060 (Ingenieurmathematik I/II) F1020/F1070 (Technische Mechanik I/II) parallel: F2051 (Thermodynamik I)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden kennen die wichtigsten Begriffe und Modellbildungen der technischen Strömungslehre (inklusive Hydro- und Aerostatik), sind mit den elementaren Grundgesetzen und den Grenzen ihrer Gültigkeit vertraut, haben gelernt, die theoretischen Grundlagen zur Lösung konkreter Aufgaben anzuwenden, und sind somit in der Lage, verschiedenartige technische Strömungsprozesse und - aufgabenstellungen zu analysieren und mit angemessenen Methoden zu berechnen
Inhalt	 Einführung in die Strömungsmechanik Physikalische Grundlagen, Kontinuumsannahme Strömungskinematik, Lagrangesche und Eulersche Betrachtungsweise (Bahnlinie, Stromlinie) Herleitung der Grundgleichungen der Strömungsmechanik (Bilanzen der Energie-, Massenund Impulserhaltung) Hydrostatik Aerostatik Ähnlichkeitstheorie / Dimensionsanalyse Grenzschichtströmungen Widerstand umströmter Körper Rohrströmungen mit Energietransport Impulssatz
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten Stand: 26.07.2017	Vorlesungsskripte Hakenesch, Schiebener Truckenbrodt: Fluidmechanik Bd. I + II, Springer Böswirth, Bschorer: Technische Strömungsmechanik, Vieweg+Teubner Bökh: Fluidmechanik, Vieweg+Teubner

F2050 Thermodynamik und Wärmeübertragung I

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Thermodynamik und Wärmeübertragung I F2050 (Teilmodule F2051 und F2052)
engl. Modulbezeichnung	Thermodynamics and Heat Transfer I
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Andreas Gubner
weitere Dozenten	Prof. Dr. Diane Henze Prof. Dr. Björn Kniesner Prof. Dr. Peter Schiebener Prof. Dr. Erwin Zauner N.N.
Sprache	Deutsch/Englisch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 3. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 5,7 SWS, Praktikum 0,3 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 65h - Selbststudium: 115h
Kreditpunkte	6 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1010/F1060 (Ingenieurmathematik I/II) F1020/F1070 (Technische Mechanik I/II)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Dieses Modul vermittelt die methodischen und fachlichen Qualifikationen zur thermodynamischen Analyse technischer Systeme. Aufbauend auf Wissen aus Basismodulen werden die grundlegenden Kenntnisse über das Verhalten flüssiger und gasförmiger Stoffe, über deren Zustandsänderungen und die damit verbundenen Energieumwandlungsvorgänge erarbeitet. Die Studierenden • beherrschen die Fachsprache der Thermodynamik, • können weiterführende Literatur benennen, • können thermodynamische Prozesse in technischen Systemen herausarbeiten, • können geeignete Vereinfachungen für die Analyse treffen und die grundlegenden Gesetzmäßigkeiten anwenden, • können die Berechnung bei einfachem Stoffverhalten durchführen, • können die wesentlichen Mechanismen der Wärmeübertragung aufzählen, erklären und diese in Berechnungen anwenden.
Inhalt	 Grundbegriffe der Thermodynamik und Wärmeübertragung: System, Zustand, Zustandsgrößen, Gleichgewicht, Zustandsänderung Erster Hauptsatz: Energieformen, geschlossene und offene, stationäre Systeme, wichtige Anwendungen Verhalten idealer Gase: thermische und kalorische Zustandsgleichung, Mischungen, einfache Zustandsänderungen Zweiter Hauptsatz: Formulierungen und Aussagen, Entropie und Entropiebilanz, Anwendungen, Prozesse in Apparaten und Maschinen Kreisprozesse mit idealen Gasen: Grundlagen, Carnot-Prozess, Gleichraum- und Gleichdruckprozess, Joule-Prozess Mehrphasensysteme reiner Stoffe: Zustandsgebiet aller drei Phasen, Phasenumwandlungen insbesondere flüssig - gasförmig

	 Zustandsänderungen mit Dämpfen Clausius-Rankine- und Kältemaschinenprozess Grundlagen der stationären Wärmeleitung Grundlagen des konvektiven Wärmeübergangs (erzwungene und freie Konvektion) Grundlagen der Wärmestrahlung und einfache
	Wärmeaustauschsituationen
	Wärmedurchgang an einfachen Geometrien
Prüfung	Inhaltlich abgestimmte Prüfung bestehend aus den Teilmodulen F2051 und F2052 gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	CERBE, G.; WILHELMS, G.: Technische Thermodynamik. Theoretische Grundlagen und praktische Anwendungen. Hanser. LANGEHEINECKE, K.; JANY, P.; THIELEKE, G.: Thermodynamik für Ingenieure. Vieweg+Teubner. BAEHR, H.D.; KABELAC, S.: Thermodynamik. Springer. BÖCKH, P. v; WETZEL, T.: Wärmeübertragung. Grundlagen und Praxis. Springer HERWIG, H.; MOSCHALLSKI, A.: Wärmeübertragung. Vieweg+Teubner VDI-Gesellschaft Verfahrenstechnik und Chemieingenieurwesen (Hrsg.): VDI-Wärmeatlas. Springer CENGEL, Y.A.; BOLES, M.A.: Thermodynamics. An Engineering Approach. Mc Graw Hill.
Stand: 17.01.2018	

F2060 Technische Dynamik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Technische Dynamik F2060
engl. Modulbezeichnung	Dynamics
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Bo Yuan
weitere Dozenten	Prof. DrIng. Armin Fritsch Prof. DrIng. Stefan Sentpali Prof. DrIng. Karl-Heinz Siebold Prof. DrIng. Johannes Wandinger Prof. DrIng. Peter Wolfsteiner N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1020/F1070/F2030 (Technische Mechanik I/II/III)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden sind in der Lage, dynamische Systeme mit einem oder mehreren Freiheitsgraden mittels analytischer Methoden zu modellieren und ggf. zu linearisieren. Sie können freie und erzwungene Schwingungen dynamischer Systeme analysieren. Sie besitzen die Fähigkeit, die modale Analyse für die Untersuchung vom dynamischen Verhalten mechanischer Systeme anzuwenden. Sie können Unwucht-Phänomene beurteilen und beherrschen die wichtigsten Methoden des Wuchtens von Rotoren.
Inhalt	 Einleitung Relativkinematik Prinzip von d'Alembert und Lagrangesche Gleichung 2. Art Einmassenschwinger Mehrmassenschwinger Modale Analyse Auswuchten starrer Rotoren
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Gross/Hauger/Schröder/Wall: Technische Mechanik III, Springer-Verlag. Knaebel/Jäger/Mastel: Technische Schwingungslehre, Teubner-Verlag Hollburg: Maschinendynamik, Oldenburg-Verlag Magnus/Popp: Schwingungen, Teubner-Verlag Pfeiffer: Einführung in die Dynamik. Teubner-Verlag Vöth: Dynamik schwingungsfähiger Systeme, Vieweg-Verlag. Berger: Technische Mechanik für Ingenieure, Band 3, Vieweg-Verlag. Wittenburg: Lineare Schwingungen, Springer-Verlag. Fischer/Stephan: Mechanische Schwingungen, Fachbuchverlag
Stand: 26.07.2017	

F2070 Spanende Fertigung und Betriebsorganisation

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Spanende Fertigung und Betriebsorganisation F2070
engl. Modulbezeichnung	Cutting Manufacturing
	Company Organisation
Modulverantwortlicher	Prof. Ulrich Rascher
	Prof. Dr. Clemens Klippel

Dieses Modul setzt sich zusammen aus den folgenden Teilmodulen:

Spanende Fertigung F2071 Betriebsorganisation F2072

F2071 Spanende Fertigung

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Spanende Fertigung F2071	
engl. Modulbezeichnung	Cutting Manufacturing	
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Clemens Klippel	
weitere Dozenten	Prof. Dr. Mirko Langhorst Prof. Ulrich Rascher N.N.	
Sprache	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 2 SWS, Praktikum 1 SWS	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 42 h - Selbststudium: 50 h	
Kreditpunkte	3 ECTS	
Empfohlene Kenntnisse		
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Grundkenntnisse der spanenden Fertigung. Damit ist der Lernende in der Lage die Prozesse der Spanenden Fertigung zu beurteilen und die Werkstücke so zu gestalten, damit eine kostenoptimale Herstellung möglich ist. Die Studierenden sollen die Möglichkeiten und Grenzen der spanenden Bearbeitung so kennen, dass sie die richtige Auswahl der Verfahren aus technischen und kommerziellen Aspekten heraus treffen können. Sie sollen deshalb auch die Verbindung zwischen Fertigungstechnik und Betriebswirtschaft herstellen können. Durch eine einfache Kalkulation von Werkstücken werden die Studierenden in die Lage versetzt, die Fertigungskosten grob zu ermitteln.	
Inhalt	Grundlagen der Zerspanung (Spanentstehung, Geometrie und Kinematik des Vorgangs, Geometrie der Werkzeuge, Kräfte und Leistung, Verschleiß), Schneidstoffe und Beschichtungen, Zerspanbarkeit der Werkstoffe, Kühlung und Schmierung im Prozess, Fertigungsverfahren mit geometrisch bestimmter und geometrisch unbestimmter Schneide, Abtragverfahren, Fertigungsgenauigkeit (Grob- und Feingestaltabweichung), wirtschaftliche Aspekte der spanenden Fertigung und Grundlagen von CIM	
Prüfung	Inhaltlich abgestimmte Prüfung zusammen mit dem Teilmodul F2072 gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	
Literaturhinweise/Skripten	Skript mit Vorlesungsfolien, Tschätsch H., Praxis der Zerspantechnik, Schönherr H. Spanende Fertigung, Paucksch E., Zerspantechnik, Degner W. Lutze H. Smejkal E., Spanende Formung	
Stand: 26.07.2017		

F2072 Betriebsorganisation

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Betriebsorganisation F2072	
engl. Modulbezeichnung	Company Organisation	
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Clemens Klippel	
weitere Dozenten	Prof. Dr. Mirko Langhorst N.N.	
Sprache	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 2 SWS	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 28h - Selbststudium: 30h	
Kreditpunkte	2 ECTS	
Empfohlene Kenntnisse		
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden erhalten Einblick in die Organisation, Planung und Führung von produzierenden Industrieunternehmen. Sie Iernen die wesentlichen Unternehmensfunktionen und ihr Zusammenwirken im Laufe der Produktentstehung und Auftragsabwicklung kennen und können die Verknüpfungen und Informationsbeziehungen zwischen den verschiedenen Unternehmensbereichen nachvollziehen	
Inhalt	 Unternehmen und Unternehmensumwelt Organisationsstrukturen im Unternehmen Wertschöpfung Aufgaben der Funktionsbereiche, wie z.B.	
Prüfung	Inhaltlich abgestimmte Prüfung zusamen mit dem Teilmodul F2071 gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	
Literaturhinweise/Skripten	Skript mit Vorlesungsfolien, Westkämper, Engelbert: Einführung in die Organisation der Produktion, Springer Verlag Berlin Heidelberg Wiendahl, Hans-Peter: Betriebsorganisation für Ingenieure, Carl Hanser Verlag München	
Stand: 26.07.2017		

F2080 Regelungs- und Messtechnik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Regelungs- und Messtechnik F2080
engl. Modulbezeichnung	Control Systems and Measurement
	Technology
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Norbert Nitzsche
	Prof. Dr. Rainer Thiessen

Dieses Modul setzt sich zusammen aus den folgenden Teilmodulen:

Messtechnik Grundlagen F2081 Regelungstechnik I F2082

F2081 Messtechnik Grundlagen

Messtechnik Grundlagen F2081 (zusammen mit F2082 im Modul F2080)	
Principles of Measurement Technology	
Prof. Dr. Rainer Thiessen	
Prof. Dr. Frank Palme N.N.	
Deutsch	
Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe	
seminaristischer Unterricht 1 SWS, Praktikum 2 SWS	
Präsenzstudium: 35h - Selbststudium: 55h	
3 ECTS	
Elektrotechnik, Elektronik, Komplexe Zahlen	
Verständnis und Anwendung der Grundbegriffe der Messtechnik Erstellung messtechnischer Grundstrukturen, Kriterien zur Planung von Messverfahren Lösung grundlegender Messprobleme Fehlerabschätzung an Messstrukturen Erläuterung und Interpretation der Ergebnisse	
 Theoretische Grundlagen der Messtechnik, der analogen und digitalen Messdatenerfassung, -übertragung und - verarbeitung. Anwendung von Messgeräten Übertragungseigenschaften von Messeinrichtungen: statische Kenngrößen: Messbereich, Empfindlichkeit, Kennlinie, Messfehler, Fehlerrechnung dynamische Kenngrößen: Übertragungsverhalten, Frequenzgang, dynamische Fehler Mechanische und elektrische Verfahren zur Messung von z.B. Spannung, Strom, Leistung, Druck, Kraft, Weg, Dehnung, Drehzahl, Temperatur, Schwingung 	
Inhaltlich abgestimmte Prüfung zusammen mit dem Teilmodul F2082 gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	
Thiessen: Skript Messtechnik Vorlesung, Hochschule München Skripten für das Praktikum Messtechnik: - Messen nichtelektrischer Größen MNEG - Messen elektrischer Größen MEG Stöckl; Melchior; Winterling: Elektrische Messtechnik, Teubner Verlag, Stuttgart	

F2082 Regelungstechnik I

Modulbezeichnung/	Regelungstechnik I	
Modulnummer	F2082 (zusammen mit F2081 im Modul F2080) Control Systems I	
engl. Modulbezeichnung		
Modulverantwortlicher weitere Dozenten	Prof. Dr. Norbert Nitzsche Prof. Dr. Wolfram Englberger Prof. Dr. Alexander Knoll Prof. Dr. Karl-Heinz Siebold Prof. Dr. Ulrich Westenthanner N.N.	
Sprache	Deutsch (Englisch)	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 2 SWS, Praktikum 1 SWS	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 35h - Selbststudium: 55h	
Kreditpunkte	3 ECTS	
Empfohlene Kenntnisse	Ingenieurmathematik I – III Technische Mechanik I-III Elektrotechnik Ingenieurinformatik	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden kennen die normgerechten Bezeichnungen der Regler und Streckenparameter einschleifiger, totzeitfreier Regelkreise sowie deren systemtechnische Bedeutung. Die Studierenden sollen in der Lage sein, zeitabhängige Vorgänge an eindimensionalen linearen Systemen (SISO) zu klassifizieren. Aus den bekannten beschreibenden Differentialgleichungen können sie die zugehörigen Übertragungsfunktionen ableiten. Dazu gehören auch die Linearisierung der Gleichungen, die Darstellung in Signalflussbildern oder Blockschaltbildern und unterschiedlichen Formen der Übertragungsfunktion sowie deren Darstellung in der komplexen s-Ebene. Die Studierenden sollen in der Lage sein, aus elementaren Systemen komplexe Strukturen zusammen zu setzen; umgekehrt sollen sie auch zusammengesetzte Systeme in ihre Grundbausteine zerlegen können. Weiterhin sollen die Studierenden die Reaktionen solcher linearen Systeme auf unterschiedliche Anregungen (z.B. Einheits-Sprung) vorausberechnen können. Aufgrund dieser Fähigkeiten sind die Studierenden in der Lage, das Verhalten von Regelkreisen sowohl im Führungsverhalten als auch im Störverhalten abzuschätzen und die Reglerparameter von linearen Systemen mit heuristischen Methoden zu bestimmen. In Analogie dazu sind die Studierenden in der Lage, die Wirkung schaltender Regler abzuschätzen. Die Simulation mit Simulationswerkzeugen (z.B. SCILAB/SICOS oder MATLAB/ SIMULINK) runden die Fertigkeiten der Studierenden ab.	
Inhalt	Signalflussdiagramme, Linearisierung nach Taylor, Lineare Systeme, Anwendung der Laplace-Transformation, Erstellung von Übertragungsfunktionen, P-, I-, D- Verhalten mit Verzögerung erster und 2. Ordnung. Rechnen mit Übertragungsfunktionen, Übertragungsfunktion von Kreisstrukturen, Stabilitätskriterien nach Hurwitz,	

Prüfung	F2081 gemäß Stud Studienplan, zugela	Inhaltlich abgestimmte Prüfung zusamen mit dem Teilmodul F2081 gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	
	G. Schulz:	Regelungstechnik 1	
		Oldenbourg Verlag München Wien	
	G. Schulz:	Regelungstechnik 2	
		Oldenbourg Verlag München Wien	
Literaturhinweise/Skripten	O. Föllinger:	Regelungstechnik,	
Literatummweiserskripten		Hüthig Verlag Heidelberg	
	H. Lutz, W. Wendt:	Taschenbuch der Regelungstechnik,	
		Verlag Harri Deutsch	
	J. Höcht et al.:	Kompendium der Regelungstechnik	
	M. Schuster.:	Vorlesungsskriptum Regelungstechnik	
Stand: 26.07.2017			

F2090 Elektrische Antriebe und Steuerungstechnik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Elektrische Antriebe und Steuerungstechnik F2090	
engl. Modulbezeichnung	Electrical Machines and automotive electric drive systems	
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Reinhold Müller-Syhre	
weitere Dozenten	Praktikum Steuerungstechnik: Prof. Dr. Wolfram Englberger Prof. Dr. Ulrich Westenthanner N.N.	
Sprache	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 3. Semester, WiSe/SoSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 2 SWS, Praktikum, 1 SWS	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 35h - Selbststudium: 55h	
Kreditpunkte	3	
Empfohlene Vorkenntnisse	Ingenieurmathematik I und II, Technische Mechanik I, Grundlagen der Physik Die Abstraktion auf die lineare Abwicklung der rotierenden Umformer als Linearantrieb wird erwartet. Kenntnisse über Gefahren des elektrischen Stromes und bewegter Massen sowie Wissen über die erforderlichen Schutzvorschriften für Gesundheit und Leben.	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Einordnen eines elektrischen Antriebs in eine mechatronische Aufgabenstellung und optimale Bestimmung. Grundlagen der Elektromobilität. Kenntnisse über die Berechnung, den mechanischen Aufbau sowie die wichtigen Einsatzcharakteristika sind Ziel. Abschätzungen oder Zusammenhänge zwischen den wesentlichen Grundgrößen Praktikum: • Kenntnis der Grundbegriffe von Verknüpfungssteuerungen und deren Darstellung in Logikschaltbildern sowie deren Ausführung in pneumatischem und elektrischem Aufbau • Kenntnis der Grundbegriffe von signalverzögernden und signalspeichernden Schaltungen Kenntnis der Grundbegriffe von Ablaufsteuerungen nach DIN ISO 61131	
Inhalt	Elektromobile Energie-und Leistungsberechnungen. Drehstrom Synchronmaschine am umrichtergespeisten Netz. Gleichstrommaschinen in verschiedenen Schaltungsarten (auch umrichtergespeist). Regelung von Antriebsaufgaben in Fahrzeugen. Feldorientierte Regelung. Einfache Auslegungsprinzipien von synchronen E-Antrieben in automotiven Anwendungen. Kräfte, Momente, Drehzahlen, magnetische Größen (Sättigungsinduktionen, kritische Feldstärken) Temperaturen, Entwärmungslösungen Mechanische Aufbaubesonderheiten, Einsatzeignung Funktionsspezifische Materialien und deren Bedeutung in den unterschiedlichen Motoren. Vollblocksteuerung für synchrone Permanenterregte Antriebe.	

	Praktikum:
	 Darstellung logischer Elemente und deren Verknüpfungen, Grundzüge der Schaltalgebra und Theorem von De Morgan Ansteuerung von pneumatischen Zylindern Verzögerungsschaltungen für Binärsignale, Unterschiede von pneumatisch oder elektrisch ausgeführten Selbsthaltungsschaltungen Aufbau einer Schrittkette
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Rolf Fischer; Elektrische Maschinen; Carl Hanser Verlag 2003 Eckhard Spring; Elektrische Maschinen; Springer Verlag 1998 Werner Böhm; Elektrische Antriebe; Vogel Fachbuch 1996 Andreas Kremser Elektrische Maschinen und Antriebe; Teubner Verlag 2004 HU. Giersch; Hans Harthus, Norbert Vogelsang Elektrische Maschinen; Teubner Verlag 2003 Klaus Fuest; Elektrische Maschinen und Antriebe; Vieweg Verlag 1989 Manfred Mayer; Elektrische Antriebstechnik, Band 1; Springer Verlag 1985 Helmut Späth; Elektrische Maschinen und Stromrichter; G. Braun Verlag 1984 Peter Brosch; Moderne Stromrichterantriebe; Vogel Fachbuch 1998 Detlef Roseburg; Elektrische Maschinen und Antriebe; Carl Hanser Verlag 2003 Egbert Hering, Taschenbuch der Mechatronik, Fachbuchverlag Praktikum: • Englberger: Skriptum zum Praktikum Steuerungstechnik Englberger, Göhl, Höcht: Kompendium Steuerungs- und Regelungstechnik
Stand: 17.01.2018	rtogolarigotooriilik

F2100 Ingenieurpraktikum

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Ingenieurpraktikum F2100	
engl. Modulbezeichnung	Internship	
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Ulrich Westenthanner	
Weitere Dozenten	N.N.	
Sprache	Deutsch oder Englisch	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 5. Semester, WiSe/SoSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Praxissemester	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	20 Wochen (bei gleichzeitigem Besuch der Lehrveranstaltungen des 5. Semesters) 18 Wochen (bei 5 Arbeitstagen pro Woche)	
Kreditpunkte	20 ECTS	
Empfohlene Vorkenntnisse		
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden können ihre zuvor im akademischen Feld erworbenen Fähigkeiten innerhalb der industriellen Praxis anwenden sowie ihre berufliche Orientierung und die Anforderungen der betrieblichen Praxis erkennen und in der Bedeutung für den eigenen Lernprozess einschätzen. Die Studierenden sind in der Lage, die Unterschiede der Arbeitsmethodik in der, industriellen Praxis gegenüber der wissenschaftlichen Arbeitsmethodik zu erkennen. Sie können die Gründe für die unterschiedlichen Vorgehensweisen nachvollziehen und sind in der Lage gemeinsame Bezugspunkte zu identifizieren.	
Inhalt	Im praktischen Studiensemester soll der Studierende in die Tätigkeit des Ingenieurs anhand konkreter Aufgabenstellungen eingeführt werden, die er weitgehend selbstständig bearbeitet. Die Aufgabenstellungen sollen aus ein bis drei der folgenden fünf Gebiete stammen: • Entwicklung, Projektierung, Konstruktion • Fertigungsvorbereitung, Fertigungsplanung und - steuerung • Montage, Betrieb und Unterhaltung von Maschinen und Anlagen • Prüfung, Abnahme, Qualitätswesen • Technischer Vertrieb	
Prüfung	Nach Abschluss des Praktikums stellt das Unternehmen ein Zeugnis mit dem Zeitraum des Praktikums und mit aussagekräftiger Beschreibung der geleisteten Tätigkeiten aus. Das Zeugnis muss darüber hinaus die Fehltage wegen Krankheit/Urlaub etc. ausweisen.	
Literaturhinweise/Skripten		
Stand: 17.01.2018		

F2120 Versuchstechnisches Praktikum

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Versuchstechnisches Praktikum F2120	
engl. Modulbezeichnung	Technical Laboratory Internship	
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Frank Palme	
weitere Dozenten	Prof. Dr. Andreas Gubner Prof. Dr. Peter Hakenesch Prof. Dr. Johannes Mintzlaff DiplIng. Armin Rohnen N.N.	
Sprache	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 6. Semester, WiSe/SoSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Praktikum 3 SWS	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 35h - Selbststudium: 85h	
Kreditpunkte	4 ECTS	
Empfohlene Kenntnisse	Bestandene Bachelorprüfung viertes Studiensemester	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Praktisches Kennenlernen von technischen Versuchseinrichtungen und Prüflaboren Verständnis der Versuchsmethoden, Aufbauten, Versuchsparameter und Fehlereinflüsse Kompetenz zur experimentellen Versuchsdurchführung, Messdatenaufnahme, Auswertung, Interpretation und Ergebnisdokumentation in technischen Berichten 	
Inhalt	Versuche zur Ergänzung von Vorlesungsinhalten mit technischen Versuchseinrichtungen in Prüfständen, siehe Kurzbeschreibung der Versuche	
Prüfung (Form, Dauer, zugelassene Hilfsmittel, evtl. Zulassungsvoraussetzung)	Kurzprüfung (ohne Unterlagen) und/oder technischer Bericht (Ausarbeitung, alle eigenen Unterlagen), siehe Kurzbeschreibung der Versuche	
Literaturhinweise/Skripten	Versuchsbeschreibungen und Skripten	

Versuch	Inhalt	Bewertung
Verbrennungsmotoren	Präsentation von Motorenprüfstand, Messtechnik und Prüfmotor; Bestimmung von Kennlinien, Teillastverhalten	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Gebläse, Venturirohr	Vollständige Bestimmung des Betriebs- und Anlagenkennfelds eines Radialgebläses mit Rohrleitung sowie des Wirkungsgrads, Druckmessung an einem Venturirohr	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Kugel, Zylinder, Platte	Druck- und Widerstandsmessung der Kugel, Druckmessung am Zylinder, Reibung der Platte	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Polardiagramm	Druckverteilung und resultierender Auftrieb des Heckflügels eines F1-Modells, Widerstand und Auftrieb des Modells	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Aeroakustik	Theoretische Einführung, Grundlagenversuch einer Terzpegelmessung mit Vergleich zur Normkurve, Messung des Innengeräuschs eines umströmten Motorradhelms im Windkanal	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Fahrversuch	Beschleunigungs- und Ausrollversuch, Kraftstoffverbrauchsmessung	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Verbrennungsmotoren 2	Präsentation von Motorenprüfstand, Messtechnik und Prüfmotor; Abgasnachbehandlung und -messung, Kennlinienerstellung	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Fahrzeug- Aerodynamik	Druckverteilung an Kastenwagen und Idealform mit/ohne Heckspoiler, Widerstände unterschiedlicher Körper und Fahrzeuge	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Getriebeprüfstand	Messung und Berechnung des Wirkungsgrads eines 5- Gang-Pkwgetriebes	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Qualitätsprüfung	Beurteilung von Form-/Lagetoleranzen und Rauheit mit verschiedenen Messverfahren, Bestimmung der Messunsicherheit	Mündl. Überprüfung, Ausarbeitung
Leistungs-/ Bremsenprüfstand	Testen eines Fahrzeugs am Leistungs- und Bremsenprüfstand	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Kfz-Labor	Achsvermessung	Kurzprüfung nach Praktikum
Subjektive Fahr- dynamikbeurteilung	Bewertung von verschiedenen Fahrzeugen nach Einweisung in Grundlagen der subjektiven Beurteilung. Gültige Fahrerlaubnis notwendig!	Fahrweise, Subjekt. Beurteilung, Ausarbeitung
Schwingungsanalyse	Durchführung und Auswertung einfacher Schwingversuche: Dämpfungsermittlung, Transformation in den Frequenzbereich	Kurzprüfung, Ausarbeitung
Experimentelle Modalanalyse	Verstehen von Schwingformen, Vorgehensweise zur experimentellen Modalanalyse, Durchführung "Hammermessung"	Kurzprüf. nach Praktikum, Ausarbeitung

F2200 Bachelorarbeit und Bachelorseminar

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Bachelorarbeit und Bachelorseminar F2200
engl. Modulbezeichnung	Bachelor Seminar
	Bachelor Thesis
Modulverantwortliche	Prof. Dr. Eiche
	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff

Dieses Modul setzt sich zusammen aus den folgenden Teilmodulen:

Bachelorseminar F2201 Bachelorarbeit F2202

F2201 Bachelorseminar

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Bachelorseminar F2201 (zusammen mit F2202 im Modul F2200)
engl. Modulbezeichnung	Bachelor Seminar
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Eiche
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 7. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Seminaristischer Unterricht 1 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 10 h - Selbststudium: 80 h
Kreditpunkte	3 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Keine
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Vertiefen die Methoden des wissenschaftlichen Arbeitens in den Ingenieurwissenschaften; werden zur methodischen Literaturrecherche befähigt; erarbeiten in kurzen Zeiträumen eine klare Gliederung als Basis der Bachelorarbeit; führen fachliche Diskussionen zum thematischen Aufbau; sind fähig, ein Problem aus ihrem Fachgebiet und Ansätze zu seiner Lösung mündlich zu erläutern und in den Zusammenhang ihres Fachgebietes einzuordnen;
Inhalt	 Einführung / Informationsveranstaltung: Wissenschaftlicher Anspruch der Bachelorarbeit wird von den jeweiligen Dozenten erklärt ("Leitfaden für Bachelorarbeit") Prüfungsrechtliche Rahmenbedingungen Einführung in die Recherche- und Dokumentationstechniken (Kurzvorstellung der Dienstleistungen der Hochschulbibliothek) Anleitung zum wissenschaftlichen Arbeiten Themenfindung: Individuelle Wahl des Themas und des Betreuers Eigenständige Kontaktaufnahme mit Unternehmen und Professoren Einarbeitung: Individuelle Kontaktaufnahme mit dem betreuenden Dozenten und Themenvorschlag Einarbeitung und schriftliche Formulierung der Themenstellung Zeitplan für die Bachelorarbeit erstellen und abstimmen Gliederung der Bachelorarbeit aufstellen Anmeldung der Bachelorarbeit vorbereiten Präsentation der Ergebnisse: Die Arbeitsschritte und die Ergebnisse der Bachelorarbeit werden dem betreuendem Dozenten präsentiert und mit ihm diskutiert

Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Wird vom jeweiligen Dozenten bekannt gegeben.
Stand: 26.07.2017	•

F2202 Bachelorarbeit

Modulbezeichnung/	Bachelorarbeit
Modulnummer	F2202 (zusammen mit F2201 im Modul F2200)
engl. Modulbezeichnung	Bachelor Thesis
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 7. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Bachelorarbeit
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 0 h - Selbststudium: 360 h
Kreditpunkte	12 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Keine Angabe
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Die Studierenden: zeigen, dass sie die Fähigkeiten besitzen, innerhalb einer angemessenen Frist ein Problem aus dem Fachgebiet der Ingenieurwissenschaften nach wissenschaftlichen Methoden qualifiziert zu bearbeiten. sollen in der Lage sein, eine Aufgabenstellung aus dem Bereich des Maschinenbaus, der Fahrzeugtechnik oder der Flugzeugtechnik mit ingenieurwissenschaftlichen Methoden eigenverantwortlich, systematisch und kreativ zu lösen. sollen dabei bevorzugt Problemstellungen der betrieblichen Praxis bearbeiten. werden bei der Erstellung von einem Professor, einer LbA oder einem Lehrbeauftragten der Hochschule München betreut und von zwei Gutachtern, wovon einer der Betreuer ist, bewertet. Bei Betreuung durch einen Lehrbeauftragten muss der zweite Gutachter ein hauptamtlich an der FK03 angestellter Dozenten sein. Mit ihm sind sowohl Themenstellung als auch Bewertung abzustimmen. sollen das Thema mit einem Zeitaufwand von ca. 360 Zeitstunden bearbeiten.
mman	Aufbereitung der Ergebnisse in wissenschaftlicher Form Dokumentation der Ergebnisse in wissenschaftlicher Form Ingenieurwissenschaftliche Graduierungsarbeit
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	k.A.
Stand: 26.07.2017	

F3010 Fahrzeugmechatronik I

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeugmechatronik I F3010
engl. Modulbezeichnung	Automotive Mechatronics I
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Gabriele Buch
weitere Dozenten	Prof. Dr. Markus Krug Prof. Dr. Bo Yuan N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 2 SWS, Praktikum 2 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 75h
Kreditpunkte	4 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Erfolgreiches absolvieren des Moduls Elektrotechnik F1090
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden sollen in der Lage sein, die wesentlichen Komponenten des elektrischen Bordnetzes eines Kraftfahrzeugs bestehend aus: Sensoren, Aktuatoren, Energiespeicher, Energieerzeugung, Kommunikationssysteme bezüglich ihres Aufbaus, Wirkprinzip und Interaktion im Fahrzeug zu verstehen. Desweiteren sollen die Studierende die zwei wesentlichen Funktionsblöcke in einem Kraftfahrzeug – Antriebsstrangregelung und Fahrdynamikregelung - bezüglich ihrer wesentlichen Funktionen und Eigenschaften erklären können. Verschiedene Diagnosestrategien zur Fehlerlokalisierung und deren jeweilige Anwendung sind den Studierenden bekannt.
Inhalt	Energieerzeugung und Speicherung im Kraftfahrzeug, Sensoren und Aktuatoren im Kraftfahrzeug, Kommunikationssysteme im Kraftfahrzeug, Antriebsstrangregelung und Fahrdynamikregelung Diagnosestrategien
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Vorlesungsskript, Bosch Autoelektrik und Autoelektronik, Grundlagen der Kraftfahrzeugtechnik – Haken, Hanser Verlag.
Stand: 17.01.2018	

F3020 Verbrennungsmotoren I

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Verbrennungsmotoren I F3020
engl. Modulbezeichnung	Internal Combustion Engines I
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Martin Doll
weitere Dozenten	Prof. Dr. Andreas Rau N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 75h
Kreditpunkte	4 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Thermodynamik I
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Qualifikationen, die für Einsatz und Entwicklung von Verbrennungsmotoren erforderlich sind. Aufbauend auf den Kenntnissen aus den Grundlagenfächern werden Funktionsweise, Auslegungsregeln und Betriebsverhalten abgeleitet. Die Studierenden verstehen die Funktion, das Arbeitsprinzip und den Aufbau von Verbrennungsmotoren kennen das Betriebsverhalten, die Einsatzbereiche und Anwendungsmöglichkeiten von Verbrennungsmotoren können eine vereinfachte Berechnung und Auslegung durchführen, sind in der Lage, praktische Aufgabenstellungen wie Auswahl und Betrieb Verbrennungsmotoren sowie deren Einbindung in Fahrzeugen und Anlagen zu lösen.
Inhalt	Thermodynamische Grundlagen: z. B. Kreisprozesse, thermischer Wirkungsgrad, Verluste. Fähigkeit zur Berechnung der wichtigsten Größen, z. B. Leistungen, Arbeitsdruck, Wirkungsgrade, Verbrauchsgrößen, Kennwerte des Luftdurchsatzes. Kennlinien und Kennfelder. Eigenschaften der in Verbrennungsmotoren verwendeten Brennstoffe: z. B. Struktur und Zündeigenschaften, Luftbedarf, Heizwert, Herstellung von Brennstoffen, Alternativbrennstoffe; Einrichtungen zum Ladungswechsel; Gemischbildung, Zündung und Verbrennung bei Otto- und Dieselmotor; Brennverlauf, normale und anormale Verbrennung, Brennräume und Brennverfahren; Motorsteuerungen und -regelungen. Aufbau und Funktion spezieller Verbrennungsmotorenbauarten, Hybrid- und Sonderverfahren. Abgasproblematik: z. B. Entstehung und Wirkung der Schadstoffe, Reduzierung von Schadstoffen, Abgasgesetzgebung. Überblick über die konstruktive Gestaltung der Baugruppen und Bauteile von Verbrennungsmotoren.
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung

Literaturhinweise/Skripten	PISCHINGER,S.: Verbrennungskraftmaschinen 1 und 2. RWTH Aachen. MERKER, G. und SCHWARZ, C.: Verbrennungsmotoren. Teubner. HEYWOOD, J.: Internal Combustion Engines. McGraw-Hill BASSHUYSEN, R.: Handbuch Verbrennungsmotor. Vieweg. Arbeitsunterlagen, Übungsaufgaben.
Stand: 26.07.2017	

F3030 Fahrzeugtechnik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeugtechnik F3030
engl. Modulbezeichnung	Automotive Development and Testing
	Automotive Engineering
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff

Dieses Modul setzt sich zusammen aus den folgenden Teilmodulen: Entwicklung und Erprobung von Fahrzeugen F3031 Fahrzeugtechnik F3032

F3031 Entwicklung und Erprobung von Fahrzeugen

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Entwicklung und Erprobung von Fahrzeugen F3031 (zusammen mit Teilmodul F3032 im Modul F3030)
engl. Modulbezeichnung	Automotive Development and Testing
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 2 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 25h - Selbststudium: 35h
Kreditpunkte	2 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1020/F1070/F2030 (Technische Mechanik I/II/III) F1080 (Maschinenelemente I)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Verstehen die grundsätzlichen Anforderungen und Zusammenhänge, die zur Auslegung von Fahrzeugen und Fahrzeugkomponenten notwendig sind Bekommen einen Einblick in die vielfältigen Aufgabengebiete in der Fahrzeugentwicklung Erlernen die statistischen Grundlagen für die effektive Fahrzeug(teile)erprobung Verstehen die Anforderungen, die an die Lebensdauer von Fahrzeugkomponenten gestellt werden
Inhalt	Aerodynamik/Fahrzeugakustik/Schwingungskomfort Komponentenerprobung Belastungsanalyse und Betriebsfestigkeitsberechnung Fahrzeugverschleiß Passive Sicherheit Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) Wärmemanagement und Fahrzeugklimatisierung Gesamtfahrzeug- und Lebensdauererprobung Konzeption von Lebensdauerversuchen Statistische Versuchsplanung
Prüfung	Inhaltlich abgestimmte Prüfung zusammen mit dem Teilmodul F3032 gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, Braess Hans-Hermann, Seiffert Ulrich, Vieweg Verlag Bosch Kraftfahrtechnisches Taschenbuch, Reif, K., Dietsche, KH., Springer Fachmedien, Wiesbaden
Stand: 26.07.2017	

F3032 Fahrzeugtechnik I

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeugtechnik I F3032 (zusammen mit Teilmodul F3031 im Modul F3030)
engl. Modulbezeichnung	Automotive Engineering I
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff
weitere Dozenten	DiplIng. Armin Rohnen Prof. Dr. Stefan Sentpali N.N.
Sprache	Deutsch oder Englisch (alternativ in Englisch: F3032-CiE)
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 4. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 75h
Kreditpunkte	4 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1020/F1070/F2030 (Technische Mechanik I/II/III) F1080 (Maschinenelemente I)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 verstehen die Anforderungen für Fahrzeuge und deren Baugruppen lernen die Fähigkeit zum Beschreiben, Entwerfen, Berechnen und Erproben der Hauptbaugruppen von Fahrzeugen verstehen den Energie- und Leistungsbedarf von Fahrzeugen lernen die Gestaltungsmerkmale von Fahrzeugen kennen können den Entwicklungsablauf verstehen und planen lernen die verschiedenen Triebstrangtopologien kennen und verstehen die Auswirkungen auf Gesamtfahrzeugeigenschaften lernen und verstehen die verschiedenen Fahrwerkskonzepte und die Auswirkungen auf das Fahrverhalten.
Inhalt	 Hauptbaugruppen von Fahrzeugen. Gesamtfahrzeug: Anforderungen, Produktentstehungsprozess, Package Längsdynamik: Fahrwiderstände, Vertikalkräfte, Kraftschluss Antrieb: Antriebstrangtopologien (konventionell, hybrid, elektrisch) Elemente des Triebstranges, Leistungs- und Energiebedarf Fahrwerk: Reifen, Bremse, Federung, Lenkung, Radaufhängung Karosserie
Prüfung	Inhaltlich abgestimmte Prüfung zusammen mit dem Teilmodul F3031 gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, Braess Hans-Hermann, Seiffert Ulrich, Vieweg Verlag Bosch Kraftfahrtechnisches Taschenbuch, Reif, K., Dietsche, KH., Springer Fachmedien, Wiesbaden

	Fahrwerkhandbuch: Grundlagen, Fahrdynamik, Komponenten, Systeme, Mechatronik, Perspektiven;Bernd Heißing und Metin Ersoy (Herausgeber); Vieweg Verlag
Stand: 26.07.2017	

F4000 Projektmodul

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Projektmodul F4000
engl. Modulbezeichnung	Project Module
Modulverantwortlicher	DiplIng. Armin Rohnen
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch / Englisch (wird vom jeweiligen Dozenten festgelegt)
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul, 5./6. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Projektarbeit 3 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 25h - Selbststudium: 125h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Alle Pflichtmodule im Bachelorstudiengang Fahrzeugtechnik
	Die Studierenden
	- können eine eigene theoretische Entwicklung durchführen
	 sind in der Lage, mit einer komplexen Aufgabenstellung selbstständig umzugehen
	 sind in der Lage, ein Projekt eigeständig zu planen und zu realisieren
	- können sich im Team organisieren
Lernziele	 können die Vorgehensweisen der Produktentwicklung anwenden
(Fähigkeiten und Kompetenzen)	 können Aufgabenstellungen interpretieren und daraus Entwicklungsthemen formulieren
	 sind in der Lage, Nutzerbedürfnisse und ihren Einfluss auf die Produktentwicklung zu erkennen
	- können methodisch Konzeptalternativen entwickeln
	 sind in der Lage, erlernte Methoden auf ein gegebenes Projekt anzuwenden können Konstruktionsmethoden, Berechnungsmethoden, Absicherungsmethoden und CAx Werkzeuge in einem gegebenen Projekt anwenden
	- Definieren eines Projekts
	- Projektplanung
	- Projektrealisierung
	- Ergebnisdokumentation
	- Terminverantwortung
Inhalt	- Anwendung der Methoden zur Konzeptfindung
	- Entwicklungsprozesse, Vorgehensmodelle
	 Theoretische und/oder praktische Lösung eines komplexen technischen Problems mit der Untersuchung von Alternativen
	- Teamorganisation und Soft Skills
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung

Literaturhinweise/Skripten	Springer Fachbuch Methodische Entwicklung technischer Produkte ISBN 978-3-642-01422-2 Hanser Fachbuch Integrierte Produktentwicklung ISBN 978-3-446-43548-3 Vieweg-Handbuch Kraftfahrzeugtechnik ISBN 978-3-658-01691-3 Funktionale Sicherheit in der Praxis ISBN 978-3-89864-570-6
Stand: 17.01.2018	

4. Vertiefungsrichtung I

F4010.1 Funktionale Qualitätssicherung in der Produktentwicklung

Modulbezeichnung Modulnummer	Funktionale Qualitätssicherung in der Produktentwicklung F4010.1
engl. Modulbezeichnung	Functional Quality Assurance in Product Development
Modulverantwortlicher	Prof. DrIng. M. Amft
weitere Dozenten	Prof. Dr. J. Huber Prof. Dr. S. Lorenz N. N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I Produktentwicklung, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Übung, 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45 h, Eigenstudium: 105 h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Maschinenelemente, Grundlagen der Konstruktion, Einführung in die Produktentwicklung
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden können Produkteigenschaften eindeutig und reproduzierbar spezifizieren, sodass die Qualitätssicherung auf Basis der erzeugten Dokumentation handeln kann. Zum Beispiel können die Studierenden grundlegende und erweiterte geometrische Funktionen eindeutig, richtig und vertragsfest in technischen Zeichnungen abbilden. Die Studierenden beherrschen die grundlegenden Methoden des Design to X.
Inhalt	 Theoretische und praktische Sequenzen und Übungen zu Design to X Systematik der geometrischen Produktspezifikation (GPS) Allgemeintoleranzen Längenmaße und andere Maße Standardspezifikationsoperatoren und modifizierte Spezifikationsoperatoren Geometrische Tolerierung von Form und Lage Bezugsbildung Geom. Grundformen: Zylinder, planparallele Ebenen, Kegel, etc. Freiformflächen Spielpassungen, Übergangs- und Übermaßpassungen Mehrfachpassungen Konstruktive Elementarfunktionen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Zugelassene Hilfsmittel	alle
Literaturhinweise/Skripten	DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405, DIN EN ISO 14660, DIN EN ISO 1101, DIN EN ISO 5459, DIN 30630 und weitere Henzold, Georg: Form und Lage - Beuth Kommentare, Beuth Verlag Jorden, Walter: Form- und Lagetoleranzen, Hanser Verlag
Stand: 17.01.2018	

F4020.1 Maschinenelemente II

Modulverantwortlicher weitere Dozenten DiplIng. Armin Rohnen Prof. Dr. Stefan Sentpali N.N. Sprache Deutsch Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Produktentwicklung, , 6./7. Semester, SoSe Art der Lehrveranstaltung, SWS Arbeitsaufwand in Zeitstunden Fräsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h Kreditpunkte F1020 (Technische Mechanik I) Grundlagen der Physik F1020/F1070 (Technische Mechanik I/I) F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion, Einführung in die Produktentwicklung) F1080 (Maschinenelemente I) F1100 Werkstofftechnik der Metalle Grundlegendes Dimensionieren von Maschinenelementen und deren Verbindungen unter Berücksichtigung von beanspruchungs- und fertigungsgerechter Gestaltung für den Fahrzeugbau Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für - Zylindrische Pressverbände - Kegelpressverbände - Kegelpressverbände - Klemmverbindung - Tribologie - Wälzlagerungen - Gleitlagerungen - Gleitlagerungen - Gleitlagerungen - Federn - Bremsen und Kupplungen Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß - Prüfungsankündigung	Modulbezeichnung/ Modulnummer	Maschinenelemente II F4020.1
Prof. Dr. Stefan Sentpali N.N.	engl. Modulbezeichnung	Mechanical Components II
Prof. Dr. Stefan Sentpali N.N.	Modulverantwortlicher	DiplIng. Armin Rohnen
Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Produktentwicklung, , 6./7. Semester, SoSe	weitere Dozenten	
Pröduktentwicklung, , 6./7. Semester, SoSe Art der Lehrveranstaltung, SWS Arbeitsaufwand in Zeitstunden Kreditpunkte 5 ECTS F1020 (Technische Mechanik I) Grundlagen der Physik F1020/F1070 (Technische Mechanik I/II) F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion, Einführung in die Produktentwicklung) F1080 (Maschinenelemente I) F1100 Werkstofftechnik der Metalle Grundlegendes Dimensionieren von Maschinenelementen und deren Verbindungen unter Berücksichtigung von beanspruchungsund fertigungsgerechter Gestaltung für den Fahrzeugbau Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für Zylindrische Pressverbände Kegelpressverbände Kegelpressver	Sprache	Deutsch
Arbeitsaufwand in Zeitstunden Kreditpunkte 5 ECTS F1020 (Technische Mechanik I) Grundlagen der Physik F1020/F1070 (Technische Mechanik I/II) F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion, Einführung in die Produktentwicklung) F1080 (Maschinenelemente I) F1100 Werkstofftechnik der Metalle Grundlegendes Dimensionieren von Maschinenelementen und deren Verbindungen unter Berücksichtigung von beanspruchungsund fertigungsgerechter Gestaltung für den Fahrzeugbau Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für Zylindrische Pressverbände Kegelpressverbände Kilemmverbindung Tribologie Wälzlagerungen Achsen und Wellen Federn Bremsen und Kupplungen Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	Zuordnung zum Curriculum	
Fritung Früfung Früfung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfung sankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfung sankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsankündigung Früfungsordnung sowie Früfungsankündigung Früfungs	Art der Lehrveranstaltung, SWS	4 SWS
F1020 (Technische Mechanik I) Grundlagen der Physik F1020/F1070 (Technische Mechanik I/II) F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion, Einführung in die Produktentwicklung) F1080 (Maschinenelemente I) F1100 Werkstofftechnik der Metalle Grundlegendes Dimensionieren von Maschinenelementen und deren Verbindungen unter Berücksichtigung von beanspruchungs- und fertigungsgerechter Gestaltung für den Fahrzeugbau Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für Zylindrische Pressverbände Kegelpressverbände Kegelpressverbände Kegelpressverbindung Tribologie Wälzlagerungen Gleitlagerungen Gleitlagerungen Früfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
F1020 (Technische Mechanik I) Grundlagen der Physik F1020/F1070 (Technische Mechanik I/II) F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion, Einführung in die Produktentwicklung) F1080 (Maschinenelemente I) F1100 Werkstofftechnik der Metalle Grundlegendes Dimensionieren von Maschinenelementen und deren Verbindungen unter Berücksichtigung von beanspruchungsund fertigungsgerechter Gestaltung für den Fahrzeugbau Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für 2 Zylindrische Pressverbände kegelpressverbände klemmverbindung Tribologie Wälzlagerungen Gleitlagerungen Gleitlagerungen Federn Bremsen und Kupplungen Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	Kreditpunkte	5 ECTS
Lernziele und deren Verbindungen unter Berücksichtigung von beanspruchungsund fertigungsgerechter Gestaltung für den Fahrzeugbau Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für • Zylindrische Pressverbände • Kegelpressverbände • Klemmverbindung • Tribologie • Wälzlagerungen • Achsen und Wellen • Federn • Bremsen und Kupplungen Prüfung Prüfungsankündigung	Empfohlene Kenntnisse	Grundlagen der Physik F1020/F1070 (Technische Mechanik I/II) F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion, Einführung in die Produktentwicklung) F1080 (Maschinenelemente I)
Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für • Zylindrische Pressverbände • Kegelpressverbände • Klemmverbindung Inhalt • Tribologie • Wälzlagerungen • Gleitlagerungen • Achsen und Wellen • Federn • Bremsen und Kupplungen Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	und deren Verbindungen unter Berücksichtigung von beanspruchungs- und
Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Prüfung Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	Inhalt	Gestaltung, grundlegendes Dimensionieren und Durchführung der Festigkeitsnachweise für • Zylindrische Pressverbände • Kegelpressverbände • Klemmverbindung • Tribologie • Wälzlagerungen • Gleitlagerungen • Achsen und Wellen • Federn
Literaturhinweise/Skripten Roloff/Matek: Maschinenelemente, Vieweg Verlag	Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß
	Literaturhinweise/Skripten	

F4030.1 Konstruktion von Fahrzeugbaugruppen

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Konstruktion von Fahrzeugbaugruppen F4030.1
engl. Modulbezeichnung	Automotive Design
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Markus Seefried
weitere Dozenten	Prof. Dr. Michael Amft Prof. Dr. Stephan Lorenz N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I Produktentwicklung, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Übung 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1030 (Grundlagen der Konstruktion) F1090 (Einführung in die Produktentwicklung) F1080 Maschinenelemente I
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden erlangen Kenntnisse in der Entwicklung eines Fahrzeugbauteils aus dem Bereich PKW/NKW. Lernziel ist die Konstruktion eines Fahrzeugbauteils unter Beachtung aller beeinflussenden Disziplinen im Automobil/Nutzfahrzeugbau wie z. B. Design, Montage, Festigkeit, fertigungsgerechte Konstruktion, Ergonomie, Funktionsauslegung u. a. Anhand des Produktentstehungsprozesses im Automobilbau werden dabei alle Lebensphasen des Bauteils betrachtet.
Inhalt	Rahmenbedingungen für Konstruktionen (Gesetze, Normen, Richtlinien, Werksnormen u. a.) Analyse der Funktion/Anforderungsliste- Lastenheft/Konzept/Entwurf/Ausarbeitung Produktentstehungsprozess im Automobilbau Konstruktion eines Fahrzeugbauteils aus dem Bereich Fahrwerk/Interieur/Rohbau/Aggregate unter Beachtung weiterer Disziplinen im Automobilbau
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Bosch: Kraftfahrtechnisches Taschenbuch Grabner, J, Nothaft R.: Konstruieren von Pkw-Karosserien, Berlin: Springer 2006 Gusig, L.; Kruse, A.: Fahrzeugentwicklung im Automobilbau Heißing, B, Ersoy, M.: Fahrwerkhandbuch Feldhusen, J.; Grothe, K. H.: Pahl/Beitz Konstruktionslehre
Stand: 27.06.2018	•

F4010.2 Messtechnik II

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Messtechnik II F4010.2
engl. Modulbezeichnung	Measurement Technology II
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Frank Palme
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch, Englisch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Messtechnik und Erprobung, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 1 SWS, Praktikum 3 SWS, Blended Learning
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F1090 (Elektrotechnik) F2081 (Messtechnik Grundlagen)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Einblick in moderne Methoden der analogen und digitalen Messtechnik Kennenlernen und Anwenden von aktueller Messtechnik-Hardware und -Software Fähigkeit zur Auswahl geeigneter Messwerterfassungssysteme anhand der messtechnischen Anforderungen Fähigkeit zur Automatisierung und Visualisierung von Messabläufen insbesondere unter Anwendung grafischer Programmierung und virtueller Messgeräte Kompetenz zur Auslegung der kompletten Messkette in Hard- und Software unter Anwendung systematischer Entwurfsmethodik Kompetenz zur Beschreibung und strukturierten Lösung praxisnaher Messaufgaben und zur Beurteilung und Interpretation von Messdaten und der Messunsicherheiten
Inhalt	 Messwerterfassungssysteme: Aufbau, Kenngrößen, Komponenten, Konfiguration, Programmierung Sensorik: Sensoren zur Messung physikalischer Größen (beispielsweise Temperatur, Druck, Beschleunigung, Dehnung, optische Größen) und deren Beschaltung, analoge Messdatenübertragung, Signalkonditionierung Hardware: Aufbau und Funktion von internen und externen Messwerterfassungssystemen und deren Komponenten Signalaufbereitung (beispielsweise Glättung, Filterung), Abtastung und Digitalisierung, Abtasttheorem, Spektren, Frequenz- und Systemverhalten, Echtzeitfähigkeit Genauigkeiten, Messunsicherheiten, statistische Betrachtungen Bussysteme in der Messtechnik, Grundkonzepte aktueller Datenübertragungssysteme, Schnittstellenstandards Software: Grafische Programmierung von Messwerterfassungssystemen (am Beispiel des Programmsystems LabVIEW) anhand praktischer Übungen: Datenstrukturen, Kontrollstrukturen, Modularität, Datenarithmetik, Ein- und Ausgabe, Timing, Speicherverwaltung, Bedien- und Anzeigeelemente, Visualisierung, Fehlerbehandlung

	Erstellung und Einsatz virtueller Instrumente unter Anwendung der gezeigten Entwurfsmethoden und Softwaretools
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Palme, F.: Skript zu Vorlesung und Praktikum. Hochschule München (2015) Jamal, R., Hagestedt, A.: LabVIEW - Das Grundlagenbuch. Pearson (2004)
Stand: 17.01.2018	

F4020.2 Fahrzeugakustik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeugakustik F4020.2 / F4030.3
engl. Modulbezeichnung	Automotive NVH (Noise, Vibration, Harshness)
Modulverantwortlicher	Prof. DrIng. Stefan Sentpali
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Messtechnik und Erprobung, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 3 SWS, Praktikum 1 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Grundlagenmodule Fahrzeugtechnik
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Grundlagen der Geräuschemissionen von Fahrzeugen und Fahrzeugsystemen werden hinsichtlich der Entstehung, Übertragung, Immission und subjektiven Beurteilung durch den Menschen verstanden. Berechnungsmethoden der Schallausbreitung und maschinenakustischen Auslegung werden geübt.
Inhalt	 - Akustische Grundbegriffe - Schallabstrahlung und Schallausbreitung im Nahfeld-, Fernfeld- und Diffusefeld - Grundlagen der Geräuschanalysemethoden - Schallausbreitung im Freien, idealen Räumen und im Fahrzeuginnenraum (reale Räume) - Einführung in die Methoden der Lärmarme Konstruktion von Fahrzeugmechatroniksystemen - Menschliches Hören, - Subjektive Geräuschbeurteilung - Lärmwirkung und Gehörschäden
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	S. Sinambari, S. Sentpali: Ingenieurakustik, Springer-Verlag W. Schirmer (Hrsg.): Technischer Lärmschutz P. Zeller (Hrsg.), Fahrzeugakustik, Springer-Verlag F. Kollmann, Maschinenakustik, Springer-Verlag Prof. Sentpali, Technische Akustik, Skript, Übungen, Praktikumsunterlagen, Hochschule München
Stand: 26.07.2017	

F4030.2 Absicherung von Fahrzeugfunktionen

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Absicherung von Fahrzeugfunktionen F4030.2
engl. Modulbezeichnung	Validation automobile planning functions
Modulverantwortlicher	DiplIng. Armin Rohnen
weitere Dozenten	Prof. Dr. Stefan Sentpali N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Erprobung und Messtechnik, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Grundlagenmodule Fahrzeugtechnik
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Verstehen von Fahrzeugfunktionen und deren Vernetzung, Absicherungsmethoden in der Fahrzeugentwicklung und Qualitätssicherung.
Inhalt	Funktionale Absicherung in der Planung FMEA - Fehlermöglichkeits- und -einflussanalyse (FMEA) nach QS-9000 Funktionale Absicherung in der Entwicklung - Betriebsfestigkeit - Dichtheit und Korrosion - Antrieb und Fahrwerk - Störgeräusche durch Relativbewegungen - Aerodynamische Geräusche - Fahrgeräusche - Subjektive Beurteilung Funktionale Absicherung in der Produktion - Aufbau und Prozesse in der Fahrzeugproduktion - Qualitäts- und Analysenmethoden - Kundennahe Absicherung - Fehleranalyse im Service
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Skript, Übungen Vieweg-Handbuch Kraftfahrzeugtechnik ISBN 978-3-658- 01691-3 Funktionale Sicherheit in der Praxis ISBN 978-3-89864-570-6 Masing Handbuch Qualitätsmanagement ISBN 978-3-446- 43431-8 Qualitätsmanagement ISBN 978-3-03909-205-5
Stand: 17.01.2018	

F4010.3 Fahrdynamik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrdynamik F4010.3
engl. Modulbezeichnung	Vehicle Dynamics
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Peter Pfeffer
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch oder Englisch (alternativ in Englisch: F4010.3-CiE)
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Fahrdynamik und Fahrzeugakustik, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F2060 (Technische Dynamik) F3032 (Fahrzeugtechnik I)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Übergeordnetes Ziel der Lehrveranstaltung ist die Aneignung wichtiger Kompetenzen für das wissenschaftliche Arbeiten in den Themen der Längs, Quer- und Vertikaldynamik von Automobilen. Die Studierenden • verstehen die Kraftübertragungsmechanismen des Reifens und die charakteristischen Eigenschaften • können die Fahrwiderstände berechnen • können die Zielkonflikte im Antriebstrang einschätzen • beurteilen die Einflüsse auf das Fahrverhalten • können Beurteilungsmaßstäbe des Fahrverhalten anwenden • verstehen und berechnen die Feder/Dämpferauslegungen
Inhalt	 Fragestellungen der Längs-, Quer- und Vertikaldynamik von Fahrzeugen Modellbildung Eigenschaften des Reifens Fahrwiderstände inklusive Aerodynamik des Automobils Energiewandlung und Antriebstrang Fahrgrenzen, Theorie des Differenzials Abbremsung und Bremsstabilität Querdynamik, Einspurmodell und Stabilität Lenkverhalten, Unter- und Übersteuern, Beeinflussungsmöglichkeiten Objektive und subjektive Beurteilung des Fahrverhaltens Beurteilung und Berechnung des vertikalen Schwingungsverhaltens
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	MITSCHKE, Manfred und Henning WALLENTOWITZ, 2015. Dynamik der Kraftfahrzeuge. 5. Wiesbaden: ; Springer Vieweg. ISBN 978-3-658-05067-2e HEISSING, Bernd, Metin ERSOY und Stefan GIES, Hrsg., 2013. Fahrwerkhandbuch: Grundlagen · Fahrdynamik ·

	Komponenten · Systeme · Mechatronik · Perspektiven (ATZ/MTZ-Fachbuch). 4. Wiesbaden: Springer Fachmedien Wiesbaden. ISBN 978-3-658-01991-4
Stand: 26.07.2017	

F4020.3 Fahrkomfort und Schwingungen

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrkomfort und Schwingungen F4020.3
engl. Modulbezeichnung	Ride Comfort and Vibrations
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Peter Pfeffer
weitere Dozenten	Prof. Dr. Stefan Sentpali N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Fahrdynamik und Fahrzeugakustik, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F2060 (Technische Dynamik) F3032 (Fahrzeugtechnik I)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Schwingungstechnik und Vertikaldynamik von Automobilen und deren Aufgabenstellungen kennen verstehen die Eigenschaften von Elastomer- und Hydrolagern können die verschiedenen Schwingungsanregungen modellieren. können die Zielkonflikte im Fahrwerk bezüglich Fahrkomfort beurteilen lernen die Aufgaben der Aggregatelagerung kennen können Beurteilungsmaßstäbe des Fahrkomforts anwenden Messungen für die Fahrkomfortbeurteilung konzipieren und durchführen
Inhalt	 Schwingungstechnik Elastomer- und Hydrolager Fragestellungen der Vertikaldynamik von Fahrzeugen Schwingungsanregung, regellose Schwingungen Beurteilungsmaßstäbe und ihre Berechnung Unebenheits-Einpunktanregung im Fahrzeug Zweiachsiges Kraftfahrzeug: Unebenheits-Einspuranregung Vierrädriges Kraftfahrzeug, Unebenheits-Zweispuranregung Auswirkung von Radaufhängungen bei Unebenheitsanregung Feder-Dämpfer Bauarten und Auslegung Fahrzeug-Längsschwingungen Motorerregte Fahrzeugschwingungen Aggregatelagerung Objektive und subjektive Beurteilung des Fahrkomforts

Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	MITSCHKE, Manfred und Henning WALLENTOWITZ, 2015. Dynamik der Kraftfahrzeuge. 5. Wiesbaden: ; Springer Vieweg. ISBN 978-3-658-05067-2e HEISSING, Bernd, Metin ERSOY und Stefan GIES, Hrsg., 2013. Fahrwerkhandbuch: Grundlagen · Fahrdynamik · Komponenten · Systeme · Mechatronik · Perspektiven (ATZ/MTZ-Fachbuch). 4. Wiesbaden: Springer Fachmedien Wiesbaden. ISBN 978-3-658-01991-4
Stand: 26.07.2017	

F4030.3 Fahrzeugakustik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeugakustik F4030.3 / F4020.2
engl. Modulbezeichnung	Automotive NVH (Noise, Vibration, Harshness)
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Stefan Sentpali
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Messtechnik und Erprobung, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 3 SWS, Praktikum 1 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Grundlagenmodule Fahrzeugtechnik
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Grundlagen der Geräuschemissionen von Fahrzeugen und Fahrzeugsystemen werden hinsichtlich der Entstehung, Übertragung, Immission und subjektiven Beurteilung durch den Menschen verstanden. Berechnungsmethoden der Schallausbreitung und maschinenakustischen Auslegung werden geübt.
Inhalt	 Akustische Grundbegriffe Schallabstrahlung und Schallausbreitung im Nahfeld-, Fernfeld- und Diffusefeld Grundlagen der Geräuschanalysemethoden Schallausbreitung in idealen Räumen und im Fahrzeuginnenraum Körperschall in Strukturen Methoden der Lärmarme Konstruktion von Fahrzeugmechatroniksystemen Soziologie, Physiologie und des Hörens, Subjektive Geräuschbeurteilung Lärmwirkung und Gehörschäden
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Skript, Übungen, Sinambari, R.,S.; Sentpali, S.: Ingenieurakustik Vieweg Verlag, Möser, M.; technische Akustik, Springer Verlag, Zeller,P.: Fahrzeugakustik, Vieweg Verlag
Stand: 26.07.2017	· · ·

F4010.4 Fahrzeugmechatronik II

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeugmechatronik II F4010.4	
engl. Modulbezeichnung	Automotive Mechatronics II	
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Markus Krug	
weitere Dozenten	Prof. Dr. Gabriele Buch N.N.	
Sprache	Deutsch oder Englisch (alternativ in Englisch: F4010.4-CiE)	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Fahrzeugmechatronik, 6./7. Semester, SoSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 2 SWS, Praktikum 2 SWS, ggf. Blended Learning Format	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h- Selbststudium: 105h	
Kreditpunkte	5 ECTS	
Empfohlene Kenntnisse	Ingenieurinformatik, Fahrzeugmechatronik I	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Kenntnis aktueller Hard- und Softwareumgebungen zur Programmierung von Kfz-Steuergeräten und Bordrechnern Fähigkeit zur Beschreibung von Aufgabenstellungen aus den Bereichen Fahrdynamik, Motormanagement, Fahrerassistenz und Komfortelektronik. mittels Differentialgleichungen und zum Entwurf geeigneter zeitdiskreter Regelungsverfahren Fähigkeit zur Implementierung von Software auf Kfz- Steuergeräten und Bordrechnern auf Basis von Softwareentwicklungsprozessen und Modellierungstechniken 	
Inhalt	 Softwareentwurf und -implementierung für Kfz-Steuergeräte (ECU) und Bordrechner mit technischwissenschaftlichen Programmiersprachen und in grafischer Form (C, MATLAB/Simulink) Echtzeitbetriebssysteme, zeitdiskrete Regelungsvorgänge Zugriff auf Kfz-Bussysteme (CAN-Bus, FlexRay) Hardware-in-the-Loop-Simulation, HIL Modellierung von Differentialgleichungen Modellierung der Kfz-Längs- und Querdynamik sowie deren Beeinflussung Modellierung von zeitdiskreten Systemen Modellierung der durch Sensoren erfassten Umwelt Durchführen von Online- und Offline-Experimenten Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie 	
Prüfung	Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	
Literaturhinweise/Skripten Stand: 26.07.2017	Automobilelektronik: Eine Einführung für Ingenieure (Vieweg+Teubner) Bussysteme in der Fahrzeugtechnik: Protokolle, Standards und Softwarearchitektur (Vieweg+Teubner) Elektronik in der Fahrzeugtechnik: Hardware, Software, Systeme und Projektmanagement (Vieweg+Teubner)	

F4020.4 Angewandte Elektronik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Angewandte Elektronik F4020.4
engl. Modulbezeichnung	Electronics
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Tilmann Küpper
weitere Dozenten	Prof. Dr. Gabriele Buch Prof. Dr. Markus Krug N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Fahrzeugmechatronik, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 3 SWS, Praktikum 1 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Bestandene Module Elektrotechnik und Ingenieurinformatik
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Kenntnis von Aufbau und Funktion typischer Halbleiterbauelemente Kenntnis analoger und digitaler Grundschaltungen Fähigkeit zum Entwurf einfacher analoger Schaltungen mit Operationsverstärkern Fähigkeit zum Entwurf einfacher digitaler Schaltungen mit Mikrocontrollern Fähigkeit zur Programmierung von Mikrocontrollern
Inhalt	 Aufbau und Funktion wichtiger Halbleiterbauelemente Grundschaltungen der Analogelektronik Funktion und Anwendung von Operationsverstärkern Grundschaltungen der Digitaltechnik Funktion und Anwendung von Mikrocontrollern Praktikumsversuche zu Halbleiterbauelementen, Operationsverstärkern und Mikrocontrollern
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	 Skript zur Lehrveranstaltung Goßner: Grundlagen der Elektronik, Shaker-Verlag, Aachen Koß, Reinhold, Hoppe: Lehr- und Übungsbuch Elektronik, Fachbuchverlag Leipzig
Stand: 26.07.2017	

F4030.4 Regelungstechnik II

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Regelungstechnik II F4030.4
engl. Modulbezeichnung	Control Systems II
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Norbert Nitzsche
weitere Dozenten	Prof. Dr. Wolfram Englberger Prof. Dr. Alexander Knoll Prof. Dr. Karl-Heinz Siebold Prof. Dr. Ulrich Westenthanner N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung I, Fahrzeugmechatronik, 6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 3 SWS, Praktikum 1 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Regelungs- und Messtechnik Technische Dynamik
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden sind in der Lage, aus Übertragungsfunktionen Frequenzgänge zu entwickeln. Anhand dieser sind sie in der Lage die Qualität von Regelkreisen zu beurteilen. Die Studenten sind in der Lage das dynamische Systemverhalten mit Hilfe der Methode der Wurzelortskurven an vorgegebene Dynamik-Ziele anzupassen. Die Studierenden sind in der Lage, die Wirkungen von Stellgrößenbeschränkungen, Tot- und Abtastzeiten auf den Regelkreis abzuschätzen. Die Studierenden können mit Hilfe von Störgrößenaufschaltung und Kaskadierung das Regelverhalten gezielt verbessern. Die Studierenden kennen die gebräuchlichsten Algorithmen für digitale Regler. Die Studierenden kennen den Aufbau und die Wirkung von Zweipunkt-Reglern ohne und mit interner Rückführung.
Inhalt	 Frequenzgang und Frequenzgangverfahren, Wurzelortskurve, Polvorgabe, Stellgrößenbeschränkung, Totzeit, Abtastzeit Digitale Regler, Algorithmen für Regler, komplexe Regelkreisstrukturen, Praktische Übungen als Vertiefung und Prüfungsvorbereitung
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	G. Schulz: Regelungstechnik 1 Oldenbourg VerlaG München Wien G. Schulz: Regelungstechnik 2 Oldenbourg VerlaG München Wien O. Föllinger: Regelungstechnik, Hüthig Verlag Heidelberg H. Lutz, W. Wendt: Taschenbuch der Regelungstechnik, Verlag Harri Deutsch

	J. Lunze:	Regelungstechnik 1
		Springer Verlag
	J. Höcht et al.:	Zeitverhalten und Stabilität linearer
		dynamischer Systeme, Lerntext HM 2009
	J. Höcht et al.:	Kompendium der Regelungstechnik
	M. Schuster.:	Vorlesungsskriptum Regelungstechnik
Stand: 17.01.2018		

5. Vertiefungsrichtung II

F4110.1 Unfallmechanik, Unfallanalyse und Unfallforschung

Modulbezeichnung Modulnummer	Unfallmechanik, Unfallanalyse und Unfallforschung <i>F4110.1</i>
engl. Modulbezeichnung	Forensic Road Accident Investigation
Modulverantwortlicher	ProfDrIng. Seefried
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Sachverständigenwesen, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	SU 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45 h - Eigenstudium: 105 h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Technische Mechanik, Physik, Mathematik
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Fähigkeit zur Rekonstruktion eines Verkehrsunfalls
Inhalt	Spurenkunde, Vermessung, Rückrechnung von Verkehrsunfällen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Zugelassene Hilfsmittel	Alle Eigenen
Literaturhinweise/Skripten	Skript vorhanden, Burg/Moser: "Handbuch Verkehrsunfallrekonstruktion", Vieweg Verlag, Wiesbaden 2007
Stand: 17.01.2018	

F4120.1 Kfz-Schäden und Bewertung

Modulbezeichnung	Kfz-Schäden und Bewertung
Modulnummer	F4120.1
engl. Modulbezeichnung	Automotive accident damages and appraisal
Modulverantwortlicher	Prof. DrIng. Seefried
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Sachverständigenwesen, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	SU 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Eigenstudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Technische Mechanik, Physik, Mathematik
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Fähigkeit zur Bewertung von Pkw, Reparaturkalkulation, Erstellung eines Kfz-Schadengutachtens
Inhalt	Fahrzeugbewertung, merkantile Wertminderung, Reparaturkostenkalkulation, Reparaturmethoden
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Zugelassene Hilfsmittel	Alle Eigenen
Literaturhinweise/Skripten	Skript vorhanden, Grimm, Griha, et. al.: "Bewertung Kraftfahrzeuge, Anhänger, Aufbauten, Landmaschinen, Zubehör"; ProPress Verlag, Dietzenbach 1999
Stand: 26.07.2017	

F4130.1 Recht für Sachverständige

Modulbezeichnung Modulnummer	Recht für Sachverständige F4130.1
engl. Modulbezeichnung	Civil and Criminal Law for Traffic Accident Experts
Modulverantwortlicher	Prof. DrIng. Seefried
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Sachverständigenwesen, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	SU 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45 h - Eigenstudium: 105 h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Kenntnisse der deutschen Sprache in Wort und Schrift
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Fähigkeit zur Anwendung rechtlicher Grundlagen der Tätigkeit des Sachverständigen
Inhalt	Befangenheit des SV, Durchführung des Ortstermins, JVEG, Werkvertrag, Prüfvorschriften, Prüfwesen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Skript vorhanden, Bayerlein: "Praxishandbuch Sachverständigenrecht", Verlag C.H.Beck, München
Stand: 26.07.2017	

F4110.2 Fahrzeugantriebe und Antriebsstrang

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeugantriebe und Antriebsstrang F4110.2	
engl. Modulbezeichnung	Vehicle Propulsion Systems and Drivetrain	
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Martin Doll	
weitere Dozenten	Prof. Dr. Andreas Rau Prof. Dr. Gerhard Knauer Prof. Dr. Johannes Mintzlaff N.N.	
Sprache	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II Antriebssysteme, 6./7. Semester, WiSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h	
Kreditpunkte	5 ECTS	
Empfohlene Kenntnisse	Verbrennungsmotoren I, Fahrzeugtechnik 1	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Das Modul soll einen Überblick über die möglichen Fahrzeugantriebe geben. Es wird dabei sowohl auf thermische Energiewandler (Verbrennungsmotoren), wie auch auf hybride Antriebe-eingegangen. Die Studierenden werden befähigt, die Funktionsweise von Komponenten verschiedener Antriebsysteme sowie deren Bedeutung für das Gesamtsystem zu verstehen und können Teilkomponenten des Antriebstranges berechnen. Die Studierenden sind in der Lage Fahrzeugantriebe gemäß gezielter Anforderungen auszulegen und zu konzipieren. Die Vorlesung soll ein Grundverständnis für die unterschiedlichen Antriebssysteme vermitteln.	
Inhalt	 Aufbau, Funktionsweise von Fahrzeugantrieben Aufbau und Funktionsweise von hybriden Antrieben Getriebe: Aufbau, Auslegung, Bauformen Kupplungen: form- und kraftschlüssig, mechanisch und hydraulisch Komponenten des hinteren Triebstrangs: Achsgetriebe, Sperren, Verteilergetriebe, Wellen Aufbau und Funktion von Brennstoffzellen alternative Kraftstoffe Aufbau und Funktion von Rad und Reifen Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie 	
Prüfung	Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	
Literaturhinweise/Skripten Stand: 26.07.2017	Kraftfahrtechnisches Taschenbuch, Bosch; Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, Braess/Seiffert, Vieweg-Verlag; Handbuch Verbrennungsmotoren, Van Basshuysen, Schäfer (Hrsg.), Vieweg Verlag; Otto- und Dieselmotoren, Grohe, Vogel-Fachbuchverlag; Ottomotoren-Management, Bosch; Dieselmotoren-Management, Bosch; ATZ, MTZ, Viehweg-Verlag;	

F4120.2 Verbrennungsmotoren II

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Verbrennungsmotoren II F4120.2	
engl. Modulbezeichnung	Internal Combustion Engines II	
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Martin Doll	
weitere Dozenten	Prof. Dr. Andreas Rau N.N.	
Sprache	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Fahrzeugmechatronik, 6./7. Semester, WiSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 4 SWS	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h	
Kreditpunkte	5 ECTS	
Empfohlene Kenntnisse	Verbrennungsmotoren I	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Dieses Modul vermittelt die vertieften methodischen und fachlichen Qualifikationen, die für die Entwicklung von Verbrennungsmotoren und deren Einsatz im Antriebsstrang erforderlich sind. Aufbauend auf den Kenntnissen aus der Vorlesung Verbrennungsmotoren 1 werden Funktionsweise, Auslegung und Berechnung von Motoren und deren Komponenten behandelt. Die Studierenden verstehen das Zusammenwirken von Verbrennungsmotor, Komponenten und Antriebsstrang kennen die Grundlagen der Entwicklungsmethodik für Verbrennungsmotoren können Berechnungen und Auslegungen durchführen sind in der Lage Werkzeuge für die Motorenentwicklung einzusetzen 	
Inhalt	Ottomotorische Brennverfahren- Homogene Brennverfahren, Schichtladebrennverfahren, Magerbrennverfahren Dieselmotorische Brennverfahren Hybride Brennverfahren Einspritzsysteme Motorverlustleistung Ladungswechsel und Innenströmung, Aufladesysteme Methoden der Brennverfahrensentwicklung Emissionierung und Abgasnachbehandlung Alternative Kraftstoffe Grundlagen Motorsteuergeräte und Funktionsentwicklung	
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung	
Literaturhinweise/Skripten Stand: 26.07.2017	PISCHINGER,S.: Verbrennungskraftmaschinen 1 und 2. RWTH Aachen. MERKER, G. und SCHWARZ, C.: Verbrennungsmotoren. Teubner. HEYWOOD, J.: Internal Combustion Engines. McGraw-Hill BASSHUYSEN, R.: Handbuch Verbrennungsmotor. Vieweg. Arbeitsunterlagen, Übungsaufgaben.	

F4130.2 Antriebsstrang-Management

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Antriebsstrang-Management F4130.2
engl. Modulbezeichnung	Drivetrain-Management
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Martin Doll
weitere Dozenten	Prof. Dr. Andreas Rau N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Antriebssysteme, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h- Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Fahrzeugantriebe und Antriebsstrang
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Das Modul soll einen Überblick über die Steuerung, Regelung sowie Betriebsstrategien von Fahrzeugantrieben geben. Die Studierenden werden befähigt, die Funktionsweise einzelner Steuerungen und deren Vernetzung im Gesamtverbund Fahrzeug zu verstehen und können entsprechende Architekturen entwerfen. Sie lernen die unterschiedlichen Kommunikationsmechanismen kennen und sind in der Lage diese sinnvoll einzusetzen. Die Vorlesung soll ein Grundverständnis für die Interaktion komplexer Steuerungssysteme liefern.
Inhalt	Architektur Steuergeräteverbund Motorsteuerung Getriebesteuerung Längsdynamikregelung Batteriemanagement E-Maschinensteuerung Bussysteme Sensorik/Aktorik im Antriebsstrang Grundlagen Antriebsstrangsimulation
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Ottomotoren-Management, Bosch; Dieselmotoren-Management, Bosch; ATZ, MTZ, Viehweg-Verlag; Automobilelektronik; Vieweg+Teubner Elektronisches Management motorischer Fahrzeugantriebe; Vieweg+Teubner Handbuch Kraftfahrzeugelektronik; Vieweg+Teubner
Stand: 26.07.2017	

F4110.3 Karosserie

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Karosserie F4110.3	
engl. Modulbezeichnung	Body	
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Stephan Lorenz	
weitere Dozenten	Prof. Dr. Markus Seefried N.N.	
Sprache	Deutsch oder Englisch	
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Fahrzeugaufbau, 6./7. Semester, WiSe	
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Übung 4 SWS	
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h	
Kreditpunkte	5 ECTS	
Empfohlene Kenntnisse	F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion / Einführung in die Produktentwicklung)	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile (wie Türen, Klappen, Spoiler,) zu beschreiben und die Rolle der Karosserie im Fahrzeugaufbau zu erläutern, die Karosserie als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben, der für unterschiedliche Antriebskonzepte (konventionell, elektrisch, hybrid, Wasserstoff,) die Struktur und Form des Fahrzeugs vorgibt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge ermöglicht, die Bedeutung der Karosserie für die Sicherheit der Insassen und anderer Verkehrsteilnehmer und den Beitrag der Karosserie zur Ermöglichung der Fahrfunktion zu beschreiben, den Entwicklungsprozess in der Karosserieentwicklung mit ihren Prozesspartnern zu beschreiben, die Fahrzeugkarosserie und ihren grundsätzlichen technischen Aufbau zu beschreiben, Anforderungen an die Fahrzeugkarosserie zu beschreiben, Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Karosserieentwicklung zu diskutieren, die Entstehung und Produktion einer Fahrzeugkarosserie zu beschreiben, alternative technische Lösungen für einen Teilbereich der Karosserie zu entwerfen und zu bewerten, einen Teilbereich der Karosserie unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen, die Rolle des Straks in der Fahrzeugentwicklung zu beschreiben, die Rolle des Straks in der Fahrzeugentwicklung zu beschreiben, für einen ausgewählten Teilbereich des Fahrzeugs einen Strak zu entwerfen, einen Teilstrak in CAD zu erstellen, 	

	T 11 = 1
	- die Bedeutung der Karosserieentwicklung im Unternehmenskontext einzuordnen und Änderungen am Konstruktionsstand hinsichtlich der Auswirkungen im
	Unternehmen zu diskutieren.
Inhalt	 Die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile (wie Türen, Klappen, Spoiler,) und die Rolle der Karosserie im Fahrzeugaufbau Die Karosserie als Bereich des Fahrzeugs, der für unterschiedliche Antriebskonzepte (konventionell, elektrisch, hybrid, Wasserstoff,) die Struktur und Form des Fahrzeugs vorgibt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge ermöglicht Die Bedeutung der Karosserie für die Sicherheit der Insassen und anderer Verkehrsteilnehmer und der Beitrag der Karosserie zur Ermöglichung der Fahrfunktion Entwicklungsprozess in der Karosserieentwicklung Anforderungen an die Fahrzeugkarosserie Technischer Aufbau der Fahrzeugkarosserie Leichtbaumaßnahmen in der Karosserieentwicklung Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Karosserieentwicklung Die Entstehung und Produktion einer Fahrzeugkarosserie Konstruktiver Entwurf eines Teilbereichs der Karosserie Die Rolle des Straks in der Fahrzeugentwicklung
	- Strakerstellung für einen ausgewählten Teilbereich des Fahrzeugs
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Braess, HH., Seiffer, U.: Vieweg Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, ATZ/MTZ-Fachbuch, 2011. Grabner, J, Nothaft R.: Konstruieren von Pkw-Karosserien, 2006. Haslauer, R.: CATIA V5: Konstruktionsprozesse in der Praxis. Vom Entwicklungsschnitt zum Bauteil, 2005. Hertha, Maik: CATIA V5: Flächenmodellierung. München: Carl Hanser Verlag GmbH & Co. KG, 2009. Kurz, U., Hintzen, H., Laufenberg, H.: Konstruieren, Gestalten, Entwerfen: Ein Lehr- und Arbeitsbuch für das Studium der Konstruktionstechnik. Wiesbaden: Vieweg+Teubner, 2009. Trzesniowski, M.: Rennwagentechnik - Grundlagen, Konstruktion, Komponenten, Systeme; Springer Vieweg, 2014.
Stand: 27.06.2018	

F4120.3 Fahrzeugsicherheit und Homologation

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeugsicherheit und Homologation F4120.3
engl. Modulbezeichnung	Automotive Safety and Type Approval (Homologation)
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Peter Pfeffer
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Fahrzeugaufbau, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht, 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	F3032 (Fahrzeugtechnik I)
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 bekommen einen Einblick welche Fahrzeugkomponenten zur aktiven und passiven Sicherheit beitragen erfahren wie die Unfallforschung die Fahrzeugentwicklung beeinflusst lernen die grundsätzlichen Anforderungen kennen, die zur Fahrzeugzulassung notwendig sind verstehen was es bei der Entwicklung von Fahrzeugen und Komponenten zulassungstechnisch zu beachten gilt
Inhalt	Aktive Sicherheit Grundlagen der passiven Sicherheit Frontal - Seiten- Pfahl – Heckaufprall Dummytechnik / Biomechanik Verbraucherschutzprogramme - ADAC / Euro NCAP Fußgängerschutz Unfallforschung Schnittstellen aktive/passive/integrale Sicherheit Sonderthemen • Motorradcrash / ABS • Kompatibilität • Insassen außerhalb der Norm (groß/klein/älter) • Heckpassagiere Homologation: Unterscheidung der Rechtsgrundlagen EG/ECE/StVZO Einteilung der Fahrzeugklassen mit fahrzeugspezifischen Besonderheiten: • Motorrad • PKW • Nutzfahrzeug Vertiefung GSR-Abnahme neuer Fahrerassistenzsysteme Exkursion
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, Braess Hans-Hermann, Seiffert Ulrich, Vieweg Verlag FEE Fahrzeugtechnik EWG/ECE Richtlinien, Kirschbaum Verlag Bonn
Stand: 17.01.2018	

F4130.3 Interieur

Interior Modulbezeichnung Interior Prof. Dr. Stephan Lorenz	Modulbezeichnung/ Modulnummer	Interieur F4130.3
Prof. Dr. Stephan Lorenz		
Prof. Dr. Michael Amft Prof. Dr. Markus Seefried N.N. Sprache Deutsch oder Englisch Bachelor Fahrzeugatchnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Fahrzeugaufbau, 6,77. Semester, WiSe Art eitsaufwand in Zeitstunden Arteitsaufwand in Zeitstunden Fräsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h Kreditpunkte 5 ECTS F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion/Einführung in die Produktentwicklung) Die Studierenden sind in der Lage - die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erfäutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenariei (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzeierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - den Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung mit ihren Prozesspartnern zu beschreiben, - Anforderungen an das Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Interieurkomponente zu beschreiben, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbaupfrinzipien zu entwerfen, - eine Interieurkomponente in CAD in konzeptioneller Form zu erstellen, - die Bedeutung der Interieurenwicklung im		
N.N. Sprache Deutsch oder Englisch Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Fahrzeugaufbau, 6./7. Semester, WiSe Art der Lehrveranstaltung, SWS Arbeitsaufwand in Zeitstunden Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h Kreditpunkte F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion/Einführung in die Produktentwicklung) Die Studierenden sind in der Lage - die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erläutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenarie (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - den Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung mit ihren Prozesspartnern zu beschreiben, - Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Interieurentwicklung zu diskutieren, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - auternative technische Lösungen für eine Komponente des Fahrzeuginterieurs zu entwerfen, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen, - die Konstruktion einer Interieurkomponente in CAD in konzeptioneller Form zu erstellen, - die Bedeutung der Interieurentwicklung im		•
Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Fahrzeugaufbau, 6./7. Semester, WiSe Art der Lehrveranstaltung, SWS Übung 4 SWS Arbeitsaufwand in Zeitstunden Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h Kreditpunkte 5 ECTS F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion/Einführung in die Produktentwicklung) Die Studierenden sind in der Lage - die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erfäutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenariei (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - den Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung mit lihren Prozesspartnem zu beschreiben, - Anforderungen an das Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Interieurentwicklung zu diskutieren, - auternative technische Lösungen für eine Komponente des Fahrzeuginterieurs zu entwerfen und zu bewerten, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen, - die Bedeutung der Interieurentwicklung im	weitere Dozenten	
II., Fahrzeugaufbaü, 6./7. Semester, WiSe	Sprache	Deutsch oder Englisch
Arbeitsaufwand in Zeitstunden Kreditpunkte 5 ECTS F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion/Einführung in die Produktentwicklung) Die Studierenden sind in der Lage - die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erläutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenarier (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - Anforderungen an das Fahrzeuginterieur zu beschreiben, - Komponenten des Fahrzeuginterieur zu beschreiben, - Komponenten des Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modubaukasten in der Interieurentwicklung zu diskutieren, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - alternative technische Lösungen für eine Komponente des Fahrzeuginterieurs zu entwerfen und zu bewerten, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen, - die Konstruktion einer Interieurkomponente in CAD in konzeptioneller Form zu erstellen, - die Bedeutung der Interieurentwicklung im	Zuordnung zum Curriculum	
Empfohlene Kenntnisse F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion/Einführung in die Produktentwicklung) Die Studierenden sind in der Lage - die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erläutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenariei (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - den Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung mit lihren Prozesspartnem zu beschreiben, - Anforderungen an das Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Interieurentwicklung zu diskutieren, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - alternative technische Lösungen für eine Komponente des Fahrzeuginterieurs zu entwerfen und zu bewerten, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen, - die Konstruktion einer Interieurkomponente in CAD in konzeptioneller Form zu erstellen, - die Bedeutung der Interieurentwicklung im	Art der Lehrveranstaltung, SWS	Übung 4 SWS
F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion/Einführung in die Produktentwicklung) Die Studierenden sind in der Lage - die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erläutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenarier (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - den Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung mit ihren Prozesspartnern zu beschreiben, - Anforderungen an das Fahrzeuginterieur zu beschreiben, - Komponenten des Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Interieurentwicklung zu diskutieren, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - alternative technische Lösungen für eine Komponente des Fahrzeuginterieurs zu entwerfen und zu bewerten, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen, - die Konstruktion einer Interieurkomponente in CAD in konzeptioneller Form zu erstellen, - die Bedeutung der Interieurentwicklung im	Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Produktentwicklung) Die Studierenden sind in der Lage - die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erläutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenariei (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - den Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung mit ihren Prozesspartnern zu beschreiben, - Anforderungen an das Fahrzeuginterieur zu beschreiben, - Komponenten des Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Interieurentwicklung zu diskutieren, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - alternative technische Lösungen für eine Komponente des Fahrzeuginterieurs zu entwerfen und zu bewerten, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen, - die Konstruktion einer Interieurkomponente in CAD in konzeptioneller Form zu erstellen, - die Bedeutung der Interieurentwicklung im	Kreditpunkte	5 ECTS
- die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erläutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenariet (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - den Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung mit ihren Prozesspartnern zu beschreiben, - Anforderungen an das Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Interieurentwicklung zu diskutieren, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - alternative technische Lösungen für eine Komponente des Fahrzeuginterieurs zu entwerfen und zu bewerten, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen, - die Konstruktion einer Interieurkomponente in CAD in konzeptioneller Form zu erstellen, - die Bedeutung der Interieurentwicklung im	Empfohlene Kenntnisse	F1030/F1090 (Grundlagen der Konstruktion/Einführung in die Produktentwicklung)
Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erläutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenariei (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - den Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung mit ihren Prozesspartnern zu beschreiben, - Anforderungen an das Fahrzeuginterieur zu beschreiben, - Komponenten des Fahrzeuginterieur zu beschreiben, - Komponenten des Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Interieurentwicklung zu diskutieren, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - alternative technische Lösungen für eine Komponente des Fahrzeuginterieurs zu entwerfen und zu bewerten, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen, - die Konstruktion einer Interieurkomponente in CAD in konzeptioneller Form zu erstellen, - die Bedeutung der Interieurentwicklung im		
Konstruktionsstand hinsichtlich der Auswirkungen im Unternehmen zu beschreiben.	(Fähigkeiten und Kompetenzen)	Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile zu beschreiben und die Rolle der Interieurs im Fahrzeugaufbau zu erläutern, - das Interieur als den Bereich des Fahrzeugs zu beschreiben, der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenarien (z.B. manuelles und autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht, - die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen zu beschreiben, - den Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung mit ihren Prozesspartnern zu beschreiben, - Anforderungen an das Fahrzeuginterieur zu beschreiben, - Komponenten des Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze etc. sowie ihren technischen Aufbau und mögliche Realisierungen zu beschreiben, - Synergieeffekte und Herausforderungen durch Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Interieurentwicklung zu diskutieren, - ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente zu beschreiben, - alternative technische Lösungen für eine Komponente des Fahrzeuginterieurs zu entwerfen und zu bewerten, - eine Interieurkomponente unter Einbeziehung von Leichtbauprinzipien zu entwerfen, - die Konstruktion einer Interieurkomponente in CAD in konzeptioneller Form zu erstellen, - die Bedeutung der Interieurentwicklung im Unternehmenskontext einzuordnen und Änderungen am Konstruktionsstand hinsichtlich der Auswirkungen im
	Inhalt	

	 Die Bedeutung des Fahrzeugaufbaus und seine Hauptbereiche Karosserie, Interieur und Anbauteile und die Rolle des Interieurs im Fahrzeugaufbau Das Interieur als Bereich des Fahrzeugs, der für unterschiedliche Fahrzeugkonzepte und Fahrszenarien (z.B. autonomes Fahren) den Aufenthaltsbereich der Insassen darstellt und so eine wahrnehmbare Differenzierung moderner Fahrzeuge bei der Nutzung ermöglicht die Bedeutung des Interieurs für die Sicherheit, den Komfort und die Beschäftigung der Insassen Entwicklungsprozess in der Interieurentwicklung inkl. Prozesspartner Anforderungen an Komponenten des Fahrzeuginterieurs Technische Realisierungen von Komponenten des Fahrzeuginterieurs wie Schalttafel, Mittelkonsole, Sitze, etc. Entwurf alternativer technischer Lösungen für einer Interieurkomponente Plattformstrategie und Modulbaukasten in der Interieurentwicklung ausgewählte Aspekte der Produktion einer Interieurkomponente Bewertung alternativer technischer Lösungen für einer Interieurkomponente
Prüfung	- Konstruktion einer Interieurkomponente in CAD Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Braess, HH., Seiffer, U.: Vieweg Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, ATZ/MTZ-Fachbuch, 2011. Grabner, J, Nothaft R.: Konstruieren von Pkw-Karosserien, 2006. Haslauer, R.: CATIA V5: Konstruktionsprozesse in der Praxis. Vom Entwicklungsschnitt zum Bauteil, 2005. Kurz, U., Hintzen, H., Laufenberg, H.: Konstruieren, Gestalten, Entwerfen: Ein Lehr- und Arbeitsbuch für das Studium der Konstruktionstechnik. Wiesbaden: Vieweg+Teubner, 2009.
Stand: 27.06.2018	

F4110.4 Höhere Festigkeitslehre

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Höhere Festigkeitslehre F4110.4
engl. Modulbezeichnung	Advanced Mechanics of Materials
Modulverantwortlicher	Prof. DrIng. Klemens Rother
weitere Dozenten	Prof. Armin Fritsch Prof. Jörg Middendorf Prof. Johannes Wandinger N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Strukturanalyse, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	SU: 4 SWS Ü: 0 SWS PR: 0 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium/Eigenstudium/Studienarbeit: 60/90/0 Std.
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Technische Mechanik I+II, Ingenieurmathematik I+II Grundkenntnisse der Finite-Elemente-Methode sind hilfreich, jedoch nicht notwendig.
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Aufbauend auf der technischen Mechanik des Grundstudiums (TM I, TM II) sollen weiterführende Kenntnisse und Praktiken zur Ermittlung und Beurteilung von Beanspruchungen, vor allem komplexer dreidimensionaler Strukturen, verstanden und umgesetzt werden können. Ausgewählte Energiemethoden wenden die Studierenden zur analytischen Berechnung von Verformungen und Reaktionsgrößen von Tragstrukturen an. Studierende sollen befähigt werden, mehrachsige Beanspruchungen bei statischer und zyklischer Belastung, wie sie in der Praxis z.B. mit der Finite Elemente Methode berechnet werden können, anhand der Durchführung von Festigkeitsnachweisen selbst beurteilen zu können, hierzu verfügbare Bewertungskonzepte kennenzulernen und diese anzuwenden. Notwendige Grundlagen der Elastizitäts-, in Grundzügen auch der Plastizitätstheorie, werden vermittelt, damit die Studierenden beispielsweise die im Modul behandelten Konzepte für Festigkeitsnachweise gekerbter Strukturen besser verstehen können. Auf die Lösung elastizitätstheoretischer Probleme mit exakten und approximativen Verfahren wird kurz eingegangen, damit die Studierenden diese Methoden unterscheiden und kritisch beurteilen können.
Inhalt	 Energiemethoden zur analytischen Berechnung in der Elastostatik; Anwendung auf statisch bestimmte und äußerlich/innerlich statisch unbestimmte Strukturen. Einführung in die Elastizitätstheorie für mehrachsig beanspruchte räumliche Strukturen.

	 Grundlegende Aspekte für exakte Lösungen und numerische Näherungslösungen von Differenzialgleichungen der Elastizitätstheorie. Grundbegriffe der Plastizitätstheorie am Beispiel von statisch monoton belasteten Strukturen, Traglastanalyse. Festigkeitsbewertung von Nenn- und Kerbspannungen bei statischer und zyklischer Belastung und lokal mehrachsiger Beanspruchung (Dauerfestigkeit, Zeitfestigkeit, Betriebsfestigkeit).
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Seminarunterlagen, Aufgabensammlungen, Musterlösungen zum Download für eingeschriebene Seminarteilnehmer. Selke, P.: Höhere Festigkeitslehre. Grundlagen und Anwendung. Oldenbourg Verlag, München, 2013. Gross, D., Hauger, W., Wriggers, P.: Technische Mechanik. Band 4. Hydromechanik, Elemente der höheren Mechanik, Numerische Methoden. 9. Auflage, Springer Verlag, Berlin, 2014. Rechnerischer Festigkeitsnachweis für Maschinenbauteile aus Stahl, Eisenguss- und Aluminiumwerkstoffen (FKM-Richtlinie). VDMA Verlag, Frankfurt a.M., 6. Auflage 2012. Issler, Ruoß, Häfele: Festigkeitslehre – Grundlagen. Springer Verlag, Berlin. 2. Auflage, 2003. Mang H., Hofstetter, G.: Festigkeitslehre. 3. Auflage. Springer, Wien New York, 2008 Wittenburg J., Pestel E.: Festigkeitslehre. 3. Auflage 2001. Nachdruck 2011. Springer Verlag Berlin Heidelberg.
Stand: 26.07.2017	

F4120.4 Leichtbau

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Leichtbau F4120.4
engl. Modulbezeichnung	Lightweight Design
Modulverantwortlicher	Prof. DrIng. Klemens Rother
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Strukturanalyse, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Siehe Studienplan Bachelorstudiengang FAB SU: 4 SWS Ü: 0 SWS PR: 0 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium/Eigenstudium/Studienarbeit: 60/90/0 Std.
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	 Technische Mechanik I und II Ingenieurmathematik I und II Werkstofftechnik (Metalle und Polymerwerkstoffe) Höhere Festigkeitslehre und Grundlagen Finete Elemente sind vorteilhaft aber nicht notwendig.
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Dieses Modul soll zur Ressourcenschonung und Verbrauchsreduzierung durch Leichtbaumaßnahmen in der Fahrzeugtechnik motivieren und Methoden zu deren konzeptionellen, konstruktiven und wirtschaftlichen Umsetzung vermitteln. Die Studierenden sollen in die Lage versetzt werden, zahlreiche Leichtbauwerkstoffe beurteilen und anwendungsgerecht auswählen zu können, konstruktive Leichtbaumaßnahmen kennenzulernen sowie verschiedene rechnerische Methoden, vordringlich zu Beanspruchungs- und Stabilitätsanalyse von Flächentragwerken und dünnwandigen Rahmenstrukturen, anwenden zu können. Zum Einsatz rechnerunterstützter Verfahren, vor allem zu Optimierung und Qualifikation von Leichtbaustrukturen sollen die Studierenden einen Überblick über den Stand der Technik in der Industrie erhalten.
Inhalt	Motivation für Leichtbau, Nutzen von Leichtbau bei Fahrzeugen, Kostenbewertung von Leichtbaumaßnahmen, Leichtbaukonzepte, Leichtbauwerkstoffe (Übersicht und Auswahl), Idealisierung und Berechnung von Tragwerkselementen (dünnwandige Balken, Platten/Schalen), Qualifikationsanforderungen von Karosseriestrukturen mit Bezug zu Leichtbauzielen (Statische Belastungen und statische Steifigkeit, Crash/Tragfähigkeit/Stabilität, dynamische Steifigkeit, dynamische Anregungen), Strukturoptimierung sowie optional rechnerunterstützte Entwicklung und rechnerbasierte Prozessketten für die Entwicklung von Leichtbaustrukturen, Diskussion anhand von Fallbeispielen.
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	 Seminarunterlagen, Aufgabensammlungen, Musterlösungen zum Download für eingeschriebene Seminarteilnehmer.

 Klein, B.: Leichtbau-Konstruktion. Vieweg Verlag, Braunschweig, 8. überarb. und erw. Aufl., 2009 Harzheim, L.: Strukturoptimierung, Grundlagen und Anwendungen, Verlag Harri Deutsch, Frankfurt, 1. Auflage 2008
 Ashby, Michael F.: Materials Selection in Mechanical Design. Butterworth-Heinemann, Amsterdam 4th Edition 2011
 Friedrich, H. (Hrsg.): Leichtbau in der Fahrzeugtechnik. Springer Vieweg, Springer Fachmedien, Wiesbaden, 2013.

Stand: 17.01.2018

F4130.4 Numerische Methoden und Finite Elemente

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Numerische Methoden und Finite Elemente F4130.4
engl. Modulbezeichnung	Numerical Methods and Finite Element Analysis
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Markus Gitterle
weitere Dozenten	Prof. Dr. Katina Warendorf N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Pflichtmodul Vertiefungsrichtung II, Strukturanalyse, 6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Seminaristischer Unterricht 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Stoff der Technischen Mechanik I-III sowie Stoff der Ingenieurmathematik I und II
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Zentrales Lernziel ist das Verständnis der grundlegenden numerischen Näherungsverfahren zur Lösung von Differentialgleichungen, insbesondere der Methode der finiten Elemente. Die Studierenden sollen in der Lage sein, diese Verfahren für einfache praktische Beispiele anzuwenden und Konvergenz sowie Approximationsqualität dieser Verfahren zu beurteilen. Im Fokus steht hierbei die Methode der finiten Elemente, deren praktische Anwendung an elementaren strukturmechanischen Beispielen trainiert wird. Unter Einsatz eines kommerziellen FEM-Programmes sollen die Studierenden in der Lage sein, lineare FE-Analysen mit linearelastischem Materialverhalten (Spannungsanalysen sowie Eigenwertanalysen) selbstständig durchzuführen und die Ergebnisse zu interpretieren.
Inhalt	Klassifizierung von Differentialgleichungen, grundlegende numerischen Näherungsverfahren zur Lösung von Differentialgleichungen (Integrationsverfahren für Anfangswertprobleme, Differenzenverfahren für Randwertprobleme, Methode der gewichteten Residuen, Methode der Finiten Elemente), Aufbau von Element- und Gesamtsteifigkeitsmatrizen bei der FEM, Einführung in die Handhabung eines kommerziellen FE-Programms, Anwendung dieses FE-Programms für lineare Last-Verformungsprobleme sowie für lineare Beulprobleme.
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten Stand: 17.01.2018	C.D. Munz, T. Westermann: Numerische Behandlung von gewöhnlichen und partiellen Differenzialgleichungen, Springer, 2012. F. Thuselt, F. Gennrich: Praktische Mathematik mit MATLAB, Scilab und Octave für Ingenieure und Naturwissenschaftler, Springer, 2013. D. Gross, W. Hauger, P. Wriggers: Technische Mechanik 4, Hydromechanik, Elemente der Höheren Mechanik, Numerische Methoden, Springer, 2014. T. Belytschko, W.K. Liu, B. Moran, K.I. Elkhodary: Nonlinear finite elements for continua and structure, Wiley, 2014.

6. Wahlpflichtmodule

F-W-1 Grundlagen der Ergonomie

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Grundlagen der Ergonomie F-W-1
engl. Modulbezeichnung	Fundamental Ergonomics
Modulverantwortlicher	Prof. DrIng. Stephan Lorenz
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Wahlpflichtmodul, 5./6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 Die Studierenden sind in der Lage anthropometrische Grundlagen zu beschreiben und anzuwenden, Aspekte der menschlichen Wahrnehmung zu diskutieren Aspekte der menschlichen Zuverlässigkeit im Fahrzeug zu beschreiben, Grundlegende Aspekte der Mensch-Maschine-Interaktion zu beschreiben, die Rolle und Definition des Komforts zu erläutern, ergonomische Anforderungen in der Fahrzeugentwicklung zu beschreiben, die ergonomische Qualität eines Fahrzeugs in reduzierter Form zu analysieren, ergonomische Zusammenhänge bezüglich der Klimatisierung zu beschreiben, ergonomische Aspekte des Lärms zu beschreiben, ergonomische Aspekte der Produktion zu beschreiben, ausgewählte Aspekte für die Planung und Durchführung von Probandenuntersuchungen zu beschreiben und anzuwenden
Inhalt	 Relevante anthropometrische Maße in der Fahrzeugentwicklung Ausgewählte Beispiele der menschlichen Wahrnehmung Einflüsse auf die menschliche Zuverlässigkeit Definition des Komfortbegriffs Prozesse und Beispiele zur Mensch-Maschine-Interaktion Klimakomfort ergonomische Aspekte des Lärms ergonomische Aspekte in der Produktion ausgewählte Aspekte für die Planung und Durchführung von Probandenuntersuchungen Biomechanische Vorgänge und Belastungsgrenzen einzelner Körperregionen

Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Bubb, H. et. al.: Automobilergonomie (ATZ/MTZ-Fachbuch), 2015. Schmidtke, H.: Ergonomie, 1993. Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin: Kleine ergonomische Datensammlung, 2013. Schmitt (Author), et. al.: Trauma-Biomechanik: Einführung in die Biomechanik von Verletzungen (VDI-Buch), 2014. Schmauder, M., Spanner-Ulmer, B.: Ergonomie - Grundlagen zur Interaktion von Mensch, Technik und Organisation, 2014.
Stand: 17.01.2018	

F-W-2 Reifentechnik

Modulbezeichnung/	Reifentechnik
Modulnummer	F-W-2
engl. Modulbezeichnung	Tire technology
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Alexander Horoschenkoff
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Wahlpflichtmodul, 5./6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	seminaristischer Unterricht 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Verständnis zu allen grundlegenden Technologien der Reifentechnik (Werkstoff, Verarbeitung, Herstellung, Konstruktion, Mechanik). Beurteilung von Reifenschäden und Kenntnis der Zusammenhänge zwischen Werkstoff, Aufbau und Belastungen. Kenntnis der Normungen und Vorschriften • Reifenaufbau, -herstellung (Prozeß, Maschinentechnik)
Inhalt	 Materialien (Gummi, Festigkeitsträger) Reifenphysik (Belastung, Interaktion Fahrbahn/Reifen) Reifennormung/ Zulassung (Kennzeichnung, Tragklassen) Entwicklungsprozess (Anforderungen, Zielkonflikte) Reifenprüfung, Reifentest (Trommel-, Flattrack, Röntgen) Entwicklungsbereich "extended mobility" (Runflat, Notlauf)) Reifenalter/ Lagerung (gesetzliche Grundlagen, Alterungsprozesse) Reifenschäden/ -beurteilung Sonderthema: "Transporterproblematik" Reifenreparatur (Methoden, Materialien, Hilfsmittel) Montage (Verfahren, Maschinen) Felgen, Schläuche (Bauarten, Flach-, Tiefbett, Wulstbänder) Ventile (Auslegung, konstruktive Einflüsse) Reifendruckkontrollsysteme (Bauarten, Bestimmungen) Runderneuerung (Verfahren und Materialien) Reifen für Sondereinsätze (Vollgummi, Motorrad)
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten Stand: 26.07.2017	The Pneumatic Tire, U.S. Department of Transportation (DoT), National Highway Traffic Safety Administration (NHTSA), Februar 2006. "Mechanics of Pneumatic Tires", edited by S. K. Clark, Published originally by the National Bureau of Standards, U.S. Department of Commerce in 1971, and in a later (1981) edition by the National Highway Traffic Safety. Administration (NHTSA), U.S. Department of Transportation.

F-W-3 Angewandte Produktentwicklung

engl. Modulbezeichnung Modulverantwortlicher	Design Project Prof. Dr. Markus Seefried
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Markus Seefried
weitere Dozenten	Prof. DrIng. Michael Amft Prof. DrIng. Jürgen Huber Prof. DrIng. Stephan Lorenz N. N.
Sprache	Deutsch/Englisch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Wahlpflichtmodul, 5./6./7. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Übung 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Grundlagen der Konstruktion und Einführung in die Produktentwicklung
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Selbstständiges, ingenieurwissenschaftliches, eigenverantwortliches Bearbeiten einer konstruktiven Aufgabenstellung nach Konstruktionsmethode
Inhalt	Selbstständiges Bearbeiten einer konstruktiven Arbeit unter Anwendung wissenschaftlicher Methoden und Erkenntnisse. Definition des Projekts, Klären der Aufgabenstellung/Problematisieren, Abschätzung der Kapazität, Finden konstruktiver Lösungen/Alternativen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Bosch: Kraftfahrtechnisches Taschenbuch Grabner, J, Nothaft R.: Konstruieren von Pkw-Karosserien, Berlin: Springer 2006 Gusig, L.; Kruse, A.: Fahrzeugentwicklung im Automobilbau Heißing, B, Ersoy, M.: Fahrwerkhandbuch Feldhusen, J.; Grothe, K. H.: Pahl/Beitz Konstruktionslehre VDI 2221 Orloff, M.: Grundlagen der klassischen TRIZ
Stand: 27.06.2018	

F-W-4 Hydraulische und pneumatische Systeme in Fahrzeugen

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Hydraulische und pneumatische Systeme in Fahrzeugen F-W-4
engl. Modulbezeichnung	Hydraulic and Pneumatic Systems in Vehicles
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Ulrich Westenthanner
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Wahlpflichtmodul, 5./6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Seminaristischer Unterricht 3SWS, Praktikum 1SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Mechanik, Strömungsmechanik, Thermodynamik, Wärmeübertragung
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden besitzen nach erfolgreichem Abschluss dieses Moduls die notwendigen Kenntnisse, um ein Hydraulikoder Pneumatiksystem aus der Fahrzeugtechnik zu verstehen, zu projektieren und und zu betreiben. Dabei werden neben den fluidtechnischen Grundlagen und notwendigen Rechenverfahren das Wissen über die Konstruktion und die Auslegung wichtiger Komponenten vermittelt.
Inhait	 Physikalische Grundlagen zu Eigenschaften der Fluide in Bezug auf Kraftübertragung Vorstellung von Funktionsweise und Aufbau der fluidtechnischen Komponenten in Fahrzeugen Auslegungsverfahren zu diesen Komponenten (z.B. stetige und absätzige Energiewandler, Ventile, Ölbehälter, Druckspeicher) Berechnungsverfahren zu Leistungsübertragungen, Übertragungsverlusten, Wirkungsgradeinflüssen und fluidtechnischen Schaltungen Aufbau und Funktionsweise fluidtechnischer Grundschaltungen in Fahrzeugen detaillierte Betrachtung ausgeführter fluidtechnischer Systeme anhand vieler Beispiele Projektierung einfacher fluidtechnischer Schaltungen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Westenthanner Skript Hydraulik und Pneumatik, Hochschule München. Matthies, H.J., u. K.Th. Renius: Einführung in die Ölhydraulik. Springer-Vieweg Verlag, Auflagen ab 2008 geeignet.
Stand: 26.07.2017	

F-W-5 Motorradtechnik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Motorradtechnik F-W-5
engl. Modulbezeichnung	Motorcycle Design
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Martin Doll
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Wahlpflichtmodul, 5./6./7. Semester, SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Seminaristischer Unterricht 4SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Die Studierenden erhalten Einblick in den technischen Aufbau von Motorrädern und das Zusammenwirken der einzelnen Komponenten. Abgeleitet aus den theoretischen Grundlagen werden die Konstruktionsprinzipien von Motor, Antrieb und Fahrwerk erläutert.
Inhalt	 Gesamtfahrzeug Motor und Antrieb Fahrwerk Regelungssysteme Karosserie und Gesamtentwurf Zukunftsentwicklungen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Stoffregen, Jürgen: Motorradtechnik, Vieweg+Teubner Wiesbaden
Stand: 26.07.2017	

F-W-6 Fahrzeuggetriebe

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Fahrzeuggetriebe F-W-6
engl. Modulbezeichnung	Vehicle Transmissions
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Gerhard Knauer
weitere Dozenten	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Wahlpflichtmodul, 5./6./7. Semester, WiSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Seminaristischer Unterricht 4SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45h - Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Technische Mechanik I und II Grundlagen der Konstruktion und Einführung in die Produktentwicklung Maschinenelemente I Fahrzeugtechnik
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	 bie Studierenden kennen den Aufbau und die Funktion von Handschalt- und Automatikgetrieben, von Achs- und Ausgleichsgetrieben sowie von stufenlos verstellbaren mechanischen Getrieben und hydrodynamischen Wandlern, sind in der Lage, Handschalt- und Automatikgetriebe auszulegen sowie Übersetzungen und Gangstufungen zu berechnen, können Getriebe an Verbrennungsmotoren sowie verschiedene Fahrzeugtypen anpassen, können Verzahnungen auslegen und nachrechnen.
Inhait	 Grundlagen der Antriebs- und Getriebetechnik Aufbau von Antriebssträngen Getriebearten und Merkmale Motorkennlinien und Fahrwiderstände Auslegung von Antriebssträngen Aufbau und Berechnung von Handschaltgetrieben Zusatzgetrieben Umlaufräder- und Automatikgetrieben Achs- und Ausgleichsgetrieben Stufenlos verstellbaren Umschlingungsgetrieben Hydrodynamischen Wandlern Auslegung und Berechnung von Verzahnungen Aufbau und Funktion von Getriebeschaltungen
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Lechner, G.; Naunheimer H.: Fahrzeuggetriebe Springer-Verlag Loomann, J.: Zahnradgetriebe; Springer-Verlag Klement, W.: Fahrzeuggetriebe; Hanser-Verlag Roloff / Matek: Maschinenelemente; Vieweg-Verlag Knauer, G.: Fahrzeuggetriebe; Skript zur Vorlesung

F-W-7 Internationale, wissenschaftliche Vertiefung der Fahrzeugtechnik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Internationale, wissenschaftliche Vertiefung der Fahrzeugtechnik F-W-7
engl. Modulbezeichnung	Advanced course in Automotive Engineering
Modulverantwortlicher	Prof. DrIng. Johannes Mintzlaff
weitere Dozenten	N.N.
Sprache	Deutsch oder Englisch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Fahrzeugtechnik, Wahlpflichtmodul, 5./6./7. Semester, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Abgestimmte Mischung aus seminaristischen Unterricht, Praktikum, Projektarbeit, oder Exkursion 4 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 45 h, Selbststudium: 105h
Kreditpunkte	5 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Lehrveranstaltungen der ersten 4 Semester im Bachelorstudiengang Fahrzeugtechnik
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Diese Lehrveranstaltung vermittelt Expertenwissen in speziellen Gebieten in der Fahrzeugtechnik, welches außerhalb des regulären Studienplans liegt. Dazu gehören spezifisch für dieses spezielle Fachgebiet der Fahrzeugtechnik: Vertieftes Verständnis, Anwendung etablierter wissenschaftlicher und ingenieurstechnischer Vorgehensweisen, Problemlösungen, Projektdurchführung. Effektive Kommunikation, elektronisch, schriftlich, wie mündlich angewandt in diesem Fachgebiet.
Inhalt	In dieser Veranstaltung wird ein Spezialthema aus der Fahrzeugtechnik behandelt. Es ist für Studierende aus den Semestern 5 bis 7 gedacht. Zwecks Förderung der Internationalisierung sollte die Unterrichtssprache Englisch sein. Dabei soll es Gastprofessoren oder Experten aus der Industrie ermöglicht werden, ihr Spezialgebiet zu vermitteln. Die Vorlesung findet nur statt, wenn entsprechende Gastdozenten von außen an die Fakultät kommen.
Prüfung	Prüfung gemäß Studien- und Prüfungsordnung sowie Studienplan, zugelassene Hilfsmittel gemäß Prüfungsankündigung
Literaturhinweise/Skripten	Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, Braess Hans-Hermann, Seiffert Ulrich, Vieweg Verlag Bosch Kraftfahrtechnisches Taschenbuch, Reif, K., Dietsche, KH., Springer Fachmedien, Wiesbaden
Stand: 26.07.2017	The trity of the definition of the desired of the d

7. Courses in English

F2040-CiE Fluid Mechanics for Mechanical Engineers

Course title	Fluid Mechanics for Mechanical Engineers F2040-CiE
Name of lecturer	Prof. Dr. Peter Schiebener
Other lecturers	N.N.
Language	English
Curriculum	Bachelor of Automotive Engineering, Required Module, Semester 3, Summer and Winter
Teaching Methods	Course lecture 4SWS
Time of involvement	Presence: 45h – self-study: 105h
Number of ECTS credits	5 ECTS
Recommended prerequisites	Engineering Math and Mechanics, Dynamics
Course objective	The students get acquainted with terminology and modeling of fluid mechanics including hydrostatics and aerostatics (atmosphere). They become familiar with the elementary rules and their limits of applicability and should be able to apply the basic equations for analyzing and solving given technical flow processes.
Course contents	 Introduction to fluid mechanics Continuum Fluid Statics Elementary Fluid Dynamics -Bernoulli Equation -conservation of mass -conservation of momentum Fluid Kinematics Finite Control Volume Analysis Differential Analysis of Fluid Flow Dimensional Analysis, Similitude, and Modeling Viscous Flow in Pipes Flow Over Immersed Bodies Open-Channel Flow Physical Properties of Fluids
Assessment methods	Exam according to the legal framework of the degree program in which this course is offered. Approved aides for the examination will be published by means of the examination announcement.
Literature recommendation	Bruce Munson et al., Fundamentals of Fluid Mechanics, w. CD-ROM, Wiley and sons
Stand: 26.07.2017	

F2060-CiE Dynamics for Engineers

Course title	Dynamics for Engineers F2060-CiE
Name of lecturer	Prof. Dr. Peter Wolfsteiner
Other lecturers	N.N.
Language	English
Curriculum	Bachelor of Automotive Engineering, Required Module, Semester 4, Summer and Winter
Teaching Methods	Course lecture 4SWS
Time of involvement	Presence: 45h – self-study: 105h
Number of ECTS credits	5 ECTS
Recommended prerequisites	Engineering Math and Mechanics
Course objective	Review of underlying mathematical Principles. Review of single degree of freedom systems. Kinetics and Kinematics of 3D rigid bodies. Numerical Methods. Multiple degree of freedom systems. Multidimensional Oscillations. Applications for engineering problems.
Course contents	 Introduction Underlying mathematical principles (Vectors & Matrices) Mass Moments and Products of Inertia of mechanical systems Transformations (Euler, Direction Cosine Matrix, Quaternions) Kinematical treatment of point masses 3D translation and rotation of rigid bodies Numerical Simulation with Matlab Vibrations Gyroscopic Motion Automotive and Aerospace Applications
Assessment methods	Exam according to the legal framework of the degree program in which this course is offered. Approved aides for the examination will be published by means of the examination announcement.
Literature recommendation	Wolfsteiner: Script for Engineering Dynamics, FK03, University of Applied Sciences, Munich Meriam, J. L.; Kraige, L.G.: Engineering mechanics: dynamics. Palm, J.P.: Mechanical Vibration, John Wiley & Sons Meirovitch, L.: Elements of Vibration Analysis, McGraw-Hill Book Company Principles of Dynamics, by Greenwood Donald, 1988 Prentice Hall, Inc.
Stand: 26.07.2017	

F3020-CiE Internal Combustion Engines I

Course title	Internal Combustion Engines I F3020-CiE
Name of lecturer	Prof. Dr. Martin Doll
Other lecturers	Prof. Dr. Andreas Rau N.N.
Language	English
Curriculum	Bachelor of Automotive Engineering, Required Module, Semester 4, Summer
Teaching Methods	Course lecture 4SWS
Time of involvement	Presence: 45h – self-study: 75h
Number of ECTS credits	4 ECTS
Recommended prerequisites	Thermodynamics I
Course objective	The purpose of this module is to deliver to the student the necessary methodical and topic specific core competencies to be able to develop, operate, and assess internal combustion engines. Based on general engineering science prerequisites, engine functionality, design specifications, and modes of operation will be studied. The selection process of different types of combustion engines for various kinds of vehicular and stationary applications will be considered.
Course contents	Thermodynamics, with respect to cyclic thermal processes, thermal efficiency, combustion processes, power consumption, operating pressures, property diagrams, and more. Chemical properties, ignition qualities, fuel requirements, alternate fuels. Different type of engines: Spark ignition, diesel. Induction and exhaust processes. Open and closed loop control of the engine. Exhaust systems, exhaust emissions and their control.
Assessment methods	Exam according to the legal framework of the degree program in which this course is offered. Approved aides for the examination will be published by means of the examination announcement.
Literature recommendation Stand: 26.07.2017	PISCHINGER,S.: Verbrennungskraftmaschinen 1 und 2. RWTH Aachen. MERKER, G. und SCHWARZ, C.: Verbrennungsmotoren. Teubner. HEYWOOD, J.: Internal Combustion Engines. McGraw-Hill BASSHUYSEN, R.: Handbuch Verbrennungsmotor. Vieweg.
Stariu. 20.07.2017	

F3032-CiE Automotive Engineering I

Course title	Automotive Engineering I F3032-CiE (together with partial module F3031 part of module F3030)
Name of lecturer	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff
Other lecturers	DiplIng. Armin Rohnen Prof. Dr. Stefan Sentpali N.N.
Language	English
Curriculum	Bachelor of Automotive Engineering, Required Module, Semester 4, Summer
Teaching Methods	Course lecture 4 SWS
Time of involvement	Presence: 45h – self-study: 105h
Number of ECTS credits	4 ECTS
Recommended prerequisites	Mechanics I/II/III, Machine Components I)
Course objective	 understand the requirements of cars and their components learn how to describe, design, calculate and test vehicles and their main components comprehend the power and energy demand of vehicles learn about the characteristics of cars are able to understand and set up development schedules get to know various types of powertrain topologies and and comprehend how they affect the properties of the car learn about different chassis concepts and the way they have an effect on the driving behaviour
Course contents	 Main components of passenger cars Complete vehicle: requirements, development process, package Longitudinal dynamics: driving resistances, vertical forces, adhesion Powertrain: topologies (conventional, hybrid, electric), elements of the powertrain, demand for energy and power Chassis: tires, brakes, suspension, steering system Body
Assessment methods	Coordinated exam together with partial module F3031 according to the legal framework of the degree program in which this course is offered. Approved aides for the examination will be published by means of the examination announcement
Literature recommendation Stand: 26.07.2017	Handbook of Automotive Engineering, Braess Hans-Hermann, Seiffert Ulrich, SAE International, 2005 Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, Braess Hans-Hermann, Seiffert Ulrich, Vieweg Verlag Bosch Kraftfahrtechnisches Taschenbuch, Reif, K., Dietsche, KH., Springer Fachmedien, Wiesbaden Fahrwerkhandbuch: Grundlagen, Fahrdynamik, Komponenten, Systeme, Mechatronik, Perspektiven;Bernd Heißing und Metin Ersoy (Herausgeber); Vieweg Verlag

F4000-CiE Automotive Project

Course title	Automotive Project F4000-CiE
Name of lecturer	Prof. Dr. Johannes Mintzlaff
Other lecturers	N.N.
Language	English
Curriculum	Bachelor of Automotive Engineering, Required Module, Semester 5/6, Summer and Winter
Teaching Methods	Course lecture and laboratory: 3SWS
Time of involvement	Presence: 25h – self-study: 125h
Number of ECTS credits	5 ECTS
Recommended prerequisites	4 Semesters of engineering studies, project specific knowledge
Course objective	The development of a product in a project setting will be accomplished. These projects might be close to industry, student competitions, or research projects. Presentations, preliminary, and detail design reviews, and technical report writing will be accomplished. Students will lead the project. Hardware should be built.
Course contents	Project planning Project management Systems Engineering Planning of resources Interpretation of request for proposals Interpretation of competition rules and/or collaboration agreements Report writing Test plan development Creation of operating manuals and procedures Safety manuals
Assessment methods	Exam according to the legal framework of the degree program in which this course is offered. Approved aides for the examination will be published by means of the examination announcement.
Literature recommendation	
Stand: 26.07.2017	

F4010.3-CiE Vehicle Dynamics

Course title	Vehicle Dynamics F4010.3-CiE
Name of lecturer	Prof. Dr. Peter Pfeffer
Other lecturers	N.N.
Language	English
Curriculum	Bachelor of Automotive Engineering, Required Module, Semester 6/7, Summer
Teaching Methods	Course lecture 4 SWS
Time of involvement	Presence: 45h – self-study: 105h
Number of ECTS credits	5 ECTS
Recommended prerequisites	Dynamics, Automotive Engineering 1
Course objective	To give the student an appreciation of factors affecting vehicle longitudinal dynamics, handling and ride comfort. After taking this unit the student should be able to: - Describe and analyze the dynamics of a vehicle Calculate the power demand and energy consumption of a vehicle Understand the tasks of vehicle suspension and predict vehicle ride behavior and steady state handling performance Explain the physical principles of road vehicle aerodynamic design.
Course contents	Longitudinal, lateral and vertical vehicle dynamics, control loop "driver-vehicle-environment", demands on vehicle handling, disturbance and sensitivity. Basic suspension systems. System frequencies - bounce, pitch and roll. Antipitch and anti-squat. Tire behavior. Front/rear suspensions - springs and dampers. Roll center. Steady state handling characteristics. Airflows. Drag & lift. Economy & performance. Aerodynamic design.
Assessment methods	Exam according to the legal framework of the degree program in which this course is offered. Approved aides for the examination will be published by means of the examination announcement.
Literature recommendation	MITSCHKE, Manfred und Henning WALLENTOWITZ, 2015. Dynamik der Kraftfahrzeuge. 5. Wiesbaden: ; Springer Vieweg. ISBN 978-3-658-05067-2e HEISSING, Bernd, Metin ERSOY und Stefan GIES, Ed., 2013. Chassis Handbook: Fundamentals, Driving Dynamics, Components, Mechatronics, Perspectives (ATZ/MTZ- Fachbuch). 1. Wiesbaden: Vieweg+Teubner Verlag. ISBN 978- 3834809940
Stand: 26.07.2017	

F4010.4-CiE Automotive Mechatronics II

Course title	Automotive Mechatronics II F4010.4-CiE
Name of lecturer	Prof. Dr. Markus Krug
Other lecturers	Prof. Dr. Gabriele Buch N.N.
Language	English
Curriculum	Bachelor of Automotive Engineering, Required Module, Semester 6/7, Summer
Teaching Methods	Course lecture 2SWS, Laboratory 2SWS
Time of involvement	Presence: 45h – self-study: 105h
Number of ECTS credits	5 ECTS
Recommended prerequisites	Informatics for Engineers, Automotive Mechatronics 1
Course objective	To give the student an appreciation of mechatronic systems to improve vehicular dynamics, handling and ride comfort. After taking this unit the student should be able to: - Understand the basic working principles of mechatronic systems. - Design a mechatronic system for a given task - Describe the system boundaries for "Driver Assistance Systems" - Compose existing and new "Driver Assistance Systems" on the basis of mechatronic systems
Course contents	Common automotive sensors and actors, driver assistance sensors (radar, lidar, ultrasonic, camera); control loop for mechatronic systems; control loop for driver assistance systems; system boundaries for driver assistance systems and legal aspects; system partitioning; functional safety judgment; functional design; developing test cases and verification techniques;
Assessment methods	Exam according to the legal framework of the degree program in which this course is offered. Approved aides for the examination will be published by means of the examination announcement.
Literature recommendation Stand: 26.07.2017	Automobilelektronik: Eine Einführung für Ingenieure (Vieweg+Teubner) Bussysteme in der Fahrzeugtechnik: Protokolle, Standards und Softwarearchitektur (Vieweg+Teubner) Elektronik in der Fahrzeugtechnik: Hardware, Software, Systeme und Projektmanagement (Vieweg+Teubner)

F-W-7-CiE Advanced course in Automotive Engineering

Prof. DrIng. Johannes Mintzlaff N.N. English Bachelor of Automotive Engineering, Elective Module, Semester 5/6/7, Summer/Winter Course lecture, laboratory, capstone project, excursion
English Bachelor of Automotive Engineering, Elective Module, Semester 5/6/7, Summer/Winter
Bachelor of Automotive Engineering, Elective Module, Semester 5/6/7, Summer/Winter
Semester 5/6/7, Summer/Winter
Course lecture Jahoratory canatone project eveursion
4 SWS
Presence: 45h – self-study: 105h
5 ECTS
4 Semesters of engineering studies within the Bachelor studying program automotive engineering
This course provides expert knowledge in specific fields of vehicle engineering, which lies beyond the regular study program. This includes for this particular field of automotive engineering: Deepened understanding, application of established scientific and engineering techniques, problem solving, project implementation, effective communication, electronically, in writing, as well as orally applied in this specific field.
In this course a special topic of vehicle technology will be dealt with. It is intended for students from the semesters 5 to 7. In order to promote internationalization, the language of instruction should be English. It is intended to enable guest professors or experts from the industry to teach in their special field. The lecture takes place only if the corresponding guest lecturers come from the outside to the faculty.
Exam according to the legal framework of the degree program in which this course is offered. Approved aides for the examination will be published by means of the examination announcement.
Handbook of Automotive Engineering, Braess Hans-Hermann, Seiffert Ulrich, SAE International, 2005 Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, Braess Hans-Hermann, Seiffert Ulrich, Vieweg Verlag Bosch Kraftfahrtechnisches Taschenbuch, Reif, K., Dietsche, KH., Springer Fachmedien, Wiesbaden

8. Freiwillige Wahlfächer

ZW11 bis ZW17 Entwicklung, Fertigung, Erprobung und Betrieb eines Fahrzeugs I, II, III, IV, V, VI, VII

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Entwicklung, Fertigung, Erprobung und Betrieb eines Fahrzeugs I, II, III, IV, V, VI, VII ZW11 bis ZW17
engl. Modulbezeichnung	Development, manufacturing, testing and service of a vehicle I, II, III, IV, V, VI, VII
Modulverantwortlicher	Prof. DrIng. Klemens Rother
weitere Dozenten	Prof. Dr. Engelberger Prof. Dr. Palme DiplIng. Armin Rohnen Prof. Dr. Rau N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Freiwilliges Wahlfach Der Zugang zu diesem freiwilligen Wahlfach soll neben Studierenden höherer Semester gerade auch Studienanfängern möglich sein. Die Teilnahme ist in mehreren (bis zu 7) Semestern möglich, sogar erwünscht, damit gesammelte Erfahrungen dem Team erhalten bleiben. Im Rahmen des freiwilligen Wahlfachs können auch mehrere Fahrzeugprojekte parallel organisiert und belegt werden.
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Projekt, 1 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Teilnahme
Kreditpunkte	2 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Grundlagenkenntnisse wahlweise in •Konstruktion/Produktentwicklung mechanischer, elektrischer oder mechatronischer Systeme •Fertigungstechnik •Messtechnik •Rechnerbasierten Anwendungen •Marketing und Eventmanagement •Betriebswirtschaft •Industriedesign •Entrepreneurship
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Im Rahmen einer Fahrzeugentwicklung sollen Erfahrungen in einer Organisationsstruktur in kooperativer Arbeitsweise wahlweise in den folgenden Bereichen praktisch erlebt und angewendet werden: •Management von Projekten •Kennenlernen von Entwicklungsorganisation mit praktischer Umsetzung •Zusammenarbeit in Teams •Akquisition und Betreuung von Industriepartnern (Sponsoren) •Marketing und Eventmanagement für das Projekt (Messeauftritte, Broschüren, Webauftritte) •Entwicklung, Fertigung und Montage von Komponenten, Baugruppen, Fahrzeugen (komplexe mechanische Strukturen bis hin zu elektronischen und mechatronischen Systemen) •Validierung, Erprobung und Optimierung von Systemen •Teilnahme an technologischen ggf. auch sportlichen Wettbewerben, Tagungen, Messen (bei ausreichender Gruppenstärke auch im Rahmen von Exkursionen).

	Die einzelnen Themen (z.B. Konstruktionsarbeiten oder Projektarbeiten für Brennstoffzellensysteme im Rahmen des Projekts Hydro2Motion) werden durch das jeweilige Entwicklungs-team und den betreuenden Professorinnen und Professoren nach Anforderung festgelegt. Die Entwicklungsteams organisieren sich dabei eigenverantwortlich, um realistische Bedingungen in der Zusammenarbeit und der Projektorganisation zu schaffen. Es soll in anderen Modulen erworbenes Wissen in einer realen Entwicklungsumgebung angewendet und erprobt werden. Meistern von technischen Herausforderungen, von organisatorischen Abläufen und Strukturen, auch das Lernen aus Fehlen sind zentrale Lernziele dieses Moduls.
Inhalt	Die Inhalte des Wahlmoduls richten sich jeweils nach den Planungen und Möglichkeiten einzelner Fahrzeugprojekte. Hierzu gehören beispielsweise: •Architektur, Package und Gewichtsmanagement •Dokumenten-, Daten-, Wissensmanagement in Projekten •Projektmanagement und Terminverfolgung •Aufbau und Erleben von Entwicklungsorganisationen •Entwicklung, Fertigung, Validierung, Erprobung und Betrieb von Bauteilen, Baugruppen, Fahrzeugen, Prüfständen
Prüfung	Teilnahme ist freiwillig. Keine Prüfung. Teilnahmebestätigung im Zeugnis.
Literaturhinweise/Skripten	 J.J. Santin, et al.: The worlds most fuel efficent vehicle. Design and development of paccar II. Vdf Hochschulverlag AG an der ETH Zürich, 2007. Braess, Seiffert (Hrsg.): Handbuch Kraftfahrzeugtechnik. 5. Aufl., Vieweg Verlag, 2007 VDI-Richtlinie 2225: Konstruktionsmethodik. Beuth Verlag, Berlin. Gusig, Kruse: Fahrzeugentwicklung im Automobilbau. Hanser Verlag, 2010 Sowie Unterlagen der jeweiligen Lehrveranstaltungen der Studiengänge der Hochschule München.
Kommentar	Dieses freiwillige Wahlmodul kann von allen Studierenden aller Studiengänge aller Fakultäten der Hochschule München belegt werden. Dies wird ausdrücklich gewünscht und gefördert, um interdisziplinäres Arbeiten und Erfahrungen im Team und Einblick in unterschiedliche Sichtweisen und Praktiken gewinnen zu können. Im Rahmen dieses Moduls können Abschlussarbeiten, Projektarbeiten, Konstruktionsarbeiten oder andere studentische Leistungen im Rahmen anderer Module aller Studiengänge und Fakultäten praktisch umgesetzt werden. Damit gewinnen Projektarbeiten anderer Lehrveranstaltung die Perspektive auf praktische Umsetzung. Andersherum profitiert die Arbeit in dem freiwilligen Wahlmodul von der intensiven fachlichen Betreuung der Projektarbeiten in anderen Lehrveranstaltungen. Die Betreuung und Benotung dieser studentischen Leistungen erfolgt (wie bisher) anhand den jeweils gültigen Regelungen der Modulbeschreibungen und SPOs innerhalb der jeweiligen Lehrveranstaltungen der jeweiligen Studiengänge der Fakultäten der Hochschule München. Diese Studienleistungen

erfordern die Teilnahme an diesem freiwilligen Wahlmodul (d.h. Immatrikulation) deshalb grundsätzlich nicht. Die Teilnahme an diesem freiwilligen Wahlfach soll den Studierenden die direkte aktive Mitarbeit an den Fahrzeugprojekten ermöglichen. Teilnahme an Exkursionen oder anderen Veranstaltungen dieses Wahlmoduls sind jedoch nur möglich, wenn die Studierenden in dem freiwilligen Wahlmodul immatrikuliert sind. Für die registrierte Teilnahme an dem Wahlmodul (Immatrikulation ist notwendig) wird den Studierenden der notwendige Versicherungsschutz für alle mit dem jeweiligen Projekt verbundenen Aktivitäten (Laborarbeit, Exkursionen, Testfahrten, Erprobungen, Messeauftritte, Ausstellungen/Konferenzen, etc.) garantiert. Weil Studierende möglicherweise dieses freiwillige Wahlfach mehrfach belegen, wird im Zeugnis die erfolgte Teilnahme über die Benennung Entwicklung eines Fahrzeugs I, II, III, etc. je Semester gekennzeichnet.

Stand: 27.06.2018

ZW20 Aktuelle Themen aus dem Maschinenbau, der Fahrzeug- und der Flugzeugtechnik

Modulbezeichnung/ Modulnummer	Aktuelle Themen aus dem Maschinenbau, der Fahrzeug- und der Flugzeugtechnik ZW20
engl. Modulbezeichnung	Up-to-date-topics out of the field of mechanical, automotive, and aeronautical engineering
Modulverantwortlicher	Prof. Dr. Peter Pfeffer
weitere Dozenten	Prof. Dr. Ulrich Dahn Prof. Dr. Martin Doll Prof. Dr. Markus Gitterle Prof. Dr. Alexander Knoll Prof. Dr. Johannes Mintzlaff Prof. Dr. Andreas Rau Armin Rohnen Prof. Dr. Klemens Rother Prof. Dr. Peter Schiebener Prof. Dr. Stefan Sentpali Prof. Dr. Ulrich Westenthanner N.N.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bachelor Maschinenbau, Fahrzeugtechnik, Luft- und Raumfahrttechnik, Freiwilliges Wahlfach, eine mehrmalige Teilnahme ist nicht möglich, WiSe/SoSe
Art der Lehrveranstaltung, SWS	Vortrag 1 SWS
Arbeitsaufwand in Zeitstunden	Präsenzstudium: 30 h, Selbststudium: 0 h
Kreditpunkte	1 ECTS
Empfohlene Kenntnisse	Keine
Lernziele (Fähigkeiten und Kompetenzen)	Im Rahmen einer Ringvorlesung werden pro Semester zehn Vorträge zu aktuellen Themen aus den oben genannten Bereichen gehalten. Die Referenten kommen aus Wirtschaft und Industrie, berichten aus Ihrem täglichen Arbeitsumfeld und können so einen authentischen Einblick in aktuelle Fragestellungen geben. Von den angebotenen zehn Vorträgen sind sieben zu besuchen.
Inhalt	Aktuelle Fragestellungen aus den genannten Bereichen,
Prüfung	Teilnahme ist freiwillig. Keine Prüfung. Teilnahmebestätigung im Zeugnis.
Literaturhinweise/Skripten	Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, Braess Hans-Hermann, Seiffert Ulrich, Vieweg Verlag Bosch Kraftfahrtechnisches Taschenbuch, Reif, K., Dietsche, KH., Springer Fachmedien, Wiesbaden
Stand: 26.07.2017	