

**Amtsblatt
der Hochschule für angewandte Wissenschaften München**

Jahrgang	Lfd.-Nr.
2023	9

**Studien- und Prüfungsordnung
für den Bachelorstudiengang Produktion und Automatisierung
(englische Bezeichnung: Production and Automation)
an der Hochschule für angewandte Wissenschaften München**

vom 15.02.2023

Aufgrund von Art. 9 Satz 1, Art. 80 Abs. 1, Art. 84 Abs. 2 und 3 sowie Art. 96 Abs. 1 Bayerisches Hochschulinnovationsgesetz (BayHIG) vom 5. August 2022 (GVBl. S. 414, BayRS 2210-1-3-WK) erlässt die Hochschule für angewandte Wissenschaften München folgende Satzung:

**§ 1
Studienziel**

Ziel des Bachelorstudiums ist es, die Studierenden zur selbständigen Anwendung wissenschaftlicher Erkenntnisse und Verfahren in der Berufspraxis im globalen Wirtschaftsraum zu befähigen.

**§ 2
Beginn und Aufbau des Studiums**

- (1) Der Beginn des Bachelorstudiums im ersten Semester ist zum Wintersemester eines Studienjahres möglich.
- (2) ¹Das Studium umfasst ein zweigeteiltes Industriepraktikum von insgesamt 24 Wochen Dauer (5 Tage pro Woche). ²Mit der Ableistung des ersten, zehn Wochen umfassenden, Teils des Industriepraktikums müssen die Studierenden bereits vor Beginn des dritten Studienseesters, spätestens am 1. September eines Jahres, beginnen. ³Ab Mitte November bis zum Ende der Vorlesungszeit des Wintersemesters finden reguläre Lehrveranstaltungen statt. ⁴Der zweite, 14 Wochen umfassende, Teil des Industriepraktikums wird nach Abschluss der regulären Lehrveranstaltungen in der zweiten Hälfte des sechsten Studienseesters absolviert.
- (3) ¹Im fünften Studienseester wird die Wahlpflichtmodulgruppe Technik angeboten. ²Jede/r Studierende muss daraus ein Modul wählen.
- (4) ¹Im siebten Studienseester wird die Wahlpflichtmodulgruppe Fachübergreifende Wahlpflichtmodule angeboten. ²Jede/r Studierende muss daraus ein Modul wählen.
- (5) Die Auswahl aus den Wahlpflichtmodulgruppen regelt der Studienplan.

§ 3

Grundlagen- und Orientierungsprüfung, Vorrückensregelungen

- (1) Bis zum Ende des zweiten Fachsemesters muss die Prüfung im Modul Mathematik I (Grundlagen- und Orientierungsprüfungen) erstmalig angetreten werden.
- (2) Voraussetzung für den Eintritt in den ersten Teil des Industriepraktikums und zum anschließenden Weiterstudium ist der Erwerb von mindestens 40 ECTS-Kreditpunkten aus den ersten beiden Studiensemestern sowie das Bestehen der Grundlagen- und Orientierungsprüfung.
- (3) Zum Eintritt in den zweiten Teil des Industriepraktikums und zum anschließenden Weiterstudium ist nur berechtigt, wer den ersten Teil des Industriepraktikums erfolgreich absolviert und alle Prüfungen aus den ersten beiden Studiensemestern bestanden sowie im dritten bis sechsten Studiensemester mindestens 60 ECTS-Kreditpunkte aus den Lehrmodulen erworben hat.

§ 4

Prüfungskommission

Für den Bachelorstudiengang Produktion und Automatisierung wird eine Prüfungskommission gebildet, die aus sieben Professorinnen und/oder Professoren der Fakultät für Angewandte Naturwissenschaften und Mechatronik besteht.

§ 5

Bachelorarbeit

- (1) ¹Das Thema der Bachelorarbeit kann frühestens nach erfolgreicher Beendigung des zweiten Teils des Industriepraktikums ausgegeben werden. ²Die Bearbeitungsfrist der Bachelorarbeit beträgt vier Monate.
- (2) Für die Wiederholung einer nicht bestandenen Bachelorarbeit gilt Abs. 1 Satz 2 entsprechend.

§ 6

Bewertung von Prüfungen und Prüfungsgesamtergebnis

Für die Berechnung des Prüfungsgesamtergebnisses werden die Endnoten aller Module, mit Ausnahme des 24-wöchigen Industriepraktikums, und die Note der Bachelorarbeit entsprechend ihrer Leistungspunkte gewichtet.

§ 7

Akademischer Grad

Aufgrund des erfolgreichen Abschlusses der Bachelorprüfung wird der akademische Grad eines „Bachelor of Engineering“, Kurzform: „B. Eng.“, verliehen.

§ 8

In-Kraft-Treten

¹Diese Studien- und Prüfungsordnung tritt am 15.03.2023 in Kraft. ²Sie gilt für Studierende, die das Studium im Bachelorstudiengang Produktion und Automatisierung im ersten Studiensemester nach dem Wintersemester 2022/ 2023 aufnehmen.

Anlage 1: Übersicht über die Module und Prüfungen im Bachelorstudiengang Produktion und Automatisierung an der Hochschule für angewandte Wissenschaften München

Erstes Studiensemester (Block I gemäß § 5 Abs. 2 ASPO):

1) Modul- nummer	2) Modultitel	3) Modultitel (englisch)	4) SWS	5) Leis- tungs- punkte	6) Lehrveranstal- tungsart	7) Prüfungsform und ggf. Gewichtung
1.10	Mathematik I	Mathematics I	6	7	SU/Ü	schrP
1.20	Physik I	Physics I	5	5	SU/Ü + Pr	schrP und FrwL
1.30	Elektrotechnik I	Electrical Engineering I	4	4	SU/Ü	schrP
1.40	Technische Mechanik I	Engineering Mechanics I	4	4	SU/Ü	schrP
1.50	Werkstofftechnik I	Material Technology I	4	4	SU/Ü	schrP
1.60	Konstruktion/CAD Grundlagen I	Principles of Design Engineering/CAD I	3	4	SU/Ü	schrP
1.70	Allgemeinwissenschaften	General Studies	2	2	§ 7 Abs. 2 ASPO	§ 7 Abs. 2 ASPO

Zweites Studiensemester (Block II gemäß § 5 Abs. 2 ASPO):

1) Modul- nummer	2) Modultitel	3) Modultitel (englisch)	4) SWS	5) Leis- tungs- punkte	6) Lehrveranstal- tungsart	7) Prüfungsform und ggf. Gewichtung
2.10	Mathematik II	Mathematics II	5	6	SU/Ü + Pr	schrP
2.20	Physik II	Physics II	4	4	SU/Ü + Pr	schrP (0,75) und praP (0,25)
2.30	Elektrotechnik II/Elektrische Antriebe	Electrical Engineering II/Drives	4	4	SU/Ü + Pr	schrP und FrwL
2.40	Technische Mechanik II	Engineering Mechanics II	4	5	SU/Ü	schrP
2.50	Informatik	Computer Science	4	4	SU/Ü + Pr	schrP
2.60	Konstruktion/CAD Grundlagen II	Principles of Design Engineering/CAD II	4	5	SU, Ü	schrP (0,75) und ModA (0,25)
2.70	Allgemeinwissenschaften	General Studies	2	2	§ 7 Abs. 2 ASPO	§ 7 Abs. 2 ASPO

Drittes Studiensemester:

1) Modul- nummer	2) Modultitel	3) Modultitel (englisch)	4) SWS	5) Leis- tungs- punkte	6) Lehrveranstal- tungsart	7) Prüfungsform und ggf. Gewichtung
3.10	Industriepraktikum Teil I	Industrial Internship part 1		13		ModA
3.20	Industrieseminar Teil 1	Industry Seminar part 1	2	3	S	Präs
3.30	Signale und Systeme	Signals and Systems	3	3	SU/Ü + Pr	schrP
3.40	Chemie in der Produktion/Werkstofftechnik II	Chemistry in Manufacturing/Material Technology	4	4	SU/Ü + Pr	schrP (0,5) und schrP (0,5)
3.50	Technisches Englisch	Technical English	2	2	SU, Ü	schrP
3.60	Messtechnik//Sensorik	Measurement + Sensor Technology/	4	4	SU/Ü + Pr	schrP (0,75) und praP (0,25)

Viertes Studiensemester:

1) Modul- nummer	2) Modultitel	3) Modultitel (englisch)	4) SWS	5) Leis- tungs- punkte	6) Lehrveranstal- tungsart	7) Prüfungsform und ggf. Gewichtung
4.10	Ergonomie und Arbeitsgestaltung	Ergonomics/Industrial Engineering	4	4	SU/Ü + Pr	schrP (0,75) und ModA (0,25)
4.20	Fertigungstechnik I	Manufacturing Technology I	4	5	SU/Ü + Pr	schrP (0,7) und ModA (0,3)
4.30	Regelungstechnik	Control Engineering	4	5	SU/Ü + Pr	schrP und FrwL
4.40	Konstruktion/CAD/FEM	Principles of Design Engineer- ing/CAD/FEM	4	5	SU/Ü + Pr	schrP (0,75) und ModA (0,25)
4.50	Prozessautomatisierung I	Process Automation I	4	5	SU/Ü + Pr	schrP (0,5) und praP (0,5)
4.60	Signale und Systeme	Signals and Systems	3	4	SU/Ü + Pr	schrP
4.70	Technisches Englisch	Technical English	2	2	SU, Ü	schrP

Fünftes Studiensemester:

1) Modul- nummer	2) Modultitel	3) Modultitel (englisch)	4) SWS	5) ECTS- Kredit- punkte	6) Leistungspunkte	7) Prüfungsform und ggf. Gewichtung
5.10	Betriebswirtschaftslehre Grundlagen/Kostenrechnung	Principles of Business Administration/Cost Calculation	6	6	SU/Ü	schrP
5.20	Industrielle Informatik	Industrial Information Technology	5	6	SU/Ü + Pr	schrP und FrwL
5.30	Fertigungstechnik II	Manufacturing Technology II	5	5	SU/Ü + Pr	schrP (0,7) und ModA (0,3)
5.40	Arbeits- und Fabrikplanung	Manufacturing and Factory Planning	4	4	SU/Ü + Pr	schrP (0,75) und ModA (0,25)
5.50	Simulation, Produktion/Materialfluss	Material Flow Simulation	4	5	SU/Ü + Pr	schrP (0,6) und ModA (0,4)
5.6	Wahlpflichtmodul Technik	Elective (technical)	4	4	SU/Ü/Pr/Proj.	schrP (0,5) und ModA (0,5) oder ModA (0,8) und Präs (0,2)

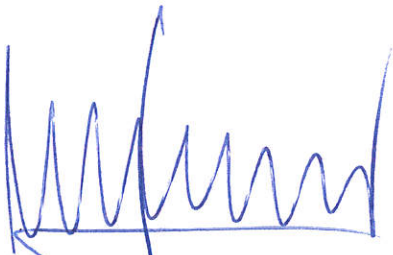
Sechstes Studiensemester:

1) Modul- nummer	2) Modultitel	3) Modultitel (englisch)	4) SWS	5) Leis- tung- spunkte	6) Lehrveranstal- tungsart	7) Prüfungsform
6.10	Qualitätsmanagement und Statistik	Quality Management and Statistics	6	6	SU/Ü	schrP
6.20	Engineering Project	Engineering Project	4	5	SU/Ü/Pr	ModA
6.30	Industriepraktikum Teil II	Industrial Internship part 1		17		ModA
6.40	Industrieseminar Teil 2	Industry Seminar part 2	2	3	S	Präs

Siebtes Studiensemester:

1) Modul- nummer	2) Modultitel	3) Modultitel (englisch)	4) SWS	5) Leis- tungs- punkte	6) Lehrveranstal- tungsart	7) Prüfungsform und ggf. Gewichtung
7.10	Handhabungstechnik/Robotik I	Handling Technology/Robotics I	6	9	SU/Ü + Pr	schrP (0,6) und praP (0,4)
7.20	Produktionsplanung und -steuerung/Logistik	Production Planning and Control/Lo- gistics	4	5	S/Ü	schrP (0,75) und Präs (0,25)
7.3	Fachübergreifendes Wahlpflichtmodul	Elective (interdisciplinary)	4	4	S/Ü/Pr/Proj.	schrP (0,5) und ModA (0,5) oder ModA (0,8) und Präs (0,2)
7.4	Bachelorarbeit	Bachelor's Thesis	---	12	---	BA
Gesamtsumme der SWS und Leistungspunkte (1. bis 7. Studiensemester):			138	210		

Ausgefertigt aufgrund des Beschlusses des Senats der Hochschule für angewandte Wissenschaften München vom 01.02.2023 sowie der Genehmigung des Präsidenten der Hochschule für angewandte Wissenschaften München vom 14.02.2023.



Prof. Dr. Martin Leitner
Präsident

Die Studien- und Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang Produktion und Automatisierung (englische Bezeichnung: Production and Automation) an der Hochschule für angewandte Wissenschaften München wurde am 15.02.2023 im Amtsblatt der Hochschule München für das Jahr 2023 unter der laufenden Nummer 9 veröffentlicht.

Tag der Bekanntmachung ist daher der 15.02.2023.

Hochschule für angewandte Wissenschaften München
Lothstraße 34
80335 München

München, 15.02.2023
Gri/NH

BEKANNTMACHUNG

Hiermit wird die Studien- und Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang Produktion und Automatisierung (englische Bezeichnung: Production and Automation) an der Hochschule für angewandte Wissenschaften München vom 15.02.2023, ausgefertigt am 15.02.2023, bekannt gemacht.

Die Studien- und Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang Produktion und Automatisierung (englische Bezeichnung: Production and Automation) an der Hochschule für angewandte Wissenschaften München wurde im Amtsblatt 2023 der Hochschule für angewandte Wissenschaften München, Lfd.-Nr. 9, veröffentlicht.

i. A.


Grieser