

**Zweite Satzung zur Änderung der Studien- und Prüfungsordnung
für den Bachelorstudiengang
Maschinenbau (Mechanical Engineering)
an der Hochschule für angewandte Wissenschaften München**

vom 31.07.2013

Aufgrund von 13 Abs. 1 Satz 2, Art. 58 Abs. 1 und Art. 61 Abs. 2 und 3 des Bayerischen Hochschulgesetzes (BayHSchG) erlässt die Hochschule für angewandte Wissenschaften München folgende Satzung:

§ 1

Die Studien- und Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang Maschinenbau (Mechanical Engineering) an der Hochschule für angewandte Wissenschaften München vom 13.08.2012, geändert durch Satzung vom 02.11.2012, wird wie folgt geändert:

1. Umfasst der Text eines Paragraphen, einzelner Absätze und Fußnoten mehr als einen Satz, sind die Sätze durch eine am Satzanfang stehende, hochgestellte Ziffer „^{1...n}“ jeweils fortlaufend zu nummerieren.
2. In Anlage 1 werden die bisherigen Abschnitte 1.1 und 1.2 durch die dieser Änderungs-satzung beigegebenen neuen Abschnitte 1.1 und 1.2 zu Anlage 1 ersetzt.
3. In Anlage 1 erhält Abschnitt 1.3 die neue Überschrift: „Bachelorprüfung (viertes bis siebtes Studiensemester): Wahlpflicht- und Studienschwerpunktmodule“, zudem werden die Zeile M2150 (*Allgemeinwissenschaften*) gestrichen, in Zeile M4000 (*Projektarbeit Schwerpunkt*) in der Spalte 4 die Zahl „2“ durch „3“ ersetzt, in der ersten Summenzeile das Wort „Allgemeinwissenschaften“ samt nachfolgendem Komma gestrichen, und in der Spalte 4 die Zahl „40“ durch „39“ sowie in der Spalte 5 die Zahl „49“ durch „50“ ersetzt.
4. Im Anmerkungsapparat wird die Fußnote „⁴“ wie folgt neu gefasst: „⁴) Voraussetzung zur Teilnahme an jeder Teilprüfung ist der Nachweis eines erfolgreich abgelegten Testates aus den zugrunde liegenden Lehrveranstaltungen.“
5. Im Anmerkungsapparat werden die Fußnoten „⁵“ und „⁶“ getauscht.
6. Im Abkürzungsverzeichnis wird nach der Abkürzung „SWS“ die Abkürzung „TP Teilprüfung“ eingefügt.
7. In Anlage 2 wird der Abschnitt 1 wie folgt neu gefasst:

„1. Grundlagenmodule des ersten und zweiten theoretischen Studiensemesters (Block I)“

1) Lfd. Nr.	2) Module	3) ECTS-Kreditpunkte
M1010	Ingenieurmathematik I	6
M1020	Technische Mechanik I	5
M1030	Produktentwicklung I	7
M1120	Betriebswirtschaftslehre	3
M1130	Wirtschaftsrecht und Patentwesen	2
M1050	Elektrotechnik	7
Summe anrechenbarer ECTS-Kreditpunkte (Block I):		30

8. In Anlage 2 werden in der Überschrift des Abschnittes 2 nach der Ordinalzahl „zweiten“ die Worte „und dritten“ eingefügt.

§ 2

- (1) Diese Änderungssatzung tritt am 1. Oktober 2013 in Kraft.
- (2) Abweichend von Abs. 1 gelten § 1 Nrn. 2 bis 5 nur für Studierende, die das Studium im Bachelorstudiengang Maschinenbau (Mechanical Engineering) nach dem Sommersemester 2013 aufnehmen, sowie § 1 Nrn. 7 und 8 nur für Studierende anderer bayerischer Hochschulen für angewandte Wissenschaften, die nach dem Sommersemester 2013 in den vorgenannten Bachelorstudiengang wechseln.
- (3) Für Studierende, für die diese Änderungssatzung nicht gilt, gilt weiterhin die Anlage zur Studien- und Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang Maschinenbau (Mechanical Engineering) an der Hochschule für angewandte Wissenschaften München in der Fassung 02.11.2012 mit den Maßgaben, dass in Abschnitt 1.3 in Zeile M4000 (*Projektarbeit Schwerpunkt*) in der Spalte 4 die Zahl „2“ durch „3“, und in der ersten Summenzeile die Zahlen „40“ durch „42“ und „49“ durch „54“ ersetzt werden; im Übrigen tritt sie außer Kraft.

Anlage 1: Übersicht über die Module und Prüfungen des Bachelorstudienganges Maschinenbau (Mechanical Engineering) an der Hochschule für angewandte Wissenschaften München

1.1 Bachelorprüfung (erstes bis drittes theoretisches Studiensemester):

1) Lfd. Nr.	2) Module ¹⁾	3) Modules	4) SWS	5) ECTS- Kredit- punkte	6) Art der Lehrver- anstaltung ¹⁾	7) Prüfungen: Prüfungsform und Bearbeitungsdauer schriftlicher Prüfungen in Minuten ^{1), 2)}	8) Notengewichte zur Bildung der Modulendnote
M1010	Ingenieurmathematik I	Mathematics for Engineers I	6	6	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120	
M1020	Technische Mechanik I	Mechanics I	5	5	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120	
M1030	Produktentwicklung I	Product Development I	5	7	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120, StA	schrP: 0,4; StA: 0,6
M1120	Betriebswirtschaftslehre	Business Administration	2	3	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120	
M1130	Wirtschaftsrecht und Patentwesen	Business Law and Patent Matters	2	2	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120	
M1050	Elektrotechnik	Electrical Engineering	7	7	SU, Ü, Pr	1. schr TP, 60 - 120; 2. schr TP, 60 - 120 ³⁾	1. TP: 0,67; 2. TP: 0,33
M1060	Ingenieurmathematik II	Mathematics für Engineers II	6	6	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120	
M1070	Technische Mechanik II	Mechanics II	5	5	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120	
M1080	Maschinenelemente I	Mechanical Components I	4	4	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120	
M1090	Produktentwicklung II	Product Development II	4	5	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120, StA	schrP: 0,4; StA: 0,6
M1100	Werkstofftechnik (Metalle)	Materials Physics and Properties	4	5	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120	
M1110	Ingenieurinformatik	Computational Engineering	5	5	SU, Ü, Pr	1. schr TP, 60 - 120 ⁴⁾ ; 2. schr TP, 60 - 120 ⁴⁾	1. TP: 0,6; 2. TP: 0,4
M2010	Spanlose Fertigung	Manufacturing Technology (Non-Cutting)	5	5	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120	
M2020	Chemie und Kunststofftechnik	Chemistry and Plastics Technology	6	6	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120	
M2030	Technische Mechanik III	Mechanics III	5	5	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120	
M3010	Maschinenelemente II	Mechanical Components II	6	6	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120	
M3020	Produktentwicklung III	Product Development III	3	4	SU, Ü, Pr	StA	
M2150	Allgemeinwissenschaften	General Studies	4	4	⁵⁾	⁵⁾	⁵⁾
Summe der SWS und der ECTS-Kreditpunkte (erstes bis drittes Studiensemester):			84	90			

1.2 Bachelorprüfung (viertes theoretisches, fünftes praktisches sowie sechstes und siebtes theoretisches Studiensemester):

1) Lfd. Nr.	2) Module ¹⁾	3) Modules	4) SWS	5) ECTS- Kredit- punkte	6) Art der Lehrver- anstaltung ¹⁾	7) Prüfungen: Prüfungsform und Bearbeitungsdauer schriftlicher Prüfungen in Minuten ^{1), 2)}	8) Notengewichte zur Bildung der Modulendnote
M2040	Technische Strömungsdynamik	Fluid Mechanics	4	5	SU, Ü; Pr	schrP, 60 - 120	
M2050	Thermodynamik I und Wärmeübertragung	Thermodynamics I and Heat Transfer	6	6	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120	
M2060	Technische Dynamik	Dynamics	4	5	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120	
M2070	Spanende Fertigung und Betriebsorganisation	Cutting Manufacturing and Company Organisation	5	5	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120	
M2080	Regelungs-, Messtechnik	Measurement and Control Technology	6	6	SU, Ü, Pr	schrP, 60 - 120	
M2090	Maschinentechnisches Praktikum (MTP)	Technical Laboratory Internship	3	3	SU, Ü, Pr	PrA	
M3030	Produktentwicklung IV	Product Development IV	3	4	Pr, Proj	StA	
M2100	Praktikum (20 Wochen à 4 Tage)	Internship (20 weeks each 4 days)		21		Bericht ⁶⁾	
M2201	Bachelorseminar	Bachelor Seminar	1	3	S	LN ⁶⁾	
M2202	Bachelorarbeit	Bachelor Thesis		12		BA	
Summe der SWS und der ECTS-Kreditpunkte (viertes bis siebtes Studiensemester):			32	70			